

ภาคผนวก ข-31

ตัวอย่างเอกสารการแจ้งรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

แผนผังสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน

รายงานการเปลี่ยนแปลงปริมาณและความเข้มข้นของสิ่งปนื้อหรือวัสดุที่ไม่ใช่ตัวที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี พ.ศ. 2562		ปี พ.ศ. 2563		ปี พ.ศ. 2564		ปี พ.ศ. 2565	
			ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น
1	070111	กากตะกอนจากบ่อกักน้ำเสีย					1019.94 ตัน		175.47 ตัน	
2	070208	CTA Residue	126.34 ตัน		119.27 ตัน		1134.18 ตัน		957.21 ตัน	
3	070208	PTA Residue			263.53 ตัน		3815.81 ตัน		328.03 ตัน	
4	070212	Sludge	5534.63 ตัน		7445.47 ตัน		12858.67 ตัน		21864.55 ตัน	
5	130206	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	29.95 ตัน		51.49 ตัน		29.93 ตัน		39.54 ตัน	
6	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0		0		0		19.64 ตัน	
7	150101	กระดาษ	1.07 ตัน		3.48 ตัน		1.29 ตัน		2.33 ตัน	
8	150102	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	4.41 ตัน		6.48 ตัน		14.5116 ตัน		22.59 ตัน	
9	150103	ขนไก่ ไม่ปนเปื้อน	13.38 ตัน		18.41 ตัน		27.26 ตัน		37.1 ตัน	
10	150110	ถัง HBr และฉลากสติกปนเปื้อน					22.41 ตัน		21.04 ตัน	
11	150110	ถังน้ำมัน	684 ตัน		7.23 ตัน		3.76 ตัน		1.67 ตัน	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อน	11.02 ตัน		16.98 ตัน		21.94 ตัน		19.89 ตัน	
13	150202	Contaminated Frabric			29.03 ตัน		40.27 ตัน		44.19 ตัน	
14	150202	Filter	2.2 ตัน		2.78 ตัน		4.44 ตัน		2.22 ตัน	
15	150203	Silica gel	24.25 ตัน		11.58 ตัน		73.45 ตัน		34.82 ตัน	
16	160506	Lab waste	3.952 ตัน		2.3 ตัน		0		4 ตัน	
17	160802	Spent Cu/ Mn catalyst	15.17 ตัน		18.87 ตัน		20.65 ตัน		39.6 ตัน	
18	170203	PVC fill sheet			138.85 ตัน		87.83 ตัน		77.03 ตัน	
19	170407	สนโลหะ	7.92 ตัน		98 ตัน		107.4 ตัน		1.14 ตัน	
20	170407	สนโลหะ และ โลหะผสม	57.37		78.94		136.46		38.23 ตัน	

			ตัน		ตัน		ตัน			
21	170604	Insulation	5.64 ตัน		17.67 ตัน		30.7 ตัน		7.08 ตัน	
22	190901	Gravel	154.22 ตัน		58.46 ตัน		84.48 ตัน		73.29 ตัน	
23	190902	กากตะกอนจากบ่อกักน้ำดิบ	68.85 ตัน		91.16 ตัน		190.6 ตัน		221.12 ตัน	
24	190904	Anthracite	157.17 ตัน		44.73 ตัน		89.69 ตัน		2.69 ตัน	
25	070210	Activated carbon	49.16 ตัน		17.8 ตัน		0		0	
26	150202	Contaminated Fabric	30.43 ตัน		11.21 ตัน		0		0	
27	150202	Fill sheet	137.77 ตัน		613.38 ตัน		3.94 ตัน		0	
28	160708	Oily water	93.92 ตัน		70.63 ตัน		21.96 ตัน		0	
29	160506	Organic waste	54 ตัน		33 ตัน		0		0	
30	190905	Resin	16.71 ตัน		33.07 ตัน		32.8 ตัน		0	
31	190904	Spent Activated Carbon					34.17 ตัน		0	
32	070608	ขี้เถ้า	4.6 ตัน		1.59 ตัน		0		0	
33	160215	ขี้เถ้าอุตสาหกรรมซีเมนต์	7 ตัน		0		66 ตัน		0	
34	070111	ตะกอนจากบ่อกักน้ำเสีย			608.05 ตัน		0		0	
35	150110	ถังพลาสติกปนเปื้อน , ถังHBr	17.48 ตัน		15.58 ตัน		0		0	
36	150202	กระดาษปนเปื้อน	9.24 ตัน		0		13.83 ตัน		0	
37	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	55 ตัน		0		0		0	
38	170407	สนโลหะ และ โลหะผสม					10.71 ตัน		0	
39	160801	สารเร่งปฏิกิริยาที่ใช้แล้วที่มีผลผลิต	29.83 ตัน		0		0		0	

หมายเหตุ :ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปนื้อหรือวัสดุที่ไม่ใช่ตัวด้วย

ลงชื่อ _____ ผู้จัดทำเอกสาร ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบการโรงงาน

(นายสมพร หอมประไพ)

(นายธนัญชัย โกสินตระกูลชัย)

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

ตำแหน่ง Supply Chain Division Manager

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 25 : บริษัท ศิวัช ชนส่ง จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT190200014

ที่อยู่ : 1/2 ซอย 01 ถนนกาญจนาภิเษก 39 ตำบล คอกไม้ อำเภอ ประเวศ จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 09 4649 7846 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อตั้ง
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 26 : บริษัท ซูโซทวานสปอร์ต จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT195800057

ที่อยู่ : 2778 หมู่ที่ 1 ตำบล บางเมืองใหม่ อำเภอ เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ

โทรศัพท์ : 0 2755 0274, 09 6949 2998 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อตั้ง
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 27 : บริษัท อีเดีย ออโต้ (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT200900108

ที่อยู่ : 82-9 หมู่ที่ 1 ตำบล มาบโป่ง อำเภอ พานทอง จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 09 1881 6747 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อตั้ง
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 28 : บริษัท กฤษณาปารุชนสงฆ์จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT225900018

ที่อยู่ : 159/4 ถนนสมุทรสงคราม-บางแพ ตำบล แม่กลอง อำเภอ เมืองสมุทรสงคราม จังหวัด สมุทรสงคราม

โทรศัพท์ : 08 1705 2349 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อตั้ง
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 29 : บริษัท อารยศักดิ์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT226000032

ที่อยู่ : 51/5 หมู่ที่ 4 ตำบล สวนหลวง อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 0 3487 5752 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อตั้ง
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 30 : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แม่กลอง) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 3-101-1/44ตบ

ที่อยู่ : 33/1 ม.3 ถ.มิตรภาพ ตำบล บ้านป่า อำเภอ แม่กลอง จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : (036) 245428 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อตั้ง
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 37 : บริษัท ศักดิ์พิริวโกลด์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 3-105-53/48ตบ

ที่อยู่ : 119/10 ตำบล ห้วยมา อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 038-694348 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อตั้ง
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 38 : บริษัท ออแกนิค กรีน เวลท์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 3-106-3/62ตบ

ที่อยู่ : โฉนดที่ดินเลขที่ 55444 ตำบล หองสลอก อำเภอ บ้านค่าย จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0859946369 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อตั้ง
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 39 : ศูนย์กำจัดขยะมูลฝอยรวมแบบครบวงจร จังหวัดระยอง

หมายเลขประจำตัว : 3-106-30/60ตบ

ที่อยู่ : 94/2 ตำบล น้ำคอก อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อตั้ง
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 40 : บริษัท วงษ์พาณิชย์วิโซเคิล ระยอง จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 93-105-223/51ตบ

ที่อยู่ : ตำบล นิคมพัฒนา อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0818216358 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อตั้ง
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 41 : บริษัท อัครปราการ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD085800027

ที่อยู่ : 792 ตำบล บางปูใหม่ อำเภอ เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ

โทรศัพท์ : 02-323-0718-19 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อตั้ง
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

หมายเหตุ ระบุประเภทผู้ประกอบการตามที่ได้ดำเนินการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากสถานประกอบการของท่าน หากผู้รับ
จัดการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนำไปใช้เพื่อเป็นวัตถุดิบที่ก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์ขึ้นให้ระบุผู้ก่อตั้ง และ ให้ระบุ
กระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้จดทะเบียนและไม่ได้อำนาจการ
ให้ระบุวิธีการขนส่ง และ การนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนำไปใช้

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 31 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2

หมายเลขประจำตัว : 3-101-2/44ตบ

ที่อยู่ : 219 ม.5 ถ.มิตรภาพ ตำบล ห้วยขวาง อำเภอ แม่กลอง จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036-240930 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อตั้ง
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 32 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

หมายเลขประจำตัว : 3-101-3/44ตบ

ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ห้วยขวาง อำเภอ แม่กลอง จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036-240930 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อตั้ง
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 33 : บริษัท พี.ที.ฉัพทลาย แอนด์ โลจิสติกส์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 3-105-10/58ตบ

ที่อยู่ : 24-9 ตำบล ห้วยโป่ง อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 038010732-4 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อตั้ง
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 34 : บริษัท พนัฒนทรัพย์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 3-105-16/56ตบ

ที่อยู่ : 277/123 ตำบล บางปลา อำเภอ บางพลี จังหวัด สมุทรปราการ

โทรศัพท์ : 0819382243 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อตั้ง
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 35 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด กศ 59 กุญแจทอง

หมายเลขประจำตัว : 3-105-24/48ตบ

ที่อยู่ : ตำบล บ้านเก่า อำเภอ พานทอง จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 038479449 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อตั้ง
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 36 : บริษัท นกัทรุ่งเรือง จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 3-105-3/59ตบ

ที่อยู่ : 93/2 ตำบล ห้วยโป่ง อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 081 6391878 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อตั้ง
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

เอกสารฉบับที่ 6

แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองของเหตุฉุกเฉิน

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบการ โรงงาน

(นายธนัญชัย โกสินทรกุลชัย)
วันที่ 3 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566

ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

2/3/23, 2:26 PM การดำเนินการเกี่ยวกับการนำวัสดุที่ไม่ใช่สิ่ง ของอันตรายมาแปลงโรงงานฯ

ชื่อโรงงาน : บริษัท เจริญชัยแปรรูปอาหาร จำกัด dhw-g-064800220

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี 2565 (สก.3 , เอกสารลำดับที่ 1)

ลำดับ	รหัส	ชื่อและตัวบ่งชี้	ปริมาณ	หน่วย	วิธีการกำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
1	020203	Amiflex H	0.090	ตัน	083	3-106-15/56๗๕
2	130208	Used Hydraulic Oil	3.000	ตัน	049	บริษัท เอส เอ็มทีเคเอส แอนด์ ซีไอเอส จำกัด/บริษัท เอส เอ็มทีเคเอส แอนด์ ซีไอเอส จำกัด
3	150101	เศษกระดาษ	6.960	ตัน	011	๔3-105-77/52๗
4	150102	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	20.83๘	ตัน	011	๔3-105-77/52๗
5	150105	บรรจุภัณฑ์/เคลือบพลาสติก	1.320	ตัน	071	น.105-1/2545-ยูทพ.
6	150105	บรรจุภัณฑ์/เคลือบพลาสติก	19.920	ตัน	071	3-105-3/48๗
7	150105	บรรจุภัณฑ์/เคลือบพลาสติก	2.940	ตัน	071	3-101-1/45๗
8	150110	เศษยางเป็นก้อน	0.050	ตัน	073	บริษัท เปตโรว์ เวิลด์ ทรามเพล็กซ์ จำกัด/บริษัท เปตโรว์ เวิลด์ กรุ๊ป จำกัด (มหาชน)
9	150202	Nickel & Activated Carbon	72.750	ตัน	073	บริษัท เปตโรว์ เวิลด์ ทรามเพล็กซ์ จำกัด/บริษัท เปตโรว์ เวิลด์ กรุ๊ป จำกัด (มหาชน)
10	150202	Nickel & Activated Carbon Reside	8.870	ตัน	073	บริษัท กรู๊ปเอส จำกัด (โดยเปตโรว์ กรุ๊ป จำกัด) บริษัท เปตโรว์ เวิลด์ กรุ๊ป จำกัด (มหาชน)
11	150202	Nickel & Activated Carbon Reside	9.170	ตัน	073	บริษัท เอส.ที.เค. ทรามเพล็กซ์ จำกัด/บริษัท เปตโรว์ เวิลด์ กรุ๊ป จำกัด (มหาชน)
12	150202	เศษยางเป็นก้อน	1.830	ตัน	042	บริษัท เปตโรว์ เวิลด์ ทรามเพล็กซ์ จำกัด/บริษัท เปตโรว์ เวิลด์ กรุ๊ป จำกัด (มหาชน)
13	150203	Activated Carbon Filter	631.900	ตัน	083	3-106-3/62๗
14	150203	Activated Carbon Filter	409.133	ตัน	083	3-106-15/56๗๕
15	150203	รขื่น	48.090	ตัน	073	3-105-3/48๗
16	150203	รขื่น	15.080	ตัน	071	3-101-1/45๗
17	160215	หลอดไฟ	0.010	ตัน	073	บริษัท เปตโรว์ เวิลด์ ทรามเพล็กซ์ จำกัด/บริษัท เปตโรว์ เวิลด์ กรุ๊ป จำกัด (มหาชน)
18	170203	เศษเหล็กผสม	12.190	ตัน	011	๔3-105-77/52๗
19	170405	ถังเหล็ก	3.825	ตัน	011	3-105-53/48๗
20	170405	เศษเหล็ก	4.200	ตัน	011	๔3-105-77/52๗
21	190812	ตะกอนน้ำทิ้งน้ำเสียชีวภาพ	13.240	ตัน	083	3-106-3/62๗
22	190812	ตะกอนน้ำทิ้งน้ำเสียชีวภาพ	79.090	ตัน	083	3-106-15/56๗๕
23	190813	Wastewater Sludge (Nickel Hydroxide)	8.560	ตัน	049	บริษัท เอส.ที.เค. ทรามเพล็กซ์ จำกัด/บริษัท นิคส์ อินโนวาชั่น จำกัด

ดำเนินการต่อ กลับไป

รายงานนี้ได้ยื่นต่อกรมโรงงานเรียบร้อยแล้ว เลขที่รับเรื่อง รป(Ε)-1562/2565

iwmb2.diw.go.th/sk3_1.asp?rptyear=2565

12

[illegible]

ภาคผนวก ข-32

ตัวอย่างการติดตามรถขนส่งของเสีย
และการตรวจประเมินหน่วยงานรับกำจัด

ลำดับ	2	ขั้นตอนในการดำเนินการ - อุณหภูมิในตู้เย็นสูงเกิน 700 °C และก๊าซถูกเผาไหม้ประมาณ > 2 วินาที - วิธีการจัดการกับอุบัติเหตุ (ถ้ามี) เช่น ย้ายแหล่งใช้ร่วมกับ Component - มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศทั้งในท่อ และเดินไปไปตามมาตรฐานของกรมโรงงานอุตสาหกรรม - มีตรวจแผนงานในการประเมินความเสี่ยงกับทั้งท่อ - กรณีที่ปล่อยมลพิษตามค่า มีมาตรการรองรับอย่างกว้าง	ประเด็นที่ตรวจ	สิ่งที่ตรวจพบ สำนักงานฯ ทางโรงงานมีความพร้อมคุณสมบัตินี้ในสถานะขึ้นใหม่อยู่ที่ 800 - 900 องศาเซลเซียสที่ปลายของเตาในขณะเผา หลังจากนี้ในข้อแรกที่ 2 จะมีการควบคุมอุณหภูมิในอยู่ที่ประมาณ 1000 องศาเซลเซียสที่ทางท่อก๊าซต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นภายในข้อแรกที่ 1 หลังจากนี้จะทำการตรวจสอบอุณหภูมิในเตาในข้อที่ประมาณ 100 องศาเซลเซียสที่ออกจาเตาเพื่อระบายจากข้อแรกที่ 2 เพื่อทำการลดการเกิดก๊าซออกซิเจน สำนักงานฯ ได้ใช้ใบติดตามการดำเนินงานข้อที่ 1 และอยู่ทำการรวบรวมข้อมูลและส่งไปทำการปรับสภาพก่อนจะทำการส่งไปจัดการต่อในอีกตามระเบียบ สำนักงานฯ สามารถในการนำค่าผลของเสีย พบว่าปัจจุบันมีสถานะของการดำเนินการโดยผ่านต่อเนื่องและพบด้วยการจัดการกับของเสียเพื่อที่รีไซเคิล
ลำดับ		การดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม - เชื้อเพลิงใช้ของเสียต่าง ๆ จากอุตสาหกรรมจากโรงงานเช่นขี้เถ้า - มีการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมต่อเนื่องจากโรงงาน (กรณีที่ต้องมี) - การส่งเสริมกิจกรรม CSR - การจัดการของเสียภายในโรงงาน	ประเด็นที่ตรวจ	สิ่งที่ตรวจพบ สำนักงานฯ ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามมาตรฐาน EIA พบว่าค่าที่ตรวจวัดได้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ไม่มีการปนเปื้อนของดิน น้ำ และอากาศ ความชื้น ความสะอาด สำนักงานฯ มีการนำของเสียและของเสียไปรีไซเคิล จะมีสถานะจากผลและการดูแลจากกรมเจ้าหน้า ซึ่งมีกระบวนการเป็นระเบียบเรียบร้อย สำนักงานฯ มีผลิตภัณฑ์สินค้าภายในโรงงานแบบว่าจัดทำกรรมรวมและทำการนำส่งไปพร้อมกับการของเสียรายการอื่น ๆ ด้วยกัน สำนักงานฯ มีการส่งเสริมด้าน CSR พบว่าทางโรงงานมีการจัดกิจกรรมเป็นประจำปีต่าง เช่นในปี 2566 ร่วมจัดงานกิจกรรมวันเด็ก กิจกรรมการปลูกป่าชายเลนและที่สถานจากภาค

ลงชื่อ.....ตัวแทนผู้ตรวจสอบ

SE-F-0150-03

ลำดับ	ประเด็นที่ตรวจ ประเด็นเงินเดิม เงินสิ้นเดือน และการขึ้นหักยอดแบบต่าง ๆ ไม่มีประเด็นอื่น ๆ ที่มีปัญหาหรือต้องทำการหรือจากทาง อัดคิดไปทาง ทาง GCMP มีการแจ้งเรื่องการอนุมัติส่งเอกสารเชื่อมโยงการที่ยึดที่ไปทาง ในกรณีที่เป็นของเลขที่มีค่าความห้น จะสามารถทำการเปลี่ยนรหัสกำกับจากเดิม ไร่รหัส 075 ไปเป็นเลขกำกับรหัส 042 043 แทนได้หรือไม่	สิ่งที่ตรวจพบ จากการพูดคุยเบื้องต้น พบทีมงานจะยังไม่ติดต่อกับทางทีมผู้บริหารและขอเจ้าไปคุยกับทาง กรมโรงงานอุตสาหกรรมเสียที เนื่องจากปัจจุบันทางโรงงานส่วนหนึ่งที่เข้ามารับกำกับ รหัส 042 ได้ด้วยแต่ที่ผ่านมามีทางกรมโรงงานยังไม่ค่อยให้ไว้รหัสดีในการกำกับของเลขที่มีมา
--------------	---	---

ลงชื่อ ตัวแทนผู้ตรวจสอบ

SE-F-0150-03

ลำดับ	ประเด็นที่ตรวจ	สิ่งที่ตรวจพบ
1	การรับและจัดเก็บของเสียอันตราย	จากการตรวจสอบ พบว่าทางบริษัทได้มีการนำของเสียไปกำจัดอย่างถูกต้อง โดยมีการเก็บทิ้งที่ต่าง ๆ เป็น พื้นที่ในการทิ้งของพิษ และ ของแข็งแยกจากกันอย่างชัดเจน
2	มีการแยกประเภทของเสียที่จำกัไม่ได้ เช่น กระดาษต่างกับสารไวไฟ	
3	จัดเก็บของเสียในภาชนะที่ปลอดภัย (มีสัญลักษณ์)	
4	มีการรวบรวมนำของเสียจากพื้นที่เก็บกากของเสีย	
5	ดำเนินการขนถ่ายของเสียจากพื้นที่เก็บกากของเสีย	
6	มีระบบคัดเลือของเสีย (กรณี มีการปนเปื้อนของเสียไวไฟ)	
7	การตรวจสอบของเสียก่อนการนำไปใช้งาน	
ลำดับ	ประเด็นที่ตรวจพบ	สิ่งที่ตรวจพบ
1	การคัดเลือของเสียก่อนนำไปใช้งาน	สำหรับแผนฉุกเฉิน พบว่าทางบริษัทได้มีการจัดทำแผนฉุกเฉินไว้ทั้งแผนและแผนของระบบ และนอกจากนี้ทั้งโรงงานยังมีการจัดการซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำด้วยทุกปี
2	แผนฉุกเฉินประจำโรงงาน	ได้แก่การมีการซ้อมแผนฉุกเฉินทุกปี ยกเว้นกรณีไฟ : ครั้งสำหรับโรงงาน และยังมีมีการซ้อมแผนฉุกเฉินเฉพาะโรงงานด้วย
3	แผนฉุกเฉินประจำรถขนส่ง	
4	การซ้อมแผนฉุกเฉิน	
5	การอบรมให้ความรู้กับพนักงานและผู้ปฏิบัติงาน	สำหรับการซ้อมแผนประจำปี 2566 ได้ทำการซ้อมไปเมื่อ 17 มีนาคม 2566 และเมื่อ 2566 สำหรับการอบรมให้ความรู้กับพนักงานและผู้ปฏิบัติงาน พบว่า ทางโรงงานได้มีการจัดอบรมให้ความรู้กับพนักงานและผู้ปฏิบัติงานทุกไตรมาส

ตัวแปรตาม

SE-F-0150-03

ลำดับ	ประเด็นที่ควรพิจารณา	สิ่งที่ควรทราบ
1	การเตรียมของเสียก่อนส่งมา - การเตรียมของเสีย การบดย่อยของเสีย ก่อนส่งเข้ามาเผา (กรณีเป็นของแข็ง)	จากการตรวจสอบพบว่า ถ้าพร้อมเสียประเภทหนึ่ง จะมีจุดที่ใช้การ Feed อยู่จำนวน 2 จุดด้วยกัน ประกอบด้วย จุดที่ 1 เป็นบ่อที่รวบรวมกากของเสียที่เตรียมทำการทิ้งไว้ระบอบย่อยและทำการนำเข้าในเตาเผาไป จุดที่ 2 เป็นจุดที่ย่อยของเสียในลักษณะที่เป็นก้อน ตั้งซึ่งในจุดนี้จะตั้งใช้คนงานในการป้อนของเสียเข้าไประบบต่อไป ซึ่งจุด 2 จุดนี้จะตั้งมีการควบคุมเรื่องความร้อน ปริมาณของเสียที่จะตั้งทำการบ่งชี้ระบบ เพื่อไม่ให้กระทบต่อการเผาได้ อย่างไรก็ดี
	การผสม ปริมณฑล เพื่อไม่ให้คนเลี้ยงสัตว์สัมผัสเข้ามาเผา (กรณีเป็นของเหลว)	ถ้าพร้อมของเสียประเภทของเหลว ทางโรงงานจะมีถังสำหรับทำการทิ้งและทำการเก็บภาพเพื่อไม่ให้ดูลักษณะที่พร้อมสำหรับการเผา หลังจากนั้นก็ทำการ Feed เข้าในระบบเผาต่อไป ซึ่งในการ Feed ก็จะต้องมีการควบคุมเรื่องความร้อนด้วย โดยทำการ Feed เข้าที่หัวเตา และส่วนที่ของเสียเข้ามาในลักษณะของถัง 200 ลิตรหรือเล็กกว่านั้น จะทำการรวบรวมให้ได้ขนาด 200 ลิตรและจะนำปริมาณมาเติมใส่ทำการจุดและ Feed เข้าที่บริเวณการเผา โดยให้คนงานในการดำเนินการดังนี้

2	14/12/20	14/12/20
---	----------	----------

SE-F-0150-03

1. ข้อมูลทั่วไป

1.1	บริษัท	น.เวสท์ แมเนจเม้นท์ ลายาน
1.2	ใบอนุญาตประกอบกิจการเลขที่ (ร.จ.4) ใบอนุญาตขึ้นๆ (กรณีมีมากกว่า 1 ใบ)	น.105-1/2545-อนุท (และเพิ่มลำดับที่ 42(2) , 101 , 108)
1.3	ใบอนุญาตหมดอายุวันที่	
1.4	ที่อยู่	เลขที่ 88 หมู่ที่ 8 ต.ระยองข่อย - ถนน ทางหลวง 331 กิโลเมตร 91-92 ตำบลระยอง ประจวบ อำเภอรอบคอก จังหวัด ระยอง
1.5	Web Address	
1.6	เคยให้บริการกับ GC-M PTA หรือไม่	☒ เคย ☐ ไม่เคย
1.7	ประเภทการให้บริการ	☐ ผู้รับซื้อ ☒ ผู้รับกำจัด
1.8	ประเภทการอุตสาหกรรม	☒ การของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☒ การของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)
1.9	ประเภทของกิจการที่ได้รับอนุญาต (ตามแบบ สท.2)	☐ 01 การคัดแยก (Sorting) ☐ 02 การเก็บเก็บในภาชนะบรรจุ (Storage) ☐ 03 การนำกลับมาใช้ซ้ำ (Reuse) ☒ 04 การนำกลับมาใช้ประโยชน์ (Recycle) ☐ 05 การนำกลับมาใช้ใหม่ (Recovery) ☐ 06 การบำบัด (Treatment) ☒ 07 การกำจัด (Disposal) ☐ 08 การจัดการด้วยวิธีอื่นๆ
1.10	รายการของเสียที่รับดำเนินการ	ระบุ.....

หมายเหตุ ปัจจุบันดำเนินการเรื่องใบอนุญาตแล้ว อยู่ระหว่างการสรุปราคาและเตรียมเรียกใช้บริการต่อไป

SE-F-0150-03

1.11	เอกสารประกอบการพิจารณา	☒ ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ☒ COMPANY PROFILE ☒ หนังสือรับรองบริษัท ☒ หนังสือจดทะเบียนนิติบุคคล, กพ. 20 ☐ แผนธุรกิจในระยะสั้นของเสีย ☐ แผนฉุกเฉินที่จุดจัดเก็บของเสีย ☐ ใบประกาศระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ☒ ผลการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม ☒ ใบรับรองระบบการจัดการ	☐ นโยบายด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมและภาวะปลอดภัย ☒ ใบอนุญาตบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ☐ ใบอนุญาตการนำของเสียออกนอกโรงงาน สก. 2 ☐ เอกสารการแจ้งผู้รับดำเนินการ ด้านการขนส่ง ☒ ข้อมูลการตรวจเช็ค สภาพรถและอุปกรณ์ประจำรถ ☐ เอกสารการจัดส่งขยะงาน สก.4 - 6 ☐ เอกสารอื่น ๆ (ไม่ครบ)
1.12	การขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน	- ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ☒ มี ☐ ไม่มี ☐ ไม่เกี่ยวข้อง - ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ ☐ มี ☐ ไม่มี ☒ ไม่เกี่ยวข้อง - ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ ☒ มี ☐ ไม่มี ☐ ไม่เกี่ยวข้อง	
1.13	การตรวจประเมินครั้งที่	ครั้งที่ 1/2566	
1.14	ชื่อผู้ประสานงาน		
1.15	เบอร์โทร	โทร. 063-269-9823	
1.16	วันที่ตรวจประเมิน	วันที่ 21 กันยายน 2566	
1.17	ผู้ตรวจประเมิน	1. นายสมพร หอมประไพ 3 5	2. น.ส.ณัฏฐิศา กันเงินเพชร 4 6

SF-E-0150-03

2 แบบตรวจประเมินผู้ถือใบอนุญาตกำจัดกากของเสีย (Waste Disposal Audit Checklist)			
ผู้รับดำเนินการจัดการของเสียชื่อผู้ถือฯ "นา"			
ลำดับ	รายละเอียดสิ่งที่ต้องตรวจสอบ	ประเด็นที่ตรวจ	สิ่งที่ตรวจพบ
1	มีจำนวนเอกสารของเสียอย่างเพียงพอ		
2	มีผู้ควบคุมส่ง จำนวน.....คน		
3	และผู้ถือใบอนุญาตมีใบอนุญาตที่ปี ประเภท 4 (กรณีส่งของเสียอันตราย)		
4	ผู้เก็บและตรวจฐานประจำจุด		
5	- ถังเก็บของเสีย		
6	- หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน ประจำจุด		
7	- MSOS ของของเสียอันตราย		
8	- กองจราจร		
9	- ภาวะความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน		
10	- ป้ายระบุอันตรายของของเสีย		
11	(ตามกฎหมายความการขนส่งของเสียอันตราย)		
12	- มีป้ายเตือน หรือธงแจ้งเตือนไปยังสถานที่รับหรือส่งของเสีย		
13	- เช่น ๆ ถังมี		
14	ระบบการตรวจสอบสถานะของเสีย		
15	ผู้เก็บของเสียจากขนส่งของเสีย		
16	เวลา 8 ประจําวันส่ง		
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			
43			
44			
45			
46			
47			
48			
49			
50			
51			
52			
53			
54			
55			
56			
57			
58			
59			
60			
61			
62			
63			
64			
65			
66			
67			
68			
69			
70			
71			
72			
73			
74			
75			
76			
77			
78			
79			
80			
81			
82			
83			
84			
85			
86			
87			
88			
89			
90			
91			
92			
93			
94			
95			
96			
97			
98			
99			
100			

การรับและจัดเก็บของเสียชื่อผู้ถือฯ "นา"

หน้า 1 จาก 1

SE-F-0150-03

ลงชื่อ.....ตัวแทนพรรคตรวจสอบ

1	มีการแยกป็นสองฝั่งแต่ละประเภท อย่างชัดเจน	ประเด็นที่ควร สนใจ	สิ่งที่ควรพบ	จากการตรวจสอบพบว่า ทางบริษัทยังมีการจัดจุดพักรับการประเมินผลเพียงที่รับมา แผนกตาม
2	มีการแยกป็นสองฝั่งที่ซ้ำกันไม่ได้ เช่น การดูแล/หัวหน้าสาขาไปพ			ป็นตามของเดิม เห็นได้ชัดจากการไปบันทึก และสะดวกต่อการปฏิบัติงานจึงมีการของเดิมที่รับมา
3	จัดเก็บของเสียในอาคารห้อง (มีตู้เก็บ)			เช่น ที่เก็บของเสียที่พร้อมที่จะส่งทางการศึกษาเพื่อไปใช้การต่อ ทั้งนี้ในการเก็บ
4	(ถ้าไม่มี ก็คือมีการรวบรวมนี้จากการประกาศของเสีย)			ของเสียประเภทของเสียที่พร้อมป็นประเภทที่หนึ่งจึงนำไปทำการเผา สำหรับที่สี่นี้ในการเก็บ
5	มีการรวบรวมนี้เสียจากที่ที่เก็บการของเสีย			ของเสียประเภทที่หนึ่งของเสียซึ่งป็นอาคารที่มีทั้งเตาเผาและเตาเผาของเสียที่เก็บมาและเผาใน
6	มีของป็นถังเก็บของเสีย (กรณี มีการเก็บของเสียไป)			มีเตาเผาอยู่หนึ่ง
7	การตรวจสอบของเสียก่อนรวบรวมเข้าโรงงาน			ที่พร้อมจะพบ จากการตรวจสอบพบว่า มีระบบการรวบรวมไปใช้ที่สี่นี้ซึ่งเห็นว่าการรวบรวมและป็นที่ทำการเก็บที่เก็บนี้จะไม่ไปใช้ป็นที่เก็บของเสีย ภายไปโรงงานต่อไป
สำหรับ				สำหรับอุปกรณ์ที่เก็บนี้เองนั้น จากการตรวจสอบพบว่าทางบริษัทได้ใช้ไม่ได้มีการใช้ที่สี่นี้ด้วย
แผนกเก็บ				เพื่อลดต้นทุนด้านนี้และบางครั้งมีการพบเรื่องอุปกรณ์ในการรับกับการทั่วไปไม่ได้ด้วย
1	การเก็บของเสียจากบริษัทที่มีพื้นที่เก็บ	ประเด็นที่ควร สนใจ	สิ่งที่ควรพบ	สำหรับแผนกเก็บ จากการตรวจสอบพบว่าทางบริษัทได้ใช้ไม่ได้มีการเก็บที่สี่นี้ของโรงงาน
2	แผนกเก็บป็นประจำโรงงาน			และแผนกเก็บประจำโรงงาน และที่ผ่านมาทางบริษัทได้ใช้ไม่ได้มีการเก็บและแผนกเก็บมีอยู่ 1
3	แผนกเก็บป็นประจำโรงงาน			ครั้งเดียวที่เก็บมาเก็บกัน โดยที่จุดที่เก็บของไปมีเตาเผาจำนวน 2555 สำหรับที่ 2555 นี้
4	การซ่อมแผนกเก็บ			และที่นี้จะทำการซ่อมส่วนของเตาเผาที่เก็บ 08
5	การซ่อมป็นความถี่ที่หลายครั้ง			สำหรับอุปกรณ์ที่เก็บนี้เองนั้น ทางทางบริษัทได้มีการเก็บของเสียซึ่งป็นผลผลิตดีก็ตาม
				จุดต่าง ๆ และมีการจัดเก็บของเสียที่เก็บมาและเตาเผาที่เก็บไปได้อย่างเพียงพอ
				สำหรับอาคารของป็นความถี่ ทางทางบริษัทได้มีการเก็บไปมีการรวบรวมและไปความถี่ที่มาก
				จากและใช้รูปแบบป็นประจำทุกปี
สำหรับ				สิ่งที่ควรพบ
1	การเก็บของเสียก่อนส่งมา			สำหรับการเก็บของเสียก่อนที่จะทำการส่งไปทำการเผา ทางทางบริษัทยังจะมีการคัดแยก
	- การคัดแยกของเสีย การคัดแยกของเสีย (ก่อนส่งเข้าเตาเผา			และทำการตรวจสอบของเสียที่รับมาเพื่อตรวจสอบการป็นการของเสียที่ป็นการตรวจสอบ
	(กรณีป็นของเสีย)			

๔๕๖

3.6 การจัดการการขนส่ง

ตรวจสอบสถานพำนักของเสีย ปี 2566



มิดินโนเวชั่น จำกัด
18/07/2566



18/09/2566

ตรวจสอบสถานประกอบการจัดของเสีย ปี 2565



บริษัทเอเค เมคานิคอล แอ
09/09/2565



19/09/2565

94

Copyright © MCLS Asia Co., Ltd.

71-8392 อรรถพงษ์

วันที่	สถานี เริ่ม	สถานี เริ่ม	เริ่ม	สิ้นสุด	ความเร็ว	สถานะ
12/10/2023	บริษัท ไทย เท็ค เบริน จำกัด	ตลาดบางนาฯ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	8:23:59	8:27:00	0	ยอดไม่ครบเครื่อง
12/10/2023	บริษัท ไทย เท็ค เบริน จำกัด	ตลาดบางนาฯ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	8:27:00	8:34:08	12	วิ่ง
12/10/2023	บริษัท ไทย เท็ค เบริน จำกัด	ตลาดบางนาฯ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	8:52:16	8:52:16	0	ยอดไม่ครบเครื่อง
12/10/2023	บริษัท ไทย เท็ค เบริน จำกัด	ตลาดบางนาฯ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	9:01:24	9:07:04	10	วิ่ง
12/10/2023	บริษัท ไทย เท็ค เบริน จำกัด	ตลาดบางนาฯ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	9:25:10	9:25:10	0	ยอดไม่ครบเครื่อง
12/10/2023	บริษัท ไทย เท็ค เบริน จำกัด	ตลาดบางนาฯ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	9:36:39	9:39:23	7	วิ่ง
12/10/2023	บริษัท ไทย เท็ค เบริน จำกัด	ตลาดบางนาฯ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	9:39:23	9:41:33	0	ยอดไม่ครบเครื่อง
12/10/2023		ตลาดบางนาฯ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	9:41:33	10:04:09	59	วิ่ง
12/10/2023		ตลาดบางนาฯ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	9:51:30	9:51:32	59	วิ่ง
12/10/2023		ตลาดบางนาฯ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	9:54:52	9:55:20	59	วิ่ง
12/10/2023		ตลาดท่าอ. อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง	10:42:56	10:43:33	59	วิ่ง
12/10/2023		อ.ฉะเชิงเทรา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง	10:47:43	10:47:50	59	วิ่ง
12/10/2023		อ.โป่ง อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	10:51:07	10:51:25	59	วิ่ง
12/10/2023		อ.โป่ง อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	10:53:58	10:54:14	59	วิ่ง
12/10/2023		อ.โป่ง อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	10:59:57	10:59:58	59	วิ่ง
12/10/2023		อ.โป่ง อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	11:02:58	11:03:06	59	วิ่ง
12/10/2023		อ.โป่ง อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	11:07:54	11:08:04	59	วิ่ง
12/10/2023		อ.หนองปรือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	11:10:18	11:10:34	59	วิ่ง
12/10/2023		อ.บึงสามพัน อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	11:15:21	11:15:23	59	วิ่ง
12/10/2023		อ.บึง อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี	11:20:02	11:20:16	59	วิ่ง
12/10/2023		อ.บึงสามพัน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี	11:26:40	11:26:42	59	วิ่ง
12/10/2023		อ.บางพระ อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี	11:34:36	11:34:53	59	วิ่ง
12/10/2023		อ.บางพระ อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี	11:42:16	11:42:20	59	วิ่ง
12/10/2023		อ.บางพระ อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี	11:46:40	11:46:12	59	วิ่ง
12/10/2023		อ.บึงสามพัน อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	11:46:59	11:47:13	59	วิ่ง
12/10/2023	ตำบลบึงสามพัน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี	อ.บึงสามพัน อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	11:50:56	11:51:16	59	วิ่ง
12/10/2023		อ.บึงสามพัน อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	11:54:05	11:54:29	59	วิ่ง
12/10/2023		อ.บึงสามพัน อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	11:59:35	12:00:03	59	วิ่ง
12/10/2023		อ.บึงสามพัน อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	12:02:14	12:02:26	59	วิ่ง
12/10/2023		อ.บึงสามพัน อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	12:04:49	12:04:50	59	วิ่ง
12/10/2023		อ.บึงสามพัน อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	12:09:30	12:09:33	59	วิ่ง
12/10/2023		อ.บึงสามพัน อ.บึงสามพัน จ.ฉะเชิงเทรา	12:13:17	12:13:49	59	วิ่ง
12/10/2023		อ.บึงสามพัน อ.บึงสามพัน จ.ฉะเชิงเทรา	12:14:33	12:14:53	60	วิ่ง
12/10/2023		อ.บึงสามพัน อ.บึงสามพัน จ.ฉะเชิงเทรา	12:16:08	12:16:09	59	วิ่ง
12/10/2023		อ.บึงสามพัน อ.บึงสามพัน จ.ฉะเชิงเทรา	12:25:28	12:25:29	59	วิ่ง
12/10/2023		อ.บึงสามพัน อ.บึงสามพัน จ.ฉะเชิงเทรา	12:29:32	12:29:36	59	วิ่ง
12/10/2023		อ.บึงสามพัน อ.บึงสามพัน จ.ฉะเชิงเทรา	12:31:39	12:31:41	59	วิ่ง
12/10/2023		อ.บึงสามพัน อ.บึงสามพัน จ.ฉะเชิงเทรา	12:34:43	12:34:53	59	วิ่ง
12/10/2023		อ.บึงสามพัน อ.บึงสามพัน จ.ฉะเชิงเทรา	12:39:48	12:40:11	59	วิ่ง
12/10/2023		อ.บึงสามพัน อ.บึงสามพัน จ.ฉะเชิงเทรา	12:45:53	12:45:34	59	วิ่ง
12/10/2023		อ.บึงสามพัน อ.บึงสามพัน จ.ฉะเชิงเทรา	12:50:15	12:50:14	59	วิ่ง
12/10/2023		อ.บึงสามพัน อ.บึงสามพัน จ.ฉะเชิงเทรา	12:55:55	12:56:15	59	วิ่ง
12/10/2023	อ.บึงสามพัน จำกัด (มหาชน)	อ.บึงสามพัน อ.บึงสามพัน จ.ฉะเชิงเทรา	13:16:39	13:37:24	0	ยอดไม่ครบเครื่อง
12/10/2023	อ.บึงสามพัน จำกัด (มหาชน)	อ.บึงสามพัน อ.บึงสามพัน จ.ฉะเชิงเทรา	13:39:57	14:02:00	0	ยอด

เอกสารแนบ 5

เอกสารการคุ้มครองบริษัทผู้รับกำจัดของเสียของโรงงาน

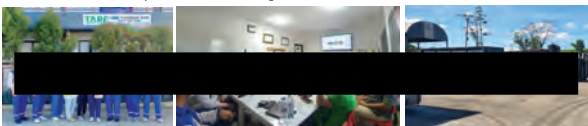
กลุ่มตรวจประเมินบริษัทรับบำบัดและกำจัดของเสีย

หน่วยงานตรวจประเมิน: ฝ่ายจัดซื้อ / ฝ่ายคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท : บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

วันที่ตรวจประเมิน: วันที่ 6 กรกฎาคม 2566 (On-Site)

ภาพตัวอย่าง การส่งตรวจประเมินบริษัทผู้รับกำจัดของเสียของโรงงาน



บริษัท : บริษัท อินทรี อีโคไซเคิล จำกัด

วันที่ตรวจประเมิน: วันที่ 6 กรกฎาคม 2566 (On-Site)

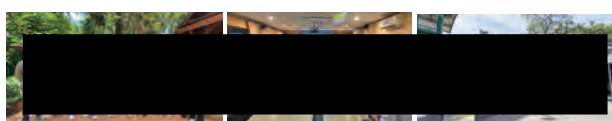
ภาพตัวอย่าง การส่งตรวจประเมินบริษัทผู้รับกำจัดของเสียของโรงงาน



บริษัท : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

วันที่ตรวจประเมิน: วันที่ 7 กรกฎาคม 2566 (On-Site)

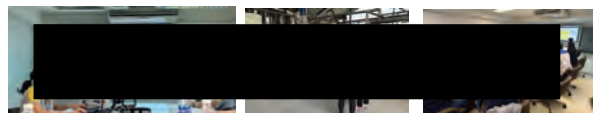
ภาพตัวอย่าง การส่งตรวจประเมินบริษัทผู้รับกำจัดของเสียของโรงงาน



บริษัท : บริษัท สหไพศาลอินดัสทรี จำกัด

วันที่ตรวจประเมิน: วันที่ 18 กรกฎาคม 2566 (On-Site)

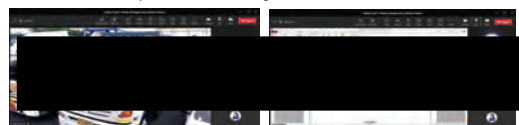
ภาพตัวอย่าง การสุ่มตรวจประเมินบริษัทผู้รับกำจัดของเสียของโรงงาน



บริษัท : บริษัท อัครีปการ จำกัด (มหาชน)

วันที่ตรวจประเมิน: วันที่ 25 กรกฎาคม 2566 (ผ่านระบบ Online)

ภาพตัวอย่าง การสมัครงานประเมินบริษัทผู้รับกำจัดของเสียของโรงงาน



ตัวอย่างการสุ่มตรวจบริษัทผู้รับกำจัดของเสียของโรงงาน

ทางบริษัทฯ ได้มีการตรวจสอบบริษัทผู้รับกำจัดของเสีย โดยพิจารณาการส่งของเสียไปยังผู้รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น (พิจารณาแนวทางการกำจัดที่เหมาะสมและเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมมากที่สุดสำหรับของเสียแต่ละประเภท)



ภาคผนวก ข-33

ประกาศแต่งตั้งและการประชุมคณะทำงานเพื่อบริหารจัดการของเสีย

บริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นอินดัสเตเรียลเอสเตท จำกัด
WHA Eastern Industrial Estate Company Limited
ประกาศภายใน

เรื่อง การแต่งตั้งคณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสียภายในนิคมฯ

บริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นอินดัสเตเรียลเอสเตท จำกัด ขอแจ้งให้ทราบว่า บริษัทฯ ได้ทำการแต่งตั้ง "คณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสียภายในนิคมฯ" เพื่อให้การดำเนินการเรื่องการบริหารจัดการของเสียภายในนิคมฯ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและถูกต้องตามระเบียบข้อบังคับของทางราชการ โดยมีผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) (WHAIE) เป็นประธานคณะทำงาน ทั้งนี้ให้มีหน้าที่ในการบริหารและจัดการของเสียของนิคมฯ และอื่นๆ ทำการตรวจประเมินหน่วยงานรับกำจัดของเสีย สุ่มตรวจการดำเนินการด้านการจัดการของเสียของโรงงานในนิคมฯ และอื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการและบำรุงรักษา (Director) โดยให้รายงานผลการดำเนินงานต่อ Director ในที่ประชุมฯ ประจำปี

คณะทำงานประกอบด้วย

1. นายรัชกิจ	กลั่นพรหม	ประธานคณะทำงาน
2. นางสาวปาจริย์	บุญยะไทย	คณะทำงานและเลขานุการ
4. นายรัชพล	กั๋งน้อย	ที่ปรึกษา
5. นางสาวปิยะธิดา	ดิระวันธุ์	คณะทำงาน
6. นายชัยวุฒิ	ทองมงคล	คณะทำงาน
7. นายณที	นนทวารี	คณะทำงาน
8. นายสมศักดิ์	เดชะมา	คณะทำงาน
9. นายประจวบ	ทองอัม	คณะทำงาน
10. นายชัย	ทองอัม	คณะทำงาน

โดยประกาศนี้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 9 มกราคม 2566 เป็นต้นไป



นายรัชพล กั๋งน้อย

ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการและบำรุงรักษา
ประกาศ ณ วันที่ 9 มกราคม 2566

ภาคผนวก ข-34

รายงานการประชุมไตรภาคี

รายงานการประชุมคณะกรรมการไตรภาคี
เพื่อตรวจสอบและติดตามการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบ
ด้านทรัพยากรสิ่งแวดล้อม และสุขภาพ

โครงการนิคมอุตสาหกรรมระดับลือเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 4/2566
วันที่ 23 สิงหาคม พ.ศ. 2566 เวลา 13.30-15.00 น.
ณ ห้องประชุมนิคมอุตสาหกรรมระดับลือเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

รายงานกรรมการผู้มาประชุม

1. คุณสุทัศน์ สวัสดิ์-ชูโต ประธานคณะกรรมการ
(ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมระดับลือเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด))
2. คุณธานี จารุมณี กรรมการ
(ผู้แทนกรมควบคุมมลพิษ)
3. คุณอภิพงศ์ สัตตพงศ์ กรรมการ
(ผู้แทนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง)
4. คุณมงคล แคนตา กรรมการ
(ผู้แทนเทศบาลเมืองมาบตาพุด)
5. คุณอจธรา นิยวัน กรรมการ
(ผู้อำนวยการโรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม)
6. คุณนภัส ทอมต กรรมการ
(ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านหนองแฟบ)
7. คุณวันวิสาข์ ทัพปัฐ กรรมการ
(ผู้แทนผู้อำนวยการโรงเรียนวัดมาบตูด)
8. คุณพิงเขษฐ์ เบื้องปรางค์ กรรมการ
(ผู้แทนประธานคณะกรรมการชุมชนมาบตูด)
9. คุณนภาพัฒน์ อุ้งเจริญ กรรมการ
(ประธานคณะกรรมการชุมชนวัดขากูญหน้า)
10. คุณจำนงค์ จ้อยทองใส กรรมการ
(ประธานคณะกรรมการชุมชนบางขลุ่ย-ขากกลาง)
11. คุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ กรรมการ
(ผู้แทนชุมชนแผ่นดินไทย)
12. พระครูรัตนกรวิสุทธิ์ กรรมการ
(เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ)

รายงานกรรมการผู้มาประชุม (ต่อ)

13. คุณพันธิ์จิตร ธรรมดี กรรมการ
(ผู้แทนกำนันตำบลบ้านอาจ)
14. คุณวารุณี วรบุษ กรรมการ
(ประธานชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม นิคมอุตสาหกรรมระดับลือเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด))
15. คุณรัชกิจ กลั่นพรหม เลขานุการและกรรมการ
(ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายปฏิบัติการ บริษัท ระดับลือเอชเอ อีสเทิร์น อินดัสเทรียล เอสเตท จำกัด)

รายงานผู้เข้าร่วมสังเกตการณ์

16. คุณปาริย์ บุญไชย
(วิศวกรสิ่งแวดล้อม บริษัท ระดับลือเอชเอ อีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด)
17. คุณสมศักดิ์ เดชมา
(หัวหน้าส่วนสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยอาวุโส บริษัท ระดับลือเอชเอ อีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด)
18. คุณธีรศักดิ์ พันธ์ศรี
(ผู้แทนบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ดินเนอร์รี่ จำกัด (มหาชน))
19. คุณสุริยา สอนแก้ว
(ผู้แทนบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (บริษัทพีทีทีทรี จำกัด))
20. คุณเลาวัลย์กษณ์ ภูมิกำพร
(ผู้แทนบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (บริษัทพีทีทีทรี จำกัด))

วาระที่ 1 ประธานแจ้งที่ประชุมทราบ

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
1	คุณรัชกิจ กลั่นพรหม / เลขานุการและกรรมการ กล่าวเปิดประชุม และแจ้งให้ที่ประชุมทราบว่า ประธานฯ ตัดภาระกิจและได้มอบหมายให้กล่าวเปิดการประชุมฯ ครั้งที่ 4/2566 แทน	-
มติที่ประชุม รับทราบ		

วาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ผ่านมา

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
2	คุณธีรกิจ กลิ่นพรมพม / เลขานุการและกรรมการ ขอรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 3/2566 วันที่ 29 มิถุนายน พ.ศ. 2566	รายงานการประชุม ครั้งที่ 3/2566 วันที่ 29 มิถุนายน พ.ศ. 2566
	มติประชุม รับทราบและรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 3/2566	พ.ศ. 2566

วาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องเพื่อติดตาม

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
3	เรื่องสืบเนื่องเพื่อติดตาม จากการประชุมครั้งที่ 3/2566 วันที่ 29 มิถุนายน พ.ศ. 2566 - ไม่มีเรื่องสืบเนื่องเพื่อติดตาม	-
	มติที่ประชุม รับทราบ	

วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณา

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
4.1	รายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม คุณเสาวลักษณ์ ภูณกาอำพร / ผู้แทนบริษัทที่ปรึกษาฯ นำเสนอแผนและผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ในเดือนกรกฎาคม-สิงหาคม พ.ศ. 2566 ดังนี้ - สารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ (VOCs) - ความเร็วและทิศทางลม - คุณภาพน้ำเสีย ก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง - คุณภาพน้ำเสีย หลังออกจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง - คุณภาพน้ำทิ้งบ่อพักน้ำ High TDS - อัตราการไหลของน้ำ	รายละเอียดตามเอกสารประกอบการประชุม ครั้งที่ 4/2566 วันที่ 23 สิงหาคม พ.ศ. 2566
	สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม มีคำอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ ทั้งหมด	

วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณา

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
4.2	กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ของบริษัท ดับบลิวเอชเอ อินเทลลิเจนซ์ เอสเตท จำกัด และกิจกรรมของชมรมความปลอดภัยสิ่งแวดล้อม นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) คุณปาริษฐ์ บุญยะไทย / ผู้แทนบริษัท ดับบลิวเอชเอ อินเทลลิเจนซ์ เอสเตท จำกัด นำเสนอกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์และกิจกรรมของชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ดังนี้ - รับบริจาคโลหิต มีผู้บริจาค 122 ราย ได้โลหิต 54,500 ซี.ซี. - ตัดต้นไม้บริเวณด้านหน้าโรงเรียนวัดหนองแม่เป - ปูกลัดไม้เพื่อเพิ่มคาร์บอนเครดิต ร่วมใจปลูกความดี เพิ่มพื้นที่สีเขียว - ตัดแต่งกิ่งไม้บริเวณแนวรั้วโรงเรียนวัดมาบตาพุด - ร่วมปลูกป่าโมโครงการพัฒนาป่าชุมชน ปูกลัดไม้ สร้างผายชะลอน้ำชั่วคราว ณ ป่าชุมชนเนินเจ้าพระ	รายละเอียดตามเอกสารประกอบการประชุม ครั้งที่ 4/2566 วันที่ 23 สิงหาคม พ.ศ. 2566
	มติที่ประชุม รับทราบ	

วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
5.1	เรื่องอื่นๆ - พระครูรัตนการวิสุทธี เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ ขอให้ช่วยปรับปรุงและฟื้นฟูคลองบางกระพูน ซึ่งทางนิคมรับทราบและจะดำเนินการในวันอังคารที่ 19 กันยายน 2566	-
มติที่ประชุม รับทราบ		

ปิดประชุมเวลา 15.00 น.


(นางสาวปาริย์ บุญะแท้)
ผู้บันทึกงานการประชุม


(นายรัชกิจ กลั่นพรม)
ผู้ตรวจรายงานการประชุม

รายงานการประชุมคณะกรรมการวัดวาทิต

เพื่อตรวจสอบและติดตามการปฏิบัติงานตามมาตรการลดผลกระทบ
ด้านทรัพยากรสิ่งแวดล้อม และสุขภาพ

โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับเพลิงเอชเอ ตะวันออก (บางตาพูด) ครั้งที่ 5/2566
วันพฤหัสบดีที่ 28 กันยายน พ.ศ. 2566 เวลา 10.30-12.00 น.
ณ ห้องประชุมนิคมอุตสาหกรรมดับเพลิงเอชเอ ตะวันออก (บางตาพูด)

รายนามกรรมการผู้มาประชุม

- คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต ประธานคณะกรรมการ
(ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับเพลิงเอชเอ ตะวันออก (บางตาพูด))
- คุณอภิพงศ์ สัทธพงศ์ กรรมการ
(ผู้อำนวยการงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง)
- คุณมงคล แคนดา กรรมการ
(ผู้แทนเทศบาลเมืองบางตาพูด)
- คุณอรรถา นิตยวัน กรรมการ
(ผู้อำนวยการโรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม)
- คุณณภัส ทอมุด กรรมการ
(ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านหนองแฟบ)
- คุณบุญเรือง ถิ่นถนึ กรรมการ
(ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดมะขาลูด)
- คุณนิมิต ฤทธิบำรุง กรรมการ
(ผู้แทนคณะกรรมการชุมชนหนองแฟบ)
- คุณจิรภา มหเทพ กรรมการ
(ประธานคณะกรรมการชุมชนบางขลุ่ย)
- คุณชนิษฐา เงินทรัพย์ กรรมการ
(ผู้แทนคณะกรรมการชุมชนวัดซากูญกัญญา)
- คุณจำนงค์ จ้อยทองใส กรรมการ
(ประธานคณะกรรมการชุมชนบางขลุ่ย-ขากกลาง)
- คุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ กรรมการ
(ผู้แทนชุมชนแผ่นดินไหว)
- พระครูรัตนการวิสุทธี กรรมการ
(เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ)

รายงานกรรมการผู้มาประชุม (ต่อ)

13. คุณรังสรรค์ ปะสิงขอบ กรรมการ
(ผู้แทนกำนันตำบลบ้านฉาง)
14. คุณวารุณี วรบุษ กรรมการ
(ประธานชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม นิคมอุตสาหกรรมดับเพลิงเอชอาร์นอก (มาบตาพุด))
15. คุณรัชกิจ กัลณพรม เลขานุการและกรรมการ
(ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายปฏิบัติการ บริษัท ดับเพลิงเอช อาร์ อินสตีเรียล เอสเตท จำกัด)

รายงานผู้เข้าร่วมสังเกตการณ์

16. คุณปิยะธิดา ถิระวัฒน์
(ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม บริษัท ดับเพลิงเอช อาร์ อินสตีเรียลเอสเตท จำกัด)
17. คุณปวงรีย์ บุญยะไทย
(วิศวกรสิ่งแวดล้อม บริษัท ดับเพลิงเอช อาร์ อินสตีเรียลเอสเตท จำกัด)
18. คุณจุฑารัตน์ อวยพร
(ผู้แทนบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์รี่ จำกัด (มหาชน))
19. คุณสุริยา สอนแก้ว
(ผู้แทนบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุป (ประเทศไทย) จำกัด (บริษัทที่ปรึกษา))
20. คุณเสาวลักษณ์ ภูมาอำพร
(ผู้แทนบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุป (ประเทศไทย) จำกัด (บริษัทที่ปรึกษา))
21. คุณไพจิตร ศิริชัย
(ผู้แทนบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุป (ประเทศไทย) จำกัด (บริษัทที่ปรึกษา))

วาระที่ 1 ประธานแจ้งที่ประชุมทราบ

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
1	คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต / ประธานฯ กล่าวเปิดประชุมคณะกรรมการ ครั้งที่ 5/2566 และแจ้งความคืบหน้าของกิจกรรมชุดออกกองพะรุณ	-
	มติที่ประชุม รับทราบ	

วาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ผ่านมา

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
2	คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต / ประธานฯ ขอรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 4/2566 วันที่ 23 สิงหาคม พ.ศ. 2566	รายงานการประชุม ครั้งที่ 4/2566 วันที่ 23 สิงหาคม พ.ศ. 2566
	มติประชุม รับทราบและรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 4/2566	

วาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องเพื่อติดตาม

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
3	เรื่องสืบเนื่องเพื่อติดตาม จากการประชุมครั้งที่ 4/2566 วันที่ 23 สิงหาคม พ.ศ. 2566 - ไม่มีเรื่องสืบเนื่องเพื่อติดตาม	-
	มติที่ประชุม รับทราบ	

วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณา

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
4.1	รายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม คุณเสาวลักษณ์ ภูมาอำพร / ผู้แทนบริษัทที่ปรึกษาฯ นำเสนอแผนและผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ในเดือนกันยายน พ.ศ. 2566 ดังนี้ - สารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ (VOCs) - ความเร็วและทิศทางลม - คุณภาพน้ำผิวดิน - คุณภาพน้ำเสีย ก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง - คุณภาพน้ำเสีย หลังออกจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง - คุณภาพน้ำทิ้งบ่อพักน้ำ High TDS - อัตราการไหลของน้ำ	รายละเอียดตามเอกสารประกอบการประชุม ครั้งที่ 5/2566 วันที่ 28 กันยายน พ.ศ. 2566
	สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม มีคำอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ ทั้งหมด	
	มติที่ประชุม รับทราบ	

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
4.2	กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ของบริษัท ดับบลิวเอชเอ อีเอสพี.เอ็น อินเทลลิเจนต์เอสเทท จำกัด และกิจกรรมของชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม นิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอตะวันออก (นาตาพุด) คุณเลวลาวัลย์ ภูนก้อพร / ผู้แทนบริษัทพีรึกษาฯ นำเสนอกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์และกิจกรรมของชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ดังนี้ - วันที่ 23 สิงหาคม 2566 สนับสนุนเครื่องมือช่างไฟฟ้าเป็นของรางวัลจับฉลากให้กับโครงการเสริมสร้างการมีส่วนร่วมชุมชนโดยรอบพื้นที่นาตาพุดคอมเพล็กซ์ และกลุ่ม Eco Green Network ประจำปี 2566 - วันที่ 2 กันยายน 2566 ช่วยทำความสะอาดและจัดเตรียมสถานที่เพื่อต้อนรับคณะศึกษาดูงานจากเทศบาลต่าถิ่น ณ ที่ทำการวิสาหกิจตกไม้ประติษฐุมบขลุต - วันที่ 12 กันยายน 2566 โครงการมอบอุปกรณ์การศึกษา ประจำปี 2566 ให้กับโรงเรียนบ้านหนองแม่และโรงเรียนวัดมาบขลุต - วันที่ 13 กันยายน 2566 ทำบุญถวายข้าวสารอาหารแห้งและของใช้จำเป็นให้กับวัดหนองแม่ - วันที่ 14 กันยายน 2566 สนับสนุนโครงการฟื้นฟูระบบนิเวศทางทะเลด้วยฐานลงเกาะท้าวอ่อนปะการัง 3D Cement Piling ณ เกาะสะเก็ดมาบตาพุด จังหวัดระยอง - วันที่ 19 กันยายน 2566 โครงการพัฒนาและฟื้นฟูคลองบางกระพูน ประปี 2566	รายละเอียดตามเอกสารประกอบการประชุม ครั้งที่ 5/2566 วันที่ 28 กันยายน พ.ศ. 2566
	มติที่ประชุม รับทราบ	

วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
5.1	เรื่องอื่นๆ พระครูรัตนากริสุทธิ์ / เจ้าอาวาสวัดหนองแม่พูน ให้ความเห็นว่างจากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศสถิติดีขึ้น เนื่องจากทุกคนมีส่วนร่วมในการแก้ไขปัญห เช่น โรงงานเปลี่ยนระบบบำบัดอากาศจากการกรองมาเป็นแผ่นไฟล์ (Filter) แทน ซึ่งลดปัญหากลิ่นได้ดีกว่า และขอขอบคุณที่จัดกิจกรรมบริเวณคลองบางกระพูน และบริเวณเขาทอด ทำให้น้ำในคลองใสขึ้น และขาดหาคัดลอกขึ้น	

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
	คุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ / ผู้แทนชุมชนแม่คินท์ เสนอผลการใช้กระดาษในการจัดเตรียมเอกสารประกอบการประชุม ให้ใช้เป็นระบบ QR Code แทน คุณรัชกิจ กลิ่นพรมพ / เลขานุการและกรรมการ อินเ็รับข้อเสนอและในช่วงเริ่มต้น จะดำเนินการพร้อมกัน 2 รูปแบบทั้งการส่งเอกสารและ QR Code และแจ้งกรรมการทุกท่านเข้าร่วมในกิจกรรมศึกษาดูงานที่จังหวัดนครนายก ระหว่างวันที่ 23-24 พฤศจิกายน 2566 โดยจะนำสำรละเอียดให้กรรมการอีกครั้ง	
	มติที่ประชุม รับทราบ	

ปิดประชุมเวลา 12.00 น.

.....
(นางสาวปาริย์ บุญะไทย)
ผู้บันทึกรายงานการประชุม

.....
(นายรัชกิจ กลิ่นพรมพ)
ผู้ตรวจรายงานการประชุม

รายงานการประชุมคณะกรรมการไต่ถามคดี
เพื่อตรวจสอบและติดตามการปฏิบัติตามมาตรฐานการแสดงผลกระทบ
ด้านทรัพยากรสิ่งแวดล้อม และสุขภาพ

โครงการนิคมอุตสาหกรรมตำบลบึงลิ่วเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 6/2566
วันอังคารที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2566 เวลา 13.30-15.00 น.

ณ ห้องประชุมนิคมอุตสาหกรรมตำบลบึงลิ่วเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

.....
รายงานการประชุมผู้ประชุม

1. คุณสุทัศน์ สวัสดิ์-ชูโต ประธานคณะกรรมการ
(ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมตำบลบึงลิ่วเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด))
2. คุณอภิพงศ์ สัทธพงศ์ กรรมการ
(ผู้แทนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง)
3. คุณมงคล แคนดา กรรมการ
(ผู้แทนเทศบาลเมืองมาบตาพุด)
4. คุณลูอีสร์น์ ภูธิบุญวารกุล กรรมการ
(ผู้อำนวยการโรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม)
5. คุณเมธ หนอง กรรมการ
(ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านหนองแฟบ)
6. คุณวันวิสาข์ พุ่มพุ่ม กรรมการ
(ผู้แทนผู้อำนวยการโรงเรียนวัดนาบหลุด)
7. คุณจิรภา มหาเทพ กรรมการ
(ประธานคณะกรรมการชุมชนนาบหลุด)
8. คุณณภาพัฒน์ อุ้งเจริญ กรรมการ
(ประธานคณะกรรมการชุมชนวัดซากุกะหญ่)
9. คุณสุชาติ กอเต็ม กรรมการ
(ประธานคณะกรรมการชุมชนอิสลาม มาบตาพุด)
10. คุณจ่างศ์ จ้อยทองมูล กรรมการ
(ประธานคณะกรรมการชุมชนนาบหลุด-ซากกลาง)
11. คุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ กรรมการ
(ผู้แทนชุมชนแม่คินไต่)
12. คุณจันทร์เพ็ญ แสงสว่าง กรรมการ
(ผู้แทนกำนันตำบลบึงมาอง)

รายงานกรรมการผู้แทนประชุม (ต่อ)

13. คุณสุพชา เหมสถล กรรมการ
(นายเลียม คิมส่งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดล้อม อำเภอบ้านางมาบตาพุด)
14. คุณวราวุฒิ วรบุษ กรรมการ
(ประธานชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม บิคมอุตสาหกรรมต้นลิวเอชเอชเอชเอช (มาบตาพุด))
15. คุณรัชกิจ กลั่นพรมหม เลขานุการและกรรมการ
(ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายปฏิบัติการ บริษัท ต้นลิวเอชเอช เอชเอชเอช เอชเอช (จำกัด))

รายงานผู้เข้าร่วมสังเกตการณ์

16. คุณปิยะธิดา ทีวีวันธุ์
(ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม บริษัท ต้นลิวเอชเอช เอชเอชเอชเอชเอช (จำกัด))
17. คุณปาริชาติ บุญยะไทย
(วิศวกรสิ่งแวดล้อม บริษัท ต้นลิวเอชเอช เอชเอชเอชเอชเอช (จำกัด))
18. คุณสมศักดิ์ เตชะมา
(หัวหน้าส่วนสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยอาวุโส บริษัท ต้นลิวเอชเอช เอชเอชเอชเอชเอช (จำกัด))
19. คุณจิระศักดิ์ พันธุ์ศรี
(ผู้แทนบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน))
20. คุณเสาวลักษณ์ ภูนาอำพร
(ผู้แทนบริษัท เอเอเอส แลบริเอทอรี่ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (บริษัทที่ปรึกษา))
21. คุณพิมพ์พร เนาว์จำเนียร
(ผู้แทนบริษัท เอเอเอส แลบริเอทอรี่ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (บริษัทที่ปรึกษา))

วาระที่ 1 ประธานแจ้งที่ประชุมทราบ

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
1	คุณสุพฒณี สวัสดิ์ชูโต / ประธานฯ กล่าวเปิดประชุมคณะกรรมการฯ ครั้งที่ 6/2566 และแจ้งกิจกรรมงานกฐินวัดโดยรอบนิคมฯ พร้อมแนะนำกรรมการท่านใหม่ คุณสุจิตร์รัตน์ ภูวิญญูวรกุล ผู้อำนวยการโรงเรียนของวิทยาคมมีคุณอุทิศากรรม	-
มติที่ประชุม รับทราบ		

วาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ผ่านมา

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
2	คุณสุพฒณี สวัสดิ์ชูโต / ประธานฯ ขอรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 5/2566 วันที่ 28 กันยายน พ.ศ. 2566	รายงานการประชุม ครั้งที่ 5/2566 วันที่ 28 กันยายน พ.ศ. 2566
มติประชุม รับทราบและรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 4/2566		

วาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องเพื่อติดตาม

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
3	เรื่องสืบเนื่องเพื่อติดตาม จากการประชุมครั้งที่ 5/2566 วันที่ 28 กันยายน พ.ศ. 2566 - ไม่มีเรื่องสืบเนื่องเพื่อติดตาม	-
มติที่ประชุม รับทราบ		

วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณา

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
4.1	รายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม คุณเสาวลักษณ์ ภูนาอำพร / ผู้แทนบริษัทที่ปรึกษาฯ นำเสนอแผนและผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ในเดือนตุลาคม พ.ศ. 2566 ดังนี้	รายละเอียดตามเอกสารประกอบการประชุม ครั้งที่ 6/2566

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
	- สารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ (VOCs) - ความเป็นพิษทางกล - คุณภาพน้ำเสีย ก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง - คุณภาพน้ำเสีย หลังออกจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง - คุณภาพน้ำทิ้งจากน้ำ High TDS - อัตราการไหลของน้ำ	วันที่ 28 กันยายน พ.ศ. 2566
4.2	กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ของบริษัท ดับบลิวเอชเอ อินเทลลิเจนซ์เทค จำกัด และกิจกรรมของชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (สมุทรปราการ) คุณปาริชาติ บุญไชย / ผู้แทนบริษัท ดับบลิวเอชเอ อินเทลลิเจนซ์เทค เอสทีท จำกัด นำเสนอกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์และกิจการของชมรม ความเป็นอยู่และสิ่งแวดล้อม ดังนี้ - วันที่ 5 ตุลาคม 2566 สนับสนุนอุปกรณ์และซ่อมแซมห้องน้ำ ณ โรงเรียนวัดมาบขุด - วันที่ 11 ตุลาคม 2566 สนับสนุนงบประมาณโครงการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการในการพัฒนาฝีมือของสมาชิกกลุ่มวิสาหกิจชุมชนดอกไม้ประดิษฐ์มาบขุด - วันที่ 17 ตุลาคม 2566 ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดพื้นที่โรงงานอาหาร ห้องน้ำ และบริเวณโดยรอบ โรงเรียนวัดมาบขะลุ มติดีประชุม รับทราบ	รายละเอียดตามเอกสารประกอบการประชุม ครั้งที่ 6/2566 วันที่ 28 กันยายน พ.ศ. 2566
มติดีประชุม	รับทราบ	

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
5.1	เรื่องอื่นๆ	
	คุณภาพพัฒนา อยู่เจริญ / ประธานคณะกรรมการชุมชนวัดจากลูกหญ้า ประชาสัมพันธ์งานกฐินวัดจากลูกหญ้า วันที่ 12 พฤศจิกายน 2566 และงานวันออกยกระทาง ณ ศูนย์คิดแยกขยะ วันที่ 26-27 พฤศจิกายน 2566 รวมถึงฝากกิจกรรมการขอสนับสนุนงบประมาณในการซ่อมแซมห้องน้ำของวิทยาลัยเทคนิคเนินขมอุตสาหกรรมระยอง คุณณภัฏ ทองมั่ง / ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านหนองแพบ แฉ่งใต้ภาคเรียนวันที่ 1 พฤศจิกายน 2566 และเปิดห้องเรียนคู่ขนานสำหรับเด็กพิเศษ ซึ่งห้องเรียนจะติดถนน จึงฝากพิจารณาการขอสนับสนุนป้ายเตือนเสียงดังลดความเร็ว หรือ ทางม้าลาย ซึ่งคุณมงคล แคนดา ผู้แทนเทศบาลเมืองมาบตาพุด ยินดีประสานงานให้ คุณวันวิสาข์ พิมพ์บุร / รองผู้อำนวยการโรงเรียนวัดมาบขลุ่ย ขอขอบคุณทาง WHA และผู้ประกอบการ ที่ช่วยเหลือทำความสะอาดในพื้นที่ยี่โรงเรียน เพื่อรักษาตรวจความพร้อมในการเปิดสถานศึกษา	
	มติที่ประชุม	รับทราบ

ปิดประชุมเวลา 15.00 น.

ក្នុងនាមរាជរដ្ឋាភិបាល
(ឧបនាយករដ្ឋមន្ត្រី)

[REDACTED]

(นายธวัช กุลทรัพย์)

ภาคผนวก ข-35

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

ปลูกต้นไม้เพื่อเพิ่มคาร์บอนเครดิต ร่วมใจปลูกความดี เพิ่มพื้นที่สีเขียว



ดำเนินการตัดแต่งกิ่งไม้บริเวณแนวรั้วโรงเรียนวัดมาบชลด



ร่วมปลูกป่าในโครงการพัฒนาป่าชุมชน ปลูกต้นไม้ สร้างฝายชะลอน้ำชั่วคราว ณ ป่าชุมชนเนินสำหรับ





วันที่ 23 สิงหาคม 2566

สนับสนุนเครื่องซักผ้าเป็นของรางวัลจับฉลากให้กับโครงการเสริมสร้างการมีส่วนร่วมชุมชนโดยรอบ
พื้นที่มาบตาพุดคอมเพล็กซ์ และกลุ่ม Eco Green Network ประจำปี 2566



วันที่ 2 กันยายน 2566

ช่วยทำความสะอาดและจัดเตรียมสถานที่เพื่อต้อนรับคณะศึกษาดูงานจากเทศบาลต่างถิ่น
ณ ที่ทำการวิสาหกิจดอกไม้ประดิษฐ์มาบชลูด



วันที่ 12 กันยายน 2566
โครงการมอบอุปกรณ์การศึกษา ประจำปี 2566 ให้กับโรงเรียนบ้านหนองแฟบและโรงเรียนวัดมาบชูด



วันที่ 13 กันยายน 2566
ทำบุญถวายข้าวสารอาหารแห้งและของใช้เป็นประจำปีให้กับวัดหนองแฟบ



วันที่ 14 กันยายน 2566

สนับสนุนโครงการฟื้นฟูระบบนิเวศทางทะเลด้วยฐานลงเกาะตัวอ่อนปะการัง 3D Cement Printing
ณ เกาะสะเก็ด มาบตาพุด จังหวัดระยอง



วันที่ 19 กันยายน 2566

จัดโครงการพัฒนาและฟื้นฟูคลองบางกระพูน ประจำปี 2566



วันที่ 5 ตุลาคม 2566
สนับสนุนอุปกรณ์และซ่อมแซมห้องน้ำ ณ โรงเรียนวัดมาบชลุต



วันที่ 11 ตุลาคม 2566
สนับสนุนงบประมาณโครงการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการในการพัฒนาฝีมือของสมาชิก
กลุ่มวิสาหกิจชุมชนดอกไม้ประดิษฐ์มาบชลุต



วันที่ 17 ตุลาคม 2566

ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดพื้นที่โรงงานอาหาร ห้องน้ำ และบริเวณโดยรอบ โรงเรียนวัดมาบชลุต



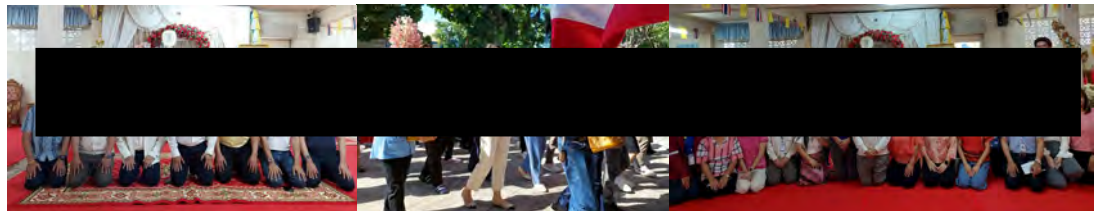
วันที่ 7 พฤศจิกายน 2566

มอบวัคซีนไขหวัดใหญ่ 4 สายพันธุ์ จำนวน 155 โดส ให้กับโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านพยุ
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

วันที่ 10
พฤษภาคม
วัดโชดหิน



วันที่ 14
พฤษภาคม
วัดชลธาราม (พูน)



วันที่ 10
พฤษภาคม
วัดมาบชลุต



ร่วมงานประเพณีทอดกฐินสามัคคี ประจำปี 2566

15



วันที่ 21 พฤษภาคม 2566

จัดกิจกรรมรับบริจาคโลหิต มีผู้บริจาค 122 ราย ได้โลหิต 53,950 ซี.ซี.

16



วันที่ 21 พฤศจิกายน 2566
สนับสนุนทุนการศึกษาให้กับนักเรียน โรงเรียนเทศบาลมาบตาพุด

17



วันที่ 2 ธันวาคม 2566
สนับสนุนงานรณรงค์ใส่หน้ากากอนามัย ครั้งที่ 21

18

ภาคผนวก ข-36

แผ่นพับประชาสัมพันธ์

3. คุณลักษณะน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

“สรุปผลการตรวจวัดคุณลักษณะน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียฯ มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้ทุกดัชนี ”

ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด	
		น้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย	มาตรฐาน ^{1/}
บีโอดี	มก./ลิตร	<2.0-9.0	≤20
ซีโอดี	มก./ลิตร	<25-60	≤120
น้ำมันและไขมัน	มก./ลิตร	<3-4	≤5
ความเป็นกรด-ด่าง	-	7.6-8.6	5.5-9.0
อุณหภูมิ	องศาเซลเซียส	33.7-36.4	≤40
ของแข็งละลาย	มก./ลิตร	1,716-2,736	≤3,000
สารแขวนลอย	มก./ลิตร	13-45	≤50
โครเมียมเฮกซะวาเลนต์	มก./ลิตร	ตรวจไม่พบ	≤0.25
ทองแดง	มก./ลิตร	0.003-0.005	≤2.0
ปรอท	มก./ลิตร	ตรวจไม่พบ	≤0.005
นิกเกิล	มก./ลิตร	0.02-0.03	≤1.0
ตะกั่ว	มก./ลิตร	ตรวจไม่พบ-0.0006	≤0.2
สังกะสี	มก./ลิตร	0.16-0.38	≤5.0
แคดเมียม	มก./ลิตร	ตรวจไม่พบ-0.002	≤0.03
สารหนู	มก./ลิตร	0.003-0.005	≤0.25
แมงกานีส	มก./ลิตร	0.20-0.61	≤5.0
ซิลิเนียม	มก./ลิตร	<0.0005-0.0008	≤0.02

มาตรฐาน :

^{1/} ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

4. ระดับเสียงโดยทั่วไป วันที่ 1-5 มีนาคม 2566

“สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้ทุกสถานีและเป็นช่วงระดับเสียงที่เกิดจากกิจกรรมการสัญจรและสนทนาทั่วไป ”

ตำแหน่งตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)	
	เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	สูงสุด
ริมรั้วนิคมฯ ด้านทิศเหนือ	52.0-53.2	76.5-94.2
ริมรั้วนิคมฯ ด้านทิศใต้	57.3-59.1	92.1-96.8
สำนักงานนิคมฯ	58.1-59.9	92.9-97.6
วัดหนองแฟบ	53.1-55.3	79.9-93.0
วัดมาบขลุ	51.7-55.1	78.0-88.8
มาตรฐาน ^{1/}	70	115

มาตรฐาน :

^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงทั่วไป

ตัวอย่างกิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน ปี 2566

- สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2566



- สนับสนุนประเพณีบุญข้าวหลาม ประจำปี 2566



- ร่วมงานทำบุญวันเฝ้าข้าว ประจำปี 2566



- กิจกรรมวันสงกรานต์ต้นและวันผู้สูงอายุ ประจำปี 2566



- กิจกรรมรับบริจาคโลหิต



สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ :

บริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด
เลขที่ 18 ถนนปรารถนาสงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ 0 3868 3961-2 โทรสาร 0 3868 3963



โครงการนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

ภายใต้การบริหารจัดการของ
บริษัท ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นอินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด
ร่วมกับ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ตั้งอยู่บริเวณทางหลวงจังหวัดหมายเลข 3392
เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง

การดูแลด้านสิ่งแวดล้อม

- ลดปริมาณน้ำทิ้งลงสู่สิ่งแวดล้อม ด้วยการนำน้ำทิ้งกลับไปผลิตน้ำใช้



- ลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ โดยการใช้ไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์



รายละเอียดโครงการ

พื้นที่รวมทั้งสิ้น 3,746.82 ไร่ มีโรงงานที่ตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมฯ ทั้งสิ้น 61 โรงงาน เป็นโรงงานที่เปิดดำเนินการแล้วทั้งหมด

ผลการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ วันที่ 1-8 มีนาคม 2566

“สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ มีค่าต่ำและเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้ทุกสถานี”

ดัชนีตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (ค่าต่ำสุด-สูงสุด)			มาตรฐาน
	สำนักงานนิคมฯ	วัดหนองแฟบ	วัดมาบขุด	
ฝุ่นละอองรวม (มก./ลบ.ม.)	0.093-0.128	0.106-0.138	0.094-0.146	0.33 ^{1/}
ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (มก./ลบ.ม.)	0.045-0.081	0.065-0.092	0.044-0.067	0.12 ^{1/}
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (มก./ลบ.ม.)	0.0063-0.0085	0.0059-0.0091	0.0060-0.0062	0.30 ^{1/}
ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)	<0.001-0.042	<0.001-0.006	<0.001-0.015	0.17 ^{2/}

มาตรฐาน :

- 1/ ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) และ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
- 2/ ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

โครงการดำเนินการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม บริเวณสำนักงานนิคมฯ เป็นตัวแทน จากผลการตรวจวัด พบว่า ส่วนใหญ่เป็นลมอ่อน พัดมาจากทิศเหนือ รองลงมาเป็นทิศตะวันตกเฉียงใต้ ค่อนไปทางทิศตะวันตก ความเร็วลมอยู่ในช่วง 0.3-3.2 เมตร/วินาที และความเร็วลมเฉลี่ย 1.0 เมตร/วินาที

2. สารประกอบอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

“สรุปผลการตรวจวัดสารประกอบอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ทุกจุดตรวจวัดมีค่าต่ำและเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้ทุกสถานี”

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (ไม่โครงการ/ลูกบาศก์เมตร)			มาตรฐาน ^{1/}
		สำนักงานนิคมฯ	วัดหนองแฟบ	วัดมาบขุด	
1.	1,1,2,2-เตตระคลอโรอีเทน	ตรวจไม่พบ- <0.34	ตรวจไม่พบ- <0.34	ตรวจไม่พบ	83
2.	1,2-ไดโบโรอีเทน	ตรวจไม่พบ	ตรวจไม่พบ- <0.38	ตรวจไม่พบ	370
3.	1,2-ไดคลอโรอีเทน	ตรวจไม่พบ- 1.05	ตรวจไม่พบ- 0.65	<0.20- 0.73	48
4.	1,2-ไดคลอโรโพรเพน	ตรวจไม่พบ- <0.23	ตรวจไม่พบ- <0.23	ตรวจไม่พบ- <0.23	82
5.	1,3-บิวทาไดอิน	<0.11-1.11	ตรวจไม่พบ- 0.27	<0.11- 0.35	5.3
6.	1,4-ไดคลอโรเบนซีน	ตรวจไม่พบ- 0.96	ตรวจไม่พบ- 1.08	ตรวจไม่พบ- 1.08	1,100
7.	1,4 ไดออกเซน	ตรวจไม่พบ- <0.36	ตรวจไม่พบ	ตรวจไม่พบ	860
8.	อะเซตอัลดีไฮด์	0.79-9.88	0.76-5.23	0.54-2.42	860
9.	อะครอลีน	ตรวจไม่พบ- 0.46	ตรวจไม่พบ- 0.27	ตรวจไม่พบ- 0.37	0.55
10.	อะคริโนไนโตรล	ตรวจไม่พบ- 1.3	ตรวจไม่พบ- 0.78	ตรวจไม่พบ- 0.69	10
11.	เบนซีน	0.58-1.66	0.19-1.92	0.32-1.66	7.6
12.	เบนซิลคลอไรด์	ตรวจไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ตรวจไม่พบ	12
13.	โบโรมีเทน	<0.19-1.16	<0.19-0.23	<0.19- 0.39	190
14.	คาร์บอนเตตระคลอไรด์	<0.31-0.38	<0.31	<0.31- 0.38	150
15.	คลอโรฟอร์ม	<0.24-0.39	ตรวจไม่พบ- 0.39	ตรวจไม่พบ- 0.29	57
16.	ไดคลอโรมีเทน	<0.17-1.60	ตรวจไม่พบ- 1.39	<0.17- 2.36	210
17.	เตตระคลอโรเอทิลีน	ตรวจไม่พบ- 0.41	ตรวจไม่พบ- <0.34	ตรวจไม่พบ- <0.34	400
18.	ไตรคลอโรเอทิลีน	ตรวจไม่พบ- <0.27	ตรวจไม่พบ	ตรวจไม่พบ- <0.27	130
19.	ไวนิลคลอไรด์	ตรวจไม่พบ- 0.97	ตรวจไม่พบ- 0.87	ตรวจไม่พบ- 0.82	20

มาตรฐาน :

- 1/ ประกาศกรมควบคุมมลพิษ (พ.ศ. 2552) เรื่องกำหนดค่าเฝ้าระวังสำหรับสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลากลางคืน 24 ชั่วโมง

ภาคผนวก ข-37

แผนควบคุมภาวะฉุกเฉินและแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน



WHA EIE

Emergency Plan

นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

WHA EASTERN INDUSTRIAL ESTATE

ประกาศใช้โดย.....

(นายรัชกิจ กลั่นพรหม)

OMS WHA-EIE

เอกสารนี้เริ่มใช้ เมื่อวันที่ 1 มกราคม 2566

นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

Tel. (038) 683960, 687960 Fax. (038) 683963



แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน
Emergency Plan
WHA Eastern Industrial Estate



แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน

(EMERGENCY RESPONSE PROCEDURE)

แผนฉุกเฉินนี้ใช้เป็นแนวทางปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ หรือเกิดอุบัติเหตุอื่นๆ ต่อทรัพย์สินอาคาร สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก โรงกรองน้ำ โรงบำบัดน้ำเสีย และพื้นที่ภายนอกโรงงาน ที่อยู่ในความรับผิดชอบของ บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์นอินดัสตเรียลเอสเตท จำกัด รวมทั้งร่วมประสานงานกับโรงงานที่ตั้งอยู่ภายในเขตนิคมฯ เมื่อเกิดเหตุอุบัติเหตุ,เหตุการณ์ผิดปกติ หรือเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน

1. วัตถุประสงค์ (Objective)

วัตถุประสงค์ของแผนฉุกเฉินหรือแผนปฏิบัติการมีดังนี้

- 1.1 ระวังเหตุเพื่อลด อันตราย และความเสียหายต่อชีวิตคน และชุมชนให้น้อยที่สุด
- 1.2 รักษาทรัพย์สิน และอุปกรณ์ให้เกิดความเสียหายให้น้อยที่สุด
- 1.3 เป็นแบบแผน และแนวทางปฏิบัติ สำหรับใช้ขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน ภายในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) โดยจะกำหนดหน้าที่ที่รับผิดชอบของแต่ละหน่วยงาน ทั้งในส่วนที่เกี่ยวข้องโดยตรง หรือไม่เกี่ยวข้องก็ตาม ในการระงับเหตุ
- 1.4 เพื่อช่วยเหลือผู้ป่วย/ผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ หรือผู้ที่ประสบเหตุ
- 1.5 สำหรับเป็นแบบอย่างในการฝึกซ้อม เพื่อเตรียมพร้อมที่จะรับกับสถานการณ์ที่จะเกิดขึ้นได้ดังนี้ เพื่อให้เจ้าหน้าที่ และผู้รับผิดชอบเกิดความชำนาญ และนำข้อผิดพลาด, ข้อบกพร่อง มาปรับปรุงและแก้ไขต่อไป
- 1.6 เพื่อการฟื้นฟูและปรับปรุงสถานที่เกิดเหตุให้กลับสู่สภาพปกติ

2. ขอบเขต (Scope)

แผนฉุกเฉินตามระเบียบนี้ครอบคลุมถึงเหตุการณ์ผิดปกติและเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นภายในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออกรวมถึงระบบท่อส่งผลิตภัณฑ์และผลกระทบต่อบริษัทหรือชุมชนข้างเคียง โดยมีขอบเขตของเหตุฉุกเฉินดังนี้

- 2.1 กรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ
- 2.2 กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้/ เกิดการระเบิด
- 2.3 กรณีสารเคมี / แก๊สรั่วไหล
- 2.4 กรณีเกิดเหตุจากระบบท่อส่งผลิตภัณฑ์
- 2.5 กรณีเหตุที่เกิดจากโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรม ที่ส่งผลกระทบต่อส่วนรวม
- 2.6 กรณีเกิดเหตุ น้ำท่วม

3. คำจำกัดความ

ภาวะผิดปกติ/ภาวะฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึง ภาวะที่เป็นอันตราย เช่นเพลิงไหม้, สารเคมีรั่วไหล, แก๊ส หรืออุบัติเหตุจาก การจราจร หรือสภาวะที่มี

(Rev: 0 / 2023)

เอกสารฉบับนี้ เริ่มใช้วันที่ 1 มกราคม 2023 ถึง วันที่ 31 ธันวาคม 2023

หน้า 2/29

อันตรายแฝงอยู่ ซึ่งอาจเกิดอันตรายต่อบุคคล ทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดล้อม หรือกล่าวอีกนัยหนึ่ง เป็นสถานะที่ไม่สามารถควบคุมได้ทันทีทันใด ทำให้เกิดการบาดเจ็บ เสียชีวิต และเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินหรืออาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

ED (Emergency Director)	หมายถึง	ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน
OC (On scene Commander)	หมายถึง	ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ
FC (Fire Chief)	หมายถึง	ผู้บัญชาการดับเพลิง
ERT (Emergency Respond Team)	หมายถึง	ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน หรือทีมระงับเหตุ
FT (First Aid Team)	หมายถึง	ทีมปฐมพยาบาล
ST (Support Team)	หมายถึง	ทีมสนับสนุน และทีมอพยพ
MC (Mutual Aid Coordinator)	หมายถึง	ทีมประสานงาน
TT (Traffic Team)	หมายถึง	ทีมจราจร และรักษาความปลอดภัย
CT (Consultant Team)	หมายถึง	ทีมปรึกษา
IT (Isolation Team)	หมายถึง	ทีมตัดแยกระบบ
ECC (Emergency Central Control)	หมายถึง	ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

4. การปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

การจัดระดับเหตุการณ์เมื่อเกิดเหตุภาวะฉุกเฉินสามารถแบ่งออกเป็น 3 ระดับดังนี้

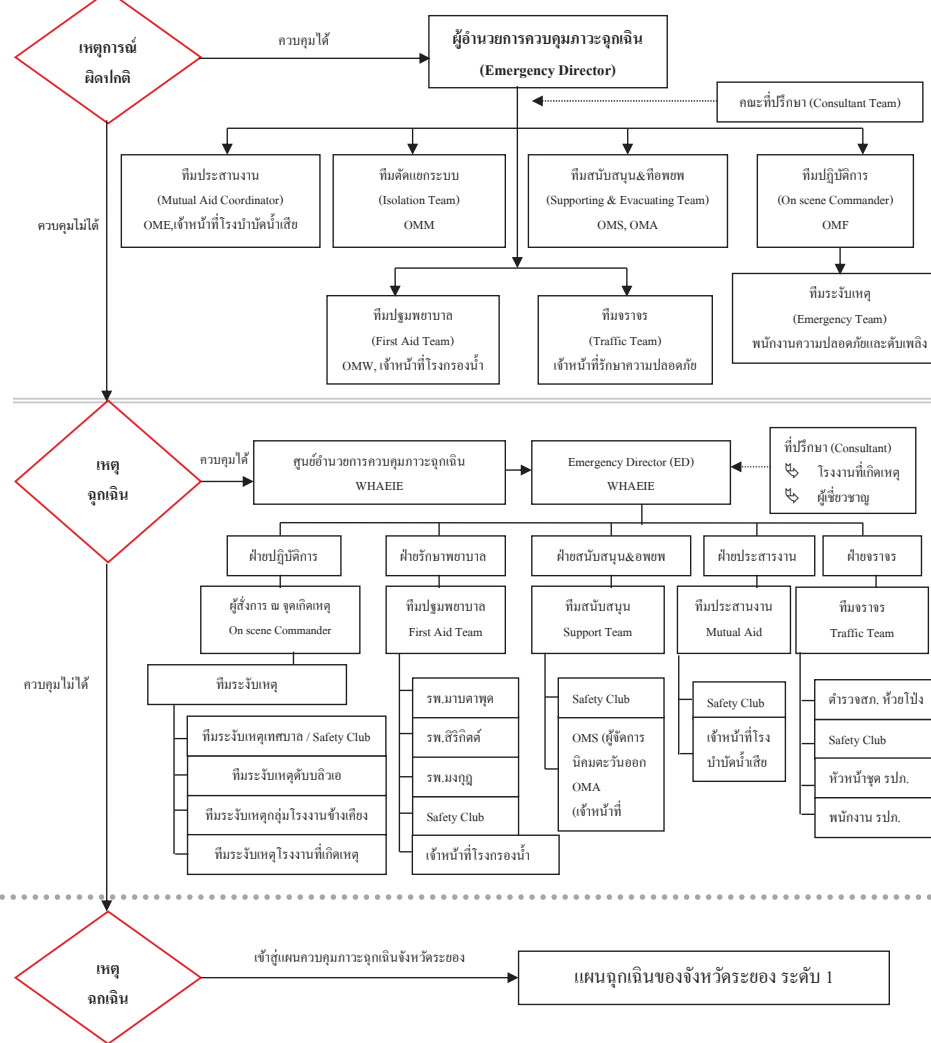
- เหตุการณ์ผิดปกติ : เหตุผิดปกติที่เกิดขึ้นภายในบริษัทหรือภายในพื้นที่รับผิดชอบของบริษัท แล้วสามารถควบคุมสถานการณ์ได้เองด้วยอุปกรณ์ควบคุมเหตุฉุกเฉินและกำลังคนที่มีอยู่ ไม่ส่งผลกระทบต่อภายนอก
- ภาวะฉุกเฉินระดับ 1: เหตุที่เกิดขึ้นต่อเนื่องจากเหตุการณ์ผิดปกติ หรือเหตุที่เกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อภายนอกโดยทันที ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ด้วยอุปกรณ์และกำลังคนที่มีอยู่ ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก, หน่วยงานข้างเคียงและหน่วยงานราชการ
- ภาวะฉุกเฉินระดับ 2: เหตุที่เกิดขึ้นต่อเนื่องจากภาวะฉุกเฉินระดับ 1 ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้เองด้วยอุปกรณ์ควบคุมเหตุฉุกเฉินและกำลังคนที่มีอยู่และด้วยหน่วยงานภายนอกและหน่วยงานข้างเคียง หรือเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นแล้วมีผลกระทบต่ออันตรายเป็นวงกว้างโดยทันที เข้าสู่แผนภาวะฉุกเฉินระดับ 1 ของจังหวัดระยอง

(Rev: 0 / 2023)

เอกสารฉบับนี้ เริ่มใช้วันที่ 1 มกราคม 2023 ถึง วันที่ 31 ธันวาคม 2023

หน้า 3/29

แผนผังขั้นตอนการปฏิบัติการเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินของนิคมระดับlixoเขตระยอง (มามาพบ)

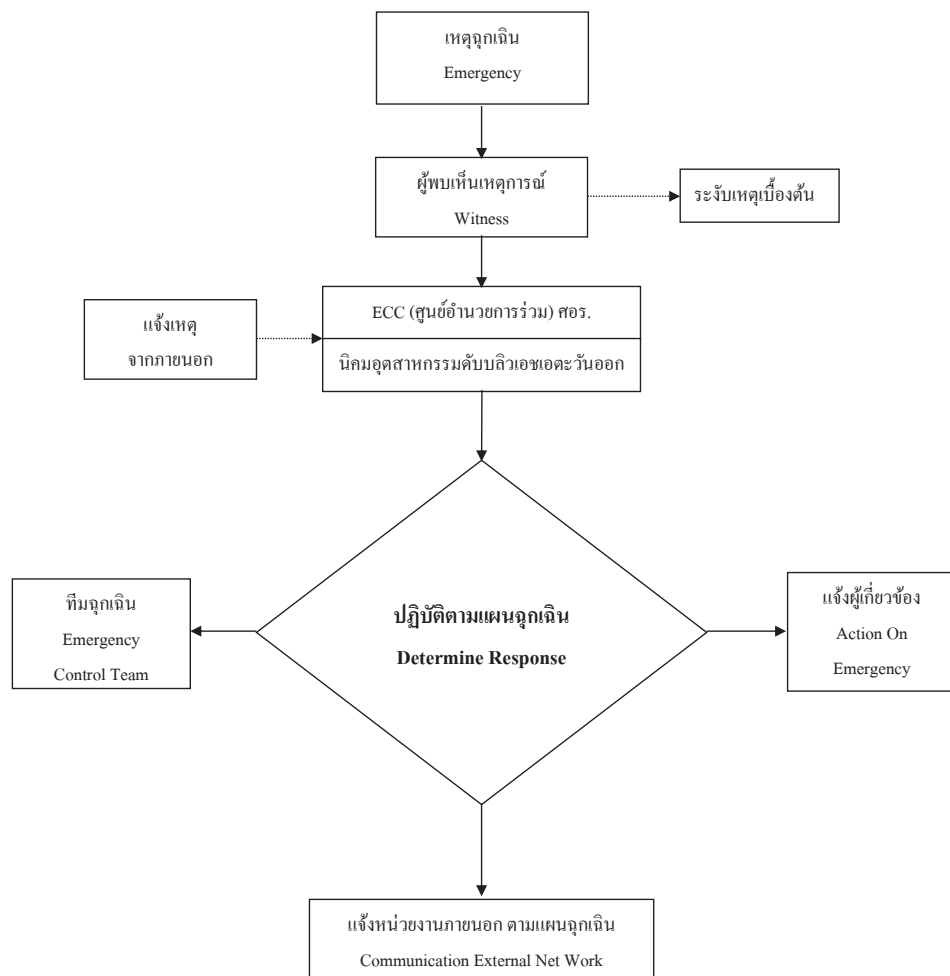


(Rev: 0 / 2023)

เอกสารฉบับนี้ เริ่มใช้วันที่ 1 มกราคม 2023 ถึง วันที่ 31 ธันวาคม 2023

หน้า 4/29

แผนผังการสื่อสาร



(Rev: 0 / 2023)

เอกสารฉบับนี้ เริ่มใช้วันที่ 1 มกราคม 2023 ถึง วันที่ 31 ธันวาคม 2023

หน้า 5/29

5. หน้าที่รับผิดชอบของแต่ละตำแหน่ง

หน้าที่ : เป็นผู้สั่งการสูงสุดของศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (WHAIE)
ตำแหน่ง : ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน Emergency Director (ED)
ผู้ทำหน้าที่ :

แผนฉุกเฉิน		
เหตุการณ์ผิดปกติ ผู้ทำหน้าที่ ED	ระดับ 1 ผู้ทำหน้าที่ ED	ระดับ 2 ผู้ทำหน้าที่ ED
1. ผู้จัดการนิคมฯ ดับเพลิงขออะ 2. ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม 3. หัวหน้าส่วนความปลอดภัยและ ดับเพลิง	1. ผู้อำนวยการนิคมฯ ดับเพลิงขออะ 2. ผู้จัดการนิคมฯ ดับเพลิงขออะ 3. ผู้อำนวยการปฏิบัติการ ฯ 4. ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม	ในแผนฉุกเฉินของจังหวัดระยอง

หน้าที่ในภาวะฉุกเฉิน

ในภาวะปกติ

- ☞ ทบทวนติดตามแผนงานกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย การป้องกันอุบัติเหตุ
- ☞ ควบคุมให้มีการฝึกซ้อม อบรม

ในภาวะฉุกเฉิน

- ☞ อำนาจการควบคุมภาวะฉุกเฉิน โดยทำหน้าที่เป็นผู้พิจารณาประเมินสถานการณ์ โดยมีหลักดังนี้
 - ☞ ป้องกันเหตุการณ์มีแนวโน้มลุกลามขยายตัวออกไป
 - ☞ อุปกรณ์เครื่องมือเครื่องใช้และขีดความสามารถของคนที่อยู่ไม่สามารถควบคุมได้ จึงประกาศ “ภาวะฉุกเฉิน” โดยแจ้งผู้เกี่ยวข้องและขอความช่วยเหลือจากภายนอกทันที
 - ☞ กรณีภาวะฉุกเฉินระดับ 1 ให้กลับเข้าสู่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (WHA-EIE) ทันทีที่ได้รับแจ้งเหตุ
 - ☞ ให้ผู้มีรายชื่อตามลำดับชั้นเป็นผู้ดำรงตำแหน่งจนกว่าผู้ที่มีรายชื่อลำดับชั้นต่อไปจะมาถึง
 - ☞ เมื่อเหตุการณ์สงบ พิจารณายกเลิกภาวะฉุกเฉิน โดยประสานงานกับ On Scene Commander (OC)

ภายหลังภาวะฉุกเฉิน

- ☞ ทบทวนติดตามแผนงานกิจกรรมการส่งเสริมความปลอดภัย การป้องกันอุบัติเหตุ
- ☞ ประสานงานกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง
- ☞ จัดคณะเยี่ยมเยือนผู้ป่วย ผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ
- ☞ สอบสวนหาสาเหตุของการเกิดเหตุ
- ☞ รายงานผู้บริหารระดับสูง
- ☞ ควบคุมการฟื้นฟูส่วนที่ได้รับความเสียหายจากสถานการณ์ที่เกิดขึ้น

(Rev: 0 / 2023)

เอกสารฉบับนี้ เริ่มใช้วันที่ 1 มกราคม 2023 ถึง วันที่ 31 ธันวาคม 2023

หน้า 6/29

หน้าที่ : ควบคุมสถานการณ์และสั่งการบริเวณที่เกิดเหตุ
ตำแหน่ง : ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ On Scene Commander (OC)
ผู้ทำหน้าที่ :

แผนฉุกเฉิน		
เหตุการณ์ผิดปกติ ผู้ทำหน้าที่ OC	ระดับ 1 ผู้ทำหน้าที่ OC	ระดับ 2 ผู้ทำหน้าที่ OC
1. หัวหน้าส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม 2. หัวหน้ากะความปลอดภัย	1. หัวหน้าทีมดับเพลิงเทศบาลมาบตาพุด 2. ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม 3. หัวหน้าส่วนความปลอดภัยและดับเพลิง 4. หัวหน้ากะความปลอดภัย 5. OC. ของบริษัท, โรงงานที่เกิดเหตุ	ในแผนฉุกเฉินของจังหวัดระยอง

หน้าที่ในแผนฉุกเฉิน

ในภาวะปกติ

- ปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- ตรวจสอบทดสอบระบบแจ้งเตือน อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉินให้พร้อมใช้งาน
- ประสานงานการจัดหา และเตรียมความพร้อมของเครื่องมือ อุปกรณ์ สิ่งอำนวยความสะดวกต่างๆ ที่ใช้ในการควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- จัดให้มีการฝึกซ้อมปฏิบัติการตามแผนฉุกเฉินภายในพื้นที่
- อบรมฝึกสอนเจ้าหน้าที่ให้มีความเข้าใจ ความชำนาญในการควบคุมเหตุฉุกเฉิน ตรวจสอบระบบน้ำดับเพลิงให้พร้อมใช้งาน และตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุมสารเคมีรั่วไหล

ในภาวะฉุกเฉิน

- เมื่อมาถึงจุดเกิดเหตุ ให้ติดต่อรายงานตัวกับ ED ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- การดำรงตำแหน่ง OC ให้เป็นไปตามลำดับในรายชื่อตามแผนฉุกเฉิน
- กรณีผู้ที่มีลำดับสูงสุดไม่อยู่ในพื้นที่ปฏิบัติงานหรือเดินทางมายังไม่ถึง ให้ผู้ที่มีรายชื่อตามลำดับแผนฉุกเฉินลงมา / ผู้ที่มีรายชื่ออยู่ในที่เกิดเหตุ / มาถึงจุดเกิดเหตุก่อนให้ทำหน้าที่ OC ก่อนจนกว่าผู้ที่มีรายชื่อในลำดับต้นมาถึง
- เมื่อมาถึงจุดเกิดเหตุ ให้ประเมินสถานการณ์ เพื่อพิจารณาว่าเหตุการณ์มีแนวโน้มลุกลามขยายตัวไม่สามารถควบคุมได้ ให้รายงานตรงต่อ ED เพื่อพิจารณา “ประกาศภาวะฉุกเฉิน”

(Rev: 0 / 2023)

เอกสารฉบับนี้ เริ่มใช้วันที่ 1 มกราคม 2023 ถึง วันที่ 31 ธันวาคม 2023

หน้า 7/29

- ดำเนินการให้ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทำการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพมากที่สุด และควบคุมการใช้อุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉินเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพมากที่สุด และปลอดภัยมากที่สุด
- สั่งการควบคุมเพลิง หรือสารเคมีรั่วไหลในเบื้องต้น เพื่อควบคุมให้อยู่ในพื้นที่ที่จำกัด
- ประสานกับ ED เพื่อพิจารณาตัดสินใจสั่งหยุดการผลิตในโรงงานเพื่อป้องกันการลุกลาม

ภายหลังภาวะฉุกเฉิน

- สำรวจความเสียหายของพื้นที่ อุปกรณ์ ดำเนินการจัดหามาทดแทน
- ร่วมสอบสวนหาสาเหตุของเหตุฉุกเฉิน
- ร่วมฟื้นฟูสภาพความเสียหาย

*** _____ ***

หน้าที่ : ควบคุมทีมตอบโต้และระงับเหตุฉุกเฉิน
ตำแหน่ง : ผู้ควบคุมทีมระงับเหตุฉุกเฉิน Fire Chief (FC)
ผู้ทำหน้าที่ :

แผนฉุกเฉิน		
เหตุการณ์ผิดปกติ ผู้ทำหน้าที่ FC	ระดับ 1 ผู้ทำหน้าที่ FC	ระดับ 2 ผู้ทำหน้าที่ FC
1. หัวหน้ากะความปลอดภัย	1. หัวหน้าทีมดับเพลิงเทศบาลมาบตาพุด 2. หัวหน้าส่วนความปลอดภัยและดับเพลิง 3. หัวหน้ากะความปลอดภัย 4. FC ของบริษัท, โรงงานที่เกิดเหตุ	ในแผนฉุกเฉินของจังหวัดระยอง

หน้าที่ในแผนฉุกเฉิน

ในภาวะปกติ

- ปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- ตรวจสอบทดสอบระบบแจ้งเตือน อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉินให้พร้อมใช้งาน
- ประสานงานการจัดหา และเตรียมความพร้อมของเครื่องมือ อุปกรณ์ สิ่งอำนวยความสะดวกต่างๆ ที่ใช้ในการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

(Rev: 0 / 2023)

เอกสารฉบับนี้ เริ่มใช้วันที่ 1 มกราคม 2023 ถึง วันที่ 31 ธันวาคม 2023

หน้า 8/29

- ๕ จัดให้มีการฝึกซ้อมปฏิบัติการตามแผนฉุกเฉินภายในพื้นที่
- ๕ อบรมฝึกสอนเจ้าหน้าที่ให้มีความเข้าใจ ความชำนาญในการควบคุมเหตุฉุกเฉิน ตรวจสอบระบบน้ำดับเพลิงให้พร้อมใช้งาน และตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุมสารเคมีรั่วไหล

ในภาวะฉุกเฉิน

- ๕ เมื่อเกิดเหตุ ให้จัดทีมออกตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและประสานงานกับ OC หรือเจ้าของพื้นที่เพื่อทำการควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- ๕ การดำรงตำแหน่ง FC ให้เป็นไปตามลำดับในรายชื่อตามแผนฉุกเฉิน
- ๕ รายงานสถานการณ์ให้กับ OC รับทราบ เพื่อให้ OC และ ED พิจารณาเลือกวิธีการควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- ๕ ปฏิบัติตามคำแนะนำของ OC และเลือกวิธีการควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- ๕ ควบคุมทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทำการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพมากที่สุด และควบคุมการใช้อุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉินเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพมากที่สุด และปลอดภัยมากที่สุด
- ๕ ควบคุมเพลิง หรือสารเคมีรั่วไหลในเบื้องต้น เพื่อควบคุมให้อยู่ในพื้นที่ที่จำกัด
- ๕ ประสานกับ OC เพื่อพิจารณาตัดสินใจสั่งหยุดการผลิตในโรงงานเพื่อป้องกันการลุกลาม

ภายหลังภาวะฉุกเฉิน

- ๕ สืบหาสาเหตุของพื้นที่ อุปกรณ์ ดำเนินการจัดหาทดแทน
- ๕ ร่วมสอบสวนหาสาเหตุของเหตุฉุกเฉิน
- ๕ ร่วมกับ ED อำนาจการฟื้นฟูสภาพจุดเกิดเหตุให้สามารถกลับมาใช้งานได้ตามปกติโดยเร็ว

*** _____ ***

(Rev: 0 / 2023)

เอกสารฉบับนี้ เริ่มใช้วันที่ 1 มกราคม 2023 ถึง วันที่ 31 ธันวาคม 2023

หน้า 9/29

- หน้าที่ : ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินหรือทีมระงับเหตุฉุกเฉิน
- ตำแหน่ง : ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินหรือทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (Emergency Respond Team) ERT
- ผู้ทำหน้าที่ :

แผนฉุกเฉิน		
เหตุการณ์ผิดปกติ ผู้ทำหน้าที่ ERT	ระดับ 1 ผู้ทำหน้าที่ ERT	ระดับ 2 ผู้ทำหน้าที่ ERT
1. พนักงานความปลอดภัยและดับเพลิง	1. หัวหน้ากะความปลอดภัย 2. พนักงานความปลอดภัยและดับเพลิง 3. ERT ของบริษัท หรือ โรงงานที่เกิดเหตุ	ในแผนฉุกเฉินของจังหวัดระยอง

หน้าที่ในแผนฉุกเฉิน

ในภาวะปกติ

- ๕ ปฏิบัติตามกฎหมายระเบียบด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- ๕ ตรวจสอบทดสอบระบบแจ้งเหตุ อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉินให้พร้อมใช้งาน
- ๕ ประสานงานการจัดหา และเตรียมความพร้อมของเครื่องมือ อุปกรณ์ สิ่งอำนวยความสะดวกต่างๆ ที่ใช้ในการควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- ๕ ร่วมทำการฝึกซ้อมปฏิบัติการตามแผนฉุกเฉินภายในพื้นที่
- ๕ ฝึกอบรมทำความเข้าใจ ให้เกิดความชำนาญในการควบคุมเหตุฉุกเฉิน ตรวจสอบระบบน้ำดับเพลิงให้พร้อมใช้งาน และตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุมสารเคมีรั่วไหล

ในภาวะฉุกเฉิน

- ๕ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้ออกตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ภายใต้การควบคุมของ Fire Chief หรือ OC เพื่อทำการควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- ๕ ปฏิบัติตามคำแนะนำของ Fire Chief หรือ OC และเลือกวิธีการควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- ๕ ควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพมากที่สุด และควบคุมการใช้อุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉินเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพมากที่สุด และปลอดภัยมากที่สุด
- ๕ ควบคุมเพลิง หรือสารเคมีรั่วไหลในเบื้องต้น เพื่อควบคุมให้อยู่ในพื้นที่ที่จำกัด
- ๕ หากไม่สามารถควบคุมได้ให้แจ้ง Fire Chief เพื่อประสานกับ OC พิจารณาตัดสินใจสั่งหยุดการผลิตในโรงงานเพื่อป้องกันการลุกลาม
- ๕ ERT ที่หยุดกะ หรือพักกะ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินให้มารายงานตัวต่อ ผู้ทำหน้าที่ OC ทันทีที่ได้รับการร้องขอ

(Rev: 0 / 2023)

เอกสารฉบับนี้ เริ่มใช้วันที่ 1 มกราคม 2023 ถึง วันที่ 31 ธันวาคม 2023

หน้า 10/29

ภายหลังภาวะฉุกเฉิน

- ๕ ตรวจสอบความเสียหายของพื้นที่ อุปกรณ์ ดำเนินการจัดหามาทดแทน
- ๕ ร่วมสอบสวนหาสาเหตุของเหตุฉุกเฉิน
- ๕ ร่วมกับ ED อำนาจการฟื้นฟูสภาพจุดเกิดเหตุให้สามารถกลับมาใช้งานได้ตามปกติโดยเร็ว

*** _____ ***

หน้าที่ : ควบคุมทีมพยาบาล
ตำแหน่ง : หัวหน้าทีมปฐมพยาบาล First Aid (FT)
ผู้ทำหน้าที่ : ผู้ช่วยทีมปฐมพยาบาล

แผนฉุกเฉิน		
เหตุการณ์ผิดปกติ ผู้ทำหน้าที่	ระดับ 1 ผู้ทำหน้าที่ ปฐมพยาบาล	ระดับ 2 ผู้ทำหน้าที่ ปฐมพยาบาล
1. OMW 2. เจ้าหน้าที่โรงกรองน้ำ	1. โรงพยาบาลศิริกิตต์, มงกุฎ, มาบตาพุด 2. เจ้าหน้าที่จาก ชมรม Safety Club 3. เจ้าหน้าที่โรงกรองน้ำ	ในแผนฉุกเฉินของจังหวัดระยอง

หน้าที่ในแผนฉุกเฉิน

ในภาวะปกติ

- ๕ ศึกษาวิธีการปฐมพยาบาล และการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บและตรวจสอบอุปกรณ์ปฐมพยาบาลให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน
- ๕ ฝึกการปฐมพยาบาล และวิธีการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ
- ๕ ร่วมฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินอย่างสม่ำเสมอ

ในภาวะฉุกเฉิน

- ๕ เมื่อได้รับแจ้งเหตุประกาศ “ภาวะฉุกเฉิน” ให้ไปรายงานตัวต่อ ED ที่ศูนย์อำนวยการร่วม (ECC)
- ๕ กรณีผู้ที่มีลำดับสูงสุดไม่อยู่ในพื้นที่ปฏิบัติงานหรือเดินทางมายังไม่ถึง ให้ผู้ที่มีรายชื่อตามลำดับแผนฉุกเฉินลงมา / ผู้ที่มีรายชื่ออยู่ในที่เกิดเหตุ / มาถึงจุดประจำการก่อนให้ทำหน้าที่หัวหน้าทีมปฐมพยาบาล แล้วติดต่อแจ้งรายงานตัวกับ OC ก่อนจนกว่าผู้ที่มีรายชื่อในลำดับต้นมาถึง

(Rev: 0 / 2023)

เอกสารฉบับนี้ เริ่มใช้วันที่ 1 มกราคม 2023 ถึง วันที่ 31 ธันวาคม 2023

หน้า 11/29

- ๕ มีหน้าที่ควบคุมทีม FT ประสานงานและรายงานตรงต่อ ED
- ๕ รับผิดชอบความพร้อมของอุปกรณ์ปฐมพยาบาล / อุปกรณ์เคลื่อนย้ายหรือช่วยเหลือผู้ป่วย / ผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ
- ๕ บันทึกการเข้ารักษาพยาบาลและจัดการส่งผู้ที่ได้รับบาดเจ็บต่อโรงพยาบาล
- ๕ จัดเตรียมยานพาหนะในการเคลื่อนย้ายผู้ป่วยหรือผู้ที่ได้รับบาดเจ็บจากจุดรับ - ส่งผู้บาดเจ็บในโรงงานเพื่อส่งเข้าสถานพยาบาล
- ๕ รับผิดชอบเตรียมส่งทีมสำหรับช่วยเหลือผู้ป่วยหรือผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ
- ๕ รายงานชื่อ อาการ ของผู้ที่ได้รับบาดเจ็บและ โรงพยาบาลที่นำส่งและผู้ส่งการทีมสนับสนุน
- ๕ รายงานเหตุการณ์ต่อผู้ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ED) เป็นระยะ

ภายหลังภาวะฉุกเฉิน

- ๕ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ เครื่องมือ ภายหลังการใช้งาน
- ๕ เมื่อเหตุการณ์สงบมีหน้าที่สรุปผลการบาดเจ็บ, จำนวนและจัดส่งผู้บาดเจ็บออกภายนอกเพื่อรายงานต่อ ED

*** _____ ***

หน้าที่ : ควบคุมทีมสนับสนุนและอพยพ
ตำแหน่ง : ผู้ส่งการทีมสนับสนุน (Supporting & Evacuating Team)
ผู้ทำหน้าที่ :

แผนฉุกเฉิน		
เหตุการณ์ผิดปกติ ผู้ทำหน้าที่	ระดับ 1 ผู้ทำหน้าที่ สนับสนุนและอพยพ	ระดับ 2 ผู้ทำหน้าที่ สนับสนุนและอพยพ
1. OMS (Site Superintendent) 2. OMA (หัวหน้าส่วนธุรการ)	1. เจ้าหน้าที่จากชมรม Safety Club 2. Site Superintendent 3. หัวหน้าส่วนธุรการ	ในแผนฉุกเฉินของจังหวัดระยอง

หน้าที่ในแผนฉุกเฉิน

ในภาวะปกติ

- ๕ เสนอแต่งตั้ง “ผู้นำการอพยพ” และ “ผู้ตรวจสอบพื้นที่” ในแต่ละพื้นที่ตามความเหมาะสมอย่างเป็นทางการ

(Rev: 0 / 2023)

เอกสารฉบับนี้ เริ่มใช้วันที่ 1 มกราคม 2023 ถึง วันที่ 31 ธันวาคม 2023

หน้า 12/29

- ๕ ซึ่งแจ้งทำความเข้าใจแก่ผู้ทำหน้าที่ในการอพยพ
- ๕ จัดเตรียมยานพาหนะสำหรับใช้งานในเหตุฉุกเฉิน

ในภาวะฉุกเฉิน

- ๕ เมื่อมีการประกาศ “ภาวะฉุกเฉิน และสั่งการอพยพพนักงาน” ไปยังจุดรวมพลเพื่อรับการรายงานจาก “ผู้นำการอพยพ” จากพื้นที่ต่างๆ
- ๕ ตรวจสอบและยืนยันจาก “ผู้นำอพยพ” ว่ามีผู้บาดเจ็บสูญหายอยู่ในพื้นที่เกิดเหตุ แล้วรายงาน “ผู้จัดการควบคุมภาวะฉุกเฉิน” หรือ “ผู้สั่งการควบคุมภาวะฉุกเฉิน” ทันที
- ๕ ซึ่งแจ้งแนะนำให้พนักงานอยู่ในความสงบ รอฟังคำสั่งของผู้บังคับบัญชาต่อไป รวมถึงแจ้งสถานการณ์เป็นระยะๆ เพื่อขวัญและกำลังใจ
- ๕ จัดเตรียมกำลังคนสนับสนุนการปฏิบัติงานด้านต่างๆ ตามการร้องขอ
- ๕ สนับสนุนยานพาหนะ, อาหาร, เครื่องดื่ม อุปกรณ์ที่จำเป็นในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

ภายหลังภาวะฉุกเฉิน

- ๕ ซึ่งแจ้งทำความเข้าใจกับพนักงานถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น หรือประสานงานกับทางฝ่ายบริหารเพื่อมาชี้แจงประสานงานกับหน่วยงานราชการ

*** _____ ***

หน้าที่ : ทำหน้าที่ประสานงานกับหน่วยงานภายนอก
ตำแหน่ง : ผู้ประสานงาน Mutual Aid Coordinator Team (MC)
ผู้ทำหน้าที่ :

แผนฉุกเฉิน		
เหตุการณ์ผิดปกติ ผู้ทำหน้าที่	ระดับ 1 ผู้ทำหน้าที่ ประสานงานกับหน่วยงานภายนอก	ระดับ 2 ผู้ทำหน้าที่ ประสานงานกับหน่วยงานภายนอก
1. OME 2. เจ้าหน้าที่โรงบำบัดน้ำเสีย	1. เจ้าหน้าที่จากชมรม Safety Club 2. เจ้าหน้าที่โรงบำบัดน้ำเสีย	ในแผนฉุกเฉินของจังหวัดระยอง

หน้าที่ในแผนฉุกเฉิน

ในภาวะปกติ

- ๕ ควบคุมให้มีการปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัย
- ๕ จัดเตรียมอุปกรณ์สื่อสารให้พร้อมใช้งาน

(Rev: 0 / 2023)

เอกสารฉบับนี้ เริ่มใช้วันที่ 1 มกราคม 2023 ถึง วันที่ 31 ธันวาคม 2023

หน้า 13/29

- ๕ อบรมฝึกสอนเจ้าหน้าที่ในส่วนให้มีความเข้าใจ ความชำนาญในการสื่อสารและประสานงานในการควบคุมเหตุฉุกเฉิน

ในภาวะฉุกเฉิน

- ๕ รายงานตัวต่อผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ED) ทราบ
- ๕ ประสานงาน แนะนำ ให้ข้อมูลต่างๆ กับผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ On Scene Commander (OC), ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ED)
- ๕ ประสานงานกับหน่วยงานภายนอกในการขอความช่วยเหลือโดยรับคำสั่งจากผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ED)
- ๕ ตรวจสอบ/เช็คพื้นที่บริเวณรอบๆ และพื้นที่ๆ ได้รับผลกระทบบันทึกและรายงาน ED รับทราบ

หลังภาวะฉุกเฉิน

- ๕ ร่วมสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดเหตุ
- ๕ จัดเจ้าหน้าที่ควบคุมพื้นที่ (Stand by)

*** _____ ***

หน้าที่ : ทีมจราจร
ตำแหน่ง : จราจร Traffic Team (TT)
ผู้ทำหน้าที่

ผู้ทำหน้าที่ : แผนฉุกเฉิน		
ระดับ 1(1.1) ผู้ทำหน้าที่ ทีมจราจร	ระดับ 1(1.2) ผู้ทำหน้าที่ ทีมจราจร	ระดับ 3 ผู้ทำหน้าที่ ทีมจราจร
1. หัวหน้าชุดรักษาความปลอดภัย 2. พนักงานรักษาความปลอดภัย	1. เจ้าหน้าที่ตำรวจ สกต.หัวขโปง 2. เจ้าหน้าที่จากชมรม Safety Club 3. หัวหน้าชุดรักษาความปลอดภัย 4. พนักงานรักษาความปลอดภัย	ในแผนฉุกเฉินของจังหวัดระยอง

หน้าที่ในแผนฉุกเฉิน

ในภาวะปกติ

- ๕ ดูแลรักษาความปลอดภัยและจัดการจราจรภายในนิคมอุตสาหกรรม และจัดเตรียมวิทยุสื่อสารให้พร้อมใช้งานเสมอ
- ๕ ฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ดับเพลิง

(Rev: 0 / 2023)

เอกสารฉบับนี้ เริ่มใช้วันที่ 1 มกราคม 2023 ถึง วันที่ 31 ธันวาคม 2023

หน้า 14/29

ในภาวะฉุกเฉิน

- ๕ เมื่อได้รับสัญญาณฉุกเฉินต่างๆ ให้แจ้งไปยัง Safety ทันที กรณีกลางคืนให้แจ้ง Safety ที่ Stand by และตรวจสอบพื้นที่ทันที
- ๕ รายงานตัวต่อ ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ED) ในกรณีที่ปฏิบัติงานไม่ได้ให้ผู้ที่อยู่ลำดับต่อไปปฏิบัติหน้าที่แทน
- ๕ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินให้เคลื่อนย้ายพาหนะที่กีดขวางเส้นทาง และปิดกั้นพื้นที่ห้ามบุคคลภายนอกเข้ามาภายใน
- ๕ แจ้งทีมช่วยเหลือจากภายนอกให้รอ จนท. ฝ่ายความปลอดภัยพาไปรายงานกับผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ On Scene Commander (OC)
- ๕ ไม่ให้ข้อมูลใดๆ ต่อสื่อมวลชน
- ๕ กันผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง ไม่มีหน้าที่ในแผนฉุกเฉินให้ออกนอกนิคมฯ เช่นผู้รับเหมา ผู้มาติดต่อ

หลังภาวะฉุกเฉิน

- ๕ ดูแลรักษาทรัพย์สินของบริษัทฯ โดยปิดประตูอาคารต่างๆ ที่ไม่จำเป็นและจัดสายตรวจดูแลตลอดเวลา
- ๕ ปิดกั้นพื้นที่เกิดเหตุห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่จนกว่าจะได้รับอนุญาตจากผู้บังคับบัญชารวมถึง รมภ. ประจำตลอดเวลา

*** _____ ***

หน้าที่ : ให้คำแนะนำต่อ “ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน”
ตำแหน่ง : ที่ปรึกษา Consultant (CT)
ผู้ทำหน้าที่ :

แผนฉุกเฉิน		
เหตุการณ์ผิดปกติ ผู้ทำหน้าที่	ระดับ 1 ผู้ทำหน้าที่	ระดับ 2 ผู้ทำหน้าที่ ปรึกษา
1. ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ	1. ผู้เชี่ยวชาญทางราชการ 2. ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ 3. ผู้จัดการโรงงาน 4. ผู้จัดการฝ่ายผลิต	ในแผนฉุกเฉินของจังหวัดระยอง

(Rev: 0 / 2023)

เอกสารฉบับนี้ เริ่มใช้วันที่ 1 มกราคม 2023 ถึง วันที่ 31 ธันวาคม 2023

หน้า 15/29

หน้าที่ในแผนฉุกเฉิน

- เมื่อได้รับแจ้งเหตุประกาศ “ภาวะฉุกเฉิน” ให้ไปรายงานตัวต่อ “ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน” (ED) ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (WHAIE)
- ให้ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายที่อาจเกิดขึ้นหรือกระทบต่อชีวิตหรือทรัพย์สินของบริษัทและทรัพย์สินของประชาชนรวมทั้งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม “ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน” เกี่ยวกับ
 - ๕ อันตรายของสารเคมี
 - ๕ อันตรายโครงสร้างของอาคารสถานที่ประกอบการที่เกิดเหตุหรือใกล้เสี่ยง
 - ๕ วิธีการระงับเหตุที่ไม่เป็นอันตรายหรือมีอัตราการเสี่ยงสูงต่อผู้เข้าร่วมเหตุ
- ประเมินตามเหตุการณ์สภาพแวดล้อมของเหตุการณ์ เพื่อเสนอให้ข้อมูลประกอบการตัดสินใจของ “ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน” ประกอบการตัดสินใจประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน
- ให้คำแนะนำต่อ “ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน” ในการบูรณะฟื้นฟูโรงงานหลังภาวะฉุกเฉิน

*** _____ ***

หน้าที่ : คัดแยกระบบ
ตำแหน่ง : ทีมตัดแยกระบบ (Isolation Controller Team)
ผู้ทำหน้าที่ :

แผนฉุกเฉิน		
เหตุการณ์ผิดปกติ ผู้ทำหน้าที่	ระดับ 1 ผู้ทำหน้าที่	ระดับ 2 ผู้ทำหน้าที่
1. หัวหน้าส่วนซ่อมบำรุง (OMM) 2. พนักงาน Plutotech	1. หัวหน้าส่วนซ่อมบำรุง (OMM) 2. หัวหน้าส่วนซ่อมบำรุงโรงงาน	ในแผนฉุกเฉินของจังหวัดระยอง

หน้าที่ในแผนฉุกเฉิน

ในภาวะปกติ

- ๕ ควบคุมตรวจสอบ อุปกรณ์ที่ใช้อยู่ภายในนิคมดับลิวเอชเอตะวันออกให้มีความปลอดภัยตามมาตรฐาน
- ๕ จัดเตรียม ตรวจสอบระบบไฟฟ้าสำรอง ระบบแสงสว่างให้พร้อมใช้งานเสมอ

ในภาวะฉุกเฉิน

- ๕ เมื่อได้รับแจ้งเหตุ “ประกาศภาวะฉุกเฉิน” ให้ไปรายงานตัวต่อผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ED) ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (WHAIE)

(Rev: 0 / 2023)

เอกสารฉบับนี้ เริ่มใช้วันที่ 1 มกราคม 2023 ถึง วันที่ 31 ธันวาคม 2023

หน้า 16/29

- ๕ สั่งการตัดแยกระบบไฟฟ้าในโรงงานที่อาจเป็นอันตรายต่อการควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- ภายหลังภาวะฉุกเฉิน
 - ๕ ตรวจสอบและทำการฟื้นฟูบูรณะโรงงานหากมีความเสียหาย
 - ๕ รายงานสภาพความเสียหายของอุปกรณ์
 - ๕ ดำเนินการแก้ไข ซ่อมแซมอุปกรณ์ที่ได้รับ ความเสียหายให้สามารถนำกลับมาใช้งานได้อีกครั้ง

*** _____ ***

หน้าที่ : เป็นศูนย์กลางการสื่อสาร
ตำแหน่ง : สื่อสารประสานงาน
ผู้ทำหน้าที่ :

แผนฉุกเฉิน		
เหตุการณ์ผิดปกติ ผู้ทำหน้าที่	ระดับ 1 ผู้ทำหน้าที่	ระดับ 2 ผู้ทำหน้าที่
1. เจ้าหน้าที่ดับเพลิงประจำศูนย์	1. พนักงานดับเพลิง 2. ชมรม Safety Club	ในแผนฉุกเฉินของจังหวัดระยอง

หน้าที่ในแผนฉุกเฉิน

ในภาวะปกติ

- ๕ จัดเตรียมอุปกรณ์ด้านการสื่อสารให้เพียงพอและพร้อมใช้งาน
- ๕ รวบรวมข้อมูลเบอร์ดติดต่อประสานงานโรงงานและหน่วยงานราชการ

ในภาวะฉุกเฉิน

- ๕ รับแจ้งเหตุการณ์และรายงานเหตุการณ์ให้ผู้บังคับบัญชาและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบ
- ๕ รายงานสถานการณ์ต่อศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม(EMCC)โดยใช้แบบรายงาน แจ้งเหตุผิดปกติ/ภาวะฉุกเฉิน เบื้องต้น ตามที่ กนอ. กำหนด ภายในเวลาไม่เกิน 10 นาที
- ๕ แจ้งข้อมูลข่าวสารไปยังโรงงานข้างเคียงและหน่วยงานต่างๆตามผังการสื่อสารและแจ้งเตือน ภายในเวลา 10 นาที หลังได้รับแจ้งเหตุ
- ๕ เป็นศูนย์กลางให้ข้อมูลข่าวสาร
- ๕ เป็นศูนย์กลางประสานงานอำนวยความสะดวกได้ภาวะฉุกเฉิน
- ๕ รวบรวมข้อมูลและบันทึก

ภายหลังภาวะฉุกเฉิน

(Rev: 0 / 2023)

เอกสารฉบับนี้ เริ่มใช้วันที่ 1 มกราคม 2023 ถึง วันที่ 31 ธันวาคม 2023

หน้า 17/29

- ๕ รวบรวมข้อมูลรายงานผู้บังคับบัญชา
- ๕ ตรวจสอบและทำการฟื้นฟูบูรณะโรงงานหากมีความเสียหาย
- ๕ ดำเนินการแก้ไข ซ่อมแซมอุปกรณ์ที่ได้รับ ความเสียหายให้สามารถนำกลับมาใช้งานได้อีกครั้ง

6. การติดต่อสื่อสารกับชุมชน

กรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน อาจมีผลกระทบต่อชุมชน เพื่อความรวดเร็วและข้อมูลข่าวสาร ไม่ขาดตกบกพร่องให้แจ้งข่าวสาร ไปยังผู้นำชุมชนหรือผู้ได้รับมอบหมายโดยตรง

ตารางแสดงการแจ้งเหตุฉุกเฉินของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

สถานประกอบการที่เกิดเหตุ	นิคมฯ ที่เกิดเหตุ	นิคมฯ มาตพบุด (ที่ตั้ง EMCC)	เทศบาลท้องที่	โรงพยาบาลท้องที่	จังหวัดระยอง (ปภ.จังหวัด)
1. แจ้งนิคมฯ ที่สังกัดและแจ้ง EMCC 2. แจ้งโรงงาน/พื้นที่ใกล้เคียง(รั้วโรงงานติดกันหรือพื้นที่ที่ลาดว่าจะได้รับผลกระทบทันที 3. แจ้ง รพ. ที่เกี่ยวข้อง (กรณีที่มีหรือกล่าวว่ามีผู้ได้รับบาดเจ็บ 4. แจ้งประธานชุมชน/ชุมชนที่จะได้รับผลกระทบ 5. แจ้งเทศบาลท้องที่/ศูนย์ EIC 6. แจ้ง สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน(กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้รุนแรง)	1.แจ้งผู้บริหารระดับสูงตามสายบังคับบัญชา 2.แจ้งศูนย์ EMCC 3.แจ้งผู้ประกอบการ 4.แจ้งเทศบาลท้องที่/ศูนย์ EIC 4.แจ้งชุมชน,โรงเรียน,วัด,สุเหร่า ที่อยู่ติดนิคม 5.แจ้ง รพ. ท้องที่ 1669 7.สถานีตำรวจ	1.แจ้งเทศบาล/อบต.ท้องที่ 2.แจ้งทีม PMC, MPR, RESA, ESEC ทราบเพื่อจัดทีมเข้าสนับสนุน 3.แจ้งชุมชน,โรงเรียน,วัด,สุเหร่า ที่อยู่ใกล้เคียงรับคิดชอบทั้งหมด 4.แจ้งกลุ่มโรงงานในนิคมฯ ที่อาจได้รับผลกระทบ 5.แจ้งประชาสัมพันธ์เทศบาลท้องที่ 6.แจ้งประชาสัมพันธ์จังหวัด 7.สถานีตำรวจ	1.แจ้งชุมชน,โรงเรียน,วัด,สุเหร่า ที่อยู่ในพื้นที่ทั้งหมด 2.แจ้ง รพ.ที่เกี่ยวข้อง 3.แจ้ง นอ.เมืองระยอง 4.แจ้ง ปภ.จังหวัด 5.แจ้งผู้บังคับบัญชาตามสายงาน	1.แจ้ง รพ.ในเครือข่าย 2.แจ้งสาธารณสุขจังหวัดและหน่วยงานตามแผนที่กำหนด	1.แจ้งผู้ว่าฯ ระยอง 2.แจ้ง ฝ่ายต่างๆ ที่ระบุไว้ในแผนฯ จังหวัด 3.แจ้งผู้บังคับบัญชาตามสายงาน

(Rev: 0 / 2023)

เอกสารฉบับนี้ เริ่มใช้วันที่ 1 มกราคม 2023 ถึง วันที่ 31 ธันวาคม 2023

หน้า 18/29

แผนฟื้นฟูภายหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน (REMEDIATION PLAN)

ผู้อำนวยการปฏิบัติการ มีหน้าที่รับผิดชอบโดยตรงหรือมอบหมายแต่งตั้งผู้รับผิดชอบ ให้ดำเนินการดังนี้

1. ดำเนินการบรรเทาทุกภายหลังเกิดเหตุดังนี้
 - 1.1 ประสานงานกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง
 - 1.2 ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น OMS.(ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ)SHE.(ผู้จัดการความปลอดภัย), OMW.(หัวหน้าส่วนปฏิบัติการระบบน้ำประปา), OMM.(หัวหน้าส่วนงานซ่อมบำรุงระบบเครื่องจักร), OMF (หัวหน้าส่วนความปลอดภัยและดับเพลิง) เป็นต้น
 - 1.3 สํารวจประเมินความเสียหายร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทั้งหน่วยงานภายในบริษัทและหน่วยงานราชการ
 - 1.4 ช่วยเหลือสงเคราะห์ผู้ที่ประสบภัย
 - 1.5 ประชาสัมพันธ์สร้างความเข้าใจ ขวัญกำลังใจให้กับพนักงานภายในบริษัทและชุมชนข้างเคียงจุดที่เกิดเหตุ
 - 1.6 ฟื้นฟูการดำเนินการดำเนินธุรกิจมิให้ชะงัก ทั้งทางด้านวัสดุอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร ขบวนการผลิต และการบริการ
2. ดำเนินการฟื้นฟูสภาพแวดล้อมที่อาจจะมีผลกระทบต่องูปฏิบัติงาน สิ่งแวดล้อม ทรัพย์สิน และชุมชนใกล้เคียงโดย
 - 2.1 ปรับปรุงพื้นที่ที่ได้รับความเสียหายให้เร็วที่สุด
 - 2.2 ปรับปรุงอุปกรณ์ต่างๆ ให้ใช้การได้เร็วที่สุด
 - 2.3 กำหนดมาตรการการป้องกัน สำหรับการดำเนินกิจกรรมต่างๆที่เกี่ยวข้อง
3. ทำการระวางทางแพทย์ โดยจัดให้เจ้าหน้าที่ที่เข้าทำการระงับเหตุฉุกเฉิน ได้รับการตรวจสุขภาพ เพื่อความมั่นใจด้านความปลอดภัยของเจ้าหน้าที่ที่ปฏิบัติงาน และลดความเสี่ยงต่ออันตรายจากสารเคมีตกค้างในร่างกาย

หมายเลขโทรศัพท์หน่วยงานที่รับผิดชอบ/หน่วยราชการที่เกี่ยวข้อง

ประเภทเหตุการณ์	ผู้รับผิดชอบ/หน่วยงานราชการ	หมายเลขโทรศัพท์/วิทยุสื่อสาร	หมายเหตุ
เหตุสาธารณูปโภค 1). ไฟฟ้าดับ/ขัดข้อง	1.คุณธวัชชัย บุญรักษา (OMM)	062-4206750	038-683961-2
	2.คุณชยธร สังข์ทอง (Ass.OMM)	093-3276750	
	2. การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค (มาบตาพุด)	038-683372 , 038-684502	
	3.ผู้จัดการ การไฟฟ้า มาบตาพุด	081-9967560	
2). ระบบน้ำประปา/น้ำดิบขัดข้อง	1.คุณจิรฐิติ ทองห่อ (ผจก.UP)	098-0136750	วิทยุสื่อสาร Trunk Radio
	2.คุณปาริย์ บุญยะไทย (OME)	061-5136750	
	3.คุณ ชัย ทองอ้อม(OMW)	062-6052563	
	4.East Water	081-9083852	
3). ระบบบำบัดน้ำเสีย	1. คุณจิรฐิติ ทองห่อ (ผจก.UP)	098-0136750	วิทยุสื่อสาร Trunk Radio
	2.คุณปาริย์ บุญยะไทย (OME)	061-5136750	
	3. คุณประจวบ ทองอ้อม(OMWW)	062-6052560	

เหตุฉุกเฉิน	ทีมงานดับเพลิง		วิทยุสื่อสาร
1) เพลิงไหม้	1.คุณชัยวุฒิ กองมงคล (SHE)	065-7291375	Trunk Radio Emergency call 038-683960-2 038-687960-1 08-9095-3603

หมายเลขโทรศัพท์ผู้รับผิดชอบ/หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง (ต่อ)

ประเภทเหตุการณ์	ผู้รับผิดชอบ/หน่วยงานราชการ	หมายเลขโทรศัพท์/วิทยุสื่อสาร	หมายเหตุ
	คุณสมควร เสงี่ยมจิตร	080-0656750	
	คุณรัฐธรรมบุญ ถักรแก้วทอง	063-8740551	
	คุณวทันยา เนินอรัญ	063-8736005	
	คุณสิริพงษ์ พัทธพันธ์ (DWP-ASIA)	099-5095476	
	คุณสุรพงษ์ สกโบ (DWP-ASIA)	080-2317334	
	รปภ.นิคมดับเพลิงขอเคาะวันออก	Office	
	บ.ระยองโปรแกรด์ แม็กซ์	086-4795155	
	คุณประสพชัย วงษ์ยาแดง (หน.ชุด)	098-5805741	
	คุณคุณากร ร่มโพธิ์ (หน.ชุด)	098-1450510	
	กนอ.ดับเพลิงขอเคาะวันออก		
	สำนักงานการนิคมฯมาบตาพุด	038-689307	
	สำนักงานการนิคมดับเพลิงขอเคาะวันออก	038-685776	
	คุณ (ผ.อ.)สุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต	081-8423832	
	คุณเพ็ญศิริ วงศ์ตันฮวด	098-1964255	
	คุณกฤติภัทร แสนนาได้	091-0535485	
	คุณสลิรัตน์ สดาวร	092-7426145	
	คุณวิฐ ศิริรัตนอำพร	082-9463544	
	คุณศศิธร เลิศพฤกษ์	063-1791479	
	หน่วยงานดับเพลิงความปลอดภัยภายนอก		
	- สถานีดับเพลิงมาบตาพุด	038-685191	
	- สถานีดับเพลิงบ้านฉาง	038-671196	
	- สถานีดับเพลิงนครบาลเมืองระยอง	038-611145	
	- ดับเพลิงแกลง	038-695271	
	- ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน(NPC-S&E)	038-977799	
	- ศูนย์เฝ้าระวังมาบตาพุด Hotline 1504	038-683933	
	ป้องกันภัยเมืองระยอง	038-694129	

ประเภทเหตุการณ์	ผู้รับผิดชอบ/หน่วยงานราชการ	หมายเลขโทรศัพท์/วิทยุสื่อสาร	หมายเหตุ
	โรงพยาบาล		
	- โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ (มาบตาพุด)	038-684696,	
		038-685908	
	- โรงพยาบาลระยอง	038-611104	
	- โรงพยาบาลมณฑลของ	038-682136-8	
	- โรงพยาบาลบ้านฉาง	038-603838	
	- โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง	038-612999	
	- โรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์	038-245735-8	
	สถานีตำรวจ		
	- สภ.ห้วยโป่ง	038-683111,	
		038-683100	
	- สภ.มาบตาพุด	038-608587-9,	
		038-607111	
	- สภ.บ้านฉาง	038-601898	
	- สภ.เมืองระยอง	038-611200	
	สำนักโทรศัพท์มาบตาพุด TOT	038-684222	
	- EFT	038-687511	
	ป.ต.ท – ศูนย์ควบคุมก๊าซธรรมชาติ	038-274397 - 9	
	- แผนกบำรุงรักษาท่อและอุปกรณ์	038-274390	

ทั่วไป			
ศูนย์รักษาพยาบาล (IEO)	090-9982556		
ศูนย์รักษา ก่อสร้าง (OMS WHAEIE)	061-4027057		
ศูนย์บริการ ธาราเขตต์ (OMA WHA EIE)	089-5007245		
ศูนย์รักษาอนามัย เศรษฐกิจ (OMA WHA EIE)	086-1036995		
ศูนย์รักษา คานาตร (OMS RIL, ESIE4,RY36,IER)	061-5161923		
ศูนย์รักษา เวิลโก (OMA WHA RIL,ESIE4)	089-9229472		
ศูนย์รักษา เอี่ยมสุวรรณ (Asst OMS WHARIL)	089-7977193		
ศูนย์รักษา เลิศสุทธีรักษ์ (OMA WHA RIL)	086-1514418		
ศูนย์รักษา กิจโสภณ (OMS ESIE)	081-6531352		
ศูนย์รักษา เพ็ญสุข (OMA ESIE)	080-6087606		
ศูนย์รักษา สหประโยชน์ (OMA ESIE)	080-0616750		
ศูนย์รักษา ภูมิบรรทัด (OMF ESIE, WHAESIE)	081-4294054		
ศูนย์รักษา สุวรรณธราดล (OMS ESIE 1,2,3)	089-4261698		
ศูนย์รักษา รัตนันต์ปกรณ (OMA WHA ESIE2)	097-2368586		
ศูนย์รักษา วงคณาพ (Asst OMS WHA ESIE1,2,3)	086-3414728		
ศูนย์รักษา นามเดช (OMS WHACIE 1,2)	081-5277825		
ศูนย์รักษา หมีโฮ (OMA WHA CIE,HLP)	081-6362128		
ศูนย์รักษา เลิศนา (OMF WHACIE,HLP)	081-9405581		
ศูนย์รักษา ชัยवाल (OMS WHASIL)	081-8340155		
ศูนย์รักษา หล่อตั้งตระกูล (IT)	062-6052660		
ศูนย์รักษา จันทรารักษ์ (SCI)	081-8634385		
ศูนย์รักษา เป้าพูนทอง (CA)	081-8633476		
ศูนย์รักษา พูลเกิด (DD)	081-8630503		

ทั่วไป	ESIE	038-954543-4	Fax 038-954545
	WHA ESIE 1	033-010989-90	Fax 033-010991
	WHA ESIE 2	033-005228-9	Fax 033-005228
	WHA ESIE 4	065-5263127	
	WHACIE1	038-345234-5	Fax 038-345233
	WHA CIE2	033-087212-4	Fax 033-048155
	WHA EIE	038-683961-2	Fax 038-683963
	WHARIL	038-892222-3	Fax 038-892224
	WHASIL	036-373334-5	Fax 036-373226
	WHAPLAZA 1	033-017224-6	Fax 033-017223
	Office WHA กรุงเทพฯ	02-7199555-7	Fax 02-7199546

รายชื่อประธานชุมชนและเบอร์โทรศัพท์
ในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุดและบ้านดง

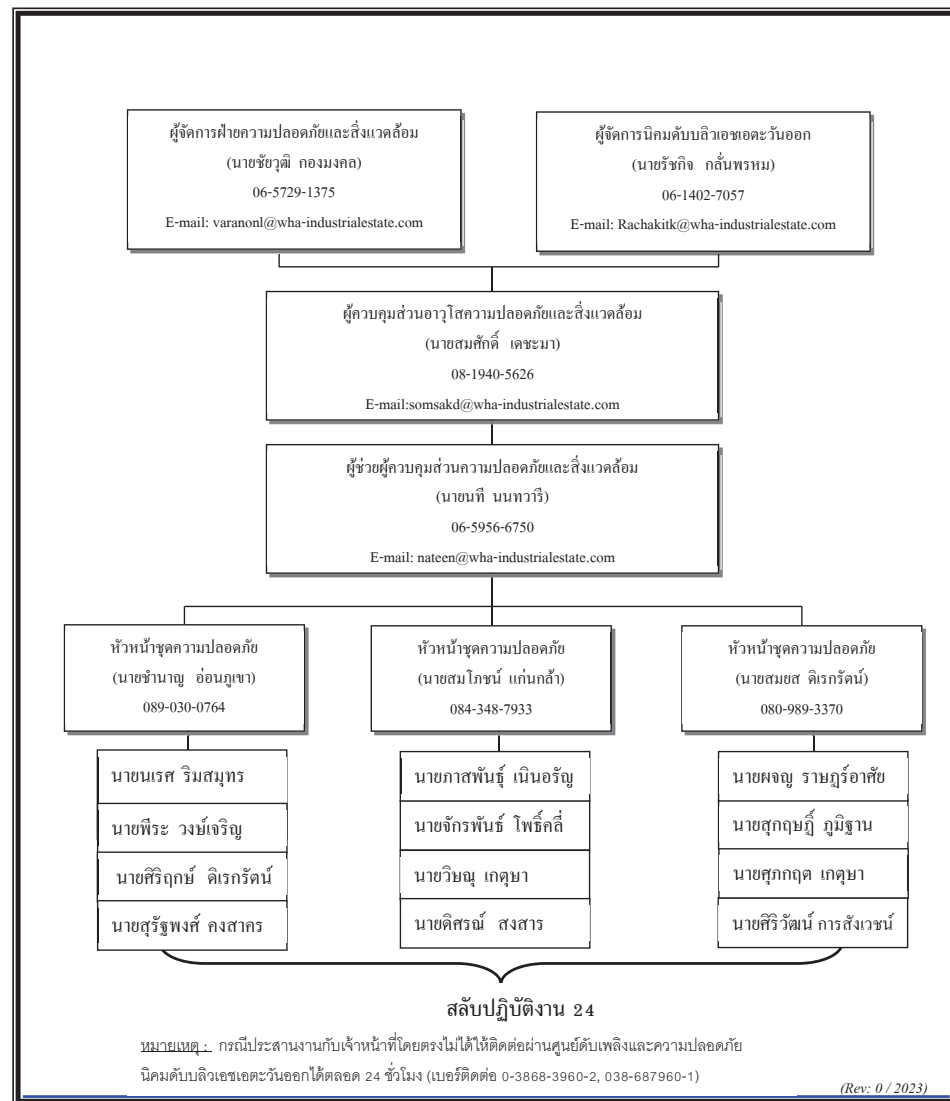
➤ พื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด

ลำดับที่	ชุมชน	ชื่อ-สกุล	เบอร์ติดต่อ
1.	ประธานชุมชนมาบตาพุด-สำนักอ้ายฮอน	นายวิเชียร ศักดิ์เจริญ	086-8242288
2.	ประธานชุมชนมาบตาพุด-มาบโน	นายเจนวุฒิ ศักดิ์เจริญ	081-7237564
3.	ประธานชุมชนเนินพยอม	นายสัญญา สายสมร	081-9969644
4.	ประธานชุมชนสำนักกะบาก	นายภูมิเรศ วงษ์มิตร	087-1407756
5.	ประธานชุมชนบ้านบน	นายสมชัย ผ่องสุวรรณ	092-5195494
6.	ประธานชุมชนหัวน้ำคอกพัฒนา	นายสมหมาย ศรีอัสตร	081-7583829
7.	ประธานชุมชนมาบตาพุด	นายจำลอง ผ่องสุวรรณ	087-1374878
8.	ชุมชนวัดมาบตาพุด	นางการดี อนุจิตรอนันต์	094-5542552
9.	ประธานชุมชนอิสลาม	นายสุชาติ กอเข้ม	086-3413404
10.	ประธานชุมชนตลาดมาบตาพุด	นายทิวา ไชกเกษม	081-7810996
11.	ประธานชุมชนบ้านล่าง	นายมานะ หอมสุวรรณ	087-1283266
12.	ประธานชุมชนบ้านพลอง	นายสุนทร ปริญจิตร	081-8618092
13.	ประธานชุมชนวัดโสภณ	นายสุวรรณ มุละสิวะ	081-9457622
14.	ประธานชุมชนซอยร่วมพัฒนา	นายบวรวิษ ภูซงค์	063-4063482
15.	ประธานชุมชนซอยประปา	นายชูเดช จันทร์ศิริ	081-5756219
16.	ประธานชุมชนโคกหินมิตรภาพ	นายณรงค์ เกตุลล่อง	086-1560034
17.	ประธานชุมชนโคกหิน 2	นายสมนึก พรหมชาติ	099-4632051
18.	ประธานชุมชนเขาไผ่	นายภิรมย์ ชลาลัย	066-1614954
19.	ประธานชุมชนคลองน้ำพุ	นายสมเกียรติ เจริญทรัพย์	086-6149911
20.	ประธานชุมชนหนองบัวแดง	ดร. ศักดา จิตลล	094-8435303
21.	ประธานชุมชนเกาะกก	นายอำนาจ นามสนิท	087-7819251
22.	ประธานชุมชนเกาะกก-หนองแดง	นางสมไสว โรจนนิล	081-2904248
23.	ประธานชุมชนหนองน้ำเย็น	นายอดิศักดิ์ ประเสริฐ	065-5299251
24.	ประธานชุมชนกรอกยายชา	นายจำเนียง อ่องละออ	086-8465263
25.	ประธานชุมชนตากวน - อ่าวประดู่	นายอำพน พิษพันธ์	098-8657599
26.	ประธานชุมชนห้วยโป่งใน 1	นายสมบัติ จันทิ	081-4100298
27.	ประธานชุมชนห้วยโป่งใน 2	นายณัฐวุฒิ วีระพันธ์	087-8333050
28.	ประธานชุมชนวัดห้วยโป่ง	นายมานพ บุญลาก	081-6831008

29.	ประธานชุมชนตลาดห้วยโป่ง	นายสมศักดิ์ บุญเต็ม	081-4528200
30.	ประธานชุมชนห้วยโป่งใน-สะพานน้ำท่วม	นายสร้ง จวงด้วง	086-1086566
31.	ประธานชุมชนหนองหอยโสม	นางศิริวรรณ ไคสุวรรณ	091-7798944
32.	ประธานชุมชนเจริญพัฒนา	นางน้ำเงิน ยอดสร้อย	089-0853814
33.	ประธานชุมชนซอยศิริ	นายอเนก นาคเรืองศรี	089-6912913
34.	ประธานชุมชนชากลูกหญ้า	นายอัคริน มะดาร์ภัย	081-223-3444
35.	ประธานชุมชนวัดชากลูกหญ้า	นางสาวนาภาพัฒน์ อุเจริญ	081-9829630
36.	ประธานชุมชนมาบขุด	นางจิรพา มหาเทพ	086-8393316
37.	ประธานชุมชนมาบขุด - ชากกลาง	นายจันทัก จ้อยทองมูล	089-5443451
38.	ประธานชุมชนหนองแฟบ	นายอิทธิ แจ่มแจ้ง	087-9939988

ผังการติดต่อประสานงานหน่วยงานในนิคมดับเพลิงเขตตะวันออก

กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน



แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ/เหตุฉุกเฉิน เบื้องต้น กนอ.



แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ / เหตุฉุกเฉิน เบื้องต้น
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำหรับโรงงาน/สถานประกอบการ
รายงานภายใน 10 นาที หลังเกิดเหตุ

เรียน ผู้อำนวยการศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC)

สำเนาเรียน ☐ ผอ.สน.คย. ☐ ผอ. สทพ.

ขอรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ / เหตุฉุกเฉิน เบื้องต้น ดังนี้

ลักษณะเหตุการณ์

☐ ไฟไหม้ ☐ ระเบิด ☐ ก๊าซ/สารเคมีอันตรายรั่ว ☐ น้ำมันหกรั่วไหล ☐ อื่นๆ ระบุ

ชื่อโรงงาน/บริษัท ที่เกิดเหตุ **นิคมฯ**

ความรุนแรง

☐ เล็กน้อย ☐ ปานกลาง ☐ มาก ☐ อื่นๆ

เหตุการณ์เบื้องต้น (ระบุเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นคร่าวๆ เกิดอะไร ที่ไหน ผลกระทบต่อภายนอก)

วันที่เกิดเหตุ..... เวลา..... น.

เหตุการณ์เบื้องต้น

.....

ชื่อผู้แจ้ง (ตัวบรรจง) หมายเลขโทรศัพท์ที่ติดต่อกลับได้

ศูนย์สื่อสารและรับแจ้งเหตุ

☐ สนท./EMCC Fax:0-3304-7041 โทร:0-3888-3941 โทร:0-3888-3933 มือถือ 0-61732-5485 Line ID : adminemcc

☐ สน.คย. Fax 0-3801 7496 โทร.0-38685776

☐ สทพ. Fax 0-3868-3178 โทร 0-38687-810 มือถือ 0-988452-429

☐ สนท. โทร. 0-3880452/418 โทร 0-3880452/404

สำหรับ: เจ้าหน้าที่ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC)

ผู้รับแจ้งเหตุ (ตัวบรรจง) :, เวลาที่รับแจ้ง, น.

การดำเนินการ

☐ แจ้งเจ้าหน้าที่แล้ว กนอ. ☐ รายงาน ผอ. นิคมฯ

☐ ออกตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุ

☐ แจ้งเตือนโรงงาน/ชุมชน ที่อาจได้รับผลกระทบ

☐ แจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

☐ ตันเพลิง

☐ ระบายน้ำ

☐ ตำรวจ

☐ อื่นๆ

หมายเหตุ : ผอ.สนท. หมายถึง ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ผอ.สทพ. หมายถึง ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

ผอ.สน.คย. หมายถึง ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เจ้าหน้าที่กำกับดูแล นิคมอุตสาหกรรมคือปลัดและรองปลัด (มาบตาพุด)

นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย, นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด, นิคมอุตสาหกรรม อารี ไบ แล

ฉบับปรับปรุง 11/10/2558

ภาคผนวก ข-38

ตัวอย่างรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๐๒๑๖



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๔ สิงหาคม ๒๕๖๕

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อีเอ โบโอ อินโนเวชั่น จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัท อีเอ โบโอ อินโนเวชั่น จำกัด ที่ EB16507/001 LT ลงวันที่ ๑ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (ฉบับแก้ไข) ของบริษัท อีเอ โบโอ อินโนเวชั่น จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์เปลี่ยนสถานะ (Phase change material : PCM), สารนอร์มอลพาราฟิน (Normal Paraffin) และ กรีนโซลเวนท์ (Green Solvent) ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๘/๒๕๖๒-นทอ. ตั้งอยู่เลขที่ ๘๘ ซอยจี ๕ ถนนปทุมวัน แขวงราชเทวี กรุงเทพมหานคร อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด ทบทวนและจัดทำรายงานครั้งต่อไป ตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม โดยมีประเด็นให้เพิ่มเติมข้อมูลอันตรายหรือผลที่เกิดขึ้นตามมาและข้อมูลค่าควบคุมในการชี้บ่งอันตรายด้วยวิธี HAZOP

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อม CD หรือ อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive) ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายณนตน์ณัฐ อยู่ยืน และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ <http://reg3.dlw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง>

ขอแสดงความนับถือ

Uthornat

(นายปณตสรณ์ สุทยานนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

คณะทำงานตรวจรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง

จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน คณะที่ ๒

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๔

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@dlw.mail.go.th



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



ที่ Q-SH-OP-144/2566

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ เลขที่ 555 หมู่ ๖ ถนนมิตรภาพฝั่งตะวันออก อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี ๗๖๐๐๐
โทรสาร +66(0)๒๒๖๕-๘๔๐๐ โทรสาร +66(0)๒๒๖๕-๘๕๐๐
สำนักงานระยอง เลขที่ 59 ถนนสายสุขุมวิท ตำบลบ่อวิน อ.บ่อวิน จ.ระยอง ๒๑๑๐๐
โทรสาร +66(0)๓๘๙-๔๐๐๐ โทรสาร +66(0)๓๘๙-๔๑๑๑
นศ. เลขที่ ๑๐๗๕๕๕๐๐๐๐๗

วันที่ 3 ตุลาคม พ.ศ. 2566

เรื่อง นำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ฉบับแก้ไข

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 โรงออกซิเจน (ชื่อเดิม จีซี ออกซิเจน จำกัด)

เรียน ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ฉบับแก้ไข

2. Thumb Drive รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ฉบับแก้ไข จำนวน 1 แผ่น

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 โรงออกซิเจน ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับเบิลเอเอตะวันออกเฉียงใต้ (มาบตาพุด) เลขที่ 12 ซอยจี-4 ถนนปทุมวัน แขวงราชเทวี กรุงเทพมหานคร อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ประกอบกิจการปิโตรเคมีผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์ ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.42(1)-4/2560-ญอ. ได้มีการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานฉบับแก้ไขตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

ในการนี้จึงขอให้นำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานฉบับแก้ไข ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 โรงออกซิเจน (ชื่อเดิม จีซี ออกซิเจน จำกัด)

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณา และดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

ได้รับเอกสารต้นฉบับแล้ว

ขอแสดงความนับถือ

จ. สำนานักลับ

(นายชวณัฐ ฐิตะวณิช)

ผู้จัดการงานทั่วไปชำนาญการ

- ๕ ต.ค. ๒๕๖๖

ผู้ตรวจราชการ

(นายยุทธภูมิศักดิ์ บุญธิมา)

ผู้จัดการส่วนหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ผู้ประสานงาน นางสาวพวงมณี ล้อมธรรมวงศ์ โทรศัพท์ 0-38975-855



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ เลขที่ 555/1 ถนนพหลโยธินแยกพหลโยธิน-รามอินทรา ซอย 14-16 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-5400 โทรสาร +66(0)2265-8500

สำนักงานระยอง เลขที่ 59 ถนนสายสุขุมวิท ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3999-4000 โทรสาร +66(0)3999-4111

เว็บไซต์ www.pttgc.com

ที่ Q-SH-OP-143/2566

วันที่ 3 ตุลาคม พ.ศ. 2566

เรื่อง นำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ฉบับแก้ไข ของบริษัท
พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 โรงออกซิเรน (ชื่อเดิม จีซี ออกซิเรน จำกัด)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย Thumb Drive รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
ฉบับแก้ไข

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 โรงออกซิเรน ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับเบิลเอ
ตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 12 ซอยจี-4 ถนนปกรณสงเคราะห์ราชบุรี ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัด
ระยอง ประกอบกิจการปิโตรเคมีผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีนออกไซด์ ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.42(1)-4/2560-
ญห. ได้มีการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานฉบับแก้ไข
ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

ในการนี้จึงใคร่ขอนำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
ฉบับแก้ไข ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 โรงออกซิเรน (ชื่อเดิม จีซี ออกซิเรน จำกัด)

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณา และดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

นายอนุชา นาคาศัย

(นายอนุชา นาคาศัย อนุชา)

ผู้จัดการส่วนหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ผู้ประสานงาน นางสาวพรภณี สัตยธรรมวงศ์ โทรศัพท์ 0-38975-855

รับแล้ว
04 ต.ค. 2566
พักรับ



ที่ อก ๐๓๑๒/ ๕๘๓ ๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๗ มีนาคม ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ที่ GCMP-๐๒๔/๒๐๒๓ ลงวันที่ ๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการ
ประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ประกอบกิจการผลิต PURIFIED TEREPHTHALIC ACID
(PTA), PTA RESIDUE AND CTA RESIDUE และปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต Polyethylene
Terephthalate (PET) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๖/๒๕๔๑-ญห.
ตั้งอยู่เลขที่ ๘ นิคมอุตสาหกรรมดับเบิลเอตะวันออก ซอยจี ๒ ถนนปกรณสงเคราะห์ราชบุรี ตำบลห้วยโป่ง
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิด
จากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบใน
รายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และดำเนินการทบทวนและ
ปรับปรุงรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย
ที่อาจเกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อมอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive หรือ CD)
ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถาม
รายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายพัฒพงศ์ เฉลิมเมือง และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่
<http://regst.dlw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง>

ขอแสดงความนับถือ

(นายบวร สัตยธรรมวงศ์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

กลุ่มบริหารความปลอดภัย

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๓๔ ต่อ ๒๓๐๘

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๓๔ ต่อ ๒๓๔๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@dlw.mail.go.th

ที่ OT ๐๓๑๒ / ๑๖-๕๖๔



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอจีซี วีทีไอ จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือเวียนที่ เอจีซี วีทีไอ จำกัด (มหาชน) ที่ บว.๐๖๑/๖๖ ลงวันที่ ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๖

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการ
ประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท เอจีซี วีทีไอ จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการผลิตโปแตสเซียมคาร์บอเนต
(K_2CO_3) , โปแตสเซียมไฮดรอกไซด์ (KOH) , โซเดียมไฮดรอกไซด์ ($NaOH$) , โซเดียมไฮดรอกไซด์ชนิดเม็ด ($NaOH$ Pellet)
โซเดียมไฮโปคลอไรต์ ($NaOCl$) , คลอรีนเหลว (Cl_2) , ก๊าซคลอรีน (GCL) , กรดไฮโดรคลอริก (HCl) และก๊าซไฮโดรเจน (H_2)
และแอมโมเนียไปโปแตสเซียมไฮดรอกไซด์ (KOH) , และโซเดียมไฮดรอกไซด์ฯ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๙๘๐๐๐๐๘๒๕๓๕๓
(น.๔๒(๑)-๒๕๓๕-อุทย.) ตั้งอยู่เลขที่ ๑๒ ซอยจี ๑๒ ถนนปารเมศวิเศษระหว้าราษฎร์ ตำบลวิเสสเขตตะวันออก
(บางตลาด) ตำบลบางนาทางคู่ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณาขออนุญาตการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจาก
การประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่าท่านกำลังเข้าข่ายตามกฎหมายที่มีการพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงาน
ดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัดและดำเนินการปรับปรุงรายงาน
ครั้งต่อไปตามข้อกำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมในส่วนที่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบและลงรายละเอียดในข้อ
ผู้ตรวจติดตาม ของแผนงานควบคุมความเสียหายด้วยระบบสุญญากาศ

จึงขอทราบเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิด
จากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อมอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (CD หรือ Thumb Drive)
ให้การโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายฉัตรชัย ลูกซี่ และท่านสามารถดู
รายละเอียดคู่มือที่เป็นไปได้ที่ <http://esg.dwo.go.th/safety/คู่มือประเมินความเสี่ยง>

ขอแสดงความนับถือ /

(นายบรรณ วิธจำเริญผล)

ผู้อำนวยการกองประเมินและบริหารจัดการความปลอดภัย
ปฏิบัติงานจากศูนย์ปฏิบัติการโรงงานอุตสาหกรรม

นางสาวศิริกานดา
Senior Vice President - Plant MTP &
AGC-VITHAM PUBLIC COMPANY LIMITED

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน ผู้ประสานงานด้านความปลอดภัย
โทร. ๐๒-๕๐๖๑๐๒๕ ต่อ ๒๒๔๕
โทรสาร ๐๒-๕๐๖๑๐๒๕ ต่อ ๒๒๔๕
E-mail : sirirakana@agc-vitham.com

โปรดใช้ชื่ออีเมลที่ sarabangadiv@mail.gov.th

สรุปผลการศึกษาดำเนินการบ่งชี้อันตรายและประเมินความเสี่ยง

จากการดำเนินการบ่งชี้อันตรายและประเมินความเสี่ยงของบริษัทฯ พบว่ามีวิกฤต หรืออุปกรณ์ที่มีความวิกฤต ที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรง (เช่น ไฟไหม้ สารเคมีหกรั่วไหล หรือระเบิด) พบมีความเสี่ยงอยู่ 11 จุด

1. บริเวณ Boiler unit (หน่วยผลิตไอน้ำ)
2. บริเวณ RCA-1 Plant (หน่วยผลิต RCA-1)
3. บริเวณ Cl_2 compressor unit RCA-1 (ระบบอัดแรงดันก๊าซคลอรีนหน่วยผลิต RCA-1)
4. บริเวณ RCA-2 Plant (หน่วยผลิต RCA-2)
5. บริเวณ Cl_2 compressor unit RCA-2 (ระบบอัดแรงดันก๊าซคลอรีนหน่วยผลิต RCA-2)
6. บริเวณ RCA-3 Plant (หน่วยผลิต RCA-3)
7. บริเวณ Cl_2 compressor unit RCA-3 (ระบบอัดแรงดันก๊าซคลอรีนหน่วยผลิต RCA-3)
8. บริเวณ NaOCl Modify unit (ระบบบำบัดก๊าซคลอรีน)
9. บริเวณ HCl RCA-1 unit (ระบบผลิตกรดไฮโดรคลอริก)
10. บริเวณ HCl RCA-2 unit (ระบบผลิตกรดไฮโดรคลอริก)
11. บริเวณ L- Cl_2 (ระบบหน่วยขยายคลอรีนเหลว)

สรุปผลการศึกษาดำเนินการบ่งชี้อันตรายและประเมินความเสี่ยง

โดยได้จัดทำแผนการบริหารจัดการความเสี่ยงเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ดังนี้

1. ระดับความเสี่ยงสูง	0	รายการ
2. ระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้	238	รายการ
3. ระดับความเสี่ยงต่ำ	305	รายการ

และจัดทำแผนบริหารจัดการความเสี่ยงดังนี้

1. แผนงานลดความเสี่ยง	0	แผน
2. แผนงานควบคุมความเสี่ยง	238	แผน

S AND L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

ที่ S&L(RY)018-2566

วันที่ 9 มิถุนายน 2566

เรื่อง ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (ฉบับปรับปรุง)
เรียน ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
อ้างถึง หนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ อก ๐๓๑๒/๒๒๖๖ เรื่องแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจาก
อันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานข้อมูลรายละเอียดการประกอบกิจการ
แบบรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เนื่องด้วย บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 5 ถนนฝั่งเมืองเฉพาะ 3-1 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ดำเนินการผลิตเม็ดพลาสติกประเภท ซีพีพีซี เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-3/2556-ญห. หรือ 72140000325560 ซึ่งเข้าข่ายกิจการที่ต้องดำเนินการจัดทำและยื่นรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน วันที่ 18 พฤศจิกายน พ.ศ. 2542

บริษัทฯ ได้ดำเนินการส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานฉบับล่าสุด เมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 และได้รับเอกสารตอบรับกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๒/๒๒๖๖ ให้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขรายงาน ดังนั้น บริษัทฯ จึงดำเนินการส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ประจำปี พ.ศ. 2565 (ฉบับปรับปรุง) มา ณ ที่นี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

(นางสาว นิชากร กุลวุฒิพงษ์ศักดิ์)

ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ประสานงาน แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
ติดต่อ 038-010210 ต่อ 114-115 โทรสาร 038-010205
Nichakorn.s@sekisui.com

5 PHANG-MUANG CHAPOR 3-J ROAD., HUAYPONG, MUANG-RAYONG, RAYONG 21150
TEL: 038-010-205, FAX: 038-010-210



ที่ อก ๐๓๑๒/ ๔ ๒ ๑ ๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐ ๗ มิถุนายน ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อีธารานิกเกอิ เคมีคัล (ประเทศไทย) จำกัด
อ้างถึง หนังสือบริษัท อีธารานิกเกอิ เคมีคัล (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ EHS ๐๓๐/๒๕๖๖
ลงวันที่ ๘ พฤษภาคม ๒๕๖๖

ตามที่ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท อีธารานิกเกอิ เคมีคัล (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการผลิตไอโซพาทาแอลด์ คลอไรด์ ๔,๐๐๐ ตัน/ปี กรดไฮโดรคลอริก ๘,๘๐๐ ตัน/ปี ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๒/๒๕๖๐-ญห. ตั้งอยู่ เลขที่ - นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานลดความเสี่ยงและแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และดำเนินการปรับปรุงรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อมอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive หรือ CD) ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายฉัตรชัย ลูกอี และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ <http://regm.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง>

ขอแสดงความนับถือ

(นายบวร สัตยารัตน์พงศ์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
กลุ่มวิศวกรรมไฟฟ้า
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๔
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๔
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข-39

ตัวอย่างการอบรมด้านความปลอดภัย

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

1. วัตถุประสงค์

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GCMPT) มีความมุ่งมั่นเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานอย่างสูงสุด จึงได้จัดทำ " ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน " ขึ้น เพื่อให้พนักงานและคู่ธุรกิจได้ยึดถือเป็นเกณฑ์ในการปฏิบัติ ให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของตนเองและผู้ร่วมงาน และข้อบังคับฯ นี้ใช้เป็นหัวข้อในการประเมินผลงานด้านความปลอดภัยของคู่ธุรกิจด้วย

ขอบเขต

ข้อบังคับฯ นี้ได้จัดทำขึ้นเพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติงานของพนักงาน GCMPT รวมถึงคู่ธุรกิจ ที่มาปฏิบัติงานในพื้นที่ บริษัท GCMPT , พนักงาน GCMPT และคู่ธุรกิจจะต้องดำเนินการให้เกิดความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดี

2. เป้าหมายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

- 2.1 ไม่มีความเสี่ยงในการทำงานและอุบัติเหตุต้องเป็น " ศูนย์ "
- 2.2 ไม่มีข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมจากบริษัท องค์การ หน่วยงานราชการ หรือชุมชนภายนอก

พนักงาน GCMPT และบริษัทคู่ธุรกิจ จะต้องศึกษา " ข้อบังคับฯ " นี้ และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด รวมถึงสื่อสารไปยังพนักงานในความรับผิดชอบได้อย่างทั่วถึง เพื่อบรรลุเป้าหมาย " อุบัติเหตุต้องเป็น ศูนย์ " ร่วมกัน

สารบัญ

เรื่อง	หน้า	เรื่อง	หน้า
ข้อกำหนดทั่วไป	4	LOTO/Line break	16
กฎพิทักษ์ชีวิต	6	งานบนที่สูง	17
ข้อกำหนดด้านบุคลากร	7	การขุดหลุมบ่อ	20
การอบรมด้านความปลอดภัย	7	งานที่อับอากาศ	20
การทำบัตรประจำตัวทำงาน	7	งานที่มีประกายไฟ	22
บุคลากรด้านความปลอดภัย	7	งานเกี่ยวกับไฟฟ้า	25
การแต่งกายและอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล	10	งานฉัดน้ำแรงดันสูง	29
การตรวจสภาพอุปกรณ์ต่างๆก่อนนำเข้าทำงาน	11	งานยกโดยบันจัน	30
การนำของ เข้า-ออก	13	งานใช้รถ Fork Lift	31
การจราจรในโรงงาน	14	งานวิ่งสี่	32
การจัดวางสิ่งของ	14	งานติดตั้งอุปกรณ์	33
ข้อกำหนดการกั้นบริเวณทำงานที่มีอันตราย	15	งาน Stop Leak	33
		งาน Pressure Test	34
		งาน Chemical Cleaning	34
		งาน Chemical Loading	34
		สารเคมีและสารไวไฟใน GCMPT	35
		การสอบสวนและรายงานอุบัติเหตุ	37
		การปฏิบัติในภาวะฉุกเฉิน	37
		การพิจารณากรณีไม่ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานและกฎความปลอดภัย	39
		บทปรับจากการฝ่าฝืน	40

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

1. ข้อกำหนดทั่วไป

- 1) ต้องสำรวจตัวเองว่าพร้อมที่จะปฏิบัติงาน
- 2) ต้องแจ้งหัวหน้างานหรือผู้ควบคุมงานทันทีที่รู้สึกตัวเองไม่พร้อมที่จะปฏิบัติงาน
- 3) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามที่กำหนดในแต่ละพื้นที่
- 4) ห้ามเสพสิ่งเสพติดหรือห้ามดื่มแอลกอฮอล์ก่อนเข้าทำงาน
- 5) ห้ามพกพาอาวุธต่างๆ ,ห้ามเล่นการพนัน , ห้ามลักทรัพย์ , ห้ามทะเลาะวิวาท ในพื้นที่โรงงาน
- 6) ห้าม สูบบุหรี่ในอาคารสำนักงาน โรงซ่อมและพื้นที่ทั่วไปในบริเวณโรงงาน **ยกเว้น พื้นที่ที่จัดให้เท่านั้น**
- 7) ห้ามนำไฟแช็ค หรือ อุปกรณ์จุดไฟเข้าเขตกระบวนการผลิต ยกเว้นแต่จะได้รับอนุญาต
- 8) ห้ามนำโทรศัพท์มือถือ ,แท็บเล็ตหรือเครื่องมือสื่อสารที่มีลักษณะเดียวกันเข้าไปในเขตกระบวนการผลิต
- 9) ห้ามจุดไฟในเขตโรงงาน ยกเว้นได้รับอนุญาตจากเจ้าของพื้นที่
- 10) ห้าม นอนพักผ่อนอยู่ในบริเวณโรงงาน โดยมิได้รับอนุญาต **ยกเว้น พื้นที่ที่จัดให้เท่านั้น**
- 11) ห้ามเก็บอาหาร ประกอบอาหาร หรือรับประทานอาหารในเขตกระบวนการผลิต ยกเว้นพื้นที่ที่กำหนดไว้ให้เท่านั้น
- 12) ห้าม เปลี่ยนแปลงเอกสารทุกอย่าง
- 13) ห้ามหยอกล้อเล่นกัน ในระหว่างทำงาน
- 14) ต้องปฏิบัติตามคำแนะนำของรถปค.
- 15) ต้องติดบัตรประจำตัวพนักงาน (กรณีไม่มีบัตรต้องติดต่อ รถปค. ประตู่ทางเข้ากระบวนการผลิต)
- 16) การเดินในเขตกระบวนการผลิตให้เดินตาม walk way ที่ตีเส้นไว้
- 17) ห้ามเดินสะดุดเข้าไปในพื้นที่ที่ไม่เกี่ยวข้อง หรือ พื้นที่ที่มีการกั้นพื้นที่ไว้
- 18) ห้ามนำขวดใส่น้ำดื่มเข้ามาในเขตกระบวนการผลิต เพื่อป้องกันการเข้าใกล้ดื่มสารเคมีที่มีลักษณะใสเหมือนน้ำเข้าไป โดยอนุญาตให้ใช้เฉพาะภาชนะบรรจุน้ำดื่มที่มีฝาปิดมิดชิดและมีก้นน้ำด้วยเท่านั้น เช่น Cooler น้ำ เป็นต้นและในสถานที่ทำงานที่อยู่ห่างไกลจากจุดบริการน้ำดื่มของ GCMPT ให้จัดเตรียมน้ำดื่มไว้สำหรับพื้นที่ทำงานนั้นๆด้วย เพื่อป้องกันกัญชาขาดน้ำ



- 19) การยกโดยคนห้ามไม่ให้ยกของหนักเกิน 55 kg สำหรับผู้ชาย และไม่เกิน 25 kg สำหรับผู้หญิง (อ้างอิงกฎกระทรวงกำหนดอัตราน้ำหนักที่นายจ้างไม่ให้อุปการะทำงานได้ พ.ศ. 2547)
- 20) พื้นที่หรือภาชนะบรรจุสารไวไฟต้องปิดสนิท (ห้ามเจาะผ่านออกของถังกันสนธิ์ สามารถเจาะได้เฉพาะผ่านอย่างเดียวเท่านั้น)

21) จุดต่อสายของ สายลมและสายน้ำ ที่ใช้ในงาน Water Jet , Air comp., Sand blast ต้องแน่นหนา มี safety sling ทุกจุด และผ่านการตรวจสอบจาก Safety Lead ของผู้ปฏิบัติงานแล้วเท่านั้น



22) การนำ Gas manifold (ท่อแยกแก๊ส) มาใช้งานใน GCMP

22.1 Gas manifold จะต้องระบุความดันที่ใช้งานได้บนอุปกรณ์ที่เห็นได้ชัดเจน

22.2 ผู้ปฏิบัติงานต้องมีการทดสอบแรงดันของ Gas manifold ที่อายุไม่เกิน 1 ปี โดยค่าทดสอบแรงดันต้องไม่น้อยกว่า 1.3 เท่าของ Design pressure

22.3 Gas manifold ต้องได้รับการตรวจสอบโดยวิศวกรเครื่องกล ของ GCMP + ติดสติ๊กเกอร์ตรวจสอบสภาพ (มีอายุ 3 เดือน)

23) คาบ A-Frame ต้องผ่านการตรวจสอบโดยผู้ปฏิบัติงานแล้วเท่านั้น Tag ผ่านการตรวจสอบ (ใช้ Tag เดียวกันกับ Tag นิ่งร้าน) และตรวจสอบสภาพทุก 30 วัน



24) การเคลื่อนย้ายถังน้ำมัน 200 ลิตร ต้องใช้อุปกรณ์พิเศษในการเคลื่อนย้ายดัง



Page 5 of 41

25) กฎเกี่ยวกับสถานที่ทำงาน (สำหรับพนักงาน GCMP) คู่มือเอกสาร “ความปลอดภัยในสำนักงาน SE-D-0082”

2 กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules)

กฎพิทักษ์ชีวิตเป็นกฎความปลอดภัยขั้นพื้นฐานสำหรับการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงสูง หากไม่ปฏิบัติตามกฎพิทักษ์ชีวิตอาจได้รับบาดเจ็บอย่างรุนแรงหรือเสียชีวิต คนที่ฝ่าฝืนจะได้รับบทพิจารณาถึงโทษขั้นรุนแรง ทั้งพนักงาน และผู้ปฏิบัติงาน

กฎพิทักษ์ชีวิตมีทั้งหมด 6 ข้อ ดังต่อไปนี้

1. ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกทุกครั้ง เมื่อต้องทำงานนอกพื้นที่ที่มีการป้องกันซึ่งสูงกว่า 1.8 เมตร
2. ต้องตรวจสอบการติดเบรกยึดสายทุกครั้งก่อนเริ่มปฏิบัติงาน เช่น ไฟฟ้า, แรงดัน, ความร้อน, สารเคมีทั้งของเหลวและก๊าซ และรังสี โดยจะต้องนำระบบแขนกฎและติดป้ายเตือนชัดเจนทุกครั้ง
3. ต้องได้รับอนุญาตก่อนถอด หรือปลดอุปกรณ์ ความปลอดภัยออก (ตัวอย่างอุปกรณ์ป้องกัน หรือระบบป้องกัน เช่น สวิตช์หรือวาล์วฉุกเฉิน, วาล์วระบบความดัน, ระบบตรวจจับควัน/ความร้อน, สัญญาณฉุกเฉิน, safety critical manual valves (normal locked close/open), ระบบตัดไฟอัตโนมัติ, รวมถึงระบบ interlock ต่างๆ)
4. ต้องได้รับอนุญาตก่อนเข้าทำงานในสถานที่อันตราย เช่น ดิ่ง, ขอบถล่ม, หรือท่อ ซึ่งอาจจะมีก๊าซที่ก่อให้เกิดการระเบิด หรืออันตรายประเภทอื่นๆ เช่น ฆาตอากาศหายใจ
5. ต้องมีใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) ที่ได้รับอนุมัติ ตามลักษณะงานที่กำหนด ก่อนปฏิบัติงาน
6. ห้ามทำงาน หรือ ขับรถโดยที่ยังมีแอลกอฮอล์ในลมหายใจ



Page 6 of 41

3 ข้อกำหนดด้านบุคลากรของผู้ปฏิบัติงาน

1. ผู้ปฏิบัติงานต้องทำประกันสังคมให้ปฏิบัติงานที่เข้าทำงานทุกคนและส่งสำเนาบัตรประกันสังคมให้กับหน่วยงานที่รับผิดชอบของ GCMP เพื่อการตรวจสอบ
2. พนักงานของผู้ปฏิบัติงานที่เข้าปฏิบัติงานต้องมีอายุตั้งแต่ 18 ปีบริบูรณ์ขึ้นไป แต่ไม่เกิน 55 ปี กรณีที่อายุเกิน 55 ปี ผู้ปฏิบัติงานต้องทำหนังสือถึงความจำเป็นกับ GCMP เพื่อพิจารณาเป็นกรณีไป
3. ผู้ปฏิบัติงานต้องจัดหาผู้ปฏิบัติงานที่มีความสามารถและความชำนาญในการปฏิบัติงานแต่ละประเภทเข้ามามีปฏิบัติงาน
4. ผู้ปฏิบัติงานต้องควบคุมชั่วโมงการทำงานของพนักงานผู้ปฏิบัติงานให้เป็นไปตามกฎหมายคุ้มครองแรงงาน

4 การอบรมด้านความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน

ผู้ปฏิบัติงานจะต้องส่งพนักงานมาอบรมด้านความปลอดภัยกับ GCMP ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง “หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการฝึกอบรมผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้าง ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน” เพื่อทำบัตรก่อนเข้าทำงาน

หมายเหตุ : ผู้ปฏิบัติงานจะต้องส่งเอกสารส่งพนักงานผู้ปฏิบัติงานเข้าอบรมความปลอดภัยตาม “คู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (ผู้ปฏิบัติงานชั่วคราว)” PM-D-1005

5 การทำบัตรประจำตัวทำงานของผู้ปฏิบัติงาน

พนักงานผู้ปฏิบัติงาน เมื่ออบรมความปลอดภัยในการทำงานและผ่านการสอบแล้ว ต้องมีบัตรประจำตัวทำงาน เพื่อเป็นเครื่องหมายในการควบคุมรวมถึงเป็นเครื่องหมายผ่านการอบรมต่างๆ

หมายเหตุ : แจ้งความประสงค์ที่มีบัตรประจำตัวทำงาน ตาม “คู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (ผู้ปฏิบัติงานชั่วคราว)” PM-D-1005

6 บุคลากรด้านความปลอดภัย (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย , Safety Lead, Hole Watch, Fire Watch)

6.1 Safety Lead

ผู้ปฏิบัติงานจะต้องจัดหาเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเฉพาะงาน (Safety Lead) ซึ่งเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับ “หัวหน้างาน” ขึ้นไป มาดูแลความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน ตามความเสี่ยงงานในลักษณะต่างๆ โดย GCMP ได้กำหนด Safety Lead ตามประเภทงานดังต่อไปนี้

- 1) งานเชื่อม ตัด เชียร์ งานที่มีประกายไฟชัดเจน (Hot Work)
- 2) งานที่อับอากาศ (Confined space)
- 3) งานฉีดน้ำแรงดันสูง High pressure water jet)
- 4) งานยก (Lifting)
- 5) งานบนที่สูง , งานนั่งร้าน
- 6) งานชุด งานโยธา (Civil)
- 7) งานเกี่ยวกับรังสี (Radiation)
- 8) งานล้างอุปกรณ์ด้วยสารเคมี (Chemical cleaning)

Page 7 of 41

9) งานถ่ายสารเคมี (Chemical Loading)

10) งานหยุดการรั่วไหล (Stop leak/ Clamp/ Compound/ Bolt tighten)

11) งานติดตั้งอุปกรณ์

12) งานเกี่ยวกับไฟฟ้า

13) งานทดสอบด้วยแรงดัน (Pressure Test)

14) งานฉนวน (Insulation)

15) งานใช้ยานพาหนะ

16) งานทั่วไป (Patrol , Inspection , Painting , other)

Safety Lead 1 คน สามารถดูแลงานได้ 3 งานในรัศมี 18 ม. ในขณะทำงาน (รัศมี 12 ม. ในงาน Hot work)

6.2 Safety Lead จะต้องทำงานเต็มเวลา (Full time) และอยู่ประจำทำงาน ตั้งแต่มีพนักงานเข้าทำงาน โดยมีหน้าที่รับผิดชอบในการควบคุมงาน ดังนี้

- ต้องตรวจสอบสภาพความพร้อมของพนักงานผู้ปฏิบัติงานให้พร้อมก่อนเข้าปฏิบัติงาน
- ดูแลการปฏิบัติงานของผู้ปฏิบัติงาน ให้เป็นไปตามกฎข้อบังคับ หรือ มาตรการด้านความปลอดภัย ซึ่งกำหนดในอนุญาตทำงาน (Work permit)
- สังเกตสภาพการทำงาน เครื่องมือ เครื่องจักร ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยต่อการปฏิบัติงาน
- ต้องทำกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน ได้แก่ Safety talk, KY เป็นต้น
- ทำการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety observation) และรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยและ การกระทำที่ไม่ปลอดภัย พร้อมทั้งหาแนวทางแก้ไขปรับปรุง
- รายงานการเกิด Near miss หรือ อุบัติเหตุ หรือการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงานและตรวจสอบหาสาเหตุ
- ร่วมมือกับหน่วยงานความปลอดภัยฯ ของ GCMP ในการกิจกรรมด้านความปลอดภัย
- สามารถสั่งหยุดงานได้ หากพิจารณาว่าเป็นการทำงานที่ไม่ปลอดภัย แล้วแจ้งหัวหน้างานให้ทราบเพื่อปรับปรุง
- Safety Lead ต้องควบคุมดูแลความปลอดภัยพนักงานตลอดเวลา และสวมใส่ปลอกแขนตลอดเวลา

6.3 Hole Watch (ผู้เฝ้าปากดิ่ง)

6.3.1 ในการทำงานในที่อับอากาศ ผู้ปฏิบัติงานจะต้องจัดหา Hole Watch มาควบคุมดูแลการเข้าออกพื้นที่อับอากาศ โดยต้องมี Hole Watch 1 คนต้องงานในที่อับอากาศ 1 จุด

6.3.1 Hole Watch จะต้องผ่านการอบรมการทำงานในที่อับอากาศ ตามกฎหมาย

6.4 Fire Watch (ผู้เฝ้าระวังไฟ)

6.4.1 งานที่มีประกายไฟ ได้แก่ เชื่อม เชียร์ ตัด หรือ งานที่เห็นประกายไฟได้ชัดเจน ผู้ปฏิบัติงานจะต้องจัดหา Fire Watch มาดูแลควบคุมประกายไฟในพื้นที่ ไม่ให้ประกายไฟไปยังพื้นที่อื่นซึ่งอันตรายทำให้เกิดเหตุเพลิงไหม้ หรือ เป็นอันตรายต่อบุคคลอื่น

Page 8 of 41

- 6.4.2 Fire Watch จะต้องผ่านการอบรมด้านการดับเพลิงเบื้องต้น
- 6.4.3 ในการทำงานที่มีประกายไฟ หากพื้นที่ทำงานมีความเสี่ยงที่จะประกายไฟจะกระจายไปในพื้นที่กว้าง ผู้ปฏิบัติงานต้องพิจารณาเพิ่ม Fire Watch เพิ่มเดิมมาช่วยดูแลไฟ
- 6.4.4 Fire watch ต้องอยู่เฝ้าระวังตลอดเวลากว่าการทำงานและหลังจากงานจะต้องอยู่ในพื้นที่เพื่อคอยระวังการเกิดเพลิงไหม้อย่างน้อย 30 นาที เพื่อเฝ้าระวังป้องกันโอกาสที่จะเกิดการลุกไหม้ขึ้นได้

6.6 บุคลากร 1 คน สามารถปฏิบัติหน้าที่เป็น Safety Lead , Hole watch , Fire watch ในเวลาเดียวกันได้ตามข้อกำหนดในตาราง

Confined	Hot work + Confined	Hot work
Safety Lead Hole watch 1 คน	Option1 Safety Lead Hole watch + Fire watch 2 คน	Safety Lead Fire watch 1 คน
	Option2 Safety Lead Fire watch + Hole watch 2 คน	

หมายเหตุ : ผู้ปฏิบัติงานดังตารางต้องผ่านการสัมภาษณ์ Safety Lead , Hole watch , Fire watch แล้วเท่านั้นถึงจะสามารถปฏิบัติงานในเวลาเดียวกันได้

6.6 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย, Safety Lead , Hole Watch, Fire Watch จะต้องผ่านการสอบเขียน และ สอบสัมภาษณ์ เพื่อขึ้นทะเบียนกับ GCMP ก่อนจึงจะสามารถปฏิบัติงานได้ โดยมีอายุ 3 ปี (หากมีการย้ายบริษัทที่สังกัดภายในระยะเวลาดังกล่าวไม่จำเป็นต้องผ่านการสอบใหม่) โดยผู้ธุรกิจสามารถแจ้งความประสงค์ขอส่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย, Safety Lead , Hole Watch Fire Watch เข้าสัมภาษณ์ ตาม “ คู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (ผู้ธุรกิจชั่วคราว) ” PM-D-1005

หมายเหตุ : จปวิชาชีพ ไม่ต้องผ่านการสัมภาษณ์ แต่ให้จัดส่งใบ Certificate หรือวุฒิการศึกษา จปวิชาชีพ มาขึ้นทะเบียนได้เลย



6.7 Safety Lead , Hole Watch, Fire Watch ต้องจัดเตรียมปลอกแขนมาด้วยตนเอง โดยลักษณะของปลอกแขนให้เป็นไปตามข้อกำหนดดังนี้

- 6.7.1 ปลอกแขนต้องทำมาจาก ผ้า , หนัง หรือพลาสติกที่มีความทนทานในการใช้งาน และมีความกว้างไม่น้อยกว่า 10 ซม
- 6.7.2 ปลอกแขนจะต้องมีตัวหนังสือและมีสีของปลอกแขนดังนี้ Safety Lead = สีเขียว , Hole Watch = สีส้ม , Fire Watch = สีแดง



- 7 ข้อกำหนดการแต่งกายและอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- 7.1 ต้องสวมเสื้อแขนยาวและกางเกงขายาว
- 7.2 ห้ามสวมกางเกงยั๊ต, ขาเตีป รัดรูป เข้าเขตกระบวนการผลิต (เนื่องจากหากเกิดเหตุฉุกเฉินจะถอดออกได้ลำบาก)



- 7.3 ผู้ธุรกิจ จะต้องเป็นผู้จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) และอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ ตามข้อกำหนดของ GCMP และผู้ธุรกิจจะต้องดูแลควบคุมให้พนักงาน และผู้เกี่ยวข้องใช้อุปกรณ์ดังกล่าวได้อย่างถูกต้อง มีสภาพพร้อมใช้งาน มีขนาดเหมาะสม และมีปริมาณเพียงพอ
- 7.4 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และอุปกรณ์ความปลอดภัยที่จะนำมาใช้ ต้องเป็นอุปกรณ์ที่มีมาตรฐาน มอก. หรือ มาตรฐานของต่างประเทศ ที่ได้รับการยอมรับจากหน่วยงานราชการ หรือ สถาบันด้านความปลอดภัย และอาชีพ วนานาย ซึ่งเป็นที่น่าเชื่อถือ
- 7.5 การปฏิบัติงานในเขตกระบวนการผลิต หรือพื้นที่ของโครงการ ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ดังต่อไปนี้
- 7.5.1 หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง
- 7.5.2 แวนตามันยก (ห้ามไม่ให้ใช้แวนส์ในการทำงานช่วงกลางคืน หรือพื้นที่แสงน้อย)
- 7.5.3 รองเท้านิรภัย
- 7.6 ผู้ธุรกิจต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขึ้นตามประเภทของงาน โดยดูได้จากตารางแสดงแนวทางการเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามประเภทของงาน และ ตามที่ได้กำหนดไว้ในมาตรการป้องกันอันตรายที่กำหนดไว้เฉพาะงาน (specific control plan)
- 7.7 หากผู้ธุรกิจ ไม่สามารถจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และอุปกรณ์ความปลอดภัยตามที่บริษัทกำหนด บริษัทฯสงวนสิทธิ์ที่จะสั่งหยุดงานหรือห้ามมิให้มีการปฏิบัติงาน โดยผู้ธุรกิจจะเสียความเสี่ยงจากความล่าช้าที่อาจเกิดขึ้นได้ ถือว่าเป็นความบกพร่องต่อสัญญาจ้างงาน ซึ่งบริษัทฯสามารถเรียกร้องค่าเสียหายที่อาจเกิดขึ้นจากผู้ธุรกิจได้

- 8 การตรวจสอบสภาพอุปกรณ์, เครื่องมือ, เครื่องยนต์, ฯลฯ ก่อนนำเข้าทำงาน
- 8.1 เพื่อให้ได้ความปลอดภัยในการทำงาน อุปกรณ์ เครื่องมือต้องรายการต่อไปนี้จะต้องได้รับการตรวจสอบโดย GCMP ก่อน จึงจะสามารถนำมาใช้งาน ได้



- 8.2 ผู้ธุรกิจสามารถติดต่อขอทำการตรวจสอบสภาพเครื่องมือ และอุปกรณ์ ได้ที่อาคารซ่อมบำรุง (work shop)ดังนี้
- 8.2.1 ติดต่อตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ไฟฟ้าได้ที่แผนกไฟฟ้า (มีอายุการตรวจ 1 เดือน)
- 8.2.2 ติดต่อตรวจสอบสภาพเครื่องมือ, เครื่องกล, เครื่องยนต์, ฯลฯ ได้ที่แผนกเครื่องกล (มีอายุการตรวจ 3 เดือน)
- 8.3 เวลาในการตรวจสอบภาพ 08.30-09.30 น. , 13.30-14.30 น.
- 8.4 ส่งใส่เครื่องมือขนาดใหญ่ ต้องทำคานเหล็กค้ำยันเพื่อป้องกันผ่านถล่มลงมา อย่างมีประสิทธิภาพ



9 การนำของ เข้า-ออก ของตู้สุญญากาศ

- 9.1 ตู้สุญญากาศที่จะนำเครื่องมืออุปกรณ์เข้ามาทำงานใน GCMP จะต้องกรอกแบบฟอร์มใบอนุญาตนำของเข้าที่ประตูทางเข้า พร้อมแสดงรหัส อุปกรณ์และเครื่องมือ ทุกชิ้นที่นำมาจน จด. รปภ. ที่ประตูทางเข้า - ออก ต้องกรอกให้ตรงกับจำนวน ที่ เข้า-ออก จึง

ติดต่อบริษัท SE-F-0104 (ใบนำของเข้า-ออก) ได้อย่าง
เจ้าหน้าที่ รปภ.

- 9.2 การนำของออก จะต้องได้รับอนุญาตการนำออก และต้องผ่านการตรวจสอบตามรายการ การนำออก โดย รปภ. และต้องได้รับการลงนามอนุญาตโดยผู้ชำนาญการนำออก (ตามแบบฟอร์ม SE-F-0104 / ใบนำของเข้า-ออก)
- 9.3 กรณีที่ตู้สุญญากาศมีความจำเป็นต้องนำทรัพย์สินของ GCMP ออกนอกบริษัท เพื่อนำไปซ่อมบำรุง หรือ สาเหตุอื่นใด ให้ตู้
สุญญากาศปฏิบัติงานกับพนักงาน GCMP เพื่อทำใบอนุญาตนำทรัพย์สินออกนอกบริเวณโรงงานทุกครั้ง (ทั้งนี้รวมถึง
การนำทรัพย์สินของตู้สุญญากาศออก GCMP ในกรณีที่ไม่ได้เขียนแบบฟอร์ม ใบนำของเข้า-ออก)

10. การตรวจรับในงาน

1. วัตถุดิบต้องได้รับการตรวจสอบสภาพโดยแผนกซ่อมเครื่องกล ก่อนนำมาใช้ในเขตกระบวนการผลิต
2. วัตถุดิบต้องได้รับการติดฉลากที่ข้อไหล
3. ให้ใช้ความเร็วไม่เกิน 25 กิโลเมตร ต่อ ชั่วโมง
4. ห้ามจอดรถ เกาะ เกาะ ขวางทางจราจร ทางเดินรถ และอุปกรณ์ดับเพลิง และห้ามจอดรถทิ้งไว้หน้างานโดยไม่ได้รับอนุญาต
5. ต้องปฏิบัติตามป้ายจราจรของโรงงาน
6. การจอดรถเทียบ , รถเครน รถบรรทุกจะต้องมีการหมุนของล้อ เพื่อป้องกันรถไหล
7. ต้องมีคนนำทาง โดยนำทางโดยคนเดิน หรือบังคับจากรถ นำทาง และเมื่อถึงจุดเสี่ยง เช่น ทางโค้ง , ทางแยก หรือมีการถอยรถ ต้องมี
ผู้ให้สัญญาณ คอยระวังเพื่อให้เกิดความปลอดภัย
8. ผู้ให้สัญญาณ ต้องมีอุปกรณ์ ที่ใช้ในการให้สัญญาณ 2 ประเภทดังนี้
 - 8.1 นาฬิกา หรือ วิทยุสื่อสาร
 - 8.2 เสื้อกั๊กสะท้อนแสง หรือ ธง
9. การจราจรโดยการใช้สัญญาณ , รถสามล้อ
 - 9.1 การนำรถจักรยานจากภายนอกมาใช้งาน ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพและติดใบรับรองผ่านการตรวจสอบสภาพจากพนักงาน
แผนกเครื่องกล (ME) ของ GCMP ก่อนนำไปใช้งาน
 - 9.2 ห้ามซ้อนท้ายรถจักรยาน
 - 9.3 ห้ามใช้จักรยานเข้าไปในพื้นที่กระบวนการผลิต ให้จอดในที่จอดเท่านั้น

11. การจัดวางสิ่งของและความเรียบร้อยบริเวณสถานที่ทำงาน

- 11.1 การวางสิ่งของหรืออุปกรณ์ต่างๆ ต้องวางไว้ในลักษณะที่ปลอดภัย ห้ามวางของขวางทางเดิน บนไดโวนไฟหรืออุปกรณ์
ดับเพลิง (วางอุปกรณ์ห่างจากอุปกรณ์ดับเพลิง 5 เมตรขึ้นไป)
- 11.2 ห้ามวางวัสดุที่เป็นของเหลวสารเคมี ใกล้กับรางระบายน้ำใน plant หรือใกล้ทางสาธารณะ
- 11.3 ต้องนำน้ำมันที่ถ่ายออกจากเครื่องจักรแล้ว ไปทิ้งในที่ที่จัดเตรียมไว้ ทิ้งในที่ที่เสร็จงานน้ำมันแล้ว ห้ามเก็บวางไว้ที่หน้า
งาน เนื่องจากมีความเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ได้และการบรรจุน้ำมันดังกล่าวต้องบรรจุอยู่ในถังเท่านั้น เพื่อป้องกัน
น้ำมันหกรั่วไหล
- 11.4 ต้องทำความสะอาดพื้นที่ที่พบน้ำ น้ำมัน หรือสารเคมีรั่วบนพื้น
- 11.5 การถอดเก็บ Insulation ต้องบรรจุไว้ในถุงพลาสติกใสและติด Tag Insulation ด้วย (ขอได้ที่พนักงาน GCMP)

11.6 การจัดการขยะ

- 11.6.1 ตู้สุญญากาศทำการแยกทิ้งขยะให้ถูกต้องในที่ที่กำหนดให้ โดยใช้ถังขยะ 12 ในการบรรจุ
- 11.6.2 ตู้สุญญากาศสามารถแจ้งความประสงค์ทิ้งขยะได้ที่หน่วยงานความปลอดภัย หรือแจ้งในที่ประชุม Safety ประจำวัน
- 11.6.3 ช่วงเวลาปกติ ให้ติดคั่นหน่วยงานความปลอดภัย เพื่อบันทึกทิ้งขยะ
- 11.6.4 งาน ASD. (Annual shutdown = งาน shutdown plant ระยะยาว) กำหนดทิ้งขยะ 5 วันก่อนวัน start up
plant เวลา 16.30 – 17.30 น.
- 11.6.5 งาน CSD (Cleaning shutdown = งาน shutdown plant ระยะสั้น) กำหนดทิ้งขยะ 3 วันก่อนวัน start up
plant เวลา 16.30 – 17.30 น.

12 ข้อกำหนด การกั้นบริเวณทำงานที่มีอันตราย

- 12.1 ต้องมีการกั้นบริเวณทำงาน โดยห้ามใช้รั้วกันหรือราว-แดง เด็ดขาด (ยกเว้นงานเกี่ยวกับรั้วกันสามารถใช้ รั้วสำหรับงาน
รั้วกันได้) และการกั้นบริเวณทำงานต้องครอบคลุมพื้นที่ทำงาน , ไม่เกิดขวางเส้นทางจราจรโดยที่ไม่มีเหตุจำเป็นและห้าม
บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่กั้นบริเวณทำงาน โดยเด็ดขาด



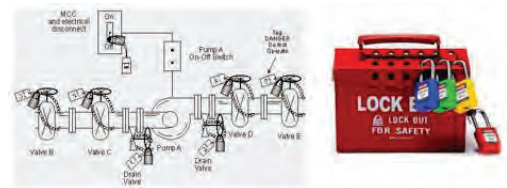
12.2 ข้อกำหนดของอุปกรณ์กั้นบริเวณทำงานดังนี้

- 12.2.1 กรวยหรือเสา = ต้องมีความสูง ไม่น้อย กว่า 80 ซม.
- 12.2.2 คัน = เป็นสี เหลือง - ดำ หรือ ขาว -แดง มีความยาวไม่เกิน 2 เมตร (บังคับตามความยาวของคัน)
- 12.3 ลักษณะงานที่ต้องมีการกั้นบริเวณทำงาน มีดังนี้
- 12.3.1 งาน Hot work class / งานเชื่อม , งานเจีย , งานตัด หรืองานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ , ฯลฯ)
- 12.3.2 งาน Hi-pressure water Jet
- 12.3.3 งานบนที่สูง (ต้องติดป้ายเตือนประเภทงานและชนิดของสิ่งของที่จะตกลงมา ไปด้วย)
- 12.3.4 การทำงานกับรั้วกัน (ต้องกั้น บริเวณทำงานไว้ตลอดเวลาที่ทำงาน ถ้าไม่ทำงานไม่จำเป็นต้องกั้น)
- 12.3.5 บริเวณที่วางอุปกรณ์หรือเครื่องจักรที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้เช่น มีชิ้นส่วนที่แหลมคม หรือ ร้อน หรือเป็น
สารเคมีอันตราย เป็นต้น
- 12.3.6 เครื่องยนต์กำลังต่างๆ เช่น Generator , Air compressor เป็นต้น (ยกเว้นรถยนต์)
- 12.3.7 งานที่ใช้รถเครน , รถเทียบ ยกอุปกรณ์

- 12.4 การกั้นพื้นที่ทำงานต้องมีป้ายเตือนอันตรายที่ทำงานจากแหล่งหรือแหล่งอันตราย เช่น งานซ่อม barricade ด้วย อย่าง
น้อย 1 บั้ย และ งานหรือสภาพที่อันตรายเนื่องจากข้อกั้นข้างต้น ไม่พิจารณาถึงความสูงที่อาจก่อให้เกิด
ผลกระทบต่อบุคคล ที่ไม่เกี่ยวข้องเป็นผล ถ้ามีความเสี่ยงต้องมีการกั้นบริเวณ

13 LOTO / Line break

หมายถึง การตัดแยกแหล่งพลังงานที่มีความอันตราย และการกำจัดพลังงานที่อาจหลงเหลืออยู่หรืออาจเกิดขึ้นใหม่ รวมไปถึง
การติดตั้งอุปกรณ์ล็อก และอุปกรณ์ตัดแยกแหล่งพลังงานที่มีความเป็นอันตราย ณ จุดที่ทำการตัดแยก ตู้สุญญากาศต้องเตรียม
กฎแฉ่งแดง มาเพื่อใช้ในการล็อกในระบบ LOTO/Line break (ติดตั้งเจ้าของงานเพื่อสอบถามรูปแบบและปริมาณกฎแฉ่งแดง ที่
จะต้องจัดเตรียม)



- อุปกรณ์หรือเครื่องจักร ที่ถูกเปิดออกแล้วและมีโอกาสที่จะมีน้ำเข้าได้หรือมีสิ่งแปลกปลอมเข้าไปข้างในได้ เช่น ท่อ สายไฟ ,
ชิ้นส่วนเครื่องจักรหมุน , หน้า Flange ฯลฯ ให้ ใส่ถุงพลาสติก Tape พันอย่างมิดชิด



- ต้องป้องกันของเหลวประเภทสารเคมีที่จะออกมาจากท่อ เมื่อต้องทำงานตัด ถอดประกอบท่อ หรืออุปกรณ์ โดยเตรียมถุง
หรือภาชนะสำหรับรองรับสารเคมีดังกล่าว



หมายเหตุ : สำหรับพนักงาน GCMP สามารถอ่านรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับ LOTO / Line Break ได้ที่ “ SE-P-0021,22 ”

14 งานบนที่สูง (Work At Height)

- 14.1 งานบนที่สูงหมายถึง การทำงานบนพื้นที่ที่มีความเสี่ยงตั้งแต่ **1.80 เมตร** ซึ่งวัดจากพื้นดินหรือ Platform ที่มีการติดตั้งแบบถาวร, ทางเดิน, บน **Pipe Rack** ในกรณีที่เป็นบ่อหรือหลุมให้วัดที่ระยะปากขอบของบ่อหรือหลุมถึงระยะความลึกของบ่อ
- 14.2 การอบรมก่อนการปฏิบัติงานบนที่สูง
- 14.2.1 ให้ตัวแทนของผู้ปฏิบัติงานที่ผ่านการอบรมจาก GCMP เป็นระยะเวลา 1 วันแล้ว อบรมให้ทีมงานของตนเอง หลังจากนั้นจึงส่งหลักฐานการอบรมเชิงประกอบไปด้วย ใบลงรายชื่อผู้เข้าอบรม + ผู้อบรมลงลายเซ็นรับรอง, รูปถ่ายการอบรม, ข้อสอบที่ตรวจเรียบร้อยแล้ว มายื่นขอสติ๊กเกอร์ WAH. เพื่อติดบนบัตรที่แนบวางแผนซ่อมบำรุง (PM)
- 14.2.2 กรณียังไม่มีความชำนาญผ่านการอบรมตามข้างต้น ให้ติดต่อบริษัทของงานเพื่อประสานงานผู้รับผิดชอบ จัดอบรมให้ต่อไป
- 14.2.3 จัดส่งพนักงานผู้ปฏิบัติงานเข้าอบรม ความปลอดภัยในการทำงาน 1 วัน (สามารถติดสติ๊กเกอร์ได้ เนื่องจากความถี่ของการปฏิบัติงานที่สูงให้แล้ว)
- 14.2.4 กรณีเร่งด่วนไม่สามารถปฏิบัติตามข้างต้นได้ ให้ติดต่อบริษัทของงานเพื่อทำการ **short brief** 1 ชม. ให้เพื่อสามารถทำงานบนที่สูงในครั้งนั้นๆได้ (ไม่ได้ติดสติ๊กเกอร์)
- 14.3 ต้องใช้นั่งร้านที่ผ่านการตรวจสอบแล้วเท่านั้น และ ห้าม แกะโซ่ที่นั่งร้านเอง ต้องแก้ไขโดยพนักงานบริษัทนั่งร้านเท่านั้น
- 14.4 ทำการล้อมพื้นที่ป้องกันและติดป้ายเตือนบริเวณด้านล่างที่มีการปฏิบัติงานบนที่สูง โดยพื้นที่ด้านล่างต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง ให้ล้อมพื้นที่เพื่อป้องกันไม่ให้บุคคลภายนอกเข้ามาในพื้นที่ขณะปฏิบัติงานบนที่สูงดังนี้



- 14.5 Safety Full Harness ต้องเป็นชนิดที่สามารถ By-pass Absorber Extension ได้ และได้รับการตรวจสอบจากพนักงานเจ้าของงาน (ต้องมี sticker ตรวจสอบ)

Page 17 of 41



- 14.6 อุปกรณ์ Absorber Extension ของ Safety full harness ต้องใช้งานที่มีความสูงเกิน 6 เมตร ถ้าต่ำกว่าต้องมีการ By-pass Absorber Extension ออก



- 14.7 บันไดที่นำมาใช้ต้องได้รับการตรวจสอบจากพนักงานเจ้าของงานก่อนนำไปใช้งาน (ต้องมีสติ๊กเกอร์ตรวจสอบ)



- 14.8 ในการทำงานในพื้นที่ต่ำและการทำงานบนที่สูงนั้น ต้องมีการปิดช่องเปิดไม่ให้มีช่องดงลงไปในคนด้านล่าง

Page 18 of 41



- 14.9 ประแจดอกหรือประแจคีบต้องมีสายสลิงล็อกประแจกับตัวคนที่จับประแจ เพื่อป้องกันการหลุดร่วงลงมาโดนคน หรือ อุปกรณ์อื่นๆ



- 14.10 การใช้ **ขลุ่ยเชือก** สำหรับการทำงานบนที่สูง ต้องมีการตรวจสอบความปลอดภัยดังนี้

- 14.10.1 ห้ามบรรทุกเกินพิกัดน้ำหนัก Safe working load (SWL)
- 14.10.2 ห้ามเคลื่อนย้ายเปลี่ยนจุดปฏิบัติงาน โดยที่ไม่มีการลดระดับลงสู่พื้น
- 14.10.3 ห้ามให้มีการใช้งานบนพื้นที่ที่มีความลาดเอียงเกิน 30 องศา
- 14.10.4 ห้ามผู้ปฏิบัติงานเป็นป้ายออกนอกแนวป้องกันโดยเด็ดขาด
- 14.10.5 รถกระเช้าต้องผ่านการตรวจสอบและมีสติ๊กเกอร์
- 14.10.6 ผู้รับใช้ต้องมีใบ Certificate ที่ได้ใบอนุญาตให้สามารถรับใช้ได้อย่างถูกต้อง

หมายเหตุ : สำหรับพนักงาน GCMP สามารถอ่านรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับ งานบนที่สูง ได้ที่ SE-P-0025 , ME-D-0079 และ กฎความปลอดภัยในการตรวจสอบรถกระเช้า ได้ที่ ME-D-0080

Page 19 of 41

15 การขุดหลุม บ่อ

- 15.1 ห้ามขุดบ่อลึกเกิน 20 ซม. โดยไม่ขออนุญาต (การขออนุญาตทำงานขุดให้ใช้ใบอนุญาตทำงานขุด (SE-F-0013) เพื่อให้มีแผนขุดไฟฟ้าและเครื่องมือวัดตรวจสอบสายไฟฟ้าใต้ดิน และหน่วยงานความปลอดภัย ตรวจสอบระบบท่อใต้ดิน
- หมายเหตุ : หากวิศวกรไฟฟ้าแจ้ง รัศมีทรงกลมจากขุดที่มีแนวสายไฟฟ้าผ่านอยู่ในบริเวณนั้นให้ปิดระบบไฟฟ้าก่อน และถ้าตัดระบบไม่ได้ต้องมีช่างไฟฟ้า GCMP ควบคุมอย่างใกล้ชิด
- 15.2 ต้องจัดทำหมวกกัน ค้ำยัน หรือวิธีการใดที่สามารถป้องกันอันตรายจากการพังทลายของดิน เมื่อขุดหลุมบ่อลึก 1.5 เมตรขึ้นไป
- 15.3 ห้ามเครื่องจักรใหญ่ทำงานบริเวณปากหลุม ขณะที่ยังมีงานอยู่ในหลุม บ่อ
- 15.4 ต้องติดป้ายเตือนอันตรายและกับบริเวณ พร้อมสัญญาณเตือนในเวลากลางคืนเพื่อป้องกันบุคคลพลัดตก
- 15.5 หลุมที่มีความลึกมากกว่า 1.2 เมตรขึ้นไป ให้ถือเป็น **สุทธาภา** ที่ **เข้าอากาศ** ให้ปฏิบัติตามมาตรการการทำงานในที่อับอากาศ
- 15.6 หากบริเวณที่ขุดมีน้ำขัง ต้องมีเครื่องสูบน้ำเพื่อระบายน้ำออกจากหลุม (แหล่งจ่ายไฟฟ้าให้ขับเคลื่อนเครื่องสูบน้ำต้องติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้าดูดด้วย (ELCB)

16 งานที่อับอากาศ (Confined Space Entry)

ที่อับอากาศ หมายถึง ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัดและมีการระบายอากาศไม่เพียงพอที่จะทำให้อากาศภายในสภาพถูกสุกสกปรกและลดออกซิเจน เช่น อุโมงค์ ถ้ำ บ่อ หลุม ห้องใต้ดิน ห้องมิดเวย์ ถังน้ำมัน ถัง โซโล ท่อ เตา ภาชนะ หรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายกันที่ **มีคุณลักษณะทั้ง 3 ข้อดังต่อไปนี้**

1. มีขนาดใหญ่มากพอที่จะสามารถเข้าไปภายในได้ **และ**
2. มีทางเข้าและทางออกจำกัด **และ**
3. ไม่ได้ออกแบบมาสำหรับการพักอาศัยของมนุษย์ หรือ **การเข้า** ทำกิจกรรมอย่างต่อเนื่อง

- 16.1 พนักงาน GCMP ต้องจัดเตรียมเอกสารเพื่อทำงานในที่อับอากาศดังนี้

- 16.1.1 ต้องระบุอันตรายและประเมินความเสี่ยงในการทำงานในที่อับอากาศ ลงในเอกสาร แผนควบคุมความเสี่ยงเฉพาะงาน (Specific control plan : SE-F-0037)

- 16.1.2 ต้องมีใบอนุญาตทำงานในที่อับอากาศ (Work permit) และเอกสารแนบ

- 16.1.3 แบบฟอร์มตรวจสอบก่อนเข้าทำงานในที่อับอากาศ (SE-F-0170)

- 16.1.4 แบบฟอร์มแผนการระบายอากาศ (SE-F-0169)

- 16.1.5 แบบฟอร์มแผนช่วยเหลือ (SE-F-0168)

- 16.1.6 แบบฟอร์มผ่านเข้า-ออก งานในพื้นที่อับอากาศ (SE-F-0172)

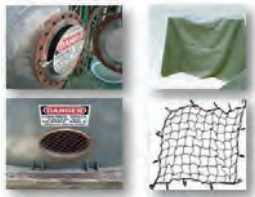
- 16.1.7 แบบฟอร์มบันทึกผลการตรวจร่างกายก่อนเข้าทำงาน (SE-F-0171)

- 16.2 จัดเตรียมป้ายเตือนตามรูปแบบที่กำหนด

Page 20 of 41



- 16.3 จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันคนเข้าในพื้นที่อับอากาศเช่น ตาข่าย หรือ ตะแกรงเหล็ก หรือ ผ้าหนา 0.3 mm ขึ้นไป หรือวิธีการปิดฝา Man hole



- 16.4 จัดเตรียม Blower ที่มีขนาดเหมาะสมตาม Ventilation plan เพื่อใช้ในการระบายอากาศ (ประสานงานขอข้อมูล Ventilation plan จากเจ้าของงาน)



- 16.5 จัดเตรียมอุปกรณ์แสงสว่างและอุปกรณ์ไฟฟ้าโดยใช้ไฟฟ้า DC แรงดันไม่เกิน 24 โวลท์
- 16.6 ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่อับอากาศต้องผ่านการอบรมการทำงานในพื้นที่อับอากาศตามกฎหมายเรียบร้อยแล้ว (มีใบ Certificate ผ่านการอบรม)
- 16.7 ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการตรวจสอบสุขภาพแล้ว (มีใบรับรองแพทย์อายุไม่เกิน 6 เดือน) และใบรับรองแพทย์ต้องเป็นใบรับรองแพทย์ “สำหรับการทำงานในที่อับอากาศ” ตามที่กฎหมายกำหนดเท่านั้น

หมายเหตุ : คู่มืออย่างในใบรับรองแพทย์ได้ใน “ คู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ” (คู่มือกิจจชั่วคราว) PM-D-1005

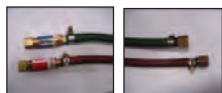


- 16.8 จัดเตรียมผู้เฝ้าปากถัง (Hole watch) ที่ผ่านการสัมภาษณ์แล้ว รับผิดชอบหน้าที่และ Hole watch ต้องสวมปลอกแขน สีน้ำเงิน ตลอดเวลาที่ปฏิบัติหน้าที่และต้องใช้แบบฟอร์มผ่านเข้า-ออก งานในพื้นที่อับอากาศ (SE-F-0172) เพื่อบันทึกตรวจเช็คการเข้า-ออก ของผู้ปฏิบัติงาน
- 16.9 พนักงาน GCMP ต้องมีการตรวจสุขภาพประจำปีระหว่างปฏิบัติงานดังนี้
- 16.9.1 ตรวจวัด ชีพจร, แกล็คโตส, แกล็คโตส, แกล็คโตส ก่อนเข้าทำงาน
- 16.9.2 ต้องมีการตรวจสุขภาพประจำปีระหว่างปฏิบัติงานเป็นระยะไม่เกิน 2 ชั่วโมง
- 16.9.3 ตรวจวัดทุกครั้งที่จะเริ่มทำงานใหม่ทุกครั้ง เช่น หลังพักเที่ยง, พักเบรก, เปลี่ยนกะทำงาน เป็นต้น

หมายเหตุ : สำหรับพนักงาน GCM สามารถอ่านรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับ งานพื้นที่อับอากาศ ได้ที่ “ SE-P-0028 ”

17 งานที่มีประกายไฟ (Hot work)

- 17.1 กรณีมีแก๊ส Acetylene , Oxygen ให้อุปกรณ์ดังนี้
- 17.1.1 จัดเตรียมอุปกรณ์ Safety ในการประกอบอุปกรณ์งานเชื่อมแก๊สซึ่งประกอบด้วย วาวส์กันย้อน (Flash back arrestor), Regulator
- 17.1.2 เช็ค function การทำงานของอุปกรณ์ก่อนการทำงาน
- 17.1.3 ใช้สายลม ทดสอบการทำงานของ flash back arrestor ทั้งสองด้าน ทิศทางของ ลม ต้องออกจากเดียวทุกครั้งที่มี การประกอบ
- 17.1.4 จุดต่อสายกับอุปกรณ์ทุกจุด ต้อง ใช้เข็มขัดรัดสาย ในการรัด ห้ามใช้ลวดในการมัด
- 17.1.5 เช็ครอยต่อต่างๆทุกจุดทั้ง Regulator และ หัวตัด ด้วยน้ำสบู่ ทุกวันก่อนทำงาน (ตรวจเช็คตามแบบฟอร์ม ME-F-5173 “ Acetylene tool check sheet ”



- 17.1.6 การติดตั้งถังแก๊สและถังแก๊ส ต้องติดตั้งอยู่ในรถเข็น หรือ คอกที่แข็งแรง รับน้ำหนักได้
- 17.1.7 ห้ามผูกถังแก๊ส หรือ ถังแก๊สเข้ากับโครงสร้าง เสาในโรงงาน
- 17.1.8 ต้องจัดวางถังแก๊ส ถังแก๊สให้ห่างจากแหล่งความร้อน



- 17.2 กรณีเป็นงานเชื่อมไฟฟ้า : ห้ามเดินสายดินของเครื่องเชื่อมอยู่ห่างจากจุดเชื่อมเกิน 5 เมตร เนื่องจากความร้อนสูงจากจุดเชื่อมมากเกินไปจะทำให้เกิดค่าความต้านทานสูงซึ่งมีผลทำให้เกิด Hot spot ขึ้น มีผลทำให้สายเชื่อมเกิดการไหม้ละลายและเกิดเพลิงไหม้ขึ้นได้



- 17.3 ห้ามนำผ้าใบพลาสติก (Blue sheet) หรือผ้าใบหนัง (Leather sheet) มาใช้ในการป้องกันสะเก็ดไฟฟ้าต่างๆ ต้องใช้ผ้ากันไฟ (Fire blanket) เท่านั้น (สามารถนำผ้าใบพลาสติกหรือผ้าใบหนัง ป้องกันลมได้ โดยต้องไม่ให้ด้านนอกผ้ากันไฟโดน ต้องมีระยะห่างที่ปลอดภัยจากสะเก็ดไฟ)
- 17.4 ผ้ากันไฟที่นำมาใช้กับงานเชื่อม ตัด เจียร หรืองาน Hot work ขึ้นๆต้องมิดชิดสมบูรณ์ดังนี้

- 17.4.1 ทนความร้อนได้ที่ 1,000 องศาเซลเซียส หรือมากกว่า
- 17.4.2 มีความหนา > 0.7 มิลลิเมตร
- 17.4.3 เนื้อผ้ากันไฟต้องไม่ทำมาจาก Asbestos
- 17.4.4 ผ้ากันไฟต้องไม่มีรอยขาดทุกกระดืบ , ไม่เป็นขุย
- 17.4.5 ผ้ากันไฟต้องไม่มีรอยไหม้ที่มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง > 2mm. กรณีมีขนาดรูเล็กกว่า 2 mm. ในพื้นที่ 1 ตร.ฟุต ยอมให้มีได้ไม่เกิน 3 จุดและทั้งผืนยอมให้มีได้ไม่เกิน 6 จุด
- 17.4.6 ผ่านการตรวจสอบภาพและติดสติ๊กเกอร์ผ่านการตรวจจากหน่วยงาน ช่อมเครื่องหมาย



- 17.5 เครื่องจักร อุปกรณ์ เครื่องมือส่วนที่มีจุดหมุน (rotating part) ต้องมีการกีด (guard) ใช้งานในขณะที่ไม่มีมีการกีด (Guard) โดยเด็ดขาด



- 17.6 จัดเตรียมถังดับเพลิงที่ได้มาตรฐาน มอก.หรือมาตรฐานซึ่งเป็นที่ยอมรับเช่น UL , NFPA ตามข้อกำหนดดังนี้
- 17.6.1ถังชนิดเคมีแห้ง (Dry chemical) มีขนาด 15-20 ปอนด์ ความสามารถในการดับเพลิงของถัง (Fire/UL rating) ไม่น้อยกว่า 6A 20B (มาตรฐานใช้งานทั่วไป)
- 17.6.2ถังชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO2) ขนาด 10 ปอนด์ ความสามารถในการดับเพลิงของถัง (Fire/UL rating) ไม่น้อยกว่า 10B : C (มาตรฐานใช้งานทั่วไป) โดยน้ำหนักถังต้องตองไม่เกิน 10% ของน้ำหนักปกติ



- 17.7 จัดเตรียมป้ายเตือนอันตรายสำหรับงาน Hot work class I ดังนี้
- 17.7.1 สติกเกอร์ติดแผ่นอลูมิเนียมขนาด 30*45 เซนติเมตร
- 17.7.2 ป้ายไวต์บอร์ดแสดง ส่วนที่เสี่ยงอันตราย ขนาด 40*60 เซนติเมตร



- 17.8 จัดเตรียมผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire watch) ที่ผ่านการสัมภาษณ์แล้ว ฝึกอบรมหน้าที่และ Fire watch ต้องสวมปลอกแขนสีแดง ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานที่และต้องอยู่เฝ้าระวังตลอดเวลาก่อนการทำงาน Hot work และหลังจากจบงาน Hot work class I (ก่อนหยุดพักและหลังจบงาน) จะต้องอยู่ในพื้นที่เพื่อคอยระวังการเกิดเพลิงไหม้ อย่างน้อย 30 นาที หรืออาจมากกว่าหากมีความเป็นไปได้ที่จะมีโอกาสเกิดเพลิงไหม้ขึ้นได
- หมายเหตุ : สำหรับพนักงาน GCMP สามารถอ่านรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับ งานที่มีประกายไฟ ได้ที่ “ SE-P-0032 ”

หมายเหตุ : พนักงาน GCMP สามารถดู กฎความปลอดภัยในมาตรฐานต่อ เพิ่มเติมได้ที่ ME-D-0077

18 งานเกี่ยวกับไฟฟ้า

- 18.1 แบบลักษณะและข้อกำหนดของอุปกรณ์เบื้องต้นที่จะนำเข้ามาใช้งาน

- 18.1.1 พื้นที่นอกอาคาร : ปลั๊กไฟฟ้าที่จะนำมาใช้งานต้องเป็นแบบกันน้ำและกันระเบิดเท่านั้น (Class I , Div.2) ตามอุปกรณ์ที่รองรับในเขตกระบวนการผลิต



Page 25 of 41



- 18.1.2 พื้นที่ในอาคาร : ปลั๊กไฟฟ้าที่จะนำมาใช้งานสามารถใช้ปลั๊กธรรมดาแบบเดียวกับตัวรับที่มีอยู่ในอาคารนั้น

- 18.4 อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกประเภทที่จะนำมาใช้งานที่ GCMP ต้อง มีระบบกราวด์

- 18.3 การต่อใช้งานไฟฟ้าในเขตกระบวนการผลิตให้ต่อสายโดยใช้ Power socket และ Plug ตามที่กำหนดเท่านั้น



- 18.4 อาคารเคลื่อนที่ หรือ ตู้ container ที่มีกราวด์ ระบบ ไฟฟ้าภายใน ก่อนจะนำเข้ามาติดตั้งใช้งานที่ GCMP จะต้องผ่านการตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้าใหม่ภายในทั้งหมด เช่น แอร์ , ปลั๊กไฟที่อยู่ภายในตู้



Page 26 of 41

- 18.5 ประเภทตู้จ่ายไฟต้องมีระบบ Earth Leakage Protection (ELCB) และต้องมีการออกแบบให้สอดคล้องกับมาตรฐานของวิศวกรรมสถานหรือมาตรฐานสากล และตู้ไฟฟ้าจะต้องเขียนระบุชื่อบริษัทผู้ธุรกิจด้วย



- 18.6 การเชื่อมต่อสายไฟจากตู้จ่ายไฟฟ้าของ GCMP ต้องเขียน Tag ระบุรายละเอียดของผู้เขียนปลั๊กไฟฟ้า แล้วแนบกำกับไว้ที่ตัวปลั๊กไฟฟ้า และห้ามถอดปลั๊กไฟฟ้าของผู้อื่นโดยไม่ได้รับอนุญาต เด็ดขาด



- 18.7 การต่อจ่ายโหลดไฟฟ้าจาก Generator ต้องต่อผ่านตู้ Distribution Panel เท่านั้น ไม่อนุญาตให้ใช้ Breaker ที่ตัว generator ในการจ่ายโหลดโดยตรง



Page 27 of 41

- 18.8 การใช้งานตู้เชื่อมจะต้องทำการต่อตรงจาก Breaker ตู้ไฟฟ้าห้ามทำการต่อพ่วงจากปลั๊กไฟอื่นๆที่ใช้งานอยู่



- 18.9 การต่อสายกราวด์ของเครื่องต้นกำลังเช่น Generator , Air compressor เป็นต้น ต้องต่อเข้ากับ Bar Ground (ที่กำหนดให้) ของบ่อกราวด์เท่านั้น โดยการต่อต้องใช้หางปลาและขันยึดด้วย Bolt & Nut เท่านั้น



- 18.10 การลากสายไฟฟ้าข้ามผ่านถนน ต้องจัดเตรียมหลังคาหรือลากสายโดยข้ามด้านบนถนน (Overhead) เพื่อป้องกันความเสียหายที่เกิดจากการสัญจรของยานพาหนะต่างๆ ซึ่งจะส่งผลทำให้สายไฟฟ้าเกิดการ short circuit ขึ้นได้

หมายเหตุ : ข้อกำหนดของการใช้หลังคาดังนี้

- รูปแบบของหลังคาตามรูปตัวอย่าง
- ไม่กำหนดจำนวนชั้นของหลังคาแต่ต้องมีการทำด้วยยึดเชื่อมต่อหลังคาแต่ละชั้นเข้าด้วยกัน เพื่อป้องกันการเลื่อนขยับขณะรถวิ่งผ่าน
- กำหนดความยาวของหลังคาที่นำมาวางต้องครอบคลุมตลอดความกว้างของถนน
- ไม่มีการกำหนดสีของหลังคา

Page 28 of 41



รูปตัวอย่างของหลังเต่า

19 งานฉีดน้ำแรงดันสูง (High Pressure Water Jet)

- 19.1 คนที่ทำงานฉีดน้ำแรงดันสูงต้องผ่านการอบรมการฉีดน้ำแรงดันสูงโดยบริษัทผู้สังกัด หรือ สถาบันอื่นอันเป็นที่ยอมรับทั่วไป (ขอให้เตรียมหลักฐานการผ่านการอบรมมาด้วย)
- 19.2 ทำการกันพื้นที่ด้วย Barricade ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน
- 19.3 ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสม ได้แก่ แว่นตาหรือ Face shield ถุงมือ ชุดคลุมป้องกันแรงดันน้ำ เป็นต้น
- 19.4 ต้องเตรียมฉากป้องกันแรงดันน้ำพุ่งกระเด็นโดนผู้ปฏิบัติงานส่งตรงข้ามหรือเครื่องจักรอุปกรณ์ ด้วยผ้าใบหนาอย่างน้อย 0.5mm.
- 19.5 จัดเตรียมการระบายน้ำที่ Jet มาลงในพื้นที่ที่ GCMP กำหนด โดยใช้วิธีการที่เหมาะสม เช่น ถูน้ำไปใส่ถัง, รางน้ำ เป็นต้น
- 19.6 ต้องมีอุปกรณ์หยุดอัตโนมัติ (Foot valve) กรณีเกิดการขัดข้องหรืออาจเกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน
- 19.7 กรณีที่มีคนควบคุมอุปกรณ์หยุดอัตโนมัติ (Foot valve) อยู่ด้านนอก ต้องอยู่ในระยะที่สามารถมองเห็นคนที่ทำงาน ใช้ Jet gun อยู่ข้างในถึงได้ชัดเจน
- 19.8 งาน Jet ในพื้นที่อียากาก น้ำแข็ง ใช้แฉก (Flexible jet) ให้ใช้ปืนฉีด (Jet gun) เท่านั้น
- 19.9 เครื่อง Water Jet ต้องมีภาชนะหรือ Bund และต้องไม่มีการรั่วซึมและต้องมี Pump สำหรับสูบน้ำหรือระบายน้ำออกจากภาชนะหรือ Bund
- 19.10 จุดต่อของสาย Hose ต้องติดตั้ง Safety sling ที่สามารถรับแรงสั่นได้

19.11 เครื่อง Water Jet ต้องต่อสายกราวด์เข้ากับปลอกกราวด์เท่านั้น

19.12 เครื่อง Water Jet ต้องมีถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งขนาดไม่ต่ำกว่า 15 lbs. Fire rating 6A:20B และต้องมีสติกเกอร์

ตรวจสภาพ ให้ประจำเครื่อง

หมายเหตุ : พนักงาน GCMP สามารถดู กฎความปลอดภัยในงานทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง เพิ่มเติมได้ที่ ME-D-0078



20 งานยกโดยปั้นจั่น (Overhead crane , Mobile crane)

20.1 การเตรียมการในน่ายกโดยปั้นจั่น

- 20.1.1 ปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่ (Mobile Crane) ต้องได้รับการตรวจสภาพจากหน่วยงานซ่อมเครื่องกล (มีอายุ 3 เดือน)
- 20.1.2 ต้องมีเอกสารประจำรถ ดังต่อไปนี้ : (1) โฉดชาร์ท, (2) เอกสาร ปจ.2
- 20.1.3 ผู้บังคับรถปั้นจั่น (Mobile Crane) ต้องมีใบขึ้นที่ประเภท 3 และผ่านการอบรมตามกฎหมายแล้ว (มีใบ Certificate ผ่านการอบรม)
- 20.1.4 ต้องมีถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งขนาดไม่น้อยกว่า 15 ปอนด์ ประจำตัวรถปั้นจั่น
- 20.1.5 ผู้ให้สัญญาณและผู้คุมต้องผ่านการอบรมตามกฎหมายแล้ว (มีใบ Certificate ผ่านการอบรม)
- 20.1.6 ผู้ให้สัญญาณต้องสวมใส่เสื้อกั๊กสะท้อนแสงในขณะทำงานตลอดเวลา



- 20.1.7 การขึ้นพื้นที่ในกรณีงานเครน ควรใช้โทรศัพท์มือถือหรือเครื่องสื่อสาร แต่ห้ามใช้มือถือได้ให้ทำการกั้นปิดถนนเฉพาะบริเวณที่ทำงาน ยก เพื่อไม่ให้รถหรือผู้เกี่ยวข้องเข้ามาในพื้นที่ยกนั้นได้ และต้องจัดเตรียมคนเพื่อเผื่อระวังโดยในกรณีที่เครนและส้อมเลือกสะท้อนแสง เพื่อป้องกันบุคคลอื่นเข้ามาในพื้นที่ทำงาน
- 20.1.8 พนักงาน GCMP จะต้องจัดทำแผนการยก (Lifting Plan) ในกรณีดังต่อไปนี้
 - งานยกที่เกิน 50% ของน้ำหนักที่ส้อมารถยกได้จากตารางพิกัดน้ำหนักการยก (Load Chart)
 - งานยกที่เป็นการยกข้ามสิ่งกีดขวาง ได้แก่ สายไฟ อาคาร เครื่องจักร อุปกรณ์ Pipe Rack เป็นต้น
 - งานใช้รถปั้นจั่นตั้งแต่ 2 เครื่องขึ้นไปทำงานยกชิ้นงานร่วมกัน
 - งานใช้รถปั้นจั่นในการยกกระเช้าขึ้นมีผู้ควบคุมภายใน

20.2 วิธีการและข้อปฏิบัติการทำงานยก

- 20.2.1 ต้องรู้น้ำหนักของที่จะยก และโยกกับพิกัดน้ำหนักที่รถปั้นจั่น (Mobile Crane) สามารถยกได้ ตามมาตรฐานที่กำหนดไว้

- 20.2.2 ก่อนเริ่มการยกทุกครั้งต้องใช้แผ่นรอง (Outrigger) กับพื้นที่ที่มั่นคงแข็งแรงเพื่อป้องกันการเคลื่อนที่ของรถปั้นจั่นบริเวณปากหลุม หรือ แนวท่อระบายน้ำ พื้นที่เปียก ไม่แน่น หรือขอบร่องระบายน้ำเพราะดินอาจเคลื่อนตัวเป็นสาเหตุให้เครนไถ่นล้มได้
 - 20.2.3 ห้ามใช้รถปั้นจั่น (Mobile Crane) บนฐานที่ไม่มั่นคงและเป็นพื้นที่ลาดเอียงต้องนำใบแจ้งที่ติดตั้งเครนมีความแข็งแรงเพียงพอ ในกรณีที่มีความแข็งแรงของพื้นที่ที่เครนไม่เพียงพอจะต้องทำการก่อค้ำยัน และปูแผ่นเหล็กให้สามารถรองรับน้ำหนักโดยรวมของเครนขณะทำงานได้
 - 20.2.4 การเริ่มยกขึ้นครั้งแรก ควรดำเนินการอย่างช้าๆ และยกขึ้นเพียงเล็กน้อยเพื่อตรวจสอบความสมดุลและความสามารถในการยก กรณีที่วัสดุที่ยกหนักใกล้เคียงกับขีดกำหนด ควรทดสอบการทำงานของเครนด้วย
 - 20.2.5 ต้องมีการใช้เชือกหรือสลิง (Tagline) ในการควบคุมบังคับทิศทางการหมุนหรือแกว่งตัวของที่จะยก
 - 20.2.6 ของที่จะยกต้องไม่ถูกยึดติดกับอะไร หรือถูกสิ่งอื่นกีดขวาง และสลิงทุกเส้นต้องได้รับแรงเท่ากัน โดยดูได้จากความตึงของ สลึง และใช้สลิงที่ยาวเท่ากัน
 - 20.2.7 ห้ามทำการปรับแต่งรถปั้นจั่น (Mobile Crane) ในขณะทำงานยก
 - 20.2.8 ห้ามเคลื่อนที่รถปั้นจั่น (Mobile Crane) โดยที่ยังไม่ได้ทำการเก็บขาและบูม
- หมายเหตุ : สำหรับ พนักงาน GCMP สามารถดู กฎความปลอดภัยในการทำงานยก (Lifting Procedure) เพิ่มเติมได้ที่ ME-W-0094

21 งานขับรถ Fork Lift

1. คนขับต้องผ่านการอบรมและมีใบ Certificate จากหน่วยงานที่เป็นที่ยอมรับเช่น Nissan เป็นต้น
2. กรณี พนักงาน GCMP และ คู่ธุรกิจประจำ ของ GCMP ที่ยังไม่ไม่มีใบ Certificate ผ่านการอบรม แต่จำเป็นต้องปฏิบัติงานแล้ว ให้ปฏิบัติตามนี้
 - 2.1 Fork lift Trainer ประจำหน่วยงาน (ที่มีใบ Certificate แล้ว) ทำการอบรมและทดสอบทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ
 - 2.2 อบรมเสร็จแล้ว Fork lift Trainer จะให้ทำข้อสอบและออกใบ Certificate ขับรถ Fork lift ให้ โดยมี ผู้จัดการส่วน เป็นผู้เซ็นรับรอง เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานได้
 - 2.3 ผู้ปฏิบัติงานต้องดำเนินการไปอบรมการขับ Fork lift จากหน่วยงานที่ยอมรับดังข้อ 1 โดยเร็วที่สุด
3. ข้อปฏิบัติในการขับ Fork lift ดังนี้
 - 3.1 ห้ามผู้ที่ไม่ได้รับอนุญาต ขับรถ Fork lift โดยเด็ดขาด
 - 3.2 ห้ามขึ้นได้วางระยะของและเคลื่อนที่
 - 3.3 ห้ามใช้ไฟเลี้ยวหรือหมวกวางของ และห้ามยกของเกินน้ำหนักที่กำหนด
 - 3.4 ขณะบรรทุกของ ห้ามยกสูง ให้ยกในระดับสูงประมาณ 20 ซม.จากพื้นดินและใช้ความเร็วไม่เกิน 10 กม./ ชั่วโมง
 - 3.5 เมื่อปฏิบัติงานในพื้นที่จำกัด ให้ระมัดระวังบริเวณด้านศีรษะ ด้านข้าง ถ้าจำเป็นควรมีบุคคลอื่นข้าง ผู้ขับขี่หรือผู้ควบคุม
 - 3.6 ให้ปิดเบรคและขึ้นขา ขึ้นบริเวณที่เป็นข้อหรือสิ่งกีดขวางที่ไม่สามารถมองเห็นได้ทันที

3.7 ห้ามใช้สายคนขึ้น หรือมีคนยืนอยู่บนขาในขณะขับเคลื่อน

3.8 ห้ามมีบุคคลอื่นโดยสารไปกับรถ Fork lift

3.9 ห้ามรถ Fork lift ยกของวิ่งในบริเวณที่ที่ที่ขึ้นนั่งหรือขี่

3.10 ในขณะจอดรถในกรณีที่จำเป็นให้ติดขาขวางจราจร , กระจกอยู่ในสภาพปิดสนิท , ดึงเบรคมือให้สุด , ดึงกุญแจออกจากสวิทช์สตาร์ท

3.11 เมื่อจำเป็นต้องจอดรถในที่ลาดชัน ให้ใช้เข็มของรถถ่วงขาขวางให้ล้อหน้าและหลัง

22 งานรังสี (Radiation)

1. พนักงาน GCMP เจ้าของงานต้องมีการกำหนดแผนงานล่วงหน้าก่อนปฏิบัติงานเกี่ยวกับสาขารังสีตามหนังสือแจ้งข้อปฏิบัติความปลอดภัยในการปฏิบัติงานส่งให้สำนักงานความปลอดภัยพิจารณา เพื่อออกใบอนุญาตใช้รังสีสำหรับงาน X-ray (SE-F-0014)
2. เปิด work permit โดยพนักงาน + เตรียมใบ Certificate X-ray
3. Source รังสีต้องแสดงใน Decay Chart และคำนวณระยะปลอดภัยแบบมีอุปกรณ์กำบัง (With shield) , และแบบไม่มีอุปกรณ์กำบัง (Without shield)
4. จัดเตรียมเอกสารรับรองที่มีหมายเลข Serial No. / Isotope ที่ตรงกับตัวแหล่งกำเนิด (source) มาประกอบการตรวจสอบที่สถานที่ทำงาน
5. เครื่องฉายรังสี (X-ray) ต้องผ่านการตรวจสอบเครื่องประจำปีและได้รับอนุมัติจากสำนักงานปรมณูเพื่อสันติ กระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี โดยไม่แสดงหลักฐานการตรวจสอบเครื่องด้วย
6. แจ้งผู้ที่ยังมีผลกระทบต่อการ X-ray ให้ทราบก่อนเริ่มงาน X-ray
7. ผู้ปฏิบัติงานต้องติดอุปกรณ์วัดรังสีแบบสะสม
8. ทำการตรวจสอบระยะที่ใกล้ที่สุดของความเข้ม Source ต้องไม่มีผลกระทบต่อการที่ข้างเคียง
9. ตรวจสอบความเข้มของรังสีโดยรอบ เพื่อหาระยะที่ปลอดภัยที่น้อยกว่า 2mR/hr.
10. กั้นบริเวณโดยรอบรัศมีจากจุด X-ray อย่างน้อย 1.25 เท่าของรัศมีความปลอดภัย โดยใช้ธงหรือสัญลักษณ์รังสี



11. ติดป้ายเตือนบริเวณทำงาน , ประตูกั้นเข้า-ออก โดยมีข้อความ " อันตรายจากรังสี ห้ามเข้า "
12. ติดตั้งสัญญาณไฟกระพริบสีแดง ให้เห็นแต่ผู้คัด
13. ก่อนเริ่ม X-ray ต้องตรวจสอบเพื่อให้น้ำหนักไม่มีความเกี่ยวข้องกับสถานที่ที่จะทำการ X-ray
14. วันที่ทำการ X-ray สภาพอากาศต้องแห้ง ฝนไม่ตก
15. การปฏิบัติงานต้องมีผู้ปฏิบัติงาน , ผู้เฝ้าระวังและผู้ควบคุมงาน อยู่ดูแลตลอดการทำงาน
16. ห้ามสตรีมีครรภ์ทำงานที่เกี่ยวข้องกับรังสี

1. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันตัวเครื่องมือหรืออุปกรณ์ช่วงหลังกระแทกคนทำงานด้านข้าง เช่น ผ้าใบปิดช่อง, กระดานไม้ปิดหลุมบ่อ, จัดเตรียมอุปกรณ์บรรจุชนิด เช่น กระบะ (ต้องเจาะรูกับกระบะเพื่อระบายน้ำ), ตะกร้า หรือถุงต่าง ๆ ขูดถุงผ้า, ถุงพลาสติก เป็นต้น



2. ก่อนเริ่มทำงาน ข้อ ๒ ตรวจสอบการตัดเส้นสายคร่อม (Line break) หรือการตัดไม้เท้า (LOTO)
3. ทำการ Mark point ก่อนถอดอุปกรณ์ เพื่อไม่ให้เินใจว่าติดสิ่งใดตรงจุดเดิม
4. ทำการเปิดดูปีดต่าง ๆ เพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปภายใน
5. ร่วมกับพนักงาน GCMF ในการตรวจสอบสิ่งแปลกปลอมภายในถัง และติดสติ๊กเกอร์รับรองการตรวจสอบสิ่งแปลกปลอมก่อนเปิดถัง



ใบรับรองการตรวจสอบสิ่งผิดปกติ

นาย/นางสาว/นาง/นาย :		
จำนวน/ใบรับรองการตรวจสอบสิ่งผิดปกติ : ใบรับรองการตรวจสอบสิ่งผิดปกติ		
สถานะของงาน :		
ตรวจสอบโดย	(ลงนาม/เซ็นชื่อ/ประทับตรา)	(ลงนาม/เซ็นชื่อ/ประทับตรา)
วันที่	วันที่	

หมายเหตุ : กรุณากรอกข้อมูลให้ครบถ้วน และให้ข้อมูลจริงตามที่ทราบและเข้าใจ

24 งาน Stop Leak

1. ทำการกันที่พื้นด้วย Barricade ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน
2. จัดเตรียมและสวมใส่ PPE ให้เหมาะสมกับงานตามที่ทำการ Stop leak เช่น ถ้าทำงานกับสารเคมีอันตราย สวมใส่ Chemical suit หรือ ทำงานกับไอระเหยอุณหภูมิสูง สวมใส่ Hot suit เป็นต้น
3. ตำแหน่งการทำงานของผู้นับปริมาณต้องไม่อยู่ในวิถีอันตราย (Line of fire)
4. ปิดกั้นหรือเบี่ยงเบนวิถีอันตรายเช่น ใช้จุดควบรวมหรือใช้ Air ปาสาสารตรงที่หัวไปแทนที่ทางตรงกันข้ามกับผู้นับปริมาณเป็นต้น
5. ปิดใส่ขันยึด Bolt หรือ Nut บนหน้า Flange ทุกตัว

- อุปกรณ์ความดันที่ห้ามจาก Carbon steel สามารถใช้ดับ (FLW) หรือ **ห้าม** DIW ในการทำ pressure test ได้
- อุปกรณ์ความดันที่ห้ามจาก Austenitic stainless steel **ต้อง** ใช้ DIW อย่างเดียวเท่านั้น ในการทำ pressure test โดยค่า chloride contain ต้องไม่เกิน 30 ppm.
- การทาสี Hydrostatic test จะต้องทำการทดสอบที่แรงดัน **ไม่น้อยกว่า 1.3 เท่า** ของ design pressure สำหรับ pressure vessel และ **ไม่น้อยกว่า 1.5 เท่า** ของ design pressure สำหรับท่อ (piping) และปรับแก้สำหรับอุณหภูมิที่ใช้ทดสอบ โดยใช้ของเหลว (hydrostatic test)
- ในการเป่า gas (pneumatic test) แรงดันที่ใช้ในการทดสอบต้อง **ไม่น้อยกว่า 1.1 เท่า** ของ pressure design
- สาย hose ที่นำมาใช้ต้องผ่านการทดสอบแรงดันแล้วและกว่าต่อใช้งานต้องแบ่งขนาด
- Pressure gauge ต้องมีผ่านການສອບເຫຼືອຂອງເບີກ 3 ດືອນ ແລະ ດັດຕັ້ງ pressure gauge ທີ່ມີ range ທີ່ເໝາະສົມແລະ **ຕ້ອງ** ດັດຕັ້ງ 2 ດັ່ງ
- เลือกใช้ Regulator ທີ່ເໝາະສົມແລະຕ້ອງໃຫ້ຄຸກ
- ທຳການກັ່ນທີ່ດ້ວຍ** Barricadeແລະປະກາດແຈ້ງເດືອນ**ທຸກຄົນກ່ອນເລີ່ມ**

26 งาน Chemical Cleaning

1. พื้นที่ที่ทำงานและติดป้ายเตือนให้ชัดเจน
2. แสดงเอกสาร SDS ของสารเคมีที่ใช้ในการ cleaning
3. สาย Hose ต้องมีสภาพที่มั่นคงแข็งแรงและเหมาะสม และข้อต่อต้องติดด้วย safety sling ด้วย
4. การกำจัดอุปกรณ์ chemical cleaning ต้องมีการป้องกันสารเคมีรั่วไหล เช่น Dike , bund เป็นต้น
5. เครื่องยนต์ต่างๆ ต้องตั้งสายกวาดเข้ากับอุปกรณ์เท่านั้น
6. เตรียมถังดับเพลิงไว้ประจำทำงาน โดยวางไว้ในจุดที่เหมาะสม โดยไม่ขวางอุปกรณ์ใดๆ ที่ทำ chemical cleaning
7. จัดเตรียม Spill kit เพื่อจัดการกรณีมีสารหกหรือไหล (ใกล้กับพื้นที่ทำงาน GCMF เจ้าของบริษัท)
8. ตรวจสอบพื้นที่และอุปกรณ์ต่างๆ ก่อนทำการ chemical cleaning ตลอดเวลา เพื่อตรวจสอบอุปกรณ์รั่วไหลของสารเคมี
9. ต้องมีผู้ควบคุมดูแลอุปกรณ์ขณะทำการ chemical cleaning ตลอดเวลา

27 งาน Chemical Loading

1. กั้นพื้นที่ทำงานและติดป้ายเตือนให้ชัดเจน
2. รถ Load สารเคมีต้องมีหมวกของล้อ
3. รถ Load สารเคมีต้องมีถังดับเพลิงขนาด 15 ปอนด์ ประจำเครื่อง
3. สาย Hose ต้องมีสภาพที่ดีไม่แตกหักหรือเสื่อมสภาพ
4. ติดตั้งสายราวรถที่รัด ก่อนทำการ Load สารเคมี
5. ตรวจสอบพื้นที่และอุปกรณ์ขณะทำการ chemical loading ตลอดเวลา เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลของสารเคมี
6. ต้องมีผู้ควบคุมดูแลอุปกรณ์ขณะทำการ chemical loading ตลอดเวลา

สารเคมีและสารไวไฟใน GCMP

[illegible][illegible]

28 การสอบสวนและรายงานอุบัติเหตุ

กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบอุบัติเหตุ (Near miss) ผู้ธุรกิจต้องดำเนินการดังนี้

1. รายงานอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบอุบัติเหตุ (Near miss) กับผู้ควบคุมงานของ GCMP ทราบทันที
2. จัดทำรายงานเหตุการณ์ เป็นลายลักษณ์อักษรภายใน 3 วัน ตามแบบรายงานที่ GCMP กำหนด
3. เข้าร่วมสอบสวนอุบัติเหตุและกำหนดมาตรการการแก้ไข และการป้องกัน ร่วมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ

การสอบสวนอุบัติเหตุ, เหตุการณ์เกือบอุบัติเหตุ (Near miss) , ทำผิดกฎ LSR, SWP deviation เป็นหน้าที่รับผิดชอบของ พนักงานเจ้าของงาน (GCMP) โดยมีแนวปฏิบัติในการสอบสวนดังนี้

1. พนักงานเจ้าของงาน (GCMP) นัดหมายผู้ที่เกี่ยวข้องมาร่วมประชุมสอบสวน ดังนี้
 - 1.1 ผู้จัดการส่วนหน่วยงานเจ้าของงาน (ประธาน)
 - 1.2 ผู้จัดการแผนกของหน่วยงานเจ้าของงาน
 - 1.3 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (SE)
 - 1.4 เจ้าหน้าที่วางแผนซ่อมบำรุง (PM)
 - 1.5 เจ้าหน้าที่หน่วยงานอื่น ของ GCMP (ถ้าจำเป็น)
 - 1.6 ผู้จัดการของบริษัทผู้ธุรกิจ
 - 1.7 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัทผู้ธุรกิจที่รับผิดชอบ
 - 1.8 เจ้าหน้าที่ของบริษัทผู้ธุรกิจที่เกี่ยวข้องเช่น Hole watch , Fire watch เป็นต้น
 - 1.9 พนักงานของบริษัทผู้ธุรกิจที่เป็นต้นเหตุหรือเหตุการณ์
2. ทำการสอบสวนและทำตามแนวปฏิบัติของการทำ Incident report , Il report , SWP deviation report
3. การสอบสวนควรกระทำให้เสร็จสิ้นภายในช่วงเวลาของการทำงานนั้นๆ

29 การปฏิบัติในการฉุกเฉิน

กรณีเป็นผู้ประสบเหตุ

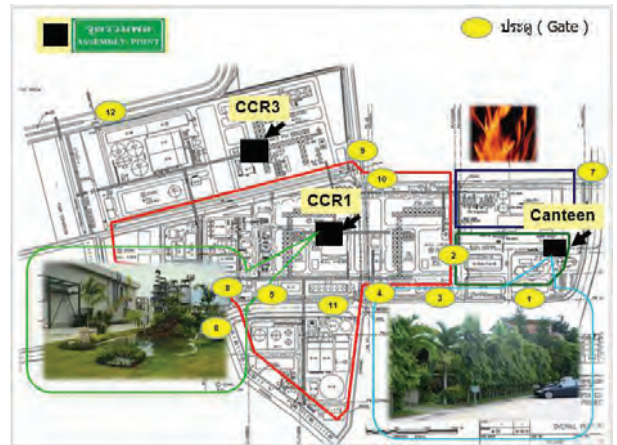
1. แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยหรือเจ้าของพื้นที่เกิดเหตุ
2. ถ้าสามารถเข้าถึงดับเพลิงได้ ให้ทำการฉีดดับเพลิงเพื่อระงับเหตุเบื้องต้นก่อน
3. กดสัญญาณเตือนที่ใกล้ที่สุด กรณีไม่สามารถระงับเหตุเบื้องต้นได้

กรณีไม่เป็นผู้ประสบเหตุ

1. เมื่อได้ยินสัญญาณเตือน ให้ทำการหยุดทำงานอย่างปลอดภัย ปลดสวิตช์อุปกรณ์ไฟฟ้า, ดับเครื่องยนต์ต่างๆ
2. พังประกาศเสียงตามสายเพื่อปฏิบัติตาม



3. เข้าสู่จุดรวมพลที่ใกล้ที่สุดตามที่กำหนดไว้



การพิจารณากรณีไม่ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานและกฎความปลอดภัย

พนักงาน GCMP และผู้ธุรกิจทุกรายต้องควบคุมผู้ปฏิบัติงานในสังกัดของตนเองให้ปฏิบัติตาม ข้อบังคับฯ ฉบับนี้อย่างเคร่งครัด หากตรวจพบการไม่ปฏิบัติตาม และทำให้เกิดสภาพที่ไม่ปลอดภัยหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย บ. GCMP จะพิจารณาดำเนินการต่อพนักงาน GCMP และ บริษัท / หจก. ผู้ธุรกิจหรือผู้ไม่ปฏิบัติตาม ดังนี้

สำหรับผู้ปฏิบัติงานของผู้ธุรกิจ

สั่งหยุดการปฏิบัติงานทันทีและคัดเตือนเป็นลายลักษณ์อักษรโดยหน่วยงานต้นสังกัด หรือดำเนินการไม่ปฏิบัติตาม ข้อบังคับฯ ทาง GCMP สอบสวนแล้วพบว่ากรณีนี้ร้ายแรงหรืออาจยอมรับได้ ทางบริษัทฯจะพิจารณา Black List ผู้ปฏิบัติงาน นั้นๆต่อไป

สำหรับบริษัท / หจก. ผู้ธุรกิจ

ครั้งที่ 1 คัดเตือนบริษัท / หจก. ผู้ธุรกิจเป็นลายลักษณ์อักษร

ครั้งที่ 2 เมื่อพบว่าไม่มีการแก้ไข ป้องกันหรือเกิดเหตุซ้ำเดิม GCMP สามารถปรับหรือระงับการจ่ายเงิน จนกว่าจะมีแนวทางการป้องกันเป็นรูปธรรม หรือทางบริษัทฯอาจพิจารณา ระงับการจัดจ้างงาน ในครั้งต่อไปได้ (**ระเบียบการจัดจ้างอย่างน้อยเป็นระยะเวลา 1 ปี**)

หมายเหตุ :

GCMP อาจกำหนดมาตรการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้ไม่ครอบคลุมทั้งหมด ผู้ธุรกิจและพนักงานผู้ธุรกิจ ต้องปฏิบัติตามมาตรฐานความปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน รวมถึงกฎหมายความปลอดภัย อย่างเคร่งครัด รวมถึงกฎระเบียบที่ GCMP เพิ่มขึ้นใหม่ในระหว่างการทำงานด้วย

สำหรับพนักงาน GCMP

อ้างอิงข้อกำหนดในบริการงานบุคคลของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

บทปรับจากการฝ่าฝืนข้อบังคับฯ และการเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน “ สำหรับผู้ธุรกิจ ”

บทปรับที่ 1 : 5,000 บาท

1. ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินบริษัทไม่เกิน 80,000 บาท
2. ก่อให้เกิดการรั่วไหลของสารเคมีความรุนแรงระดับ 1*
3. ลักขโมยทรัพย์สินของบริษัท
4. ทะเลาะวิวาท
5. สุนัขเหวี่ยงหรือใช้โทรศัพท์ในบริเวณพื้นที่ต้องห้าม
6. ปลอมแปลงบัตรประจำตัวผู้รับเหมา
7. เกิดอุบัติเหตุรถชนในโรงงาน

บทปรับที่ 2 : 20,000 บาท

ก่อให้เกิดอุบัติเหตุในระหว่างการทำงาน ในพื้นที่ของบริษัทฯ ที่ส่งผลกระทบต่อ EH&S KPI ของบริษัท ดังนี้

1. เกิดการบาดเจ็บตั้งแต่บาดเจ็บ บาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน
2. เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินบริษัทเกิน 8,000 บาท
3. ก่อให้เกิดการรั่วไหลของสารเคมีความรุนแรงระดับ 2 , 3*
4. เกิดเหตุไฟไหม้ในโรงงาน

* อ้างอิงตามนิยาม Classification Of Incident Severity ของ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

ทั้งนี้ทั้งนั้นผลการปรับขึ้นอยู่กับผลการสอบสวนของทางบริษัทโดยยึดเจตนาในการกระทำผิดเป็นสำคัญและการปรับนี้เป็นแค่ส่วนหนึ่งความรับผิดชอบในการซ่อมแซมทรัพย์สินบริษัท (หากมี) ให้กลับมาอยู่ในสภาพเดิม

บทปรับที่ 3 : กรณีฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต

ผู้ธุรกิจที่ฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต และผลการสอบสวนพบว่ามีความฝ่าฝืนกฎ บริษัทผู้ธุรกิจจะถูกดำเนินการตามข้อกำหนดของ “ กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rule) ” และการดำเนินการกรณีฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต “ ดังนี้

การใช้อำนาจการบริหาร กรณีฝ่าฝืน LSR	ผู้ธุรกิจ (รายบุคคล)	
	Working Safety	*Drink Don't Work
ลำดับขั้นที่ 1	ห้ามมาทำงานกับบริษัท 1 วัน	ห้ามมาทำงานกับบริษัท 1 วัน
ลำดับขั้นที่ 2	ห้ามทำงานกับบริษัท 7 วัน	ห้ามทำงานกับบริษัท 7 วัน
ลำดับขั้นที่ 3	Blacklist	Blacklist

*Alcohol > 20 mg%
0 - 20 mg% not allow to work and notice warning

การใช้อำนาจการบริหาร กรณีฝ่าฝืน LSR	ผู้ธุรกิจ (บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด)	
	Working Safety	*Drink Don't Work/Drive
ลำดับขั้นที่ 1	ปรับเงิน 5,000 บาท	ปรับเงิน 5,000 บาท
ลำดับขั้นที่ 2	ปรับเงิน 20,000 บาท	ปรับเงิน 20,000 บาท
ลำดับขั้นที่ 3	ปรับเงิน 50,000 บาท และพิจารณาหยุดการจ้างงาน 6 เดือน	ปรับเงิน 50,000 บาท และพิจารณาหยุดการจ้างงาน 6 เดือน
ลำดับขั้นที่ 4	-	-

Alcohol detect	Action to person	Penalty to contractor company
0-20 mg%	- Not allow to work in process area (can do office work) - Report to related Sect./Dept. manager	None
> 20 mg% 1 st time	- Stop work 1 day - Issue 1st warning letter	Fine 5,000 THB/person*
> 20 mg% 2 nd time (same person)	- Stop work 7 days - Issue 2nd warning letter	Fine 20,000 THB
> 20 mg% 3 rd time (same person)	Black list , Not allow to work in SMPC	Fine 50,000 THB + cannot hire for 6 months

Page 41 of 41

บริษัท นิคส์ อินโนเวชั่น จำกัด

บริษัท นิคส์ อินโนเวชั่น จำกัด
NICS INNOVATION CO.,LTD.



ลงทะเบียน อบรมหลักสูตร

1. แผนฉุกเฉินจากอุบัติเหตุรวมหกตัว และเกิดเหตุถึงไทม์ในระหว่างขนส่ง
2. แผนฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกตัว
3. แผนฉุกเฉิน น้ำเสียหกตัว
4. คู่มือการระหว่างขนส่ง

วันที่ 11 กันยายน 2566 สถานที่ : ห้องประชุม นิคส์ เวลา 08.30 น. - 15.30 น.

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ลงชื่อ (เจ้า)	ลงชื่อ (นาย)	หมายเหตุ
1	นางสาวนิติยา ราชวงศ์			
2	นางสาวกาญจนา สุขแสง			
3	นางสาวศิริพร สังวาลย์วงศ์			
4	นายดินแดน พลศิริ พลศิริ			
5	นายวราวุธ ประทีปประดิษฐ์			
6	นางสาวเพ็ญพร นาคก้อน			
7	นางนวลละออ ศรีนิรัตน์			
8	นางสาววรรณภา เตชะชัย			
9	นางสาวนันทา ปิ่นแสง			
10	นางสาวจุฬาลักษณ์ วงศ์มา			
11	นางสาวเจนจิรา นิกะดา			
12	นางสาวอมลวรรณ พูนศิริ			
13	นางสาวสุชานันท์ วุฒยเหลือ			
14	นายจิร เลิศงาม			
15	นายสมชาย สุนันท์			
16	นายประเวศ ทาแดง			
17	นางสาวกุลธิดา วงศ์ลิขิต			
18	นายธัญญสิทธิ์ ศรีตา			
19	นายน้อย คงคา			
20	นายพิชัย จำปาพันธ์			
21	นายณัฐ ศรีมา			
22	นายวิเชียร จุณโย			
23	นายมีชัย ไชยเย็น			

บริษัท นิคส์ อินโนเวชั่น จำกัด

บริษัท นิคส์ อินโนเวชั่น จำกัด
NICS INNOVATION CO.,LTD.



ลงทะเบียน อบรมหลักสูตร

1. แผนฉุกเฉินจากอุบัติเหตุรวมหกตัว และเกิดเหตุถึงไทม์ในระหว่างขนส่ง
2. แผนฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกตัว
3. แผนฉุกเฉิน น้ำเสียหกตัว
4. คู่มือการระหว่างขนส่ง

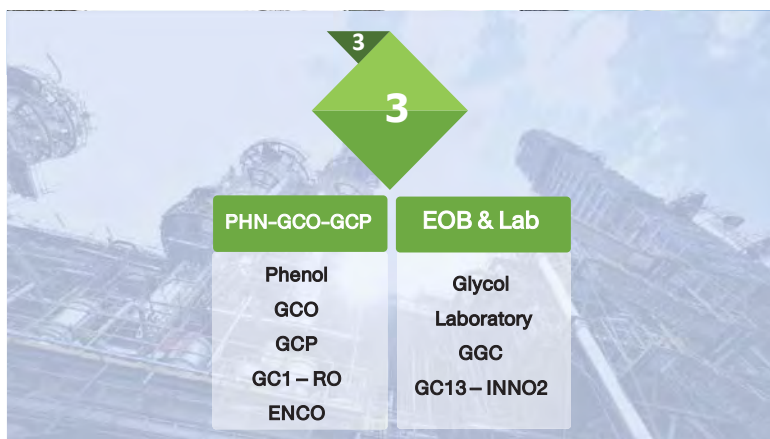
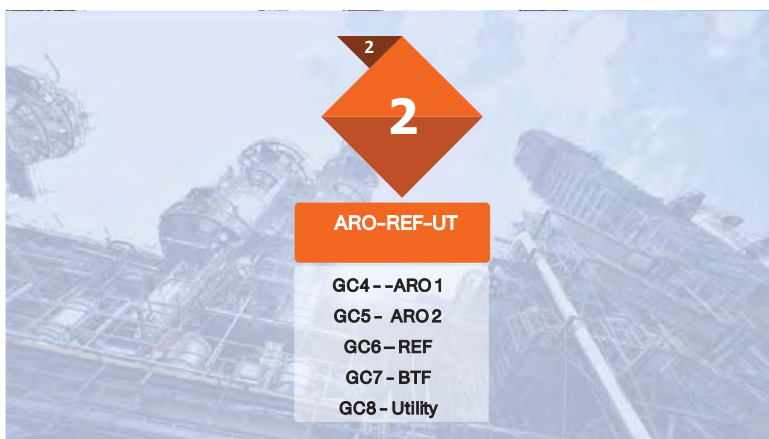
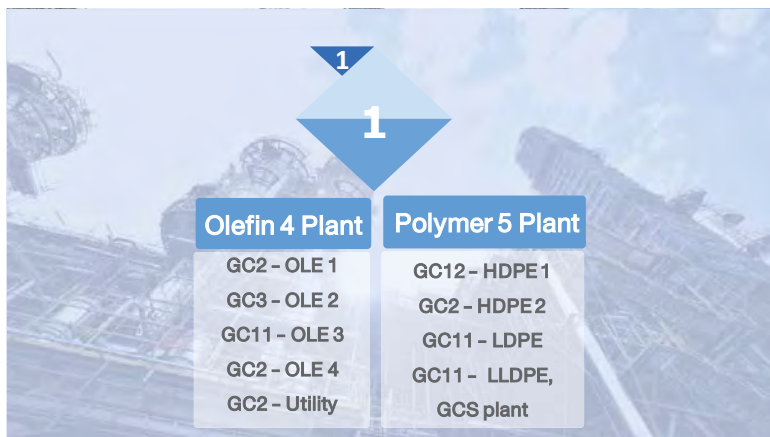
วันที่ 11 กันยายน 2566 สถานที่ : ห้องประชุม นิคส์ เวลา 08.30 น. - 15.30 น.

24	นางสาวประภาพร รักแก้ว			
25	นายสุทธชัย แววงวงศ์			
26	นายสุวัชรชัย พันธุ์สุวรรณ			
27	นายอนุสรณ์ จันเมณี			
28	นางสาวปิ่นนิจพิชชา วีระกุล			
29	นางสาวกนกพร ประดิษฐ์ฤกษ์			
30	นางสาวนิภา พรหมทา			
31	นายอมฤต มะลิซ้อน			
32	นายอภิชาติ พิสมัย			
33	นางสาวรุ่งอรุณ หนูชูเชื้อ			
34	นางวิไลลักษณ์ ศรีบุญเรือง			
35	นายจำรัส พงษ์โสม			
36	นางสาวสุมาลี บุญญา			

ชื่อวิทยากร :

(คุณ วรวิทย์ พิณชนะ)

วันที่ / /



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ระเบียบในการอบรม

สำหรับผู้เข้าอบรมผ่าน Microsoft Team

- ปิดไมค์** ขณะมีการนำเสนอ
- ยกมือ** หากมีข้อสอบถาม (หลังจากผู้นำเสนอจบแต่ละหัวข้อ)
- แชท** หากเสียใจไม่ชัดเจน สามารถระบุสิ่งที่ต้องการสอบถามในช่อง Chat
- ระยะเวลา** ในการอบรมและสอบ **3-4 ชั่วโมง**
- หยุดพัก** 15 นาที
- กรุณางดใช้เครื่องมือสื่อสาร**
- พออนุญาตนับถึงข้อมูลภาพเพื่อประกอบหลักฐานในการอบรมขณะทำงานอบรม**

ต้อง กำหนดให้มีผู้ประสานงาน 1 ท่านเข้าร่วมการอบรมผ่านออนไลน์



การปฏิบัติตาม พระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2562

การควบคุมข้อมูลออนไลน์

เพื่อให้เป็นไปตาม พระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2562 GC จึงได้ขอให้ทุกท่านลงนามในหนังสือให้ความยินยอมเก็บใช้ และเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลโดยมีวัตถุประสงค์ในการเก็บรวบรวมใช้ ดังนี้

1. ข้อมูลสุขภาพ
 - ✓ เพื่อการดูแลสุขภาพพลอดภัยด้านสุขภาพของท่านในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ GC Group
2. ภาพจำลองใบหน้า
 - ✓ เพื่อการรักษาความปลอดภัย และ ตรวจสอบการอนุญาตให้เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ GC Group

การควบคุมข้อมูลการบันทึกภาพจากกล้องวงจรปิด

1. เพื่อควบคุมการเข้าอาคารสถานที่ ตลอดจนเพื่อสิ่งกีดขวาง ป้องกัน และตรวจสอบการเข้าอาคารและสถานที่
2. เพื่อดูแลรักษาความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของพนักงาน ลูกค้า ผู้รับเหมา คู่ค้า ผู้มาติดต่อ
3. เพื่อควบคุมการเข้าถึงและรักษาความปลอดภัยแหล่งเทคโนโลยีสารสนเทศและฐานข้อมูลของบริษัทฯ
4. เพื่อตรวจสอบด้านความปลอดภัยและดูแลรักษาความปลอดภัยระหว่างการปฏิบัติงาน



หัวข้อการฝึกอบรมและความคาดหวัง

1. วัตถุประสงค์ และข้อกำหนดกฎหมาย
2. นโยบาย QSHEB
3. กฎระเบียบความปลอดภัย & กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules)
4. PPE
5. บัญชีและสัญลักษณ์ความปลอดภัย
6. อันตรายสารเคมี และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
7. ความปลอดภัยในการทำงานแต่ละประเภท
8. การปฏิบัติเมื่อมีสถานการณ์ฉุกเฉิน
9. การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ
10. การรักษาความสะอาดและการจัดการกากของเสีย



1. วัตถุประสงค์และข้อกำหนดกฎหมาย

- ❖ เพื่อให้ทราบและเข้าใจ กฎระเบียบด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยเบื้องต้น และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ทำงานและปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย
- ❖ เพื่อให้เกิดความตระหนักถึงอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นได้ในการทำงาน และมีจิตสำนึกในการทำงานอย่างปลอดภัย
- ❖ เพื่อให้ทราบและเข้าใจถึงการป้องกันอันตราย และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- ❖ เพื่อให้ทราบถึงระบบการทำงานต่างๆ ในเบื้องต้น เช่น ใบอนุญาตทำงาน การรายงานและ การสอบสวนอุบัติเหตุ เป็นต้น

อย่าเพียงเรียนเพื่อให้ผ่านการฝึกอบรมเท่านั้น

เพราะความปลอดภัยเป็นเรื่องของตนเอง บุคคลรอบข้าง รวมถึงครอบครัว

GC Basic Safety Training

Training Taskforce 2021



1. วัตถุประสงค์และข้อกำหนดกฎหมาย (ต่อ)

พ.ร.บ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

- ให้นายจ้างมีหน้าที่ **จัดและดูแล**สถานประกอบการ
และลูกจ้างให้มีสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อม
ในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ



- นายจ้างต้องจัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการ
อบรมด้านความปลอดภัย และการอบรมดังกล่าวให้เป็นไปตามที่อธิบดีกำหนด

- นายจ้างต้องจัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และ
ลูกจ้างต้องสวมใส่และดูแลรักษาอุปกรณ์ดังกล่าว

โทษ จำคุก 1 ปี หรือปรับ 4 แสนบาทหรือทั้งจำทั้งปรับ



1. วัตถุประสงค์และข้อกำหนดกฎหมาย (ต่อ)

พ.ร.บ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

- ให้ลูกจ้างมีหน้าที่ **ให้ความร่วมมือ** กับนายจ้างในการดำเนินการและส่งเสริมด้านความ
ปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่
ลูกจ้างและสถานประกอบการ

- ลูกจ้างต้องดูแล สภาพแวดล้อมในการทำงานตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวง
เพื่อให้เกิดความปลอดภัย เมื่อทราบข้อบกพร่องไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งต่อหัวหน้างาน
หรือผู้บริหาร และให้หัวหน้างาน หรือผู้บริหารแจ้งเป็นหนังสือต่อนายจ้างโดยมีชกษา

โทษ จำคุก 3 เดือน หรือปรับ 1 แสนบาทหรือทั้งจำทั้งปรับ

2.นโยบาย ด้าน QSHEB



นโยบาย ด้าน QSHEB

บริหารความเสี่ยง เพื่อป้องกันอันตราย ความเจ็บป่วยจากการทำงาน ความสูญเสียจากอุบัติเหตุ
การบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สินและสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย B-CAREs รวมถึง
การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management: PSM) เพื่อดูแล
ทั้งในความปลอดภัยของทุกคน

ประเมินและลดผลกระทบความเสี่ยงต่อเนื่อง โดยเน้นการปรับปรุงและป้องกันที่แหล่งกำเนิด
รวมถึงไม่ใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ และเสริมสร้างวัฒนธรรมความเสี่ยงต่อเนื่อง โดยการ
เผยแพร่และสนับสนุนให้พนักงานและผู้นำได้เสียสละความกระตือรือร้นและมีส่วนร่วมใน
วัฒนธรรมความเสี่ยงต่อเนื่องขององค์กรบริหารทุกระดับ



ดร.คองกระพัน อินทรแจ้ง

ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)



3.กฎระเบียบความปลอดภัย



หน้าที่ความรับผิดชอบ

- เข้าใจและปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมอย่าง
เคร่งครัด รวมถึงปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อกำหนดอื่นๆของ GC อยู่เสมอ
- แจ้งต่อผู้บังคับบัญชาเมื่อพบเห็นสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัยหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย
- ร่วมมือและเข้าร่วมกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยต่างๆเพื่อสนับสนุนวัฒนธรรมความ
ปลอดภัย (B-CAREs)



กฎระเบียบความปลอดภัย

1. ผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยตามที่ GC กำหนด เช่น Basic Safety & B-CAREs, Site Specific, การทำงานในที่อับอากาศ เป็นต้น



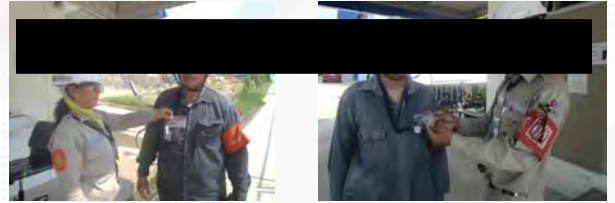
Link >> http://atcinternet.pttgc.com/old/it/Safety_CPXI_New/

GC Basic Safety Training

Training Taskforce 2021

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

2. ผู้รับเหมาที่เข้าไปในพื้นที่ GC ต้องติดบัตรแสดงให้เห็นตลอดเวลา



GC Basic Safety Training

Training Taskforce 2021

รูปถ่ายเจ้าของบัตร

พื้นที่ที่เข้าทำงานได้ และวันหมดอายุ

สัญญาจ้างงาน (PO)

Contractor Card
แต่ละห้องบบนบัตรบอกอะไรบ้าง

1. ปกป้อง ความปลอดภัย

2. ชื่อ-นามสกุล เจ้าของบัตร

3. เลขประจำตัวผู้รับเหมา

4. ชื่อบริษัทผู้รับเหมา

5. อายุบัตรจ้างอิงตามอายุ การอบรม Basic Safety

ระเบียบการใช้บัตร

- ต้องพกบัตรตลอดเวลา
- ห้ามใช้บัตรผู้อื่น หรือใช้แทนกัน
- ห้ามปลอมแปลง เลียนแบบบัตร

หมายเหตุ: หากป้าเป็น- Blacklist มีให้ทำงานภายใน GC Group ได้

Skill Assessment

- Scaffolding (บังร้าน)
- Welding & Cutting (เชื่อม ตัด)
- High Pressure Water Jet (น้ำแรงดันสูง)

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

3. ห้าม นำไฟแช็ค ไม้ขีดไฟ โทรศัพท์มือถือ หรืออุปกรณ์จุดไฟเข้าพื้นที่หวงห้าม



GC Basic Safety Training

Training Taskforce 2021

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

- ห้ามสูบบุหรี่ นอกพื้นที่อนุญาต
- ห้ามนำสารเสพติดทุกชนิดเข้าพื้นที่ของ GC โดย GC จะมีการสุ่มตรวจโดยไม่แจ้งล่วงหน้า
- ห้ามนำอาหารและเครื่องดื่มที่ไม่ใช่พลาสติกเข้าพื้นที่หวงห้าม



GC Basic Safety Training

Training Taskforce 2021

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



ขอความร่วมมือ ไม่ใช้และไม่นำ
"กัญชา กัญชง กระเทียม"
เข้ามาในพื้นที่

GC Basic Safety Training

Training Taskforce 2021

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



7. ห้ามนอนหลับในเขตพื้นที่หวงห้าม



8. ห้ามเล่นการพนัน หยอกล้อ และทะเลาะวิวาทกัน



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



9. ห้ามถ่ายรูปในพื้นที่ GC ก่อนได้รับอนุญาต



10. ห้ามนำสัตว์เลี้ยงเข้ามาในพื้นที่ GC



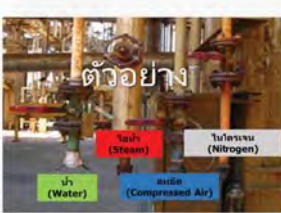
กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



11. ห้ามพกพาอาวุธทุกชนิดเข้ามาในเขตพื้นที่ GC

12. ห้ามผู้มีอายุต่ำกว่า 18 ปีเข้ามาทำงานใน GC

13. ห้ามผู้รับเหมาใช้อุปกรณ์ต่างๆของ GC ในเขตพื้นที่หวงห้าม ก่อนได้รับอนุญาต (เช่น น้ำดับเพลิง ระบบสาธารณูปการ (ไนโตรเจน, น้ำ, ลม, ไอเย็น) เป็นต้น)



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



14. ให้ความร่วมมือในการตรวจยานพาหนะหากมีการร้องขอจากเจ้าหน้าที่ รปภ.



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



15. ห้ามยานพาหนะเครื่องยนต์ใช้เชื้อเพลิง เบนซิน (Gasoline) เครื่องยนต์เชื้อเพลิงก๊าซ NGV, LPG และเชื้อเพลิงรุ่ม เข้าพื้นที่หวงห้าม อนุญาตเฉพาะยานพาหนะที่ใช้เครื่องยนต์ดีเซลเท่านั้น

ต้องสาม Exhaust Spark Arrestor ที่ท่อไอเสียก่อนเข้าพื้นที่หวงห้าม ทั้งนี้การนำยานพาหนะเข้าพื้นที่หวงห้ามจะต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบของแต่ละโรงงานด้วย เนื่องจากแต่ละโรงงานมีความเสี่ยงแตกต่างกัน



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



16. จำกัดความเร็วของยานพาหนะ

นอกพื้นที่หวงห้ามไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง หรือตามป้ายจำกัดความเร็ว



ในพื้นที่หวงห้ามไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง หรือตามป้ายจำกัดความเร็ว



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



17. ต้องคาดเข็มขัดนิรภัยขณะขับรถตลอดเวลา



18. จอดยานยนต์ห่างจากหัวจ่ายน้ำดับเพลิง หรืออุปกรณ์ฉุกเฉินอื่น ๆ อย่างน้อย 5 เมตร



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



19. ห้ามจอดยานพาหนะในพื้นที่หวงห้าม

กรณีจำเป็นให้ดับเครื่องยนต์ กุญแจอยู่ในตำแหน่งพร้อมติดเครื่อง และไม่ถือครองรถ

20. ยานพาหนะ รถปั่นจั่น รถกระเช้า รถโฟล์คลิฟท์ และเครื่องจักรกลทุกชนิด ต้อง ผ่านการตรวจสอบสภาพแล้วติดสติ๊กเกอร์อนุญาตให้ใช้งานก่อน

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



21. การนำวัสดุ สิ่งของเข้า-ออก GC

นำวัสดุ สิ่งของเข้ามาใน GC ต้อง เขียนใบสำแดงนำเข้า (Material Declaration)

นำวัสดุ สิ่งของของ GC ออกนอกเขตพื้นที่ GC ต้อง เขียนใบนำของออก (Material Gate Pass) และ ได้รับอนุญาต จากผู้มีอำนาจของบริษัทก่อน

ยกเว้น สิ่งของบางรายการ เช่น เสื้อผ้า, กระเป๋ามือถือ, เครื่องมือประจำรถ, อุปกรณ์กีฬา, อาหาร, สิ่งของรางวัล, โทรศัพท์มือถือ, และกล้องถ่ายรูป

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



22. ผู้รับเหมา ต้อง มีความเข้าใจในการทำงานอย่างแท้จริง โดยเฉพาะงานที่ได้รับมอบหมาย หากไม่เข้าใจ ขั้นตอนการทำงาน หรือความเสี่ยงที่อาจได้รับ ต้องหยุดทำงาน และถามหัวหน้างาน/ผู้ควบคุมงาน



S

หยุดก่อนถ้าไม่ปลอดภัย

ถ้าไม่ปลอดภัยจะไม่ทำ

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



23. ผู้รับเหมา ต้อง สำรอง ทางออกฉุกเฉินและอุปกรณ์ความปลอดภัยที่จำเป็น เช่น ที่นั่งตาฉุกเฉิน ในบริเวณที่ทำงาน

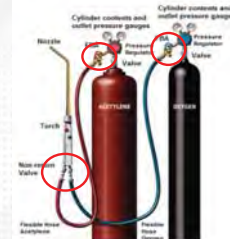


กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



24. ห้ามใช้ LPG ในงานเชื่อมและงานตัด

25. จัดให้มี Flash back arrester ในชุดงานเชื่อมและงานตัดด้วยแก๊ส จำนวน 4 จุด ตามมาตรฐานกรมโรงงานอุตสาหกรรม



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

26. รถจักรยานต้องผ่านการขึ้นทะเบียนและตรวจสอบจาก GC

- ✓ ติดต่องานแบบฟอร์มการขึ้นทะเบียนที่ SHE AREA
- ✓ นำจักรยานมาตรวจสอบสภาพ



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

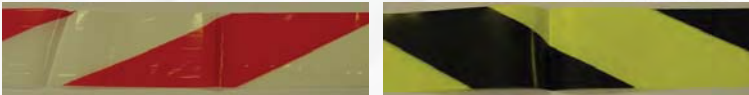
ข้อกำหนดในการใช้จักรยาน

- ❖ ใช้จักรยานด้วยความระมัดระวัง
- ❖ ห้ามดัดแปลงสภาพและจักรยานต้องอยู่ในสภาพดี
- ❖ ห้ามใช้โทรศัพท์และเครื่องมือสื่อสารทุกชนิดขณะปั่นจักรยาน
- ❖ ห้ามปั่นจักรยานย้อนศร โดยเด็ดขาด
- ❖ ห้ามปั่นจักรยานสายไปสายมา
- ❖ ห้ามใช้จักรยานบรรทุกของหนักโดยเด็ดขาด
- ❖ จอดรถจักรยานเฉพาะในช่องหรือบริเวณที่จัดเตรียมไว้ให้เท่านั้น



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

27. พื้นที่บริเวณทำงานต้องมีการปิดกั้น และบ่งบอกอันตราย



แถบพลาสติกสีขาวแดง

หมายถึง **หยุด** อันตราย หรือห้ามเข้าและห้ามหยุดหรือลอดผ่าน แถบพลาสติกสีขาวแดง โดยเด็ดขาด บุคคลที่จะเข้าต้องได้รับอนุญาตอย่างถูกต้อง

ในทางปฏิบัติ หัวหน้างานหรือผู้ควบคุมงานจะต้องแจ้งถึงข้อควรระวังและข้อปฏิบัติตามที่แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JSEA) ระบุไว้ ผู้ปฏิบัติงานทราบ

แถบพลาสติกสีเหลืองดำ

หมายถึง **ระวัง** เพื่อป้องกันอันตรายที่เห็นเป็นอันตรายการใช้ แถบพลาสติกสีเหลืองดำ ไม่ได้เป็นการป้องกันคนที่จะเข้าไปในพื้นที่ แต่เป็นการเตือนถึงสภาพที่อันตราย

ต้อง จัดหาเสา, หลีกสำหรับเกาะยึดเกาะแถบพลาสติก ห้ามเกาะยึดเกี่ยวกับโครงสร้าง อุปกรณ์การผลิตเด็ดขาด และไม่ให้ห่างจากจุดที่ต้องการปิดกั้นอย่างน้อย 1 เมตร

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

28. การถ่ายภาพ ****ห้ามถ่ายภาพโดยไม่ได้อนุญาตเด็ดขาด****

- ✓ **ต้อง** ผ่านการอบรมและขึ้นทะเบียนจาก GC
- ✓ **ต้อง** ได้รับอนุญาตและเปิด Work permit ตามข้อกำหนดของ GC
- ✓ กล้อง**ต้อง** ผ่านการตรวจสอบจากทาง GC
- ✓ **ห้าม** ถ่ายภาพภายในบริษัทและส่งออกทางโทรศัพท์มือถือ หรือช่องทาง Social Media อื่นๆ ไปยังบุคคลภายนอกหรือหน่วยงานภายนอก**อย่างเด็ดขาด**



หากไม่ปฏิบัติตาม กฎความปลอดภัยดังกล่าวข้างต้น จะต้องโทษทางวินัยตามข้อกำหนดของบริษัทฯ และบทลงโทษ ตามที่กฎหมายกำหนด

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

29. การตรวจเครื่องมือ อุปกรณ์ไฟฟ้า และอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์

- ✓ **ต้อง** ส่งอุปกรณ์ให้หน่วยงานซ่อมบำรุง ตรวจสอบก่อนนำไปใช้งาน
- ✓ อุปกรณ์ที่ผ่านการตรวจจะ**ต้อง** ติดสติ๊กเกอร์รับรองจาก GC ตามอายุที่ระบุในติดสติ๊กเกอร์
- ✓ ผู้ปฏิบัติงาน**ต้อง** ตรวจสอบสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ทุกครั้งก่อนนำไปใช้งาน



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

30. ยานพาหนะ เช่น รถป็นจัน รถกระบะเช่า รถโฟล์คลิฟท์ และเครื่องจักรกลทุกชนิด

- ✓ **ต้อง** ผ่านการตรวจสอบสภาพจากหน่วยงานซ่อมบำรุงติดสติ๊กเกอร์รับรอง
- ✓ ยานพาหนะที่ผ่านการตรวจจะได้รับการติดสติ๊กเกอร์รับรองจาก GC
- ✓ ผู้ปฏิบัติงาน**ต้อง** ตรวจสอบสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ทุกครั้งก่อนนำไปใช้งาน



Training Taskforce 2021



 Work Permit • สัญญาจ้างต้องมีใบอนุญาตให้เข้าเมือง (ใบอนุญาตทำงาน) (Work Permit) • สัญญาจ้างต้องมีใบอนุญาตความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Permit) • สัญญาจ้างต้องมีใบอนุญาตให้เข้าทำงาน (Work Entry Permit) • สัญญาจ้างต้องมีใบอนุญาตให้เข้าทำงาน (Work Entry Permit)	 Work at Height • สัญญาจ้างต้องมีใบอนุญาตให้เข้าทำงาน (ใบอนุญาตทำงาน) (Work Permit) • สัญญาจ้างต้องมีใบอนุญาตให้เข้าทำงาน (ใบอนุญาตทำงาน) (Work Permit) • สัญญาจ้างต้องมีใบอนุญาตให้เข้าทำงาน (ใบอนุญาตทำงาน) (Work Permit) • สัญญาจ้างต้องมีใบอนุญาตให้เข้าทำงาน (ใบอนุญาตทำงาน) (Work Permit)
 Energy Isolation • สัญญาจ้างต้องมีใบอนุญาตให้เข้าทำงาน (ใบอนุญาตทำงาน) (Work Permit) • สัญญาจ้างต้องมีใบอนุญาตให้เข้าทำงาน (ใบอนุญาตทำงาน) (Work Permit) • สัญญาจ้างต้องมีใบอนุญาตให้เข้าทำงาน (ใบอนุญาตทำงาน) (Work Permit) • สัญญาจ้างต้องมีใบอนุญาตให้เข้าทำงาน (ใบอนุญาตทำงาน) (Work Permit)	 Confined Space • สัญญาจ้างต้องมีใบอนุญาตให้เข้าทำงาน (ใบอนุญาตทำงาน) (Work Permit) • สัญญาจ้างต้องมีใบอนุญาตให้เข้าทำงาน (ใบอนุญาตทำงาน) (Work Permit) • สัญญาจ้างต้องมีใบอนุญาตให้เข้าทำงาน (ใบอนุญาตทำงาน) (Work Permit) • สัญญาจ้างต้องมีใบอนุญาตให้เข้าทำงาน (ใบอนุญาตทำงาน) (Work Permit)

GC Basic Safety Training

Training Taskforce 2021

กฎกระทรวงฉบับที่ ๒๗ พ.ศ. ๒๕๕๐

Life Saving Rules

พิจารณาตาม Personal Near Miss





Work Permit

ใบอนุญาตทำงาน (Permit to Work)

ใบอนุญาตทำงาน (Permit to Work) เป็นเอกสารที่ออกโดยผู้ควบคุมงาน (Competent Person) เพื่อยืนยันว่างานที่จะดำเนินการนั้นมีความปลอดภัย และปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง



Work at Height

การทำงานที่สูง (Working at Height)

การทำงานที่สูง (Working at Height) หมายถึงการทำงานที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุจากการตกจากระดับที่สูงกว่าพื้นราบ



Energy Isolation

การตัดพลังงาน (Isolation of Energy)

การตัดพลังงาน (Isolation of Energy) หมายถึงการตัดการไหลของพลังงาน (ไฟฟ้า, แก๊ส, น้ำ, อากาศอัด) ออกจากส่วนที่ทำงาน เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ



Confined Space

พื้นที่จำกัด (Confined Space)

พื้นที่จำกัด (Confined Space) หมายถึงพื้นที่ที่มีลักษณะเป็นช่องแคบ มีพื้นที่จำกัด และมีความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ

อย่าลืม Near Miss บันทึกเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรง

การบันทึกเหตุการณ์ (Near Miss) เป็นสิ่งสำคัญในการป้องกันอุบัติเหตุร้ายแรง





Training Taskforce 2021

Life Saving Rules

- Work Permit**
ปฏิบัติตามระบบใบอนุญาตทำงาน
ให้เคร่งครัด
- Confined Space**
งานในสถานที่ปิดที่มีอันตรายสูง
ต้องได้รับอนุญาตก่อนเริ่มงานเสมอ
- Energy Isolation**
ตรวจสอบการตัดพลังงานก่อนการ
ทำงานทุกครั้ง
- Work at Height**
ปฏิบัติตามวิธีการทำงานที่สูง

“ เราเชื่อว่าอุบัติเหตุป้องกันได้ ”



กฎการช่วยชีวิต
Life Saving Rules

- 1. Work Permit**
ปฏิบัติงานเฉพาะในอนุญาตก่อนเสมอ
- 2. Confined Space**
ปฏิบัติงานที่อาจมีอันตราย:
ตรวจสอบอากาศก่อนเสมอ
- 3. Energy Isolation**
ตรวจสอบก่อนการดำเนินการ
ทุกครั้ง
- 4. Work at Height**
ใช้มาตรการป้องกันการตก

Source: <http://www.safety.srii.com>



“ เราเชื่อว่าอุบัติเหตุป้องกันได้ ”

Life Saving Rules

- Work Permit**
ปฏิบัติงานบนที่สูงทุกครั้งก่อนขึ้น
หรือลง
- Confined Space**
หากจำเป็นต้องเข้าไปในโซนดังกล่าว
ต้องได้รับอนุญาตจากทีมความปลอดภัย
- Energy Isolation**
ตรวจสอบความแข็งแรงก่อนการตัด
ถ่านไฟฟ้า
- Work at Height**
ปฏิบัติตามวิธีในการลดความเสี่ยง



“ เราเชื่อว่าอุบัติเหตุป้องกันได้ ”

4 กฎพิทักษ์ชีวิต : Life-saving Rules



" เราเชื่อว่าอุบัติเหตุป้องกันได้ "



4. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment ;PPE)



4. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลขั้นพื้นฐานในพื้นที่ทางห้าม ได้แก่

- ✓ หมวกนิรภัย พร้อมสายรัดคาง
- ✓ แว่นตานิรภัย หรือแว่นครอบตานิรภัย (ห้ามใช้แว่นตานิรภัยแบบเลนส์ดำในช่วงกลางคืน)
- ✓ รองเท้านิรภัย
- ✓ ชุดปฏิบัติงานต้องเป็นเสื้อแขนยาว กางเกงขายาวที่รัดกุม



กรณีที่ขึ้นลงหรือปีนบันได จะต้องสวมถุงมือ จับราวบันไดทุกครั้ง)

GC Basic Safety Training Training Taskforce 2021

PPE พื้นฐาน



GC Basic Safety Training Training Taskforce 2021

รูปแบบชุดปฏิบัติงาน

1. ชุดเสื้อแขนยาว และ กางเกงขายาว (เป็นชุด UNIFORM ของบริษัทนั้นๆ)

2. ชุดหมวก



ห้ามใช้ผ้าใยสังเคราะห์, Polyester และ ผ้าไหม

ชนิดผ้าที่ใช้ผลิตชุดปฏิบัติงานต้องเป็นผ้าฝ้าย(Cotton), ผ้าทนไฟ (Fire Retardant), ฝ้ายย่น

GC Basic Safety Training Training Taskforce 2021

PPE เฉพาะงาน

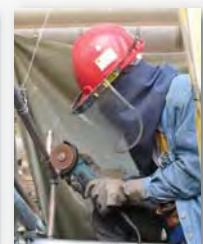


งานขนถ่ายสารเคมี

ห้ามกบปลายแขนเสื้อของชุดป้องกันสารเคมีแบบนี้ ต้องให้ปลายแขนเสื้อปิดคลุมข้อมือ



งานเชื่อม



งานตัด/งานเจียร

GC Basic Safety Training Training Taskforce 2021

PPE เฉพาะงาน (ต่อ)



งานบนที่สูง



ทำงานกับวัสดุที่แหลมคม



พื้นที่ที่มีเสียงดัง

4. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) (ต่อ)



หมวกนิรภัย พร้อม สายรัดคาง

อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง (Ear plug/Ear muff)

สวมใส่หน้ากากอนามัย หรือหน้ากากผ้า ในช่วงที่มีโรคระบาด

เชือกแขนยาวรัดกุม ตัดกระดุมครบ ไม่พับแขน

ตัวอย่าง

กางเกงขายาว

รองเท้านิรภัย ไม่เหยียบส้น

ไม่ใช้สายรัดคาง

ไม่ตัดกระดุมเสื้อ

พับแขนเสื้อ

เหยียบส้น

5. ป้ายและสัญลักษณ์ความปลอดภัย (Safety Sign)



5. ป้ายและสัญลักษณ์ความปลอดภัย



เครื่องหมายห้าม					
เครื่องหมายบังคับ					
เครื่องหมายเตือน					
เครื่องหมายแสดงภาวะปลอดภัย					

6. อันตรายสารเคมี และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น



6. อันตรายสารเคมี และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น



สารเคมีเข้าสู่ร่างกายทางใดได้บ้าง ???

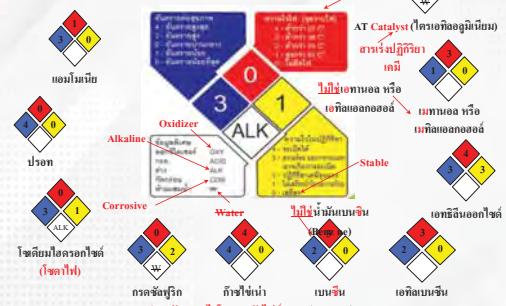
- หายใจเข้าไป
- ทางปาก
- ทางผิวหนัง และดวงตา



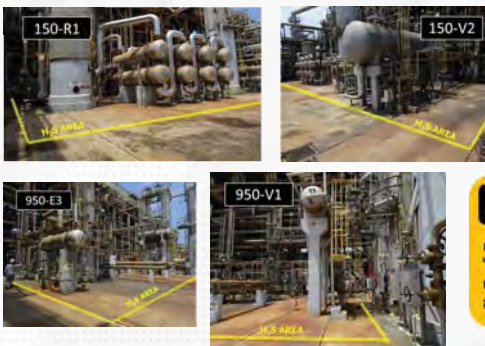
สัญลักษณ์ความรุนแรงจากอันตรายของสารเคมีตามมาตรฐาน NFPA 704



(National Fire Protection Association : NFPA)



สัญลักษณ์ความรุนแรงจากอันตรายของสารเคมีตามมาตรฐาน NFPA 704



**พื้นที่ที่มีสาร H₂S
อยู่ในอุปกรณ์**

ระวังอันตราย

กรณีเกิดการรั่วไหล
ไม่ให้เข้าบริเวณพื้นที่
เขตสีเหลือง เนื่องจาก
อาจมี H_2S

ต้องรู้ชนิดของสารเคมีที่จะเข้าไปทำงาน โดยหัวหน้างานต้องสื่อสารข้อมูลตาม Safety Data Sheet (SDS) หรือคู่มือสัญลักษณ์ , ป้าย เช่น



รูปสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายตามระบบสากล GHS



การสัมผัส	การปฏิบัติตัวเบื้องต้น
ทางการหายใจ	ถ้าได้กลิ่นผิดปกติ หายใจไม่สะดวกที่ไปเที่ยวสถานวิญญูฯ และแจ้งหัวหน้างาน
ทางตา	ล้างตาคด้วยน้ำเปล่าจากที่ล้างตาดูแลอย่างน้อย 15 นาที
ทางผิวหนัง	ล้างตัวด้วยน้ำเปล่าจากที่ล้างตัวดูแลอย่างน้อย 15 นาที

สำรวจหาจุด ล้างตัวและตากเงิน ก่อนเริ่มงาน

7. ความปลอดภัยในการทำงานแต่ละประเภท



7. ความปลอดภัยในการทำงานแต่ละประเภท

ใบอนุญาตทำงาน

(Work Permit)

เพื่อความ
ปลอดภัย



ใบอนุญาตในการทำงาน

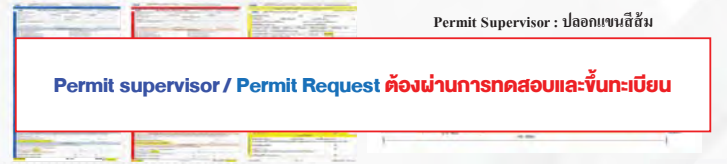
1. ใบอนุญาตในการทำงานทั่วไป (Cold Work Permit)

ใช้กับงานทุกประเภทในพื้นที่ที่ไร้ประกายไฟ ซึ่งเป็นการที่ไม่มีประกายไฟ สก๊อตประกายไฟจากเครื่องมือที่ใช้หรือจากการใช้เครื่องมืออื่น

2. ใบอนุญาตในการทำงานที่มีความร้อน ประกายไฟ (Hot Work Permit)

ใช้กับงานที่มีประกายไฟ สก๊อตประกายไฟจากเครื่องมือที่ใช้หรือจากการใช้เครื่องมืออื่น เช่น งานเชื่อม งานตัด งานเจียร เป็นต้น รวมถึงการนำยานพาหนะที่ใช้เครื่องยนต์ดีเซลเข้าไปในพื้นที่กระบวนการผลิต

ใบอนุญาตทำงานมี 2 ชนิด คือ



7.1 ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work



ข้อกำหนดความปลอดภัยการทำงาน Hot Work

- ✓ ต้องมีการตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซซีไอไฟ (%LEL) ในพื้นที่การทำงานก่อนเริ่มงานและจะสามารถเริ่มงานได้เมื่อ ตรวจวัด %LEL = 0 เท่านั้น ต้องมีการตรวจวัดตามระยะ ตามเวลาที่กำหนดในใบอนุญาตทำงาน
- ✓ ปิดกั้นพื้นที่ด้วยผ้ากันไฟ 4 ด้าน และปิดคลุมรางระบายน้ำในระยะ 15 เมตร และ Cover Drain จะต้องห้ามจากผ้าใบCanvas หากเป็นงาน Hot Work ในที่สูง ให้ใช้ผ้ากันไฟ (Fire Blanket) ชนิด Non-Asbestos ล้อมรอบทั้ง 4 ด้านของพื้นที่ทำงานมีกรดโลหะ ผ้ากันไฟ รองพื้นป้องกันสะเก็ดไฟตกใส่อุปกรณ์ที่อยู่ข้างล่าง ซึ่งในงานที่จำเป็นต้องมีการกันลมให้ใช้ผ้าใบกันลมชนิดผ้าใบเต็นท์ชนิดหนาเท่านั้น (สภาพของผ้ากันไฟและผ้าใบจะต้องพร้อมใช้งาน ไม่ชำรุด)
- ✓ ถังดับเพลิงต้องมีน้ำหนักไม่ต่ำกว่า 15 ปอนด์ (Fire Rating = 10A40B)
- ✓ กันพื้นที่ปฏิบัติงานและติดป้ายเตือนให้เห็นชัดเจน
- ✓ เครื่องมือ (เจียร ตัด ชัด) จะต้องเป็น Dead Man Switch



7.1 ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work (ต่อ)

หัวหน้างาน **ต้อง** ตรวจสอบความปลอดภัย ฝ่าหน้างาน ตลอดเวลา และตรวจสอบหลังจากหยุดงาน Hot work อย่างน้อย **30 นาที** เช่น พักกลางวัน หรือเลิกงาน เป็นต้น



7.1 ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work (ต่อ)

การเติมน้ำมันอนุญาตให้เฉพาะช่วงเวลาพัก และต้องดับเครื่องที่จะเติมน้ำมันอย่าง **น้อย 5 นาที** เครื่อง Generator จะต้องมีการรองน้ำมันเพื่อป้องกันการหกรั่วไหล



กำหนด SPEC ภาชนะน้ำมันเครื่องจักร

1. ระยะห่างจากตัวเครื่องถึงขอบทางด้านข้าง 30 ซม. (ชนิดมีล้อ ล้อต้องอยู่ในภาชนะทั้งหมด)
2. ความสูงจากพื้นถึงขอบสูง 10 ซม.
3. แผ่นเหล็กที่ใช้ประกอบภาชนะไม่น้อยกว่า 2 มม.
4. หุ้บอย่างน้อย 2 ข้าง
5. มีฝาหรือผ้าปิด

หมายเหตุ : กรณีฝนตกให้จัดเตรียมผ้าคลุมเครื่องจักร เพื่อป้องกันน้ำขังในถาดรอง

7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ(CONFINED SPACE)

Confined Space Permit



มาตรการกำกับดูแลผู้รับเหมา

- 1.ให้ผู้รับเหมาเข้ารับการอบรมหลักสูตรกบฏกบฏที่อับอากาศภายใน 6 เดือน ตามใบรับรองแพทย์ที่อับอากาศฉบับล่าสุด (ตามระยะเวลาที่ปรากฏบนหน้าบัตร)
- 2.ให้ผู้รับเหมาดำเนินการ Update หน้าบัตรใบสมัคร (ภายใน 6 มกราคม 2565) โดยผู้รับเหมาต้องนำเอกสารการอบรมหลักสูตรกบฏกบฏที่อับอากาศ
- 3.หากผู้รับเหมาไม่ดำเนินการอบรมหลักสูตรกบฏกบฏที่อับอากาศ ตามระยะเวลาที่กำหนด (ข้อ 1&2) จะมีสิทธิ์เข้าทำงานในที่อับอากาศ

ข้อเสนอใหม่

Safety Competency Record			
Basic S	PTW Req	PTW Sup	PTW Apr
15/06/2022	NO	NO	NO
CF	CF Sup	CF Rev	CF Apr
02/04/2023	02/04/2023	02/04/2023	NO
Crane O	Crane Su	Crane R	Forklift
NO	NO	NO	NO
SAFETY	Photogr	Cut/Grin	Welder
NO	NO	NO	NO
SCBA	AGT	RT Apr	HPWJ
NO	NO	NO	NO
Lift Apr	Scaffo	Health	
NO	NO	02/10/2021	

มาตรการกำกับดูแลผู้รับเหมา

กรณีอบรมอับอากาศเกิน 5 ปี

1. ให้ผู้รับเหมายื่น Certificate หลัก จากนิติบุคคลที่ได้รับอนุญาต ชื่นทะเบียนกรมสวัสดิฯ
2. ให้ผู้รับเหมายื่น Certificate ทบทวน
 - 2.1 จากสถาบันนิติบุคคลที่ขึ้นทะเบียนกรมสวัสดิฯ
 - 2.2 จากจัดฝึกอบรมโดยนายจ้าง พร้อมเอกสารให้แจ้งกำหนดการหลักสูตรการฝึกอบรม พร้อมรายชื่อและคุณสมบัติวิทยากร ต่ออธิบดี หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายไม่น้อยกว่า 7 วันทำการก่อนการจัดฝึกอบรม
3. ให้ผู้รับเหมาติดรายชื่อผู้ฝึกอบรมอับอากาศเกิน 5 ปี ในการยื่นหลักฐานการอบรมทบทวนอับอากาศ เพื่อใช้ออก Competency card ไปใหม่ พร้อมแนบเอกสารข้อ 1. และข้อ 2.1/หรือ 2.2

Safety Competency Record			
Basic S	PTW Req	PTW Sup	PTW Apr
15/06/2022	NO	NO	NO
CF	CF Sup	CF Rev	CF Apr
02/04/2023	02/04/2023	02/04/2023	NO
Crane O	Crane Su	Crane R	Forklift
NO	NO	NO	NO
SAFETY	Photogr	Cut/Grin	Welder
NO	NO	NO	NO
SCBA	AGT	RT Apr	HPWJ
NO	NO	NO	NO
Lift Apr	Scaffo	Health C	
NO	NO	02/10/2021	

แจ้งยกเลิก !!!

การสอบหลักสูตร Confined Space & Hole Watch สำหรับผู้รับเหมา

อ้างถึงประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และหลักสูตรการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ ซึ่งมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 10 เมษายน 2564 ในหมวด 2 ข้อ 13 กำหนดให้หลักสูตรการฝึกอบรม **ทบทวน** ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ ใช้ระยะเวลาการฝึกอบรมเฉพาะภาคทฤษฎีไม่น้อยกว่า 3 ชั่วโมงต่อเนื่อง และข้อ 14 นายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้างเข้าฝึกอบรมหลักสูตรการฝึกอบรมทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ **ทุก 5 ปี** นับแต่วันสุดท้ายของการฝึกอบรม

เนื่องจากกฎหมายฉบับดังกล่าวได้กำหนดให้มีการอบรมทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศทุก 5 ปี แล้วนั้น ทางบริษัทฯ จึงได้ขอยกเลิกการอบรมหลักสูตร Confined Space & Hole Watch สำหรับผู้รับเหมาก่อนเข้าทำงานแต่เพียงผู้เดียว ทั้งนี้มีผลบังคับใช้ในพื้นที่ GC **ตั้งแต่ 1 กรกฎาคม 2564 เป็นต้นไป**

ทั้งนี้ไม่มีมาตรการตรวจสอบเอกสารและคุณสมบัติผู้ทำงานเกี่ยวข้องที่อับอากาศ ดังนี้

- ใบรับรอง (Certificate) จะต้องผ่านการอบรมจากหน่วยฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศที่ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ข้อเสนอใหม่

Remind !!!

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และหลักสูตรการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

ข้อ ๑๔ นายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้างเข้าฝึกอบรมหลักสูตรการฝึกอบรมทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศตามข้อ ๑๓ ทุกห้าปีนับแต่วันสุดท้ายของการฝึกอบรมหลักสูตรตามข้อ ๘ ข้อ ๘ ข้อ ๑๐ ข้อ ๑๑ หรือข้อ ๑๒ โดยจัดให้ลูกจ้างเข้ารับการฝึกอบรมให้แล้วเสร็จภายในสามสิบวันก่อนครบกำหนดห้าปี

หากนายจ้างมิได้ดำเนินการตามวรรคหนึ่ง นายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้างเข้ารับการฝึกอบรมทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ ตามหลักสูตรข้อ ๘ ข้อ ๘ ข้อ ๑๐ ข้อ ๑๑ หรือข้อ ๑๒ แล้วแต่กรณี

หากผู้รับเหมาไม่เข้ารับการอบรมกบฏกบฏที่อับอากาศตามระยะเวลาที่กำหนด จะต้องอบรมใหม่

บทเฉพาะกาล : หลักสูตรการฝึกอบรมทบทวน

๑. ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศตามกฎหมายเดิม **แต่ยังไม่ถึง ๕ ปี** ให้เข้าอบรมหลักสูตรการฝึกอบรมทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ **ภายใน ๓๐ วันก่อนครบกำหนด ๕ ปี นับแต่วันที่ผ่านการฝึกอบรม**
๒. ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศตามกฎหมายเดิม **ตั้งแต่ ๕ ปีขึ้นไป** ให้เข้าอบรมหลักสูตรการฝึกอบรมทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ **ภายใน ๙๐ วันนับแต่วันที่ประกาศนี้มีผลบังคับใช้**



ที่อับอากาศคืออะไร?

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และ ดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. 2562

นิยาม

- 1.ที่อับอากาศ (Confined space) หมายความว่า ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัด และไม่ได้ออกแบบไว้สำหรับเป็นสถานที่ทำงานอย่างต่อเนื่อง เป็นประจำ และมีสภาพอันตรายหรือมีบรรยากาศอันตราย เช่น อุณหภูมิ ถ้า บ่อ หลุม ห้องใต้ดิน ห้องเรือยก ถัง น้ำมัน ถังหมัก ถัง โซลาร์ ท่อ เตา ภาชนะหรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายกัน
- 2."สภาพอันตราย" หมายความว่า สภาพหรือสภาวะที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายจากการทำงานอย่างไม่อย่างใดดังต่อไปนี้
 - (1) มีวัตถุหรือวัสดุที่อาจก่อให้เกิดการจลนของลูกจ้างหรือกัมกับลูกจ้างที่เข้าไปทำงาน
 - (2) มีสภาพที่อาจทำให้ลูกจ้างตก ถูกกัก หรือติดอยู่ภายใน
 - (3) มีสภาวะที่ลูกจ้างมีความเสี่ยงที่จะได้รับอันตรายจากบรรยากาศอันตราย
 - (4) สภาพอื่นใดที่อาจเป็นอันตรายต่อร่างกายหรือชีวิตตามข้อบังคับที่กำหนด



GC Basic Safety Training

Training Taskforce 2021

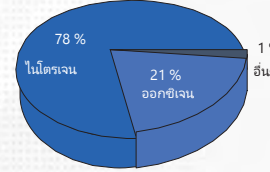
7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ

บรรยากาศที่อันตราย

- มีออกซิเจนไม่เพียงพอต่อการหายใจ (น้อยกว่า 19.5% หรือมากกว่าร้อยละ 23.5% โดยปริมาตร)
- มีก๊าซ ไอ ละอองที่ติดไฟ หรือระเบิดได้
- มีความเข้มข้นของสารเคมีแต่ละชนิดเกินมาตรฐานที่กำหนด

สภาพที่อันตราย

- พื้นที่ที่อาจทำให้ได้รับอันตรายจากการทำงาน เช่น
 - มีวัตถุที่อาจก่อให้เกิดการจลนหรือกัมกับลูกจ้างที่เข้าไปทำงาน
 - ลูกจ้างมีโอกาสตก ถูกกัก หรือติดอยู่ภายใน



GC Basic Safety Training

Training Taskforce 2021

7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ (ต่อ)

การขาดอากาศหายใจ

ความเข้มข้นของออกซิเจน (%O ₂)	อาการที่จะเกิดขึ้น
20.9	ปกติ
19.5	เริ่มมีอาการขาดออกซิเจน- เริ่มมีอาการทางจิตที่สังเกตเห็นยาก
15 ~ 19	ชีพจรเต้นเร็วขึ้น หายใจถี่ขึ้น, คิดอะไรไม่ออก, เริ่มไม่มีสมาธิ, การทรงตัวไม่ดี
12 ~ 14	ควบคุมส่วนต่างๆของร่างกายไม่ได้ดี, หายใจถี่ผิดปกติ, อุดตันจมูกบวม
6 ~ 8	6 นาที > 50% ตาย 8 นาที > 100% ตาย
0 ~ 4	หมดสติทันที, ตาย

GC Basic Safety Training

Training Taskforce 2021

7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ (ต่อ)



มีการใช้ไนโตรเจน (N₂) กันมากในโรงงาน ซึ่ง N₂ เป็น **มีจรรยาเจียน** ที่ทำให้ตายได้โดยไม่รู้สึกตัว

อันตราย 3 สัปดาห์

ไม่ได้ดื่ม น้ 3 วัน

ไม่สามารถหายใจได้ใน 3 นาที

หายใจเอา N₂ เพียง ๆ เข้าไปเพียงครั้งเดียว

คือจุดจบของการมีชีวิต

ไนโตรเจน ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น ทำให้ขาดออกซิเจนในการหายใจโดยไม่รู้ตัว ดังนั้นการใช้ไนโตรเจนต้องได้รับการดูแลเป็นพิเศษ โดยเฉพาะงานในที่อับอากาศ



GC Basic Safety Training

Training Taskforce 2021

7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ (ต่อ)

1.สำรวจพื้นที่ทำงานและจัดเตรียมอุปกรณ์ให้พร้อมสำหรับการทำงาน



- JSEA
- ใบรายชื่อเข้า-ออก
- Gas Detector
- อุปกรณ์ช่วยเหลือ

4 ผู้ ตามกฎหมายการทำงานในที่อับอากาศ

1. ผู้อนุญาต
2. ผู้ปฏิบัติงาน
3. ผู้ควบคุมงาน
4. ผู้เฝ้าระวังหรือผู้ช่วยเหลือ

GC Basic Safety Training

Training Taskforce 2021

7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ (ต่อ)

- 2.พนักงานต้องผ่านการอบรมและตรวจสอบสภาพ "การทำงานในที่อับอากาศ"
- 3.ตรวจสอบสภาพการทำงาน เช่น การตรวจแก๊สออกซิเจน, LEL เป็นต้น



GC Basic Safety Training

Training Taskforce 2021

4. ไม่อนุญาตให้ผู้ที่ไม่มีหน้าที่เข้าไปในพื้นที่อับอากาศ เด็ดขาด



ผู้เกี่ยวข้อง	พื้นที่ทางร่วม	พื้นที่ควบคุม	คุณสมบัติ/อบรม
*ผู้อนุญาต	Shift Manger หรือเทียบเท่า	ผู้ควบคุมดูแลพื้นที่ ที่ได้รับมอบหมาย	- อบรมตามกฎหมาย - แต่งตั้งจากผู้แทนนายจ้าง
*ผู้ควบคุมงาน	ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ควบคุมงานที่อื้ออากาส	ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ควบคุมงานที่อื้ออากาส	- อบรมตามกฎหมาย - แต่งตั้งจากผู้แทนนายจ้าง
ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้เข้าทำงานในที่อื้ออากาส	ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้เข้าทำงานในที่อื้ออากาส	- อบรมตามกฎหมาย - ตรวจสุขภาพ โดยแพทย์ - Fit Test (กรณี ใช้ Air line หรือ SCBA)
ผู้เฝ้าระวังเหตุ	ผู้ที่ได้รับมอบหมายเฝ้าทำหน้าที่เป็นผู้เฝ้าระวังเหตุ	ผู้ที่ได้รับมอบหมายเฝ้าทำหน้าที่เป็นผู้เฝ้าระวังเหตุ	- อบรมตามกฎหมาย - หลักสูตร “ผู้ช่วยเพื่อ” - ตรวจสุขภาพ โดยแพทย์ - Fit Test (กรณี ใช้ Air line หรือ SCBA)
Authorized Gas Tester	Authorized Gas Tester in Work Permit Procedure		
ทีมช่วยเหลือ	ERS Team หรือทีมช่วยเหลือของบริษัทผู้รับเหมา		

บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ

[illegible]

ทีมผู้ช่วยเหลือ (Rescue Team) ทำหน้าที่ช่วยเหลือและตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยเหลือ

ระดับความเสี่ยง ของงานที่เฝ้าอากาศ	ประเภทงานที่เฝ้าอากาศ	ข้อกำหนดเพิ่มเติมช่วยเหลือ	ตัวอย่างงาน
ความเสี่ยงสูง (High risk)	งานที่เฝ้าอากาศที่ท้าทายได้บรรยากาศที่เป็นอันตราย เช่น ภาวใต้บรรยากาศที่สับสน เป็นระบบซับซ้อนอาจสับสนกับแก๊สอันตราย เป็นต้น หรืองานที่เฝ้าอากาศที่ปฏิบัติงานต้องใช้อุปกรณ์ช่วยในการหายใจ (Breathing Apparatus: BA)	- ผู้รับเหมาเป็นผู้จัดเตรียมทีมช่วยเหลือพร้อมอุปกรณ์ช่วยเหลือ - ติดตั้งอุปกรณ์ช่วยเหลือพร้อมใช้งานใกล้พื้นที่	- Load/unload catalyst ภาวใต้ Inert gas - Tank maintenance ที่สารเคมีตกค้างในแก๊ส (ถ้า Gas free ไม่ผ่าน)
ความเสี่ยงปานกลาง (Medium risk)	งานที่เฝ้าอากาศที่ท้าทายอุปกรณ์ที่ใช้งานบนสารไฮโดรคาร์บอน/สารเคมี แต่ได้มีการตัดแยกระบบและจัดสารอันตรายออกจากที่เฝ้าอากาศนี้ และตรวจวัดโพรมิเตอร์อากาศที่บนอันตรายตกค้างแล้ว เช่น ทองสีน เตา เป็นต้น	- ใช้ทีมช่วยเหลือจากทีม ECC (NPC S&E) พร้อมอุปกรณ์ช่วยเหลือ - ทีมช่วยเหลือพร้อมอุปกรณ์ช่วยเหลือ Standby อยู่ในพื้นที่ (ยังไม่ต้องติดตั้งอุปกรณ์ช่วยเหลือ)	- งาน PM เตา - งานซ่อมหมอกสีน ถึงที่ท่า Gas free ผ่านแล้ว
ความเสี่ยงต่ำ (Low risk)	งานที่เฝ้าอากาศที่ไม่เกี่ยวข้องกับสารไฮโดรคาร์บอน/สารเคมี เช่น อุปกรณ์ที่เฝ้าอากาศในพื้นที่ก่อสร้าง เป็นต้น	- ใช้ผู้ปฏิบัติงานที่เฝ้าอากาศ (Hole watch) - กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้ติดต่อขอความช่วยเหลือ Fit team/ ECC (NPC S&E) เพื่อทำการช่วยเหลือ	ที่เฝ้าอากาศที่อยู่ในพื้นที่ก่อสร้าง ต้องทำ Gas free

คนงานสองคน จะเข้าตรวจสอบในท่อขนาด 48 นิ้ว ซึ่งมี N₂
(เพื่อป้องกันการเกิดปฏิกิริยาของ Catalyst)

กรณีศึกษา 1

ขณะทำงานภายนอก แต่ใช้พลาสติกคลุมพื้นที่ทำงาน
(เพื่อบังแดด และส่องไฟ Black light ให้ชัดเจน)

ในขณะที่หน้าแปลนมี N_2 ระบายออกมา เขาๆ

พวกเขาสูดดม N_2 เข้าไป คนหนึ่งล้มลงตาย อีกคนบาดเจ็บสาหัส



ขณะ Inspector เข้าทำการตรวจสอบภายในของ Drum

กรณีศึกษา 2

O₂ Detector ที่พบพาติดตัวเข้าไปด้วยเกิด Alarm

จึงรีบออกจากที่อันอากาศ พบว่าระบบระบายอากาศต่อเข้ากับท่อไนโตรเจน



ข้อควรระวัง : การต่อสายเพื่อระบายอากาศ ต้องตรวจสอบชนิดให้ถูกต้อง ข้อต่อ N2 ครอบออกแบบพิเศษไม่สามารถใช้กับ Hose ทั่วไปได้ และต้องวัด O2 ก่อนเริ่มงานและขณะทำงาน

7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ (ต่อ)



งานที่อับอากาศที่ใช้ Air line ขณะกำลังสวมใส่ชุดหน้ากาก โดยใช้ลมจาก Utility Station เพื่อทดสอบ แต่มีการต่อสายผิดท่อ ไปใช้ท่อ N2 เมื่อต่อไปได้ 1 นาที ก็ล้มลงหมดสติ

กรณีศึกษา 3



- ข้อควรระวัง :**
1. กรณีต้องใช้ Air line ต้องใช้อากาศจากถังอัดอากาศเท่านั้น ห้ามใช้อากาศจากเครื่องอัดอากาศ (Air Compressor) หรือจาก Plant Air
 2. การใช้ Utility ของ Plant ต้องต่อโดยเจ้าของพื้นที่เท่านั้น

7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ (ต่อ)



งาน Sandblast ภายใน Drum ซึ่งจำเป็นต้องใช้อุปกรณ์เครื่องช่วยหายใจในการปฏิบัติงานผู้รับเหมาได้นำ Hose ที่ใช้ในการ Air Blow มาทำเป็น Air Line

กรณีศึกษา 4

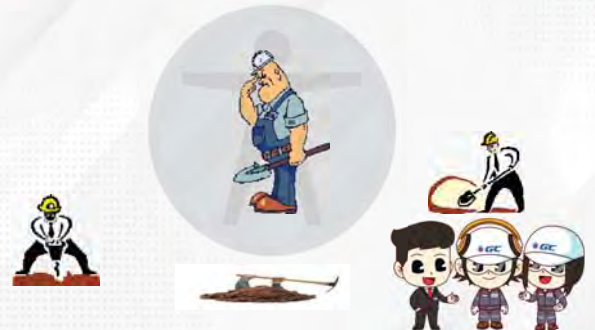
เมื่อเตรียมทำ Sand Blast ผู้รับเหมาทั้ง 3 คน ใน Drum เป็นลมหมดสติ ผู้เฝ้าระวัง อยู่ด้านนอก (Standby man) เห็นว่าทั้ง 3 คนเจ็บไป จึงเข้าไปตรวจสอบและรีบแจ้งทีมช่วยเหลือ

พบว่า Hose ที่ใช้เป็น Air line ถูกต่อจากท่อ Line Nitrogen

- ข้อควรระวัง :**
1. กรณีต้องใช้ Air line ต้องใช้อากาศจากถังอัดอากาศเท่านั้น ห้ามใช้อากาศจากเครื่องอัดอากาศ (Air Compressor) หรือจาก Plant Air
 2. การใช้ Utility ของ Plant ต้องต่อโดยเจ้าของพื้นที่เท่านั้น



7.3 ความปลอดภัยสำหรับงานขุด/เจาะ



7.3 ความปลอดภัยสำหรับงานขุด/เจาะ (ต่อ)



- > ต้องขออนุญาตทำงานขุดเจาะจากผู้ตรวจสอบ/ผู้มีอำนาจอนุมัติ
- > ศึกษารายละเอียด ขอบเขต วิธีการขุดเจาะให้เข้าใจ
- > การเตรียมการ / วางแผน
 - ตรวจสอบพื้นที่และ mark ตำแหน่งที่ทำการขุด
 - ดำเนินการขุด เจาะ ภายใต้การควบคุมดูแล และวิธีการที่กำหนด
 - หากพบ Mark หรือ Warning Tape หรือแผ่นอิฐ หรือสิ่งบ่งชี้ที่แสดงว่ามีท่อหรือสายไฟใต้ดินบริเวณนั้นให้รีบแจ้งผู้ควบคุมการขุด และหยุดการดำเนินการทันที ก่อนแจ้งหน่วยงานขุดส่งการต่อไป
- > ต้องทำเครื่องหมายหรือป้ายเตือนให้ทราบว่ามีท่อหรือสายไฟใต้ดินบริเวณนั้น



7.3 ความปลอดภัยสำหรับงานขุด/เจาะ (ต่อ)



- > ขุดลึกเกิน 1.2 เมตร ต้องมีบันไดหนีภัยและมีการป้องกันดินพังทลาย
 - > ขุดลึกเกิน 1.5 เมตร ต้องมีใบอนุญาตการทำงานในที่อับอากาศ
 - > บริเวณพื้นที่ที่ทำการขุดต้องจัดให้มีราวกันหรือรั้วกันตก และป้ายเตือนอันตราย ตามลักษณะของงานขุดเพื่อให้เกิดความปลอดภัยตลอดเวลาทำงาน
- คำเตือน :** ตำแหน่งของท่อหรือสายไฟใต้ดินอาจไม่อยู่ในตำแหน่งตามแบบ ต้องขุดสำรวจหาแนวให้ชัดเจนก่อนโดยเฉพาะตามแนวโค้ง
- ❖ ต้องใช้มือขุดจนกว่าจะถึงระยะวางแนวท่อหรือสายไฟ



7.4 ความปลอดภัยสำหรับงานยกด้วยปั้นจั่น



ความปลอดภัยในการยกวัสดุด้วยปั้นจั่น

มาตรฐานนี้ใช้เพื่อกำหนดสำหรับการทำงานยก โดยรถปั้นจั่น ซึ่งแบ่งออกเป็น 2 ประเภท คือ

- 1) งานยกที่มีความเสี่ยงสูง (Critical Lift) ได้แก่งานยกตามเงื่อนไขอย่างใดอย่างหนึ่งดังมี
 - > งานยกวัสดุสิ่งของที่มีน้ำหนักเกิน 10 ตัน (รวมน้ำหนักของอุปกรณ์ช่วยยก)
 - > งานยกที่มีการต่อ joint
 - > งานยกข้ามเครื่องจักร อุปกรณ์ในระบบการผลิตที่ต้นเครื่องอยู่
 - > งานยกวัสดุสิ่งของที่ต้องใช้รถเครน 2 คัน หรือนานกว่า
 - > งานยกกระเช้าที่ใช้โดยสารคนขึ้นทำงานบนที่สูง
 - > งานยกในพื้นที่จำกัด ที่ไม่สามารถยึดรถเครนได้
 - > ยกรวัสดุสิ่งของใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง (Procedure ใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง)
 - > ยกรวัสดุสิ่งของบนพื้นที่ที่ไม่เกิดอาสยบนตัว
- 2) งานยกที่มีความเสี่ยงไม่สูง (Non-critical lift) ได้แก่ งานยกที่คนยกไม่จำเป็นต้องขึ้นบนรถปั้นจั่น



- งานยกที่มีความเสี่ยงสูงต้องมีการคำนวณ/วางแผนงานยกอย่างปลอดภัย (Lifting Plan)
- Lifting capacity rate ต้องไม่เกิน 75 %



7.4 ความปลอดภัยสำหรับงานยกด้วยปั้นจั่น (ต่อ)



ในการทำงานกับปั้นจั่นต้องประกอบด้วย 4 ผู้คือ

1. ผู้บังคับปั้นจั่น
2. ผู้ควบคุมปั้นจั่น
3. ผู้ให้สัญญาณ
4. ผู้ผูกยึดอุปกรณ์

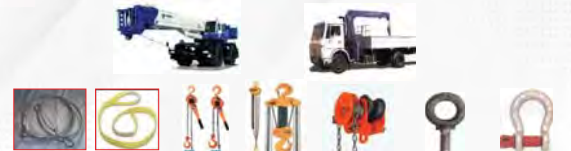
ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรตามที่กฎหมายกำหนด



7.4 ความปลอดภัยสำหรับงานยกด้วยปั้นจั่น (ต่อ)



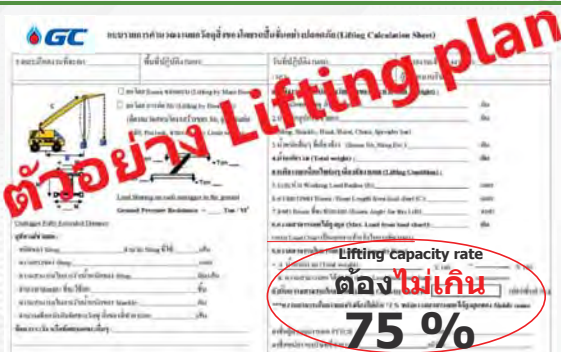
รถปั้นจั่น และอุปกรณ์ช่วยยกต้องผ่านการตรวจสอบและทดสอบตามกฎหมาย



- 1.สลิงลาด 2.สลึงนำ 3.ก้ามจล 4.รอกโซ 5.Eye Bolt 6.Shackle 7.Trolley

คำเตือน : พื้นที่ปฏิบัติงาน สภาพรถปั้นจั่น อุปกรณ์ช่วยยก ผู้ให้สัญญาณ, ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น การวางแผนงานยกคือกุญแจสำคัญในการยกวัสดุสิ่งของด้วยรถเครน

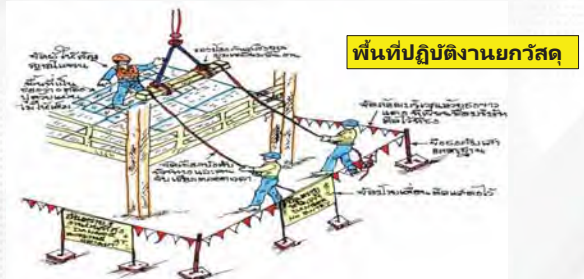
7.4 ความปลอดภัยสำหรับงานยกด้วยปั้นจั่น (ต่อ)



7.4 ความปลอดภัยสำหรับงานยกด้วยปั้นจั่น (ต่อ)



- การยกของทุกครั้งจะต้องมีคนให้สัญญาณเพียงคนเดียว
- ใช้เชือกผูกของคอตึงไว้เพื่อป้องกันการแกว่งไปมา
- ก่อนทำการยกวัสดุต้องกันคนให้ออกนอกกรงการทำงานของรถเครน



7.5 ความปลอดภัยสำหรับงานรังสี



GC Basic Safety Training

Training Taskforce 2021

7.5 ความปลอดภัยสำหรับงานรังสี (ต่อ)



- ต้องมีผู้ควบคุมรังสีที่ผ่านการอบรมตามกฎหมาย
 - อบรมหลักสูตรการป้องกันอันตรายจากรังสี ระดับ 1
 - อุปกรณ์กัมมันตรังสีผ่านการตรวจสอบ และได้รับอนุญาตให้ใช้งานตามกฎหมาย
 - ผู้ปฏิบัติงานต้องติดอุปกรณ์วัดรังสีแบบสะสม
 - ต้องวัดระดับรังสีโดยรอบพื้นที่ปฏิบัติงานด้วยเครื่องวัดรังสี ตลอดเวลา
 - หลังจากปฏิบัติงานเสร็จต้องตรวจสอบไม่ให้มีต้นกำเนิดรังสีตกค้างในพื้นที่
- คำเตือน : วัสดุกัมมันตรังสี ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น และมองไม่เห็น อันตรายขึ้นอยู่กับชนิดและปริมาณรังสีที่ได้รับ



GC Basic Safety Training

Training Taskforce 2021

7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ELECTRICAL HAZARDS PERMIT)



GC Basic Safety Training

Training Taskforce 2021

7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ELECTRICAL HAZARDS PERMIT)



Electrical Hazards Permit

ระบบใบอนุญาตทำงานในครอบคลุมการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า หรือ งานอื่นๆ ที่ผู้ปฏิบัติงานมีโอกาสได้รับอันตรายจากไฟฟ้าและครอบคลุมถึงการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าซึ่งอาจจะมีผลกระทบกับ Plant Reliability

ระดับแรงดันไฟฟ้า

ไฟฟ้าแรงดันสูง (High Voltage) หมายถึง อุปกรณ์ไฟฟ้าระดับแรงดันตั้งแต่ 1,000 โวลต์ขึ้นไป
ไฟฟ้าแรงดันต่ำ (Low Voltage) หมายถึง อุปกรณ์ไฟฟ้าระดับแรงดันต่ำกว่า 1,000 โวลต์

สามเหลี่ยมของความปลอดภัย เป็นสิ่งจำเป็นในการทำงาน - ทุกคนทำให้งานถูกๆ ทุกเวลา (Everyone DO IT RIGHT Everytime)



7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)



กฎหมายและมาตรฐานที่ควรรู้

- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2558 เช่น
 - ข้อ 3 ให้นายจ้างจัดให้มีข้อบังคับเกี่ยวกับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า โดยให้มีมาตรฐานไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ในกฎกระทรวงนี้ เพื่อให้ลูกจ้างปฏิบัติตาม
 - ข้อ 7 ห้ามนายจ้างให้ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าเข้าใกล้หรือสัมผัสกับไฟฟ้าที่มีแรงดันไฟฟ้าที่เกินกว่าที่กำหนดไว้โดยไม่มีข้อห้ามด้วยฉนวนไฟฟ้าที่เหมาะสมกับแรงดันไฟฟ้าเข้าใกล้ซึ่งมีกระแสไฟฟ้าในระบายน้อยกว่าข้อกำหนดของ วสท. เว้นแต่มีวิศวกรควบคุมการทำงานของลูกจ้าง
 - ข้อ 8 ห้ามนายจ้างให้ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานด้านไฟฟ้าเข้าใกล้หรือสัมผัสกับไฟฟ้าที่มีแรงดันไฟฟ้าที่เกินกว่าที่กำหนดไว้โดยไม่มีข้อห้ามด้วยฉนวนไฟฟ้าที่เหมาะสมกับแรงดันไฟฟ้าเข้าใกล้ซึ่งมีกระแสไฟฟ้าในระบายน้อยกว่าข้อกำหนดของ วสท. เว้นแต่มีวิศวกรควบคุมการทำงานของลูกจ้าง
 - ข้อ 21 ให้นายจ้างจัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะงาน เช่น หมวกนิรภัย ถุงมือยาง แขนเสื้อยาง หมวกนิรภัย รองเท้าพื้นยางหุ้มข้อชนิดมีเส้นหรือร่องห้าพื้นยางหุ้มเส้น ให้ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าสวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานและจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าที่เหมาะสมกับลักษณะงาน
- Focused Asset Integrity Review for Management System – FAIR+MS by Shell
 - Electrical Permit, Electrical Authorized Person

GC Basic Safety Training

Training Taskforce 2021

7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)



Replace with new specific work permit

- ☐ ใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศ
- ☐ ใบอนุญาตทำงานขุด
- ☐ ใบอนุญาตทำงานฉนวนรังสี
- ☐ ใบอนุญาตทำงานนั่งร้าน
- ☐ ใบอนุญาตทำงานใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง
- ☐ ใบอนุญาตทำงานยกโดยรถปั้นจั่น
- ☐ ใบอนุญาตทำงานประต่อน้ำ
- ☐ ใบอนุญาตทำงานเปิดถนน
- ☐ ใบอนุญาตทำงานเปิด Man-hole

งานใบอนุญาตงานไฟฟ้า

GC Basic Safety Training

Training Taskforce 2021

7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)



➤ Recommend Work Requiring an Electrical Hazards Permit

Jobs	Likelihood	Consequence	Hazard Severity Rating
Any work carried out in the area of exposed LIVE parts. (จุดที่ทำงานหรือบริเวณข้างเคียงไม่สามารถดับไฟฟ้าได้ทำให้มี โอกาสสัมผัสไฟฟ้าหรือสายส่งแรงสูง)	4	4	High
Working nearby high voltage poles (ทำงานใกล้สายส่งแรงสูง)	4	4	High
Working on high voltage switchgear	4	4	High
Working on transformer	3	4	High
Working on high voltage motor	3	4	High
Working on high voltage generator	3	4	High
Working on high voltage cable	3	4	High
Working on LV switchboard busbars or its incoming connections, which are directly fed from a transformer (ทำงานบริเวณ Main Bus Bar แรงดันต่ำซึ่งรับไฟฟ้าจากหม้อแปลง โดยตรง เนื่องจากจุดนี้กระแส Short circuit จะสูงมาก)	3	4	High

7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)



บทบาทและหน้าที่ Electrical Authorized Person

- Review & confirm Job risk assessment ที่ทำโดย Quality permit requester หรือ PTTGC Job owner
- ให้คำแนะนำทางด้านความปลอดภัยรวมถึง Plant reliability ในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าแก่ผู้ขอ Electrical Hazards Permit
- ให้คำแนะนำเรื่อง PPE แก่ผู้ขอ Electrical Hazards Permit ตามความเหมาะสมของแต่ละงาน เช่น ถุงมือกันไฟฟ้า (ถุงมือยาง, ถุงมือหนัง), Face shield, รองเท้า, Arc flash PPE, etc.
- จัดทำ High Voltage Switching Plan สำหรับงานที่มีความซับซ้อนในการ Isolate
- ระบุตำแหน่งที่จะต้อง Isolate เช่น ตำแหน่ง Switchgear หรือ Circuit Breaker ว่ามีตำแหน่งไหนบ้างก่อนจะอนุญาตให้เข้าไปทำงาน
- ระบุตำแหน่งที่ต้องลง Earth ของอุปกรณ์ไฟฟ้าก่อนที่จะเข้าไปทำงาน เช่น ลง Earth ที่ Switchgear (Earth switch), ลง Earth ที่ Terminal (JB) ของอุปกรณ์ไฟฟ้าโดยใช้ Earthing cable หรือ Earthing stick
- ระบุตำแหน่งที่ต้อง Lock กุญแจ เช่น ที่ Circuit breaker, Earthing switch หรือที่ Local control switch
- ให้คำแนะนำในการกั้น Barricade และแขวนป้ายเตือนบริเวณรอบจุดทำงานที่มีกระแสไฟฟ้า
- ตรวจสอบเครื่องมือ, Testing equipment ต่างๆอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
- ช่วย Isolate ที่ทำงานหรือมอบหมายให้ผู้ที่มีความรู้ความชำนาญทำหน้าที่แทน
- อนุมัติ Electrical Hazards Permit

7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)

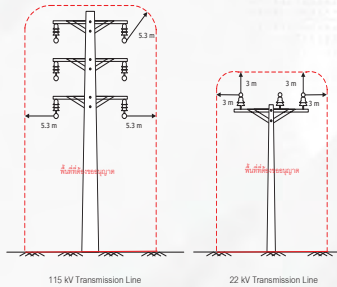


สายส่งไฟฟ้าแรงสูง คือสายไฟฟ้าชนิดเปลือยไม่มีฉนวนหุ้ม ระดับแรงดันไฟฟ้าตั้งแต่ 22 kV ขึ้นไป

การปฏิบัติงานใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง

คือ งานที่มีการใช้แรงงานคน หรือ เครื่องมือ เครื่องจักรที่อยู่ในบริเวณใกล้ และใต้สายส่ง ในระยะห่างจากสายส่งไฟฟ้าตามที่กำหนด

แรงดันไฟฟ้า	ระยะห่าง (เมตร)
12,000 – 33,000	3.00
33,000 – 69,000	3.30
69,000 – 115,000	3.90
115,000 – 230,000	5.30



115 kV Transmission Line

22 kV Transmission Line

7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)



7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)



กรณีศึกษา 1 ผู้รับเหมาปฏิบัติงานใกล้สายไฟฟ้าแรงสูง



ผู้รับเหมาตั้งนั่งร้าน ใกล้ไฟฟ้าแรงสูงเกิดไฟฟ้าช็อต (Flash Over)



7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)



กรณีศึกษา 2

การปฏิบัติงานขนย้ายป้อม รถปค. โดยใช้รถกระเช้า ในขณะขนย้ายไม่สามารถเก็บ Boom กระเช้าตามปกติได้ ทำให้ต้องยก Boom กระเช้าค้างไว้ เมื่อขนย้ายผ่านบริเวณสายส่งไฟฟ้าแรงสูง Boom กระเช้าเกยกับสายส่งไฟฟ้าแรงสูงขาด ตกกระแทกพื้น ทำให้เกิดไฟฟ้าลัดวงจร และไฟไหม้เนื่องจากสายส่งไฟฟ้าตกบริเวณพื้นหญ้า



7.7 ความปลอดภัยสำหรับงานนั่งร้าน



7.7 ความปลอดภัยสำหรับงานนั่งร้าน (ต่อ)



1. ขอใบอนุญาตติดตั้งและรื้อถอนนั่งร้านจากเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้าน
2. ทำการติดตั้งนั่งร้านตามมาตรฐานที่กำหนด และแขวนป้าย **สีเหลือง** แจ้งกำลังติดตั้งนั่งร้าน ขณะทำการติดตั้งนั่งร้าน
3. ผู้ควบคุมงานของบริษัทฯ แจ้งเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้านตรวจสอบ หากตรวจสอบผ่านจะเปลี่ยนป้าย **สีเขียว** เป็นป้ายอนุญาตให้ใช้งาน ส่วนการรื้อถอนนั่งร้านให้ติดต่อขออนุญาตรื้อถอนกับเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้านเช่นกัน



คำเตือน : ห้ามใช้งาน และ แก้ไขตัดแปลงนั่งร้าน ก่อนได้รับอนุญาต หากพบวาจาขาด หรือ ติดตั้งไม่ได้มาตรฐานให้หยุดใช้งาน และรีบแจ้งหัวหน้างานแก้ไข

7.7 ความปลอดภัยสำหรับงานนั่งร้าน (ต่อ)



ลักษณะท่อที่ห้ามใช้

1. ท่อบิดเบี้ยว
2. ปลายไม่เรียบ, ขรุขระ, ถูกกัดกร่อน
3. ท่อเป็นสนิม
4. ปลายฉีกขาด

ลักษณะของแคลมป์ที่ห้ามใช้

ต้องรับน้ำหนักได้มากกว่า 250 กก./ตร.ม.

1. เกลียวหวาน
2. แกนหลวม
3. บิดเบี้ยว, เสียรูป
4. บาง, ถูกกัดกร่อน
5. สนิม

ต้องมีระบบห้ามล้อตลอดเวลาที่ใช้งาน



7.7 ความปลอดภัยสำหรับงานนั่งร้าน (ต่อ)



นั่งร้านแบบแขวนห้อย (Hanging/Suspend Scaffold)



ต้องกันบริเวณ เพื่อป้องกันอันตรายแก่บุคคล หรือ เครื่องจักรที่สัญจรผ่านด้านล่างตลอดเวลาที่ตั้ง ใช้งาน และรื้อถอน พร้อมติดตั้งตาข่ายกันของตก



7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง



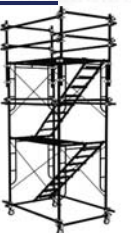
กฎหมายความปลอดภัยใหม่ที่สำคัญ



กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้านและค้ำยัน พ.ศ.2564

ปฏิบัติตาม P-(Q-TS)-OEMS-012(นั่งร้าน) เช่นเดิม แต่เพิ่มเติมสาระสำคัญ ดังนี้

1. ในบริเวณพื้นที่ที่มีการติดตั้ง การใช้การเคลื่อนย้ายและการรื้อถอนนั่งร้านโดย **จัดทำรั้วหรือกันเขตด้วยวัสดุที่เหมาะสมกับอันตรายนั้น** เช่น ทำ Barricade
2. มีป้าย **“เขตอันตราย”** แสดงให้เห็นชัดเจน
3. ในเวลากลางคืนต้องจัดให้มีสัญญาณไฟสีส้มตลอดเวลา และห้ามไม่ให้บุคคลซึ่งไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในเขตอันตรายนั้น



7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง (ต่อ)

- งานบนที่สูง คือ การทำงานบนที่สูงเกิน 1.8 เมตรขึ้นไป ซึ่งการทำงานบนที่สูงเกิน 15 เมตร จะต้องทำการตรวจร่างกาย (Fit For Work Test) ที่ห้องพยาบาลก่อน

การทำงานบนที่สูงให้ปลอดภัย

- กรณีไม่มีผู้ปฏิบัติงานเกิน 2 คน ต้องจัดให้มีนั่งร้าน
- กรณีที่ใช้ผู้ปฏิบัติงานไม่เกิน 2 คน อาจใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยอื่น ๆ เช่น รกกระเช้า กระเช้า ถานรอง Hanger Roller



7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง (ต่อ)



- ห้ามแรงงานหญิงปฏิบัติงานหรือทำงานบนนั่งร้านที่สูงกว่า 10 เมตรขึ้นไปแต่ไม่รวมบนพื้นที่มั่นคงถาวรและมีราวกันตกที่มั่นคง



7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง (ต่อ)



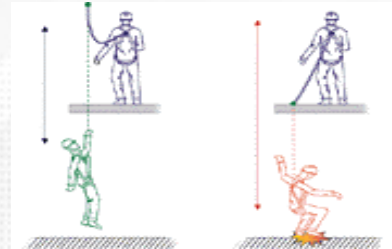
- ห้ามยืนทำงานบนตาข่าย



7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง (ต่อ)

ข้อควรระวังจากการตก

เกิดการบาดเจ็บโดยกระแทกพื้น เนื่องจากจุดยืนต่ำกว่าผู้ปฏิบัติงาน



7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง (ต่อ)

ข้อห้ามในการผูกยึด !

ห้ามผูกยึดระบบป้องกันการตกส่วนบุคคลกับสิ่งต่อไปนี้

- เสาค้ำยัน
- โครงสร้างที่ไม่แข็งแรง
- ท่อสารอุณหภูมิเย็น เช่น ลม น้ำ แก๊ส
- ระบบป้องกันอัคคีภัย
- รางไฟ สายไฟ ตลับไฟ ท่อสายไฟ
- วาล์วทุกชนิด



7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง (ต่อ)

การคล้องเกี่ยวที่ไม่ถูกวิธี



7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง



น้ำที่ถูกสร้างจากความดันจาก Pump
มีความดันสูงเกินกว่า 100 kg/cm²



1. ผู้ควบคุมงาน และผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการทดสอบ
2. ปืนน้ำและอุปกรณ์ฉีดน้ำความดันสูงต้องผ่านการตรวจสอบสภาพ
3. ผู้จับหัวฉีดต้องมีผู้ช่วยเหลืออย่างน้อย 1 คน
4. ผู้จับหัวฉีดน้ำต้องเป็นผู้ควบคุมการฉีดน้ำเองและผู้จับหัวฉีดต้องอยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย
5. สวมกระบังหน้า ถุงมือ รองเท้าบูทนิรภัย ชุดกันสารเคมีเป็นอย่างน้อย

7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)



ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน

- ใช้สติ๊กเกอร์ติด (wrip check) ทุกจุดที่มีข้อต่อ



บริเวณจุดต่อของสายฉีดน้ำแรงดันสูงต้องตรวจสอบ และใช้สติ๊กเกอร์ติดทุกจุดหากข้อต่อหลุด

7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)



ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน



ห้ามใช้ผ้าใบ Blue sheet



ต้องใช้ผ้าใบแบบหนา

ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง ห้ามเข้า! ไปในพื้นที่ปฏิบัติงานทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง

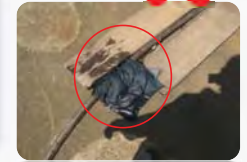
7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)



ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน



พบเห็นกรณีเช่นนี้ต้องแก้ไขโดยเร่งด่วน



7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)



กรณีศึกษา 1



ข้อต่อความดันสูงรั่ว



น้ำความดันสูงสามารถตัดเฉือนนิ้วมือ

อันตรายจากเครื่องฉีดน้ำความดันสูงที่มีรอยรั่วที่ข้อต่อ

7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)



กรณีศึกษา 2



น้ำแรงดันสูง ตัดตรงเท้า Safety



น้ำแรงดันสูง ตัดนิ้วชี้ขวา ต้องหยุดงาน 3 วัน



ข้อควรระวัง : ห้ามใช้งานพ่นน้ำแรงดันสูงที่มีรอยรั่ว

7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)



กรณีศึกษา 3

สาย Hydro jet ตัดกระแทก Face shield แตก

งาน : ทำงาน Clean ท่อ

อุปกรณ์ : ใช้สายฉีดน้ำ Hydro jet แบบหัวฉีดแบบหมุน (Rotary)

เหตุการณ์ : หัวฉีดน้ำหลุด แล้วสาย Hydro jet กระแทกที่ Face shield แตก โดยผู้ปฏิบัติงาน

ไม่ได้รับบาดเจ็บ เพราะพนักงานใส่กระบังหน้าอย่างนิรภัย และพนักงานได้เว้นตาน้ำรัย

ด้านในอีกชั้นหนึ่ง จึงป้องกันเศษกระบังหน้าแตกไม่ให้ดวงตาได้รับบาดเจ็บ



7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)



การจัดน้ำเสีย และสิ่งสกปรก

- > **น้ำเสีย** จากการทำความสะอาดต้องนำไปทำลายด้วยวิธีทางเคมี หรืออื่นๆ หรือส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย
- > **สิ่งสกปรก** เช่น Polymer หรือ Coke ที่ถูกชะล้างออกมาให้ติดต่อผู้ควบคุมงาน เพื่อประสานงานถึงวิธีการบำบัดต่อไป
- > **ดูแลความสะอาด** เรียบร้อยบริเวณที่ฉีดล้างทำความสะอาดหรือทำความสะอาดอย่างน้อย **วันละ 1 ครั้ง**

ความปลอดภัยสำหรับงานตัดแยกพลังงานกลและพลังงานไฟฟ้า



สำนักงานคณะกรรมการกฤษฎีกา กระทรวงมหาดไทย - กรมการปกครอง กรมการปกครอง (Everyone DO IT RIGHT Everytime)



7.10 ความปลอดภัยสำหรับงานตัดแยกพลังงานกล และพลังงานไฟฟ้า

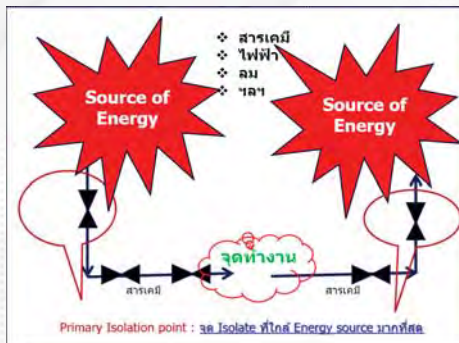
ระบบล็อก (Lock Out) ใช้ในการตัดแยกอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดพลังงาน โดยการใช้กุญแจล็อก เพื่อไม่ให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องมายุ่งเกี่ยว

ระบบป้ายทะเบียน (Tag Out) เป็นแผ่นป้ายแสดงข้อความเตือนอันตราย และบอกสถานะว่ากำลังตัดแยกเพื่อซ่อมอุปกรณ์อะไร ใครเป็นผู้รับผิดชอบ

“ป้ายทะเบียนจะถูกแขวนไว้กับกุญแจล็อกเสมอจนงานเสร็จจึงสามารถปลดป้ายออกได้”



การตัดแยกระบบพลังงานกล พลังงานไฟฟ้า (Lock Out/Tag Out)

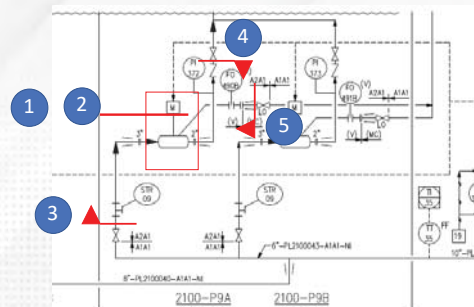


ขั้นตอน การใช้งาน Lock out and Tag out



กำหนดจุดตัดแยกลงในEFD

- EFD No. 2100011 แบบตัวบับและระบบท่อ



ขั้นตอน การใช้งาน Lock out and Tag out



ทำการระบุจุดตัดแยกใน EIC ตามที่ระบุใน EFD

ใบตรวจสอบการตัดแยก (Equipment Isolation Checklist: EIC)						หมายเลขเอกสาร: EIC No. 001							
ชื่อผู้ใช้งาน (User Name):		หมายเลขอุปกรณ์ (Equipment No.):		วันที่ใช้งาน (Use Date):		ใบอนุญาตปฏิบัติงาน (Work permit No.):							
ชื่อผู้ตรวจสอบ (Inspector):		ชื่อผู้ปฏิบัติงาน (Operator):		ชื่อผู้ควบคุม (Supervisor):		ชื่อผู้ตรวจสอบ (Inspector):							
วัตถุประสงค์ (Purpose):													
รายการตรวจสอบ (Check List):													
ลำดับ (No.)	จุดตัดแยก (Isolation Point)	ตรวจสอบ (Check)	ผลการตรวจสอบ (Result)	หมายเหตุ (Remarks)	วันที่ (Date)	ชื่อ (Name)	ตำแหน่ง (Position)						
1	Isolation point	✓	OK		15/01/2021	นาย ก. ก.	ช่างเทคนิค						
2	Isolation point	✓	OK		15/01/2021	นาย ก. ก.	ช่างเทคนิค						
3	Isolation point	✓	OK		15/01/2021	นาย ก. ก.	ช่างเทคนิค						
4	Isolation point	✓	OK		15/01/2021	นาย ก. ก.	ช่างเทคนิค						
5	Isolation point	✓	OK		15/01/2021	นาย ก. ก.	ช่างเทคนิค						
6	Isolation point	✓	OK		15/01/2021	นาย ก. ก.	ช่างเทคนิค						
7	Isolation point	✓	OK		15/01/2021	นาย ก. ก.	ช่างเทคนิค						
8	Isolation point	✓	OK		15/01/2021	นาย ก. ก.	ช่างเทคนิค						
9	Isolation point	✓	OK		15/01/2021	นาย ก. ก.	ช่างเทคนิค						
10	Isolation point	✓	OK		15/01/2021	นาย ก. ก.	ช่างเทคนิค						

Mark "Yes" for Primary Isolation Point

ขั้นตอน การใช้งาน Lock out and Tag out



Primary Isolation point ต้องทำ Lock out

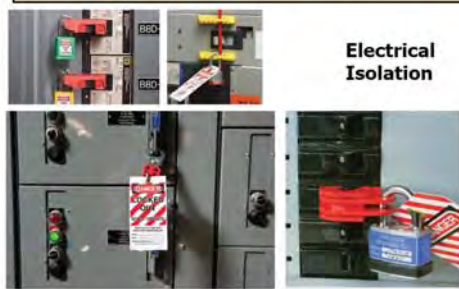


Mechanical Isolation

ขั้นตอน การใช้งาน Lock out and Tag out



Primary Isolation point ต้องทำ Lock out



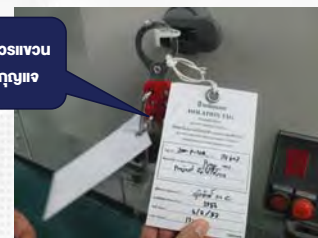
Electrical Isolation

ขั้นตอน การใช้งาน Lock out and Tag out



เมื่อทำการเตรียมอุปกรณ์ตามที่กำหนดทั้งหมดแล้วให้ส่งมอบ work permit และ EIC พร้อมอุปกรณ์ทั้งหมดให้ Qualified Isolator ไปทำการตัดแยกตามรายการทั้งระบบไฟฟ้าและระบบท่อ (EIC ฉบับจริงให้แนบไปกับ Work permit ตัวจริงและนำลงไปที่หน้างานเพื่อทำการลงชื่อและวันที่ตัดแยก)

Tag ควรแขวนที่ลูกกุญแจ



จากรูป
แสดงการตัดแยกระบบไฟฟ้า
ที่ Sub Station

ขั้นตอน การใช้งาน Lock out and Tag out



การตัดแยกกระบอกที่จะใช้ใช้ไขว้นล็อกที่ Hand wheel และทำการคล้อง Six hole Haps และทำการล็อกด้วยกุญแจ การเลือกใช้ไขว้นล็อกที่ใช้ให้เหมาะสมตามขนาดของ Hand wheel



รูปแบบ Tag



Equipment Owner	Job Owner Mechanical	Job Owner Electrical/Instrument	ป้ายเตือน NOTIFICATION TAG
ป้ายเตือน ISOLATION TAG ห้ามถอดออก ห้ามเปิดเครื่อง ห้ามทำงาน ห้ามเข้าใกล้ ห้ามใช้เครื่องมือ ห้ามใช้ไฟฟ้า ห้ามใช้ความร้อน ห้ามใช้ของหนัก ห้ามใช้ของแหลม ห้ามใช้ของร้อน ห้ามใช้ของไวไฟ ห้ามใช้ของพิษ ห้ามใช้ของกัดกร่อน ห้ามใช้ของระเบิด ห้ามใช้ของอันตราย ห้ามใช้ของสกปรก ห้ามใช้ของมีเสียง ห้ามใช้ของมีกลิ่น ห้ามใช้ของมีรส ห้ามใช้ของมีสัมผัส ห้ามใช้ของมีเสียงดัง ห้ามใช้ของมีกลิ่นแรง ห้ามใช้ของมีรสขม ห้ามใช้ของมีสัมผัสเย็น ห้ามใช้ของมีเสียงต่ำ ห้ามใช้ของมีกลิ่นอ่อน ห้ามใช้ของมีรสเปรี้ยว ห้ามใช้ของมีสัมผัสร้อน ห้ามใช้ของมีเสียงสูง ห้ามใช้ของมีกลิ่นฉุน ห้ามใช้ของมีรสเค็ม ห้ามใช้ของมีสัมผัสเย็น ห้ามใช้ของมีเสียงต่ำ ห้ามใช้ของมีกลิ่นอ่อน ห้ามใช้ของมีรสเปรี้ยว ห้ามใช้ของมีสัมผัสร้อน ห้ามใช้ของมีเสียงสูง ห้ามใช้ของมีกลิ่นฉุน ห้ามใช้ของมีรสเค็ม	ป้ายเตือน ISOLATION TAG ห้ามถอดออก ห้ามเปิดเครื่อง ห้ามทำงาน ห้ามเข้าใกล้ ห้ามใช้เครื่องมือ ห้ามใช้ไฟฟ้า ห้ามใช้ความร้อน ห้ามใช้ของหนัก ห้ามใช้ของแหลม ห้ามใช้ของร้อน ห้ามใช้ของไวไฟ ห้ามใช้ของพิษ ห้ามใช้ของกัดกร่อน ห้ามใช้ของระเบิด ห้ามใช้ของอันตราย ห้ามใช้ของสกปรก ห้ามใช้ของมีเสียง ห้ามใช้ของมีกลิ่น ห้ามใช้ของมีรส ห้ามใช้ของมีสัมผัส ห้ามใช้ของมีเสียงดัง ห้ามใช้ของมีกลิ่นแรง ห้ามใช้ของมีรสขม ห้ามใช้ของมีสัมผัสเย็น ห้ามใช้ของมีเสียงต่ำ ห้ามใช้ของมีกลิ่นอ่อน ห้ามใช้ของมีรสเปรี้ยว ห้ามใช้ของมีสัมผัสร้อน ห้ามใช้ของมีเสียงสูง ห้ามใช้ของมีกลิ่นฉุน ห้ามใช้ของมีรสเค็ม	ป้ายเตือน ISOLATION TAG ห้ามถอดออก ห้ามเปิดเครื่อง ห้ามทำงาน ห้ามเข้าใกล้ ห้ามใช้เครื่องมือ ห้ามใช้ไฟฟ้า ห้ามใช้ความร้อน ห้ามใช้ของหนัก ห้ามใช้ของแหลม ห้ามใช้ของร้อน ห้ามใช้ของไวไฟ ห้ามใช้ของพิษ ห้ามใช้ของกัดกร่อน ห้ามใช้ของระเบิด ห้ามใช้ของอันตราย ห้ามใช้ของสกปรก ห้ามใช้ของมีเสียง ห้ามใช้ของมีกลิ่น ห้ามใช้ของมีรส ห้ามใช้ของมีสัมผัส ห้ามใช้ของมีเสียงดัง ห้ามใช้ของมีกลิ่นแรง ห้ามใช้ของมีรสขม ห้ามใช้ของมีสัมผัสเย็น ห้ามใช้ของมีเสียงต่ำ ห้ามใช้ของมีกลิ่นอ่อน ห้ามใช้ของมีรสเปรี้ยว ห้ามใช้ของมีสัมผัสร้อน ห้ามใช้ของมีเสียงสูง ห้ามใช้ของมีกลิ่นฉุน ห้ามใช้ของมีรสเค็ม	ป้ายเตือน NOTIFICATION TAG ห้ามถอดออก ห้ามเปิดเครื่อง ห้ามทำงาน ห้ามเข้าใกล้ ห้ามใช้เครื่องมือ ห้ามใช้ไฟฟ้า ห้ามใช้ความร้อน ห้ามใช้ของหนัก ห้ามใช้ของแหลม ห้ามใช้ของร้อน ห้ามใช้ของไวไฟ ห้ามใช้ของพิษ ห้ามใช้ของกัดกร่อน ห้ามใช้ของระเบิด ห้ามใช้ของอันตราย ห้ามใช้ของสกปรก ห้ามใช้ของมีเสียง ห้ามใช้ของมีกลิ่น ห้ามใช้ของมีรส ห้ามใช้ของมีสัมผัส ห้ามใช้ของมีเสียงดัง ห้ามใช้ของมีกลิ่นแรง ห้ามใช้ของมีรสขม ห้ามใช้ของมีสัมผัสเย็น ห้ามใช้ของมีเสียงต่ำ ห้ามใช้ของมีกลิ่นอ่อน ห้ามใช้ของมีรสเปรี้ยว ห้ามใช้ของมีสัมผัสร้อน ห้ามใช้ของมีเสียงสูง ห้ามใช้ของมีกลิ่นฉุน ห้ามใช้ของมีรสเค็ม

กรณีศึกษา

8. การปฏิบัติเมื่อมีสถานการณ์ฉุกเฉิน



8.1 สัญญาณและการประกาศเหตุฉุกเฉิน

สัญญาณเตือนเหตุเพลิงไหม้

สัญญาณเตือนก๊าซ สารเคมีและรังสีรังโหล

สัญญาณอพยพ

สัญญาณกลับสู่สภาวะปกติ

ทุกพื้นที่ทดสอบสัญญาณเตือนภัยฉุกเฉินพุธ เวลา 11:30 น. ให้ทำงานตามปกติ
ยกเว้นพื้นที่ Phenol เวลา 11:00 น.

8.2 การอพยพไปที่จุดรวมพล

1. ดึงสติ หยุดงานอย่างปลอดภัย ปิดเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ให้อพลังงาน
2. ฟังสัญญาณอพยพ และแจ้งประกาศเตือนภัย
3. หัวหน้าทีมงาน อพยพพาที่จุดรวมพลที่ปลอดภัย โดยอพยพตามเส้นทางหนีหรือทางออกที่กำหนด
4. รายงานตัวต่อหัวหน้างาน และผู้ควบคุมงานของ GC ที่จุดรวมพล
5. ปฏิบัติตามคำแนะนำของ GC

* ขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน ห้ามใช้ลิฟต์โดยเด็ดขาด*

อุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้, สารเคมีรั่วไหล



8.2 การอพยพไปที่จุดรวมพล (ต่อ)

☀️*บริเวณอาคารสำนักงาน เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้

- ออกจากห้องและปิดประตู (ห้ามล็อก)
- อพยพออกไปตามทางหนีไฟ
- ไปที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้างานทันที



☀️*บริเวณพื้นที่ห้องหับ เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้

- หยุดงานและปิดสวิทช์เครื่องจักรทันที
- อพยพจากพื้นที่ในทิศทางตรงข้ามทางออก
- ไปที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้างานทันที
- ห้ามกลับเข้าจุดพื้นที่จนกว่าจะได้ยินสัญญาณสิ้นสุดเหตุฉุกเฉิน



9. การรายงานและการสอบสวน

อุบัติเหตุหรืออุบัติการณ์



9. การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ



อุบัติเหตุ (Accident)

หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นแล้วทำให้**มีการบาดเจ็บ พิการ ตาย และ/หรือ ทรัพย์สินเสียหาย** อันเนื่องมาจากการกระทำของพลังงาน และ/หรือสสาร ต่างๆ ซึ่งมีมากเกินไปจนขอบเขตที่ร่างกาย และทรัพย์สินจะทนทานได้

เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near-miss)

หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นแล้วโดยลำพังจะยังไม่**ทำให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต และ/หรือทรัพย์สิน** แต่ถ้าละเลยปล่อยไว้สาเหตุดังกล่าวเกิดขึ้นบ่อยๆ หรือยังดำรงอยู่อย่างนั้นอาจนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุในที่สุด

อุบัติการณ์ (Incident) = อุบัติเหตุ (Accident) + เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near-miss)



9. การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ



- เมื่อพบเห็นอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ ให้แจ้งผู้ควบคุมงานหรือเจ้าของพื้นที่ทันที
- แจ้งผู้บังคับบัญชาตามสายงาน
- กรณีเกิดการบาดเจ็บ ให้นำผู้บาดเจ็บส่งสถานพยาบาลของบริษัทฯ หรือติดต่อพยาบาลเพื่อขอส่งพยาบาล (ถ้าจำเป็น)
- ผู้ที่เกี่ยวข้องต้องเข้าร่วมสอบสวนร่วมกับพนักงาน เพื่อหาสาเหตุและการแก้ไข ภายใน 24 ชั่วโมง
- การแก้ไขป้องกันอุบัติเหตุ ต้องดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จก่อนที่จะเริ่มงานได้ใหม่

ห้าม นำผู้บาดเจ็บหรือเจ็บป่วยออกไปรักษาพยาบาลเองโดยไม่แจ้งให้พนักงานของ GC ทราบ

การให้บริการด้านการแพทย์



สถานพยาบาลมีพยาบาลประจำคอยให้บริการตลอด 24 ชั่วโมง



10. การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม



**CIRCULAR
LIVING**

การรักษาความสะอาดและการจัดการกากของเสีย



CIRCULAR LIVING

10. การรักษาความสะอาดและการจัดการกากของเสีย



- ห้ามระบายน้ำหรือสิ่งใดๆ ลงรางระบายน้ำ/ลานหินกรวด **โดยเด็ดขาด** ก่อนทำการระบาย ต้องแจ้งให้เจ้าหน้าที่ควบคุมงาน ของ GC ทราบทุกครั้ง
- ทำความสะอาดสถานที่ทำงาน อุปกรณ์ เครื่องมือ และจัดเก็บให้เป็นระเบียบก่อนเลิกงาน
- แยกชนิดขยะหรือเศษวัสดุ ให้ถูกต้อง และนำไปทิ้งตามเวลาที่ทาง GC กำหนด
- กรณีพบน้ำมันหรือสารเคมีหกหรือไหลให้รีบทำความสะอาดทันที และแจ้งผู้ควบคุมงานของ GC ให้ทราบทันที
- ห้ามนำขยะทุกประเภท ออกนอกบริเวณโรงงานโดยเด็ดขาด
- หากมีข้อสงสัยหรือไม่เข้าใจ วิธีการทิ้งหรือคัดแยก ให้ติดต่อหน่วยงานสิ่งแวดล้อมของ GC หรือ อาคาร SHE

ห้ามนำขยะทุกประเภทออกนอกบริเวณโรงงานโดยเด็ดขาด





แว่นขยาย
ส่องเจเนน เข้าใจมากขึ้น **by** ENC



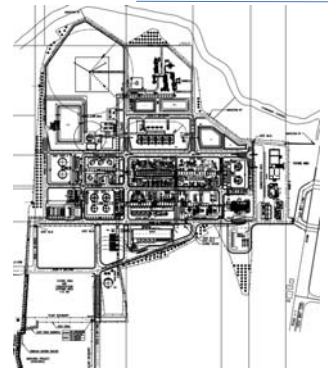
ขอบคุณทุกท่าน
ที่ทำงานด้วยความปลอดภัย
ใน GTC ของเรา



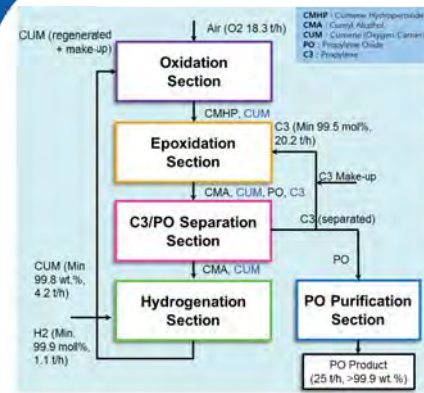
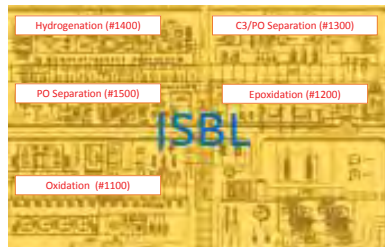
GC POLYOLS OXIRANE

หลักสูตรอบรมความปลอดภัยของพื้นที่
GCO และ GCP

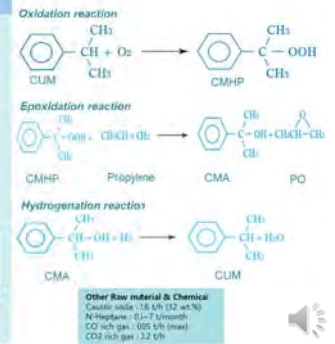
ตำแหน่งที่ตั้งพื้นที่ GCO



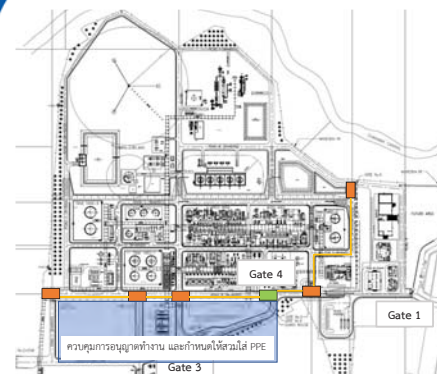
แผนผังโรงงาน GCO



กระบวนการผลิต GCO



การแบ่งพื้นที่ในโรงงาน

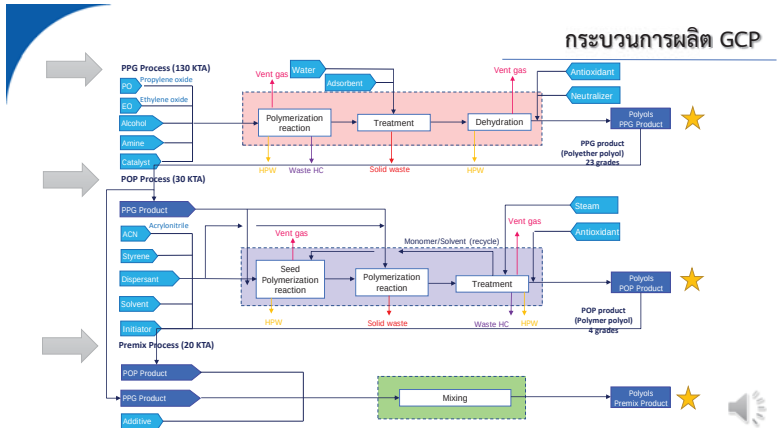
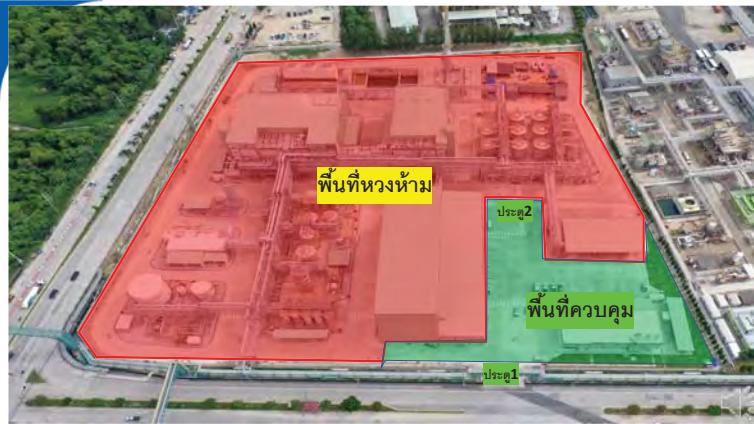


เขตพื้นที่ควบคุม (Controlled Area) หมายถึงพื้นที่ที่มีมาตรการรักษาความปลอดภัย โดยมีแนวรั้ว หรือเขตแดนล้อมรอบแสดงอย่างชัดเจนเป็นสถานที่ตั้งของอาคารสำนักงาน หรือที่ใช้ประโยชน์อื่นใด ที่อยู่นอกเขตกระบวนการผลิต หรือพื้นที่ที่ไม่กำหนดให้เป็นพื้นที่หวงห้าม

เขตพื้นที่หวงห้าม (Restricted Area) หมายถึงพื้นที่ที่มีกระบวนการผลิตจะเป็นเขตควบคุมพิเศษซึ่งมีการนำเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างเข้ามาใช้ในการปฏิบัติงานในทุกกรณี มีการควบคุมการผ่านเข้า-ออก การปฏิบัติงานของพนักงานและการอนุญาตทำงาน

ตำแหน่งที่ตั้งพื้นที่ GCP





การควบคุมการเข้า-ออก และความปลอดภัย

สำหรับผู้รับเหมา

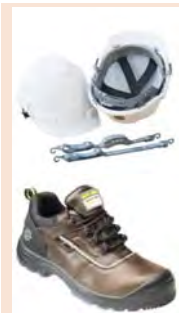
- มีการตรวจวัดอุณหภูมิก่อนเข้าพื้นที่ และทำแบบคัดกรอง COVID-19
- ตรวจสอบรถยนต์ที่เข้าพื้นที่ได้จาก Sticker
- ตรวจสอบสิ่งของภายในรถก่อนออกจากพื้นที่
- ติด Flame arrestor ให้รถที่ต้องการเข้า Restrict area ทุกคัน
- สำหรับ GCP ไม่อนุญาตให้นำรถเข้ามาจอดในพื้นที่บริษัท



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล PPE

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล PPE

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล PPE สำหรับพื้นที่ GCO และ GCP



สิ่งแวดล้อม และการจัดการขยะ

การจัดการกากของเสียพื้นที่โรงงาน

การจัดการขยะมูลฝอย



การนำของเสียเข้าพื้นที่จัดเก็บ (Waste Storage)

1 ติดต่อบรรณพฟอร์มการนำของเสียเข้าพื้นที่จัดเก็บที่หน่วยงาน Q-SH-OP

2 ติดต่อบริษัท Waste Label ที่ Q-SH-OP เพื่อติดป้ายแสดงสถานะของเสีย

ขยะอันตราย

ขยะอันตราย (ส่งกำจัด) เช่น

ขยะเป็นพิษ ดับไหม้กัมมันต์, น้ำมันใช้แล้ว, เศษผ้าปนเปื้อน, น้ำมันสารเคมี, แฉ่นกรองที่ชำรุด.

ขยะสามารถรีไซเคิลได้

ขยะสามารถรีไซเคิลได้ (ขายได้) เช่น

กล่องกระดาษ กระป๋อง เครื่องดื่ม ขวดน้ำดื่มพลาสติก

** รวม Process waste ถึงบรรจุสารเคมีเปล่า, Big bag

ติดสติ๊กเกอร์ที่ขยะ เขียนใบแจ้งนำของเสียเข้าสถานที่เก็บ ติดต่อ Environment Inspector เพื่อนำ Waste เข้าพื้นที่จัดเก็บ" **ห้ามนำ Waste เข้าพื้นที่โดยที่ยังไม่ได้แจ้งหน่วยงาน Q-SH-OP !!!**

การปฏิบัติตัวกรณีเหตุฉุกเฉิน

สัญญาณฉุกเฉิน GCO

- สัญญาณที่ 1 เคื่องภัย (ให้หยุดปฏิบัติงาน)
- สัญญาณที่ 2 ไฟไหม้ สารไวไฟ และก๊าซพิษรั่วไหล
- สัญญาณที่ 3 อันตรายจากรังสี
- สัญญาณที่ 4 อพยพ
- สัญญาณที่ 5 เข้าสู่ภาวะปกติ

สัญญาณฉุกเฉิน GCP

- สัญญาณที่ 1 เคื่องภัย (ให้หยุดปฏิบัติงาน)
- สัญญาณที่ 2 ไฟไหม้
- สัญญาณที่ 3 สารไวไฟ และก๊าซพิษรั่วไหล
- สัญญาณที่ 4 อพยพ
- สัญญาณที่ 5 เข้าสู่ภาวะปกติ

เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน

GCO	5783
GCP	5915

หรือกดสัญญาณฉุกเฉินที่หน้างาน

การทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน

ทุกวันพุธ เวลา 11.30 น.

การปฏิบัติตัวกรณีเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพล

จุดรวมพลมี 3 จุด

- หน้าเสาธง ตึก Admin
- บริเวณ Truck Parking
- Site Office (Temporary)

จุดรวมพล

GC POLYOLS OXIRANE

GC
OXIRANESGC
OXIRANES

ภาคผนวก ข-40

การประชุมเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยของโรงงาน



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

บันทึกการประชุม

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 07/2566

วันที่ 19 กรกฎาคม 2566 เวลา 13.30 – 15.30 น. ณ ห้องประชุมสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ผู้เข้าร่วมประชุม

- | | | |
|-------------------|-----------------|---|
| 1. ผอ. สุพัฒน์ | สวัสดิ์ - ชูโต | สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) |
| 2. คุณ สรรชัย | สายยศ | กลุ่มบริษัทดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด |
| 3. คุณ เสกสิทธิ์ | แก้วสุตา | บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด |
| 4. คุณ ฐานิดา | รัตนวรรณ | บริษัท ออลเน็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด |
| 5. คุณ พัทธระ | มะปรางหวาน | บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด |
| 6. คุณ พลากร | สงวนศักดิ์ | บริษัท ลินเค้ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) |
| 7. คุณ นฤพนธ์ | คชเรนทร์ | บริษัท โกลบอลกรีน เคมิคอล จำกัด (มหาชน) |
| 8. คุณ นฤพนธ์ | คชเรนทร์ | บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (Lab center) / GC 9 |
| 9. คุณ นัศดาภรณ์ | โคตรพรหมศรี | บริษัท อี-โกทติ้งส์ เอเชีย จำกัด |
| 10. คุณ วสันต์ชัย | กลั่นกลิ่น | บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) / GC 18 |
| 11. คุณ สิดา | ทองเฟื่อง | บริษัท ร็อควูด (ประเทศไทย) จำกัด |
| 12. คุณ ชนัชช | มุสิกะมาน | บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสติล จำกัด |
| 13. คุณ พิระพงษ์ | ไครรัตน์เสรีกิจ | บริษัท สยามสเตนิไลเซอร์ส แอนด์ เคมิคอลส์ จำกัด |
| 14. คุณ เทวินทร์ | เฉลยภพ | บริษัท อิดิตา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลิ ดีวีชั่น) |
| 15. คุณ เฉลิมพล | อ้วนกันยา | บริษัท อิดิตา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลิ ดีวีชั่น) |
| 16. คุณ ชัยยศ | ชูไสว | บริษัท เอเชีย ปีโตรเลียม (ไทยแลนด์) จำกัด |
| 17. คุณ วาภูมิ | วรนุช | บริษัท เอ็มไอจี โปรดักชั่น จำกัด |
| 18. คุณ วุฒิพงษ์ | แสงสว่าง | บริษัท เอจีซี วินิไทย จำกัด (มหาชน) MTP2 |
| 19. คุณ ธัญเทพ | บังศรี | บริษัท เอจีซี วินิไทย จำกัด (มหาชน) MTP2 |
| 20. คุณ กัญญาพัช | มานะวรพงศ์ | บริษัท เคแอลเจ ออร์แกนิก (ประเทศไทย) จำกัด |
| 21. คุณ กรกนก | แก้วมณี | บริษัท เคแอลเจ ออร์แกนิก (ประเทศไทย) จำกัด |
| 22. คุณ ชศน์ธิ | ถั่วงาม | บริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด |
| 23. คุณ วัชรพงษ์ | เสนนันดา | บริษัท แพค เคลต้า จำกัด(มหาชน) |
| 24. คุณ อติวัชร | รังสิมันต์วงศ์ | บริษัท เอส แอนด์ แอล สเต็ปเชดดี โพลีเมอร์ จำกัด |
| 25. คุณ กันคนา | ศรีนวล | บริษัท อีอีอีเคอ เคมีคัล (ประเทศไทย) จำกัด |
| 26. คุณ จินตพร | ป้านภูมิ | บริษัท คูราเว่ จีซี แอดวานซ์ เมททีเรียลส์ จำกัด |
| 27. คุณ จินตพร | ป้านภูมิ | บริษัท คูราเว่ แอดวานซ์ เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด |



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

- | | | |
|---------------------|-----------|---|
| 28. คุณ ฤทธิเกียรติ | นกเด่น | บริษัท จีซี โพลีออลส์ จำกัด |
| 29. คุณ รัชกิจ | กลั่นพรหม | บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด |
| 30. คุณ สมศักดิ์ | เดชะมา | บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด |
| 31. คุณ นที | นนทาวรี | บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด |
| 32. คุณ ปางจีรย์ | บุญยะไทย | บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด |

EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

[illegible]

EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

2.4	เรื่องแจ้งเพื่อทราบ จากทางสมาชิกชมรม ESEC - วันที่ 11 กรกฎาคม - 15 สิงหาคม 2566 บริษัท คูราเร จีซี จำกัด จะทำการ หยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร - วันที่ 21 กรกฎาคม - 2 สิงหาคม 2566 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (GC สาขา 18) จะทำการ หยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร - วันที่ 21 กรกฎาคม 2566 บริษัท จีซี ออกซิเจน จำกัด (GC สาขา 19) จะทำการ ซ่อมแผนระดับ 1 - วันที่ 26 กรกฎาคม 2566 บริษัท คาร์ไบค เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด จะทำการ ซ่อมแผนระดับ 1 - วันที่ 27 กรกฎาคม 2566 บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด จะทำการ ซ่อมแผนระดับ 1	-	Done
วาระที่ 3 ผู้แทนจากแต่ละฝ่าย Update ผลการดำเนินงานตามแผนงานประจำปี 2566			
3.1	ฝ่ายวิชาการ คุณทรงฤทธิ์ แกมศิริ (MCLS ASIA) - ชี้แจง แผนงานชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม นิคมอุตสาหกรรมดับบลิว เอชเอ (ตะวันออก) มาบตาพุด ประจำปี 2566 - หลักสูตรที่ 3 GHS UPDATE & APPLICATION OF GHS IN (ผลโหวตมากที่สุด) รอกำหนดวันและเวลาการอบรมอีกครั้ง	-	On going
3.2	ฝ่ายกิจกรรมสัมพันธ์ คุณพลากร สงวนศักดิ์ (LINDE) - ทำที่กันบ่อขยะโรงเรียนมาบตาพุด สนับสนุนโดย ZEON ASIA , JGC วันที่ 26/6/2566 ดำเนินการแล้วเสร็จ - ติดตั้งกังหันไม้แนวรั้วโรงเรียน ร้ววัดมาบตาพุด สนับสนุนโดย ชมรม ESEC วันที่ 30/6/2566 – ดำเนินการแล้วเสร็จ - คัดค้นไม้โรงเรียนวัดหนองเพน สนับสนุนโดย WHAEIE , ชมรม ESEC , บริษัท ไร่โกทอง คอนสตรัคชั่นแอนด์เซอร์วิส จำกัด (RCS) วันที่ 15/7/2566 ดำเนินการแล้วเสร็จ - กิจกรรมบริจาคโลหิต วันที่ 18 กรกฎาคม 2566 - ดำเนินการแล้วเสร็จ - ประชาสัมพันธ์กิจกรรมปลูกต้นไม้ของ WHA ร่วมกับ IEAT-WHA บริเวณใกล้บริษัท คูราเร จีซี แอควาเนซ เมททีเรียลส์ จำกัด วันที่ 26 กรกฎาคม 2566 เวลา 7:00-12:00 น.	- - - - -	Done Done Done Done Done
3.3	ฝ่ายพัฒนาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน คุณ เทวินทร์ เฉลยภพ (ABCT-CA) - เตรียมการจัดซ้อมแผนระดับ 2 ของนิคมฯ ร่วมกับผู้ประกอบการและชมรม ESEC โดยบริษัทอดิชา เบร์ล่าเคมีคัลส์ (ABCT-CA) เป็นเจ้าภาพในการจัด วันที่ 29 สิงหาคม 2566 เวลา 14:00 – 16:00 น. สถานที่ ณ. บริเวณแยก ผอ.2-1 ตัด ผอ.3-7	คุณเทวินทร์	On going



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณาและเรื่องอื่นๆ

4.1	แลกเปลี่ยนความรู้ในกลุ่มสมาชิก		
-	แนะนำ บริษัทปิยะมณี กรู๊ป จำกัด	-	Done
-	แนะนำ บริษัทเมืองไทยประกันชีวิต จำกัด	-	Done
-	แบบเสื้อชมรม ESEC	-	On going
-	ESEC line group	-	On going
	สรุปยอดเงินชมรม		
-	ค่าตัดแต่งกิ่งไม้ รร.วัดหนองแฟบ , รร.มาบตาพุด	22,000.00 บาท	
-	ค่าอาหารกลางวัน การประชุม Core team (14/07/2566)	1,000.00 บาท	
-	ยอดเงินชมรม ESEC คงเหลือ	277,477.87 บาท	

- กำหนดการประชุมครั้งต่อไป ครั้งที่ 08 / 2566

ในวันพุธ ที่ 16/08/2566 ณ ห้องประชุมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เวลา 13.30 น. ขอเรียนเชิญสมาชิกชมรมฯทุกท่านเข้าร่วมประชุมในวัน และ เวลาดังกล่าว

ปิดประชุมเวลา : 15.45 น.



ไลน์กลุ่ม : ESEC-WHA MTP ESTATE

บันทึกการประชุมโดย



(นายหนี่ นนทาวรี)

ผู้ประสานงานชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

บันทึกการประชุม

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 08/2566

วันพุธที่ 16 สิงหาคม 2566 เวลา 13.30 – 15.30 น. ณ ห้องประชุมสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ผู้เข้าร่วมประชุม

1.	ผอ. สุวัฒน์	สวัสดิ์ - ชูโต	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
2.	คุณ ปฏิพัทธ์	บุญอรณะ	กลุ่มบริษัทดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
3.	คุณ เสกสิทธิ์	แก้วสุตา	บริษัท เซออน เคมิคอลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
4.	คุณ ฐานิดา	รัตนวรรณ	บริษัท ออลเน็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด
5.	คุณ พัทธะ	มะปรางหวาน	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
6.	คุณ นฤพนธ์	คชนทร	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (Lab center) / GC 9
7.	คุณ วสันต์ชัย	กลิ่นกลิ่น	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) / GC 18
8.	คุณ ชนธิช	มุสิกะมาน	บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
9.	คุณ เทวินทร์	เจดชกพ	บริษัท อิดิตา เบอร์ล้า เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (กลอ อัลคาดี คิวชั่น)
10.	คุณ กิตติยา	เที่ยงชัด	บริษัท อิดิตา เบอร์ล้า เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอลวานซ์เมททีเรียลส์)
11.	คุณ มริสา	สุขสำนวน	บริษัท อิดิตา เบอร์ล้า เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอลวานซ์เมททีเรียลส์)
12.	คุณ ชิงช	ชูไสว	บริษัท เอเซีย ปิโตรเลียม (ไทยแลนด์) จำกัด
13.	คุณ ทรงฤทธิ์	แถมศิริ	บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด
14.	คุณ วาภูมิ	วรนุช	บริษัท เอ็มไอจี โปรดักชั่น จำกัด
15.	คุณ ชศนิธิ	ด้วยงาม	บริษัท เอ็มไอจี โปรดักชั่น จำกัด
16.	คุณ ไพรซ์	พัศตร์จันทร์	บริษัท อีดาเลียนไทย ดีเวล็อปเม้นต์ จำกัด (มหาชน)
17.	คุณ วุฒิพงษ์	แสงสว่าง	บริษัท เอจีซี วินิไทย จำกัด (มหาชน) MTP2
18.	คุณ ธัญเทพ	บังศรี	บริษัท เอจีซี วินิไทย จำกัด (มหาชน) MTP2
19.	คุณ กัญญาพัช	มานะวรพงศ์	บริษัท เคแอลเจ ออร์แกนิก (ประเทศไทย) จำกัด
20.	คุณ กรกนก	แก้วมณี	บริษัท เคแอลเจ ออร์แกนิก (ประเทศไทย) จำกัด
21.	คุณ รัชชนันต์	ผ่องเจริญ	บริษัท อาราคาเว เคมิคอล (ไทยแลนด์) จำกัด
22.	คุณ ชศนิธิ	ด้วยงาม	บริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด
23.	คุณวัชรพงษ์	เสนนันดา	บริษัท แพก เคเลต้า จำกัด(มหาชน)
24.	คุณ อติวัชร	รังสิมันต์วงศ์	บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
25.	คุณ จิรภา	บุญญาพัฒนากุล	บริษัท เซกิชู สเปเชียลตี้ เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
26.	คุณ กันตนา	ศรีนวล	บริษัท อีสารานิกเกอ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
27.	คุณชญานิ	ศรประเสริฐ	บริษัท เซออน เคมิคอลส์ เอเชีย จำกัด



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

28. คุณชีระ	บสันชาร์ด	บริษัท เซออน เคมิคัลส์ เอเชีย จำกัด
29. คุณ พิระพัฒน์	สุกใส	บริษัท เชว้เงิน ซิลิกา (ไทยแลนด์) จำกัด
30. คุณ อมรา	ฝึกฝน	บริษัท เชว้เงิน ซิลิกา (ไทยแลนด์) จำกัด
31. คุณ รัชกิจ	ก้านพรหม	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด
32. คุณ สมศักดิ์	เดชะมา	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด
31. คุณ นที	นันทาวรี	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด
32. คุณ ปางวิทย์	บุญยะไทย	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เรื่อง	ผู้ดำเนินการ: กำหนดเสร็จ	สถานะ (Done/On going/N/A)
วาระที่ 1 รับรองและทบทวนเรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่แล้ว		
1.1 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 08/2566	16/08/66	-
วาระที่ 2 เรื่องแจ้งจากประธานและที่ประชุม		
2.1 เรื่องแจ้งจากหน่วยงานราชการ ประชาสัมพันธ์ ... - ไม่มี	-	-
2.2 คุณ วาฤทธิ์ วรรณุช ประธานชมรม ESEC - ขอเชิญเข้าร่วมสัมมนา เรื่องการดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับการจัดการสารเคมีใน โรงงานอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2566 และวิธีการรายงานข้อมูลกลางกระทรวงอุตสาหกรรม (iSingleForm) จำนวน 5 รุ่น	-	On going
2.3 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากทาง ชมรม ESEC - คณะกรรมการมีการประชุมกลุ่มย่อย วันที่ 08/08/2566 เวลา 13:00-16:30 น. ณ. สำนักงานดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) - ทบทวนแผนฉุกเฉิน ของชมรม ESEC (ประกาศใช้ 8 สิงหาคม 2566) - ประชุมไตรภาคี วันที่ 29/6/2566 - อัปเดตกิจกรรมชมรมฯ - ที่ประชุมฝากผู้ประกอบการในนิคมฯ ให้ระมัดระวังและลดความเร็ว เมื่อ ขับรถเข้าไปในที่ชุมชนหรือผ่านหน้าโรงเรือน - ประชุมไตรภาคีครั้งถัดไป วันที่ 22/8/2566 - คุณ วาฤทธิ์ ประธานชมรม ESEC แจ้งรายชื่อบริษัท ที่ยังไม่ได้ทำการลงข้อมูล อัปเดต I-single from updated 15-08-66	- - - - -	Done Done On going On going
2.4 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ จากทางสมาชิกชมรม ESEC - วันที่ 25 สิงหาคม 2566 เวลา 15:00 – 17:00 น. บริษัท อี-โกลด์ลิงส์ เอเชีย จำกัด จะทำการ ซ้อมแผนระดับ 1 - วันที่ 15-20 สิงหาคม 2566 บริษัท เคแอลเจ ออร์แกนิก (ประเทศไทย) จำกัด จะทำการ หยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร - วันที่ 15-25 สิงหาคม 2566 บริษัท อุดิทยา เบอร์ล่า เคมิคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลิ ดีวีชั่น) จะทำการ หยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร	- - -	On going On going On going



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

วาระที่ 3 ผู้แทนจากแต่ละฝ่าย Update ผลการดำเนินงานตามแผนงานประจำปี 2566

3.1 <u>ฝ่ายวิชาการ</u> คุณทรงฤทธิ์ แกมศิริ (MCLS ASIA) - ชี้แจง แผนงานชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ (ตะวันออก) มาบตาพุด ประจำปี 2566 - จัดกิจกรรมอบรม ให้กับทางสมาชิกชมรม ESEC หลักสูตร GHS UPDATE & APPLICATION OF GHS IN กำหนดวันอบรม เป็นวันที่ 19 ตุลาคม 2566	-	On going
3.2 <u>ฝ่ายกิจกรรมสัมพันธ์</u> คุณพลากร สงวนศักดิ์ (LINDE) - ไม่มี	-	Done
3.3 <u>ฝ่ายพัฒนาการควบคุมภาวะอุทกภัย</u> คุณ เทวินทร์ เกลยกพ (ABCT-CA) - ทบทวนการ เตรียมการจัดซื้อแผนระดับ 2 ประจำปี 2566 ของนิคมฯ ร่วมกับ ผู้ประกอบการและชมรม ESEC โดยบริษัทอดิทยา เบิร์ลแคมป์ (ABCT-CA) เป็น เจ้าภาพในการจัด วันที่ 29 สิงหาคม 2566 เวลา 14:00 – 16:00 น. สถานที่ ณ. บริเวณ แยก ผด.2-1 คัด ผด.3-7ซ่อมแผนฉุกเฉิน WHA ESEC วันที่ 29 สิงหาคม 2566	คุณเทวินทร์	Done

วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณาและเรื่องอื่นๆ

4.1 <u>แลกเปลี่ยนความรู้ในกลุ่มสมาชิก</u> - แบบเสนอชมรม ESEC - ESEC line group <u>สรุปยอดเงินชมรม</u> - มัดจำค่าเสื้อสะท้อนแสงชมรม ESEC 3,600.00 บาท - ยอดเงินชมรม ESEC คงเหลือ 273,877.87 บาท	- -	Done On going
---	--------	------------------

- กำหนดการประชุมครั้งต่อไป ครั้งที่ 09 / 2566

ในวันพุธ ที่ 20/09/2566 ณ ห้องประชุมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เวลา 13.30 น. ขอเรียนเชิญสมาชิกชมรมฯ ทุกท่านเข้าร่วมประชุมในวัน และ เวลาดังกล่าว

ปิดประชุมเวลา : 15.45 น.



ไลน์กลุ่ม : ESEC-WHA MTP ESTATE

บันทึกการประชุม โดย



(นายทน นันทาร)

ผู้ประสานงานชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

บันทึกการประชุม

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 09/2566

วันพุธที่ 20 กันยายน 2566 เวลา 13.30 – 15.30 น. ณ ห้องประชุมสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ผู้เข้าร่วมประชุม

1. ผอ. สุวัฒน์	สวัสดิ์ - ชูโต	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
2. คุณ สรรชัย	สายยศ	กลุ่มบริษัทดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
3. คุณ เสกสิทธิ์	แก้วสุตา	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
4. คุณ ฐาณิดา	รัตนวรรณ	บริษัท ออลเน็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด
5. คุณ พัชระ	มะปรางหวาน	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
6. คุณ พลากร	สงวนศักดิ์	บริษัท ลินดี (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
7. คุณ วสันต์ชาย	กลิ่นกลิ่น	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) / GC 18
8. คุณ ลิดา	ทองเพ็ญ	บริษัท ร็อบคูล (ประเทศไทย) จำกัด
9. คุณ ภักดิษฐ์	แสนไชยรังกิดุล	บริษัท วนชัย เคมิคอล อินดัสทรีส์ จำกัด
10. คุณ ครรชิต	พ่วงพงษ์	บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
11. คุณ ชนรัช	มุสิกมมาน	บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
12. คุณ เกลิมพล	อ้วนกันยา	บริษัท อัดิดา เบอรัล เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คตอ อัลคาดี ดีวีชั่น)
13. คุณ อธิรญา	วาปีโก	บริษัท อัดิดา เบอรัล เคมีคัลส์(ประเทศไทย) จำกัด(แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
14. คุณ วิวัฒน์	แก้วระวัง	บริษัท อัดิดา เบอรัล เคมีคัลส์(ประเทศไทย) จำกัด(แอดวานซ์ แมททีเรียลส์)
15. คุณ ธนภณ	จิตตานุกาการ	บริษัท อีสเทิร์นฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด
16. คุณ ชัยยศ	ชูไสว	บริษัท เอเซีย ปีโตรเลียม (ไทยแลนด์) จำกัด
17. คุณ นงนุช	ตันประเสริฐ	บริษัท โฟล์วัวร์ฟ (ประเทศไทย) จำกัด
18. คุณ วุฒิพงษ์	แสงสว่าง	บริษัท เอจีซี วินิไทย จำกัด (มหาชน) MTP2
19. คุณ กรกนก	แก้วฉนิ	บริษัท เคแอลเจ ออร์แกนิก (ประเทศไทย) จำกัด
20. คุณ รัฐชนนวัฒน์	พ่อนเจริญ	บริษัท อาราคาา เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
21. คุณ มนัสพงษ์	ทิพย์สวัสดิ์	บริษัท อาราคาา เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
22. คุณ อติวัชร	รังสิมันต์วงศ์	บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
23. คุณ สมศิริ	ทองมี	บริษัท อีธารานิกเกอ เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
24. คุณ อมรา	ฝึกฝน	บริษัท เชว้เงิน ซิลิก้า (ไทยแลนด์) จำกัด
25. คุณ วีระพัฒน์	สุกใส	บริษัท เชว้เงิน ซิลิก้า (ไทยแลนด์) จำกัด
26. คุณ พรหมพร	อุตะมะ	บริษัท เอ็นที ไทรคมนาคมแห่งชาติ
27. คุณ พททวี	มีมา	บริษัท เอ็นที ไทรคมนาคมแห่งชาติ



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

28.	คุณ จันทิมา	บัญชีวุฒิ	บริษัท เอ็นที ไทรคอมเนคแทงซ์
29.	คุณ รัชกิจ	กลั่นพรหม	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด
30.	คุณ สมศักดิ์	เดชะมา	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด
31.	คุณ นที	นนทาวรี	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด
32.	คุณ ปางวิทย์	บุญยะไทย	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เรื่อง	ผู้ดำเนินการ: กำหนดเสร็จ	สถานะ (Done/On going/N/A)
วาระที่ 1 รับรองและทบทวนเรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่แล้ว		
1.1 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 09/2566	20/09/66	-
วาระที่ 2 เรื่องแจ้งจากประธานและที่ประชุม		
2.1 เรื่องแจ้งจากหน่วยงานราชการ ประชาสัมพันธ์ ... - ไม่มี	-	-
2.2 คุณ วาญณี วรรณุช ประธานชมรม ESEC - สัมมนา เรื่อง “ตรวจสอบ PSSR อย่างไรให้มีความปลอดภัยและลดอุบัติเหตุ ได้” วันที่ 29/09/66 - อบรม หลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีและการจัดสิ่ง ปนเปื้อน (Decontamination) วันที่ 20/10/66	29/09/66 20/10/66	Done On going
2.3 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากทาง ชมรม ESEC - ประชุมไตรภาคี (ครั้งที่4) วันที่ 23/8/2566 - ไม่มีประเด็นอะไรเกี่ยวกับชมรม ESEC - ประชุมไตรภาคีครั้งถัดไป (ครั้งที่5) วันที่ 28/9/2566	- -	Done Done
2.4 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ จากทางสมาชิกชมรม ESEC - วันที่ 11 ตุลาคม 2566 เวลา 13.00-16.00 น. บริษัท เอจีซี วีนิไทย จำกัด (มหาชน) จะทำการ ซ่อมแผนระดับ 1 - วันที่ 22 กันยายน 2566 เวลา 14.00-15.00 น. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 (ฟินอลบิส,ฟินอล) จะทำการ ซ่อมแผนระดับ 1 - วันที่ 29 กันยายน 2566 เวลา 14.00-15.00 น. บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ด สตีล จำกัด จะทำการ ซ่อมแผนระดับ 2 - วันที่ 15 ตุลาคม – 15 ธันวาคม 2566 บริษัท เอจีซี วินิไทย จำกัด (มหาชน) จะทำ การ หุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร - วันที่ 16 ตุลาคม – 13 พฤศจิกายน 2566 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 (ฟินอลบิส,ฟินอล) จะทำการ หุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร - วันที่ 28 ตุลาคม - 15 พฤศจิกายน 2566 บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด จะทำการ	- - - - -	Done On going Done On going On going On going



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

หุขซ่อมบำรุงเครื่องจักร - บริษัท อีสเทิร์นฟลูอิด ทราสสปอร์ต จำกัด แจ้งมีงานโครงการวางท่อ บริษัท ทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด ตั้งแต่วันที่ Lab Asahi ผ่านด้านข้าง บริษัท S&L ไปถึงแยกสำนักงาน WHA ในช่วงเดือนตุลาคม 2566		-	On going
วาระที่ 3 ผู้แทนจากแต่ละฝ่าย Update ผลการดำเนินงานตามแผนงานประจำปี 2566			
3.1 <u>ฝ่ายวิชาการ</u> คุณทรงฤทธิ์ แถมศิริ (MCLS ASIA) - จัดกิจกรรมอบรม ให้กับทางสมาชิกชมรม ESEC หลักสูตร GHS UPDATE & APPLICATION OF GHS IN กำหนดวันอบรมเป็นวันที่ 19 ตุลาคม 2566 เวลา 09:00 – 16:00 น.		-	On going
3.2 <u>ฝ่ายกิจกรรมสัมพันธ์</u> คุณพลการ สงวนศักดิ์ (LINDE) - ไม่มี		-	-
3.3 <u>ฝ่ายพัฒนาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน</u> คุณ เทวินทร์ เกลยภพ (ABCT-CA) - บริษัท อิดิตา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลิ ดีวีชั่น) มอบเงินคืน กรณี ชื้อมแผน ESEC จำนวน 10,000.00 บาท		-	Done
วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณาและเรื่องอื่นๆ			
4.1 <u>แลกเปลี่ยนความรู้ในกลุ่มสมาชิก</u> - แบบเสื้อชมรม ESEC - ESEC line group <u>สรุปยอดเงินชมรม</u> - จ่ายค่าเสื้อสะท้อนแสงชมรม ESEC - 9,000.00 บาท - ให้เงินสนับสนุนการซื้อแผน ESEC - 10,000.00 บาท - จ่ายค่าพวงหรีดช่วยงานศพ คุณแม่(พี่หนู) - ใส่ซองช่วยงานศพ คุณแม่(พี่หนู) - จ่ายค่านัดจำเสื้อไปโล 50% ชมรมESEC - 16,560.00 บาท - รับเงินคืน จาก บริษัท อิดิตา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลิ ดีวีชั่น) กรณี ชื้อมแผน ESEC + 10,000.00 บาท - ยอดเงินชมรม ESEC คงเหลือ 242,138.17 บาท		- -	On going On going



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

- กำหนดการประชุมครั้งต่อไป ครั้งที่ 10 / 2566

ในวันพุธ ที่ 18/10/2566 ณ ห้องประชุมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เวลา 13.30 น. ขอเรียนเชิญสมาชิกชมรมฯทุกท่านเข้าร่วมประชุมในวัน และ เวลาดังกล่าว

ปิดประชุมเวลา : 15.45 น.



ไลน์กลุ่ม : ESEC-WHA MTP ESTATE

บันทึกการประชุมโดย



(นายณที นนทาวรี)

ผู้ประสานงานชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

บันทึกการประชุม

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 10/2566

วันพุธที่ 18 ตุลาคม 2566 เวลา 13.30 – 15.30 น. ณ ห้องประชุมสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ผู้เข้าร่วมประชุม

- | | | |
|-------------------|----------------|--|
| 1. ผอ. สุพัฒน์ | สวัสดิ์ - ชูโต | สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) |
| 2. คุณ สรรชัย | สายยศ | กลุ่มบริษัทดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด |
| 3. คุณ เสกสิทธิ์ | แก้วสุตา | บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด |
| 4. คุณ ฐานิดา | รัตนวรรณ | บริษัท ออลเน็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด |
| 5. คุณ พัชระ | มะปรางหวาน | บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด |
| 6. คุณ วาภูมิ | วรนุช | บริษัท ลินเค้ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) |
| 7. คุณ นฤพนธ์ | คชเรนทร์ | บริษัท จีซี โกลบอล จำกัด GC 16 |
| 8. คุณ นฤพนธ์ | คชเรนทร์ | บริษัท โกลบอลกรีน เคมิคอล จำกัด (มหาชน) |
| 9. คุณ นฤพนธ์ | คชเรนทร์ | บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (Lab center) GC 9 |
| 10. คุณ นัฏดาภรณ์ | โคตรพรหมศรี | บริษัท อี-โกทคิงส์ เอเชีย จำกัด |
| 11. คุณ นฤพนธ์ | คชเรนทร์ | บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) / GC 18 |
| 12. คุณ สิดา | ทองเฟื่อง | บริษัท รือควูล (ประเทศไทย) จำกัด |
| 13. คุณ วรรณชิต | พ่วงพงษ์ | บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด |
| 14. คุณ วันชัย | ผาทอง | บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด |
| 15. คุณ เฉลิมพล | อ้วนกันยา | บริษัท อุดิทยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลิ ดีวีชั่น) |
| 16. คุณ วชิราภรณ์ | พุ่มกะฐิน | บริษัท อุดิทยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์แมททีเรียลส์) |
| 17. คุณ ธนภณ | จิตตานุกากร | บริษัท อีสเทิร์นฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด |
| 18. คุณ ชัยยศ | ชูไสว | บริษัท เอเชีย ปีโครเลียม (ไทยแลนด์) จำกัด |
| 19. คุณ ทรงฤทธิ์ | แถมศิริ | บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด |
| 20. คุณ วาภูมิ | วรนุช | บริษัท เอ็มไอจี โปรดักชั่น จำกัด |
| 21. คุณ วุฒิพนธ์ | แสงสว่าง | บริษัท เอจีซี วินิไทย จำกัด (มหาชน) MTP2 |
| 22. คุณ กรกนก | แก้วมณี | บริษัท เกแอลเจ ออร์แกนิก (ประเทศไทย) จำกัด |
| 23. คุณ บรรพจน์ | พจน์ศิริ | บริษัท คูราเร่ แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด |
| 24. คุณ บรรพจน์ | พจน์ศิริ | บริษัท คูราเร่ แอดวานซ์ เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด |
| 25. คุณ นฤพนธ์ | คชเรนทร์ | บริษัท จีซี โพลีออลส์ จำกัด |
| 26. คุณ ไพระพัฒน์ | สุกใส | บริษัท เชวจิน ซิลิกา (ไทยแลนด์) จำกัด |
| 27. คุณ อมรา | ฝึกฝน | บริษัท เชวจิน ซิลิกา (ไทยแลนด์) จำกัด |



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

- | | | |
|--------------------|--------------|---|
| 28. คุณ ณัฐมา | หนูประสิทธิ์ | บริษัท อีโอบีโอ โซลคิง (ไทยแลนด์) จำกัด |
| 29. คุณ อัยวรินทร์ | ลับภู | บริษัท อีโอบีโอ โซลคิง (ไทยแลนด์) จำกัด |
| 30. คุณ รัชกิจ | กลั่นพรหม | บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด |
| 31. คุณ สมศักดิ์ | เดชะมา | บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด |
| 32. คุณ นที | นันทาวารี | บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด |
| 33. คุณ ปางวิชัย | บุญยะไทย | บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด |



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เรื่อง	ผู้ดำเนินการ: กำหนดเสร็จ	สถานะ (Done/On going/N/A)
วาระที่ 1 รับรองและทบทวนเรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่แล้ว		
1.1 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 10/2566	18/10/66	-
วาระที่ 2 เรื่องแจ้งจากประธานและที่ประชุม		
2.1 เรื่องแจ้งจากหน่วยงานราชการ ประชาสัมพันธ์ ... - ไม่มี	-	-
2.2 คุณ วรุณี วรรณุช ประธานชมรม ESEC - อบรม หลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีและ การกำจัดสิ่งปนเปื้อน (Decontamination) on 20 ตุลาคม 2566 - ลงทะเบียนเข้าร่วมอบรม การฝึกอบรมระบบบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม (กอ.1) ตามกฎหมายว่าด้วยการจัดการกาก อุตสาหกรรม สำหรับผู้ประกอบการ วันพุธที่ 25 ตุลาคม 2566 เวลา 13.00-16.00 น. https://forms.gle/mcVXooFT4fx67sj8	20/10/66 25/10/66	Done Done
2.3 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากทาง ชมรม ESEC - ประชุมไตรภาคีครั้งถัดไป (ครั้งที่5) วันที่ 28/9/2566 - ไม่มีประเด็นอะไรที่เกี่ยวกับชมรม ESEC - คุณพัชระ แจ้งวันที่ 17 ตุลาคม 2566 มีการประชุมเฉพาะกิจ (ติดตามผล) - การฝึกซ้อมแผนร่วมกับชุมชนหนองหวายโสม ซึ่งยังไม่ได้จัดขึ้น จึงเชิญชวนสมาชิก ESEC ทุกท่านเข้าร่วม ฝึกซ้อมแผนร่วมกับชุมชนหนองหวายโสม ทางชุมชนสะดวก เวลาประมาณ 18:00 น. - สำหรับการฝึกซ้อมแผนร่วมกับชุมชนห้วยโป่งใน รอทางคณะกรรมการชุมชน ขึ้นวันและเวลาฝึกซ้อมแผน ที่แน่นอนอีกที - ในส่วนของวิทยาลัยเทคนิคมาบตาพุด ทางเลขของทิมจะเป็นผู้ประสานงานในเรื่องวันและเวลา แล้วจะแจ้งให้คุณพัชระทราบอีกครั้ง - เรื่องจัดกิจกรรม เติมน้-วิ่ง ของทางชมรม ESEC อาจจัดในช่วงเดือน กุมภาพันธ์ – มีนาคม 2567	- - - - -	Done On going On going On going
2.4 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ จากทางสมาชิกชมรม ESEC - วันที่ 20 ตุลาคม 2566 เวลา 13.30-15.30 น. บริษัท เอ็มไอจี โปรดักชั่น จำกัด จะทำการ ซ้อมแผนระดับ 2 - วันที่ 27 ตุลาคม 2566 เวลา 13.30-16.00 น. บริษัท โกลบอลกรีนเคมิคอล จำกัด (มหาชน) จะทำการ ซ้อมแผนระดับ 2	- -	On going On going



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

- วันที่ 27 ตุลาคม 2566 บริษัท ทูราเร่ แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด จะทำการ ซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชนมาบตาพุด	-	On going
- วันที่ 7 พฤศจิกายน 2566 เวลา 13.30-16.00 น. บริษัท อาราคาเว เคมีคัล (ไทยแลนด์) จำกัด จะทำการ ซ้อมแผนระดับ 2	-	On going
- วันที่ 24 ตุลาคม – 11 พฤศจิกายน 2566 บริษัท จีซี-เอ็ม ทีทีเอ จำกัด จะทำการ หยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร	-	On going
- วันที่ 25 ตุลาคม – 7 พฤศจิกายน 2566 บริษัท ออลเน็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด จะทำการ หยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร	-	On going
- วันที่ 28 ตุลาคม - 15 พฤศจิกายน 2566 บริษัท จีซี-เอ็ม ทีทีเอ จำกัด จะทำการ หยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร	-	On going
วาระที่ 3 ผู้แทนจากแต่ละฝ่าย Update ผลการดำเนินงานตามแผนงานประจำปี 2566		
3.1 ฝ่ายวิชาการ คุณทรงฤทธิ์ แคมศิริ (MCLS ASIA) - จัดกิจกรรมอบรม ให้กับทางสมาชิกชมรม ESEC หลักสูตร GHS UPDATE & APPLICATION OF GHS IN กำหนดวันอบรม เป็นวันที่ 19 ตุลาคม 2566 เวลา 09:00 – 16:00 น.	-	Done
3.2 ฝ่ายกิจกรรมสัมพันธ์ คุณพลการ สงวนศักดิ์ (LINDE) - วันที่ 5 ตุลาคม 2566 ชมรม ESEC ให้ความสนับสนุนซ่อมแซมห้องน้ำในโรงเรียน ให้กับโรงเรียนวัดมาบตาพุด - กิจกรรมลอยกระทง เดือนพฤศจิกายน 2566 ให้เพื่อนสมาชิกเตรียมลงพื้นที่กับชุมชน	- -	Done On going
3.3 ฝ่ายพัฒนาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน คุณ เทวินทร์ เฉลยภพ (ABCT-CA) - ดำเนินการตามแผนปี 2566 เรียบร้อยแล้ว - ทบทวนแผนฉุกเฉิน - ซ้อมแผนฉุกเฉิน	- -	Done Done
วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณาและเรื่องอื่นๆ		
4.1 แลกเปลี่ยนความรู้ในกลุ่มสมาชิก - แบบเสื้อชมรม ESEC - อัปเดตเสื้อชมรม ESEC- อยู่ระหว่างการปักโลโก้ คาดว่าจะสามารถส่งมอบให้เพื่อนสมาชิกได้ภายในเดือนตุลาคม 2566 - ESEC line group - เรื่องขโมยในเขตพื้นที่เริ่มมากขึ้นในช่วงนี้ ให้สมาชิกเฝ้าระวังเกี่ยวกับเรื่องการขโมยทรัพย์สินภายในและภายนอกบริษัท	- - -	Done On going On going On going



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สรุปยอดเงินชมรม		
- ค่าอุปกรณ์ซ่อมห้องน้ำให้โรงเรียนวัดมาบชดุด	2,000 บาท	
ยอดเงินชมรม ESEC คงเหลือ	240,138.17 บาท	

- กำหนดการประชุมครั้งต่อไป ครั้งที่ 11 / 2566

ในวันพุธ ที่ 15/11/2566 ณ ห้องประชุมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เวลา 13.30 น. ขอเรียนเชิญสมาชิกชมรมฯทุกท่านเข้าร่วมประชุมในวัน และ เวลาดังกล่าว

ปิดประชุมเวลา : 15.45 น.



ไลน์กลุ่ม : ESEC-WHA MTP ESTATE

บันทึกการประชุมโดย



(นายณิ นนทาวรี)

ผู้ประสานงานชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

บันทึกการประชุม

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 11/2566

วันพุธที่ 15 พฤศจิกายน 2566 เวลา 13.30 – 15.30 น. ณ ห้องประชุมสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ผู้เข้าร่วมประชุม

1. ผอ. สุวัฒน์	สวัสดิ์ - ชูโด	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
2. คุณ สรรชัย	สายยศ	กลุ่มบริษัทดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
3. คุณ เสกสิทธิ์	แก้วสุตา	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
4. คุณ ฐานิดา	รัตนวรรณ	บริษัท ออลเน็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด
5. คุณ พัชระ	มะปรางหวาน	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
6. คุณ พลากร	สงวนศักดิ์	บริษัท ลินเค้ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
7. คุณ นฤพนธ์	ชเรนทร์	บริษัท จีซี ไกลคอด จำกัด GC 16
8. คุณ นฤพนธ์	ชเรนทร์	บริษัท โกลบอลกรีน เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
9. คุณ นฤพนธ์	ชเรนทร์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (Lab center) GC 9
10. คุณ นัฏดาภรณ์	โคตรพรหมศรี	บริษัท อี-โคตคังส์ เอเชีย จำกัด
11. คุณ ภัทรกร	จิตต์แก้ว	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) / GC 18
12. คุณ ภูมิ	เมืองโคตร	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด มหาชน
13. คุณ จิรศักดิ์	พันธ์ศรี	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด มหาชน
14. คุณ ทิดา	ทองเพ็ญ	บริษัท ร็อบคูล (ประเทศไทย) จำกัด
15. คุณ ภักดิษฐ์	แสนไชยรังกิดกุล	บริษัท วนชัย เคมิคอล อินดัสทรีส์ จำกัด
16. คุณ ชนธิช	มุสิกะมาน	บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
17. คุณ เทวินทร์	เฉลยภพ	บริษัท อิดิดา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลิ ดีวีชั่น)
18. คุณ วชิรญา	วาปีโก	บริษัท อิดิดา เบอร์ล่า เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอลคานซ์แมททีเรียลส์)
19. คุณ ธนภณ	จิตตานุกาการ	บริษัท อีสเทิร์นฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด
20. คุณ ชัยยศ	ชูไสว	บริษัท เอเซีย ปีโตรเลียม (ไทยแลนด์) จำกัด
21. คุณ ทรงฤทธิ์	แถมศิริ	บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด
22. คุณ วุฒิพงษ์	แสงสว่าง	บริษัท เอจีซี วินิไทย จำกัด (มหาชน) MTP2
23. คุณ กัญญาพัช	มานะวรพงศ์	บริษัท เกลแอดเจ ออร์แกนิก (ประเทศไทย) จำกัด
24. คุณ มนต์พงษ์	ทิพย์สวัสดิ์	บริษัท อาราคาเว เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
25. คุณ พินารวรรณ	พึงสำราญ	บริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด
26. คุณ สมศิริ	ทองมี	บริษัท อีสารานิกเกอ เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
27. คุณ บวรพงษ์	พจน์ศิริ	บริษัท คูราเร่ แอลคานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

28.	คุณ บวรพงษ์	พงษ์ศิริ	บริษัท คุราเร่ แอดวานซ์ เคมีคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
29.	คุณ นฤพงษ์	ลขเรนทร์	บริษัท จีซี โพลีออลส์ จำกัด
30.	คุณ อมรา	ฝึกฝน	บริษัท เชว้เงิน ซิลิกา (ไทยแลนด์) จำกัด
31.	คุณ พิระพัฒน์	สุกใส	บริษัท เชว้เงิน ซิลิกา (ไทยแลนด์) จำกัด
32.	คุณ รัชกิจ	กลิ่นพรหม	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด
33.	คุณ สมศักดิ์	เดชะมา	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด
34.	คุณ นที	นนทาวรี	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด
35.	คุณ ปางวิรัช	บุญยะไทย	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียลเอสเตท จำกัด



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เรื่อง	ผู้ดำเนินการ: กำหนดเสร็จ	สถานะ (Done/On going/N/A)
วาระที่ 1 รับรองและทบทวนเรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่แล้ว		
1.1 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 11/2566	15/11/66	-
วาระที่ 2 เรื่องแจ้งจากประธานและที่ประชุม		
2.1 เรื่องแจ้งจากหน่วยงานราชการ ประชาชนพันธ์ ... - ไม่มี	-	-
2.2 คุณ วารุณี วรรณุช ประธานชมรม ESEC - อัปเดตเชือชมรม ESEC สามารถรับสื่อได้ที่ คุณนที WHA EIE ตามวันและเวลาที่แจ้งไว้ใน Line Group - เชิญชวนบริจาคโลหิตในวันที่ 21 พฤศจิกายน 2566 - สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ขอเชิญผู้ประกอบการ โรงงานอุตสาหกรรม เข้าร่วมสัมมนา เรื่องการประกอบกิจการธุรกิจอุตสาหกรรมตามกฎหมายโรงงานและกฎหมาย ที่เกี่ยวข้องกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กากอุตสาหกรรม) และการรายงานข้อมูลระบบ iSingleForm วันที่ 28 พฤศจิกายน 2566 เวลา 08.30 - 17.30 น. ณ โรงแรมโกldenบีช จังหวัดระยอง เอกสารประกอบการอบรมตามกฎหมายว่าด้วยการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว https://drive.google.com/drive/folders/13GEf19IUO0_cig8V5R9bTy7wp7yumdAt	- - -	On going On going On going
2.3 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากทาง ชมรม ESEC - ด้วยประธาน และคณะกรรมการ ชุมชนมาบชูลด-ซากกลาง ร่วมกับ WHAEIE , ESEC จัดกิจกรรม(วันพ่อ) ทำความสะอาด , คัดกิ่งไม้ ที่ศูนย์ชุมชนมาบชูลด-ซากกลาง ในวันที่ 4 ธันวาคม 2566 เวลา 09.00 น.เป็นต้นไป ในนามชุมชนมาบชูลด-ซากกลาง ขอสนับสนุน พนักงาน,อุปกรณ์ ต่างๆ เข้าร่วมกิจกรรมในครั้งนี้ ผู้ประสานงาน นายจันทงค์ จ้อยทองมูล (ประธานชุมชนมาบชูลด-ซากกลาง)	-	On going
2.4 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ จากทางสมาชิกชมรม ESEC - วันที่ 20 พฤศจิกายน 2566 เวลา 09.00-09.30 น. บริษัท ลินเค้ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ถนน G-14 จะทำการ ซ่อมแผนระดับ 1 - วันที่ 20 พฤศจิกายน 2566 เวลา 13.00-16.00 น. บริษัท เชว้เงิน ซิลิกา (ไทยแลนด์) จะทำการ ซ่อมแผนระดับ 1	- -	On going On going



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

- วันที่ 23 พฤศจิกายน 2566 เวลา 18.30-19.30 น. บริษัท อีสราณิกเคมี เคมีภัณฑ์ (ประเทศไทย) จำกัด จะทำการ ซ้อมแผนระดับ 1	-	On going
- วันที่ 28 พฤศจิกายน 2566 เวลา 10.00-11.00 น. บริษัท ออคิดยา เบอร์ล่า เคมีคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ เมททีเรียลส์) จะทำการ ซ้อมแผนระดับ 1	-	On going
- วันที่ 20 ธันวาคม 2566 เวลา 21.00-22.00 น. บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด จะทำการ ซ้อมแผนระดับ 1	-	On going
- วันที่ 28 ธันวาคม 2566 บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด จะทำการ ซ้อมแผนระดับ 1	-	On going
- วันที่ 23 พฤศจิกายน 2566 เวลา 15.30-17.00 น. บริษัท อีสราณิกเคมี เคมีภัณฑ์ (ประเทศไทย) จำกัด จะทำการ ซ้อมแผนระดับ 2	-	On going
- วันที่ 24 พฤศจิกายน 2566 เวลา 15.00-17.00 น. บริษัท อี-โคเทคส์ เอเชีย จำกัด จะทำการ ซ้อมแผนระดับ 2	-	On going
- วันที่ 27 พฤศจิกายน 2566 เวลา 13.00-16.00 น. บริษัท ลินดี (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) H.10 -11 จะทำการ ซ้อมแผนระดับ 2	-	On going
- วันที่ 29 พฤศจิกายน 2566 บริษัท ไทย อีทอกซิเลท จำกัด จะทำการ ซ้อมแผนระดับ 2	-	On going
- วันที่ 12 ธันวาคม 2566 บริษัท คูราเร่ แอดวานซ์ เมททีเรียลส์ จำกัด จะทำการ ซ้อมแผนระดับ 2	-	On going
- วันที่ 14 ธันวาคม 2566 บริษัท เอ็นเอส บลูสโกล (ประเทศไทย) จำกัด จะทำการ ซ้อมแผนระดับ 2	-	On going
- วันที่ 15 ธันวาคม 2566 บริษัท ออลเน็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด จะทำการ ซ้อมแผนระดับ 2	-	On going
- วันที่ 19 ธันวาคม 2566 บริษัท เซออน เคมีภัณฑ์ (ไทยแลนด์) จำกัด จะทำการ ซ้อมแผนระดับ 2	-	On going
- วันที่ 21 พฤศจิกายน – 6 ธันวาคม 2566 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 (โรงงานผลิตสารฟีนอล และบิสฟีนอล เอ) หยุดซ้อมบำรุงเครื่องจักร	-	On going
- วันที่ 4-18 ธันวาคม 2566 บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด หยุดซ้อมบำรุงเครื่องจักร (เรื่องลดกำลังผลิต วันที่ 2 ธันวาคม 2566)	-	On going



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

วาระที่ 3 ผู้แทนจากแต่ละฝ่าย Update ผลการดำเนินงานตามแผนงานประจำปี 2566			
3.1 ฝ่ายวิชาการ คุณทรงฤทธิ์ แคมศิริ (MCLS ASIA)			
- จัดกิจกรรมอบรม ให้กับทางสมาชิกชมรม ESEC	-	Done	
- อบรมครั้งที่ 1 ในวันที่ 19 ตุลาคม 2566 (เสร็จสิ้นแล้ว)	-		
- อบรมครั้งที่ 2 (postpone to the next year) (กำลังดำเนินการ)	-	On going	
3.2 ฝ่ายกิจกรรมสัมพันธ์ คุณพลการ สงวนศักดิ์ (LINDE)			
- กิจกรรมหารายได้ เชื่อมสัมพันธ์ เพื่อสาธารณกุศล (กำลังดำเนินการ) ภายในไตรมาสแรกของปี 2567 ชุมชน, หน่วยงานราชการ, กนอ, กลุ่มโรงงาน	-	On going	
- กิจกรรมเชื่อมสัมพันธ์ / กิจกรรมร่วมพัฒนา สวส. กิจกรรมเพิ่มพื้นที่สีเขียว 1 กิจกรรม (เสร็จสิ้นแล้ว) ชุมชน, หน่วยงานราชการ, กนอ, กลุ่มโรงงาน, WHA	-	Done	
- กิจกรรมประเพณีท้องถิ่น 66.66% เหลือ กิจกรรมลอยกระทง ร่วมกับชุมชน	-	On going	
- บุญข้าวหลาม, วันสงกรานต์, วันลอยกระทง	-		
- เทศกาลปีใหม่ มอบกระเช้าให้ชุมชน, หน่วยงานราชการ (กำลังดำเนินการ) ภายในเดือน มกราคม 2567	-	On going	
3.3 ฝ่ายพัฒนาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน คุณ เทวินทร์ เฉลยภพ (ABCT-CA)			
- ดำเนินการตามแผนปี 2566	-	Done	
- ทบทวนแผนฉุกเฉิน (เสร็จสิ้นแล้ว)	-		
- ซ้อมแผนฉุกเฉิน (เสร็จสิ้นแล้ว)	-	Done	
วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณาและเรื่องอื่นๆ			
4.1 แลกเปลี่ยนความรู้ในกลุ่มสมาชิก			
- ระวังโคมไฟลอยเข้ามาในพื้นที่ โรงงาน ช่วงเทศกาลลอยกระทง	-	On going	
- การถ่ายรูปในพื้นที่การนิคมโดยที่ไม่ได้ขออนุญาตก่อน	-	On going	
- กฎหมายกระทรวงอุตสาหกรรม การแจ้ง S/D TAR ผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ ก่อนดำเนินการ	-	On going	
- เพื่อนชุมชนนัดประชุมชานกลุ่มโซน 5 และสมาชิก สัมมนานอกพื้นที่ในวันที่ 28 พฤศจิกายน 2566	-	On going	
- แชร์เรื่องลิง กรณีเจอ สามารถขี้มกรงจากคุณสรรัชต์ DOW ได้ และแจ้งให้กรมอุทยานแห่งชาติเข้ามารับ	-	On going	
- กรณีเจอ ทางโรงงานสามารถแจ้งทาง WHA ให้ช่วยประสานงานกับมูลนิธิได้	-		
สรุปยอดเงินชมรม			
- ค่าพวงหรีดช่วยงานคุณแม่ที่สมาคมฯ GC	1,200 บาท		
- ค่าเสื้อชมรมงวดที่ 2	16,560 บาท		
- ค่าวิทยากร อบรมหลักสูตร GHS	10,000 บาท		



EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

- ค่าอาหารเครื่องดื่มอบรมหลักสูตร GHS	5,894 บาท		
ยอดเงินชมรม ESEC คงเหลือ	156,484.17 บาท		

- กำหนดการประชุมครั้งต่อไป ครั้งที่ 12 / 2566

ในวันพุธ ที่ 13/12/2566 ณ ห้องประชุมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เวลา 13.30 น. ขอเรียนเชิญสมาชิกชมรมฯทุกท่านเข้าร่วมประชุมในวัน และ เวลาดังกล่าว

ปิดประชุมเวลา : 15.45 น.



ไลน์กลุ่ม : ESEC-WHA MTP ESTATE

บันทึกการประชุม โดย



(นายณที นนทาวรี)

ผู้ประสานงานชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)